

PICO

E-HAND-SCHWEISSEN LEICHT GEMACHT
UND ÜBERALL EINSETZBAR



Wo E-Hand-Schweißgeräte eingesetzt werden, wird es meist dreckig. Bei EWM haben wir genau das berücksichtigt. Jedes unserer E-Hand-Schweißgeräte zeichnet sich durch seine hohe Robustheit und eine überdurchschnittliche Lebensdauer aus. Nicht zuletzt die hohen Netzspannungstoleranzen und Leistungsreserven machen unsere E-Hand-Schweißgeräte zum perfekten Begleiter auf der Baustelle oder Montage und stecken auch den Betrieb am Generator oder langen Netzleitungen locker weg.



DEINE VORTEILE +

- uneingeschränkter Generatorbetrieb auch mit langen Netzleitungen dank hoher Netzspannungstoleranzen
- einfache Einknopfbedienung
- mehr Komfort beim Schweißen
- robuster, baustellengerechter Aufbau
- stoßsicheres Gehäuse
- tragbar mit Griff oder Tragegurt
- stromsparend durch hohen Wirkungsgrad

PICO 200 CEL PULS

Die Pico 200 cel puls ist ein hochmodernes Elektrodenschweißgerät mit innovativer Pulsfunktion, ermöglicht dir ein sicheres und präzises Schweißen und verfügt über eine extra Kennlinie zum Schweißen von Cellulose-Elektroden.

Dank der Multivolt-/Multispannungsfähigkeit passt sich das Gerät automatisch den verschiedenen Netzspannungen an (110 – 120 V / 230 V) und ist somit weltweit problemlos einsetzbar. Die hocheffiziente Stromaufnahme wird durch die integrierte PFC-Technologie (Power Factor Correction) gewährleistet, die eine optimale Leistung und Energieeffizienz sicherstellt.

Entscheidest du dich für die Pico 200 cel puls, profitierst du von einem leistungsstarken, flexiblen und benutzerfreundlichen Schweißgerät. Sie ist dein zuverlässiger Partner für das E-Hand-Schweißen.

Netzkabelhalter

Ganz bequem kannst du hier das Kabel aufwickeln.

Praktischer QR-Code

Direkt über der Steuerung sind alle wichtigen Infos schnell und digital verfügbar: Betriebsanleitungen, Zubehör, sonstige Optionen zur Nachrüstung u.v.m.

Einsetzbarer Staubschutzfilter

Ist optional verfügbar und wird auf der Rückseite des Schweißgerätes montiert (zweite Abbildung unten).

Schutzklappe

Sie schützt die Steuerung effektiv vor Spritzwasser, Schmutz und Stößen.

IP23 Schutz

Der effektive Rundumschutz gegen Spritzwasser und andere äußerliche Einflüsse.



Multivolt-/Multispannungsfähig

Automatische Anpassung der Netzspannung (110 - 120 V / 230 V).

Robuste Bodenkonstruktion

Für den harten Einsatz geeignet, ermöglicht sie das Abstellen auch in Schmutz und nasser Umgebung.



Tragegriff mit Staufach



Schmutzfilter



Fernsteller
(Auch drahtlos in Kombination mit einem Dongle.)



Netzkabelhalter

PICO 160 CEL PULS

Die Pico 160 cel puls ist ein extrem leichtes Schweißgerät, das mit nur 4,7 kg zu den leichtesten auf dem Markt gehört. Dadurch, und dank des mitgelieferten Tragegurts, ist sie besonders praktisch und einfach zu transportieren – auf der Baustelle, über Treppen und Leitern, in Stahlbaukonstruktionen und auf Gerüsten. Auch unter schwierigen Bedingungen im Hochbau, Tiefbau, Bergbau und anderen Bereichen beeindruckt die Pico 160 cel puls mit ihrem einfachen Handling sowie 100 % fallnahtsicherem Schweißen von Cel-Elektroden.

Robustes Gehäuse

Dank der Kombination aus Aluminium und schlagfestem Kunststoff.

Schutzklappe

Spritzwasser, Schmutz und Stöße werden dank ihr effektiv von der Steuerung ferngehalten.

Große Lastbuchsen

Für eine bessere Stromübertragung und zum sicheren Anschluss von Komponenten in Industriequalität.

Großer Netzspannungstoleranzbereich

Von -40% bis +15% für problemlosen Betrieb an Generatoren. Ein Schukostecker für den 230 V-Netzanschluss ist vorhanden.

Fernstelleranschluss

Anschluss für den RG13 Fernsteller mit 3,5 mm-Klinkenstecker*.



Fernsteller



Schmutzfilter



Griff (160 als ON)
Pico 350/400 Serie



L-BOXX

PICO 350/400

In folgenden Ausführungen erhältlich: cel puls / cel puls pws / cel puls pws dgs.

Resistent gegen extreme Witterungsbedingungen. Enorm robust für den härtesten Einsatz und dank geringem Gewicht ideal für wechselnde Einsatzorte.

Die Schweißgeräte Pico 350 und Pico 400 ermöglichen ein zu 100 % fallnahtsicheres Schweißen von Cel-Elektroden. Mit dem Drahtvorschubgerät Pico drive 4L ist auch das MIG/MAG-Schweißen kein Problem. Doch damit noch nicht genug: Auch die Entmagnetisierung von Rohren und Blechen vor dem Schweißen geht mit diesen beiden Schweißgeräten spielend leicht von der Hand.

Netzkabelhalter

Das Kabel kannst du bequem am Kabelhalter des Griffs aufwickeln.

Polwendeinrichtung

Sie ist serienmäßig integriert (PWS-Ausführung) und erspart die zeitraubende Umrüstung bei einem notwendigen Polaritätswechsel.

IP34 Schutz

Effektiver Rundumschutz gegen das Eindringen von Spritzwasser und festen Fremdkörpern.

Schutzklappe

Spritzwasser, Schmutz und Stöße können der Steuerung dank der Klappe nichts anhaben.



Robuste Bodenkonstruktion

Hält den härtesten Einsätzen stand und ermöglicht das Abstellen auch in Schmutz und nasser Umgebung.

Einsetzbarer Staubschutzfilter

Wird auf der Rückseite des Schweißgerätes montiert (zweite Abbildung unten) und ist optional verfügbar.



Trolley 53



Pico drive 4L



Fernsteller zum E-Hand-Schweißen



Trolley 54 mit ON TA TR.21

DIE SCHWEISSFUNKTIONEN. FÜR BESTE SCHWEISSERGESBNISSE.

Maximaler Bedienkomfort, lange Lebensdauer und alle Schweißfunktionen ohne Aufpreis im Gerät enthalten. Damit sind perfekte Schweißnähte vorprogrammiert.

PICO 160	PICO 160 CEL PULS	PICO 162 MV
E-Hand-Schweißen	E-Hand-Schweißen	E-Hand-Schweißen
WIG-Liftarc-Schweißen	E-Hand und WIG-Puls	WIG-Liftarc-Schweißen
Arcforce	WIG-Liftarc-Schweißen	Arcforce
Hotstart	Cel-Kennlinie	Hotstart
Antistick	Arcforce	Antistick
	activgauss	
	Hotstart	
	Antistick	
PICO 300 CEL PWS	PICO 350 CEL PULS	PICO 350 CEL PULS PWS
E-Hand-Schweißen	E-Hand-Schweißen	E-Hand-Schweißen
WIG-Liftarc-Schweißen	E-Hand und WIG-Puls	E-Hand und WIG-Puls
Cel-Kennlinie	CC/CV-Kennlinie	CC/CV-Kennlinie
Arcforce	WIG-Liftarc-Schweißen	WIG-Liftarc-Schweißen
Hotstart	PF Pulse-Funktion	PF Pulse-Funktion
Antistick	Cel-Kennlinie	Cel-Kennlinie
Schweißpolarität (PWS)	Arcforce	Arcforce
	Hotstart	Hotstart
	Antistick	Antistick
		Schweißpolarität (PWS)

<p>Arcforce</p> <p>Aktive Leistungsregelung für konstante Einbrandverhältnisse und sichere Wurzelersfassung auch beim Schweißen in Zwangslagen sowie bei erschwerter Zugänglichkeit.</p>	<p>E-Hand-Pulsen</p> <p>Unkompliziertes Schweißen in Zwangslagen durch kontinuierlichen Schweißstromwechsel.</p>
<p>Cel-Schweißen</p> <p>100% sicheres Fallnahtschweißen mit Cel-Elektroden.</p>	<p>activgauss</p> <p>Automatische Entmagnetisierungsfunktion zur Beseitigung von Restmagnetismus in Rohren und Blechen.</p>



PICO 200

CEL PULS

E-Hand-Schweißen

E-Hand und WIG-Puls

WIG-Liftarc-Schweißen

Cel-Kennlinie

Rutile-Kennlinie

Basic-Kennlinie

Arcforce

Hotstart

Antistick

spotArc

PICO 220

CEL PULS

E-Hand-Schweißen

E-Hand und WIG-Puls

WIG-Liftarc-Schweißen

Cel-Kennlinie

Arcforce

Hotstart

Antistick

PICO 300

CEL

E-Hand-Schweißen

WIG-Liftarc-Schweißen

Cel-Kennlinie

Arcforce

Hotstart

Antistick

PICO 350

CEL PULS PWS DGS

E-Hand-Schweißen

E-Hand und WIG-Puls

CC/CV-Kennlinie

WIG-Liftarc-Schweißen

PF Pulse-Funktion

Cel-Kennlinie

Arcforce

activgauss

Hotstart

Antistick

Schweißpolarität (PWS)

PICO 400

CEL PULS

E-Hand-Schweißen

E-Hand und WIG-Puls

CC/CV-Kennlinie

WIG-Liftarc-Schweißen

PF Pulse-Funktion

Cel-Kennlinie

Arcforce

Hotstart

Antistick

PICO 400

CEL PULS PWS

E-Hand-Schweißen

E-Hand und WIG-Puls

CC/CV-Kennlinie

WIG-Liftarc-Schweißen

PF Pulse-Funktion

Cel-Kennlinie

Arcforce

Hotstart

Antistick

Schweißpolarität (PWS)

CC/CV-Kennlinie

MIG/MAG-Schweißen mit optionalem Drahtvorschubgerät Pico drive 4L.

Antistick

Verhindert das Ausglühen der Elektrode.

Hotstart

Sicheres Zünden des Lichtbogens mit erhöhter Stromstärke und eine ausreichende Erwärmung auf dem noch kalten Grundwerkstoff zu Beginn des Schweißens.

spotArc[®]

Minimierte Punkt- und Heftzeiten durch einzelnes Auslösen der Heftpunkte mit der Brenntaste.

Schweißpolarität (PWS)

Polwendung am Gerät oder über Fernsteller erspart zeitraubendes Umklemmen der Schweißstromanschlüsse.



HANDGRIFF

Erleichterter Transport.
 • für Pico 160/160 cel puls



+ TRAGEGURT

Tragegurt zum erleichterten Transport.
 Bestens geeignet für den mobilen Einsatz und bei häufig wechselnden Arbeitsplätzen.
 • für Pico 160/162/200/220/300/350/400



+ FERNSTELLER UND + BT-DONGLE (DRAHTLOS)

Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät. Dank des separat erhältlichen BT-Dongles auch kompatibel mit vielen Schweißgeräten mit 19-poliger Schnittstelle.



TRANSPORTWAGEN +

Zum Transport einer Stromquelle und eines Kühlmoduls oder einer Werkzeugbox.



TRANSPORTWAGEN +

Geeignet für den Transport einer Stromquelle und einer Gasflasche bis 33 l (300 bar).
 • für Pico 200/220



TRANSPORTWAGEN +

Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls oder einer Werkzeugbox und einer Gasflasche bis 33 l (200 bar).
 • für Pico 350/400



FERNSTELLER RG13 RS-453

Stufenlos einstellbarer Schweißstrom
(von 0% bis 100%) in Abhängigkeit vom
vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.

- für Pico 160 cel puls



+ FERNSTELLER RT1 19POL

Stufenlos einstellbarer Schweißstrom
(von 0% bis 100%) in Abhängigkeit vom
vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.

- für Pico 200/220/300/350/400



+ FUSSFERNSTELLER + RTF-X TIG 19POL 5 M

Stufenlos einstellbarer Schweißstrom
(von 0% bis 100%) in Abhängigkeit vom
vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.



SAFEGUARD

Leichte und robuste Hülle für raue
Umgebungen. Leicht abwaschbar.

- für Pico 180/220



+ PICO DRIVE 4L +

MIG/MAG-Drahtvorschubgerät.

- für Pico 350 cel puls / 350 cel puls pws /
350 cel puls pws dgs / 400 cel puls /
400 cel puls pws



PICO TECHNISCHE DATEN.

PICO



160



160 cel puls



162 MW

Einstellbereich Schweißstrom	10 – 150 A	5 – 150 A	10 – 150 A
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C	150 A / 35 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	150 A / 30 % 120 A / 60 % 110 A / 100 %	150 A / 35 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
Leerlaufspannung	105 V	94 V	105 V
Netzspannung/Toleranz	1 x 230 V (-40 % bis +15 %)		
Netzfrequenz	50/60 Hz		
Isolationsklasse/Schutzart	H / IP23		
Prüfzeichen			
EMV-Klasse	A		
Maße (L x B x H) mm	370 x 129 x 236		361 x 136 x 224
Maße (L x B x H) inch	14.6 x 5.1 x 9.3		14.2 x 5.4 x 8.8
Gewicht kg	4,9		5,4
Gewicht lbs	10,8		11,9
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A		
Fernstelleranschluss	3,5 mm-Klinkenstecker		

PICO



350 cel puls



**350 cel puls
pws**



**350 cel puls
pws dgs**

Einstellbereich Schweißstrom	10 – 350 A		
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %		
Leerlaufspannung	95 V		
Netzspannung/Toleranz	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)		
Netzfrequenz	50/60 Hz		
Isolationsklasse/Schutzart	H / IP34		
Prüfzeichen			
EMV-Klasse	A		
Maße (L x B x H) mm	539 x 210 x 415		
Maße (L x B x H) inch	21.2 x 8.3 x 16.3		
Gewicht kg	23,5		25,0
Gewicht lbs	51,8		55,1
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A		
Fernstelleranschluss	19-polig		

**Pico 200
cel puls**

- Multivolt

230V
110 - 120V



200 cel puls



220 cel puls



300 cel



300 cel pws

5 – 200 A	5 - 120 A	10 – 220 A	10 – 300 A
200 A / 30 %	120 A / 40 %	220 A / 30 %	300 A / 25 %
155 A / 60 %	100 A / 60 %	160 A / 60 %	220 A / 60 %
125 A / 100 %	85 A / 100 %	140 A / 100 %	170 A / 100 %
97 V		107 V	
1 x 230V (-40% bis +15%)	1 x 110 - 120V (-15% bis +15%)	3 x 400 (-25% bis +20%)	
50/60 Hz			
H / IP23			
S CE ENE UK			
A			
454 x 165 x 321 17.9 x 6.5 x 12.6	428 x 136 x 252 16.9 x 5.4 x 9.9	490 x 186 x 350 19.3 x 7.3 x 13.8	490 x 186 x 446 19.3 x 7.3 x 17.6
10 22.0	10,5 23.1	16,5 36.4	23,5 51.8
IEC 60974-1, -10 CLA			
19-polig			



400 cel puls



**400 cel puls
pws**

10 – 400 A
400 A / 25 %
280 A / 60 %
230 A / 100 %
95 V
3 x 400 V (-25% - +20%)
50/60 Hz
H / IP34
S CE ENE UK
A
539 x 210 x 415 21.2 x 8.3 x 16.3
23,5
51.8
25,0
55.1
IEC 60974-1, -10 CLA
19-polig



WE ARE WELDING

Wir beraten dich gerne: sales@ewm-group.com

EWM ist dein Partner für die beste Schweißtechnologie. Mit EWM schweißt du wirtschaftlicher, sicherer und hochwertiger. Innovative Anlagen, leistungsfähige Schweißverfahren, digitale Technologien und Services sowie die Beratungskompetenz von EWM unterstützen dich dabei, deine Schweißaufgaben perfekt zu verarbeiten.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Deutschland

Fon: +49 2680 181 0
Fax: +49 2680 181 244
E-Mail: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com