

PICO

SALDATURA A ELETTRODO RIVESTITO SEMPLIFICATA
E UTILIZZABILE OVUNQUE



Quando si utilizzano generatori di saldatura ad elettrodo rivestito MMA, solitamente il lavoro si fa sporco. Alla EWM ne abbiamo tenuto conto. Ognuno dei nostri generatori di saldatura ad elettrodo rivestito MMA è caratterizzato da una grande robustezza e una durata sopra la media. Inoltre, le elevate tolleranze della tensione di alimentazione e le grandi riserve di potenza rendono i nostri generatori per saldatura ad elettrodo rivestito MMA i compagni perfetti nei cantieri o nel settore di montaggio e supportano egregiamente anche l'utilizzo con generatori o con lunghi cavi di alimentazione.



I VOSTRI VANTAGGI +

- Funzionamento con generatore illimitato anche con cavi di alimentazione lunghi grazie alle elevate tolleranze della tensione di alimentazione
- Semplicissimo comando a manopola unica
- Comfort maggiore durante la saldatura
- Struttura robusta, idonea all'impiego in cantiere
- Involucro resistente agli urti
- Portatile con maniglia o cinghia
- Risparmio di corrente grazie all'elevata efficienza

PICO 200 CEL PULS

Pico 200 cel puls è una generatore per saldatura ad elettrodo MMA all'avanguardia, con un'innovativa funzione a impulsi che consente di saldare in sicurezza e con precisione e con una curva caratteristica in più per la saldatura di elettrodi cel.

Grazie alla sua capacità multitemperatura, l'apparecchio si adatta automaticamente alle diverse tensioni di alimentazione (110-120 V/230 V) e può quindi essere utilizzato in tutto il mondo senza problemi. L'assorbimento di corrente altamente efficiente è garantito dalla tecnologia PFC (Power Factor Correction) integrata, che assicura prestazioni ottimali ed efficienza energetica.

Scegliendo Pico 200 cel puls, potrete beneficiare di un generatore di saldatura potente, flessibile e facile da usare. Sarà il vostro partner affidabile per la saldatura con elettrodo rivestito.

Supporto per cavo di alimentazione

Il cavo si può avvolgere comodamente qui.

Possibilità di inserire il filtro di protezione antipolvere

È disponibile come opzione ed è montato sul lato posteriore del generatore di saldatura (seconda illustrazione in basso).

Protezione IP23

Protezione efficace a tutto tondo contro gli spruzzi d'acqua e altri effetti esterni.

Struttura robusta del fondo

Adatta ad un uso intensivo, può essere posizionata anche in ambienti sporchi e bagnati.

Pratico codice QR

Tutte le informazioni importanti sono disponibili in modo rapido e digitale direttamente attraverso il dispositivo di comando: manuale d'uso, accessori, altre opzioni per il riequipaggiamento e molto altro ancora.

Sportello di protezione

Esso protegge il dispositivo di comando da spruzzi d'acqua, sporcizia o urti, in maniera efficace.

Capacità multitemperatura

Adattamento automatico alla tensione di alimentazione (110-120 V/230 V).



Maniglia per il trasporto con vano portaoggetti.



Filtro



Dispositivo di regolazione remota
(anche wireless in combinazione con un dongle).



Supporto per cavo di alimentazione

PICO 160 CEL PULS

Con i suoi 4,7 kg, Pico 160 cel puls è il generatore di saldatura più leggero sul mercato. In questo modo e grazie alla cinghia per il trasporto fornita, è molto pratico e facile da trasportare: in cantiere, su scale, strutture d'acciaio e impalcature. Anche in condizioni molto difficili nell'edilizia, nell'ingegneria civile, nell'industria mineraria e in altri settori, Pico 160 cel puls colpisce con la sua semplice maneggevolezza e per la saldatura verticale discendente di elettrodi cel sicura al 100%.

Involucro robusto

Grazie alla combinazione di alluminio e plastica antiurto.

Sportello di protezione

Il dispositivo di comando viene protetto da spruzzi d'acqua, sporcizia o urti, in maniera efficace.

Ampie prese di carico

Per una migliore trasmissione di potenza e un collegamento sicuro dei componenti in qualità industriale.

Con elevata tolleranza della tensione di rete

Da -40% fino a +15% per un funzionamento senza problemi con generatori. È disponibile una spina Schuko per il collegamento di rete da 230 V.

Connessione comando a distanza

Collegamento per il dispositivo di regolazione remota RG13 con connettore jack da 3,5 mm*.



Dispositivi di regolazione remota



Filtro



**Maniglia (160 come ON)
Serie Pico 350/400**



L-BOXX

*Con PICO 160 CEL PULS.

PICO 350/400

Disponibile nelle seguenti versioni: cel puls/cel puls pws/cel puls pws dgs.

Resistente alle condizioni meteorologiche più estreme. Estremamente robusto per gli impieghi più duri e, grazie al peso contenuto, ideale quando i luoghi di impiego cambiano spesso.

I generatori di saldatura Pico 350 e Pico 400 consentono una saldatura verticale discendente di elettrodi cel sicura al 100%. Con il dispositivo trainafile Pico drive 4L anche la saldatura MIG/MAG non è un problema. E non finisce qui: con entrambi i generatori di saldatura, anche la smagnetizzazione di tubi e lamiere prima della saldatura è semplicissima.

Supporto del cavo di alimentazione

Il cavo di alimentazione si può avvolgere comodamente sul supporto per cavi della maniglia.

Dispositivo di inversione polarità

È integrato di serie (versione PWS) e consente di risparmiare la conversione, dispendiosa in termini di tempo, nel caso in cui sia necessario il cambio di polarità.

Protezione IP34

Protezione completa ed efficace contro la penetrazione di spruzzi d'acqua e corpi estranei solidi.

Sportello di protezione

Grazie al coperchio, gli spruzzi d'acqua, lo sporco e gli urti non possono danneggiare il dispositivo di comando.



Costruzione robusta del fondo

Resiste alle applicazioni più difficili e può essere posizionato anche in ambienti sporchi e bagnati.

Possibilità di inserire il filtro di protezione antipolvere

Montato sul lato posteriore dei sistemi di saldatura (seconda illustrazione in basso) e disponibile come opzione.



Trolley 53



Pico drive 4L



Dispositivo di regolazione remota per la saldatura con elettrodo rivestito



Trolley 54 con ON TA TR.21

FUNZIONI DI SALDATURA.

MASSIMI RISULTATI DI SALDATURA.

Massimo comfort di utilizzo, lunga durata e tutte le funzioni di saldatura contenute nell'apparecchio senza sovrapprezzo. In questo modo, i cordoni di saldatura sono preprogrammati.

PICO 160	PICO 160 CEL PULS	PICO 162 MV
Saldatura con elettrodo rivestito	Saldatura con elettrodo rivestito	Saldatura con elettrodo rivestito
Saldatura TIG Liftarc	Elettrodo rivestito e TIG pulsato	Saldatura TIG Liftarc
Arcforce	Saldatura TIG Liftarc	Arcforce
Hot start	Curva caratteristica Cel	Hot start
Antistick	Arcforce	Antistick
	activgauss	
	Hot start	
	Antistick	
PICO 300 CEL PWS	PICO 350 CEL PULS	PICO 350 CEL PULS PWS
Saldatura con elettrodo rivestito	Saldatura con elettrodo rivestito	Saldatura con elettrodo rivestito
Saldatura TIG Liftarc	Elettrodo rivestito e TIG pulsato	Elettrodo rivestito e TIG pulsato
Curva caratteristica Cel	Curva caratteristica della corrente CC/CV	Curva caratteristica della corrente CC/CV
Arcforce	Saldatura TIG Liftarc	Saldatura TIG Liftarc
Hot start	Funzione PF Pulse	Funzione PF Pulse
Antistick	Curva caratteristica Cel	Curva caratteristica Cel
Polarità della corrente di saldatura (PWS)	Arcforce	Arcforce
	Hot start	Hot start
	Antistick	Antistick
		Polarità della corrente di saldatura (PWS)

Arcforce

Controllo attivo della potenza per situazioni di penetrazione costanti e fusione alla radice sicura anche durante la saldatura in posizioni particolarmente difficili e in condizioni di difficile accessibilità.

Saldatura cel

Saldature verticali discendenti 100% sicure con gli elettrodi cel.

Elettrodo rivestito a impulsi

Saldatura semplice in condizioni difficili grazie al continuo scambio della corrente di saldatura.

activgauss

Funzione di smagnetizzazione automatica per eliminare il magnetismo residuo da tubi e lamiere.



PICO 200

CEL PULS

Saldatura con elettrodo rivestito

Elettrodo rivestito e TIG pulsato

Saldatura TIG Liftarc

Curva caratteristica Cel

Curva caratteristica rutile

Curva caratteristica Basic

Arcforce

Hot start

Antistick

spotArc

PICO 220

CEL PULS

Saldatura con elettrodo rivestito

Elettrodo rivestito e TIG pulsato

Saldatura TIG Liftarc

Curva caratteristica Cel

Arcforce

Hot start

Antistick

PICO 300

CEL

Saldatura con elettrodo rivestito

Saldatura TIG Liftarc

Curva caratteristica Cel

Arcforce

Hot start

Antistick

PICO 350

CEL PULS PWS DGS

Saldatura con elettrodo rivestito

Elettrodo rivestito e TIG pulsato

Curva caratteristica della corrente CC/CV

Saldatura TIG Liftarc

Funzione PF Pulse

Curva caratteristica Cel

Arcforce

activgauss

Hot start

Antistick

Polarità della corrente di saldatura (PWS)

PICO 400

CEL PULS

Saldatura con elettrodo rivestito

Elettrodo rivestito e TIG pulsato

Curva caratteristica della corrente CC/CV

Saldatura TIG Liftarc

Funzione PF Pulse

Curva caratteristica Cel

Arcforce

Hot start

Antistick

PICO 400

CEL PULS PWS

Saldatura con elettrodo rivestito

Elettrodo rivestito e TIG pulsato

Curva caratteristica della corrente CC/CV

Saldatura TIG Liftarc

Funzione PF Pulse

Curva caratteristica Cel

Arcforce

Hot start

Antistick

Polarità della corrente di saldatura (PWS)

Curva caratteristica della corrente CC/CV

Saldatura MIG/MAG con dispositivo trainafilo Pico drive 4L opzionale.

spotArc®

Tempi di fissaggio e puntatura ridotti grazie alla singola attivazione dei punti con il pulsante torcia.

Antistick

Impedisce la bruciatura dell'elettrodo.

Hot start

Accensione sicura dell'arco con valore della corrente maggiore e un riscaldamento sufficiente del materiale base ancora freddo all'inizio della saldatura.

Polarità della corrente di saldatura (PWS)

L'inversione di polarità sull'apparecchio o tramite dispositivo di regolazione remota risparmia l'inversione dei collegamenti alla corrente di saldatura che richiede molto tempo.

PICO ACCESSORI.



MANIGLIA

Trasporto semplificato.

- Per Pico 160/160 cel puls



+ CINGHIA

Cinghia per un trasporto semplificato.

Adatto al meglio per l'uso mobile e in caso di posti di lavoro spesso diversi.

- Per Pico 160/162/200/220/300/350/400



+ DISPOSITIVO DI REGOLAZIONE REMOTA E DONGLE BT (WIRELESS)

Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore pre-scritto per la corrente principale sul generatore di saldatura. Grazie al dongle BT disponibile separatamente, è anche compatibile con molti generatori di saldatura con interfaccia a 19 poli.



CARRELLO DI TRASPORTO

Per il trasporto di una fonte di corrente e di un modulo di raffreddamento o di una scatola porta attrezzi.



+ CARRELLO DI TRASPORTO

Adatto al trasporto di una fonte di corrente e di una bombola di gas di max. 33 l (300 bar).

- Per Pico 200/220



+ CARRELLO DI TRASPORTO

Per il trasporto di una fonte di corrente, di un modulo di raffreddamento o di una scatola porta attrezzi e di una bombola a gas di max. 33 l (200 bar).

- Per Pico 350/400



**DISPOSITIVO DI
REGOLAZIONE
REMOTA RG13 RS-453**

Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore pre-scelto per la corrente principale sul generatore di saldatura.

- Per Pico 160 cel puls



**DISPOSITIVO DI
REGOLAZIONE
REMOTA RT1 19POL**

Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore pre-scelto per la corrente principale sul generatore di saldatura.

- Per Pico 200/220/300/350/400



**COMANDO A PEDALE
RTF-X TIG A 19 POLI
DA 5 M**

Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore pre-scelto per la corrente principale sul generatore di saldatura.



SAFEGUARD

Involucro leggero e robusto per ambienti difficili. Facilmente lavabile.

- Per Pico 180/220



PICO DRIVE 4L

Dispositivo trainafilo MIG/MAG.

- Per Pico 350 cel puls/350 cel puls pws/
350 cel puls pws dgs/400 cel puls/
400 cel puls pws



PICO DATI TECNICI.

PICO



160



160 cel puls



162 MW

Campo di impostazione corrente di saldatura

10–150 A

5–150 A

10–150 A

Rapporto d'inserzione (RI) a 40 °C

150 A / 35 %
120 A / 60 %
100 A / 100 %

150 A / 30 %
120 A / 60 %
110 A / 100 %

150 A / 35 %
120 A / 60 %
100 A / 100 %

Tensione a vuoto

105V

94V

105V

Tensione di alimentazione/
tolleranza

1 x 230 V (da -40% fino a +15%)

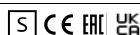
Frequenza di rete

50/60Hz

Classe di isolamento/
tipo di protezione

H / IP23

Marchio di controllo



Classe compatibilità
elettromagnetica

A

Dimensioni (L x P x A) mm

370 x 129 x 236

361 x 136 x 224

Dimensioni (L x P x A) pollici

14.6 x 5.1 x 9.3

14.2 x 5.4 x 8.8

Peso kg

4,9

5,4

Peso libbre

10,8

11,9

Norme

IEC 60974-1, -10 CL.A

Connessione comando a
distanza

3,5 mm connettore jack

PICO



350 cel puls



**350 cel puls
pws**



**350 cel puls
pws dgs**

Campo di impostazione corrente di saldatura

10–350 A

Rapporto d'inserzione (RI) a 40 °C

350 A / 35 %
280 A / 60 %
230 A / 100 %

Tensione a vuoto

95V

Tensione di alimentazione/
tolleranza

3 x 400 V (da -25% fino a +20%)

Frequenza di rete

50/60Hz

Classe di isolamento/tipo di
protezione

H / IP34

Marchio di controllo



Classe compatibilità
elettromagnetica

A

Dimensioni (L x P x A) mm

539 x 210 x 415

Dimensioni (L x P x A) pollici

21.2 x 8.3 x 16.3

Peso kg

23,5

25,0

Peso libbre

51,8

55,1

Norme

IEC 60974-1, -10 CL.A

Connessione comando a distanza

a 19 poli

**Pico 200
cel puls**
- Multivolt
230V
110 - 120V




200 cel puls




220 cel puls



300 cel



300 cel pws


5 – 200 A	5 - 120 A	10 – 220 A	10 – 300 A
200 A / 30 % 155 A / 60 % 125 A / 100 %	120 A / 40 % 100 A / 60 % 85 A / 100 %	220 A / 30 % 160 A / 60 % 140 A / 100 %	300 A / 25 % 220 A / 60 % 170 A / 100 %
97 V		107 V	
1 x 230 V (da -40% fino a +15%)	1 x 110-120 V (da -15% fino a +15%)	3 x 400 (da -25% a +20%)	
50/60Hz			
H / IP23			
			
A			
454 x 165 x 321 17.9 x 6.5 x 12.6	428 x 136 x 252 16.9 x 5.4 x 9.9	490 x 186 x 350 19.3 x 7.3 x 13.8	490 x 186 x 446 19.3 x 7.3 x 17.6
10 22.0	10,5 23.1	16,5 36.4	23,5 51.8
IEC 60974-1, -10 CL.A			
a 19 poli			



400 cel puls



**400 cel puls
pws**

10 – 400 A
400 A / 25 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %
95 V
3 x 400 V (-25% - +20%)
50/60Hz
H / IP34

A
539 x 210 x 415 21.2 x 8.3 x 16.3
23,5 51.8
25,0 55.1
IEC 60974-1, -10 CL.A
a 19 poli



WE ARE WELDING

Siamo a vostra disposizione: sales@ewm-group.com

EWM è il partner per la migliore tecnologia di saldatura. Con EWM la saldatura è più conveniente, sicura e di qualità. Impianti innovativi, processi di saldatura efficienti, tecnologie digitali, assistenza e la competenza nella consulenza di EWM vi aiutano a eseguire perfettamente i vostri lavori di saldatura.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Germania

Tel.: +49 2680 181 0
Fax: +49 2680 181 244
E-mail: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche, ed è stato accuratamente controllato ed elaborato, si pubblica comunque con riserva di modifiche e salvo errori di battitura ed errori vari.