

PICO

ŁATWE SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ
UNIWERSALNE ZASTOSOWANIE



Tam, gdzie stosowane są urządzenia do spawania elektrodami otulonymi, zwykle nie jest czysto. W EWM nie zapomnieliśmy o tym. Każde z naszych urządzeń do spawania elektrodami otulonymi wyróżnia się wysoką trwałością i ponadprzeciętną żywotnością. To w końcu wysokie wartości tolerancji napięcia sieciowego i rezerwy mocy czynią nasze urządzenia do spawania elektrodami otulonymi doskonałymi partnerami na placu budowy lub podczas montażu i bez trudu radzą sobie z pracą przy generatorze lub z długimi przewodami zasilania sieciowego.



ZALETY +

- Możliwość nieograniczonej pracy generatora i podłączenia długich przewodów zasilania sieciowego dzięki dużym wartościom tolerancji napięcia sieciowego
- Łatwa obsługa jednym pokrętelem
- Większy komfort podczas spawania
- Wytrzymała konstrukcja, odpowiednia do stosowania na placu budowy
- Obudowa odporna na wstrząsy
- Możliwość przenoszenia za pomocą uchwytu lub na pasku
- Oszczędność prądu dzięki wysokiej sprawności

PICO 200 CEL PULS

Pico 200 cel puls to wysoce nowoczesna spawarka elektrodowa z innowacyjną funkcją impulsowania, umożliwiającą bezpieczne i precyzyjne spawanie oraz posiadająca dodatkową charakterystykę do spawania elektrodami celulozowymi.

Dzięki możliwości pracy w trybie wielonapięciowym urządzenie automatycznie dostosowuje się do różnych napięć sieciowych (110-120 V / 230 V), dzięki czemu można je bez problemu używać na całym świecie. Wysoce wydajny pobór prądu gwarantuje zintegrowana technologia PFC (Power Factor Correction), która zapewnia optymalną moc i efektywność energetyczną.

Wybierając Pico 200 cel puls, zyskasz wydajną, uniwersalną i przyjazną w użytkowaniu spawarkę. Jest to niezawodne narzędzie do spawania elektrodą otuloną.

kabel sieciowy

Tu można łatwo nawinąć kabel.

Praktyczny kod QR

Bezpośrednio nad sterownikiem dostępne są w formie cyfrowej wszystkie ważne informacje: instrukcje eksploatacji, akcesoria, inne opcje dobrożenia i wiele więcej.

Wkładany filtr przeciwpyłowy

Jest dostępny opcjonalnie i montuje się go na tylnej stronie spawarki (drugi rysunek poniżej).

Pokrywa ochronna

Skutecznie zabezpiecza sterownik przed bryzgami wody, brudem i uderzeniami.

Ośłona IP23

Skuteczna, pełna ochrona przed bryzgami wody i innymi czynnikami zewnętrznymi.

Solidna konstrukcja spodu

Odpowiednia do użytkowania w trudnych warunkach, pozwala również na odstawianie urządzenia w zanieczyszczonym i mokrym miejscu.

Możliwość pracy przy wielu napięciach

Automatyczne dopasowanie do napięcia sieciowego (110-120 V / 230 V).



Uchwyt do przenoszenia ze schowkiem



filtr zanieczyszczeń



Przystawka zdalnego sterowania

(Również bezprzewodowa w połączeniu z kluczem sprzętowym).



kabel sieciowy

PICO 160 CEL PULS

Pico 160 cel puls to niezwykle lekka spawarka, która jest jedną z najlżejszych na rynku i waży zaledwie 4,7 kg. Dzięki temu, a także dzięki dołączonemu pasowi do przenoszenia, jest szczególnie praktyczna i łatwa w transporcie – na placu budowy, po schodach i drabinach, w konstrukcjach stalowych i na rusztowaniach. Nawet w trudnych warunkach w budownictwie, inżynierii lądowej, górnictwie i innych obszarach, Pico 160 cel puls imponuje łatwą obsługą, a także możliwością 100% spawania z góry na dół elektrodami celulozowymi.

Wytrzymała obudowa

Dzięki konstrukcji z aluminium i tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia.

Pokrywa ochronna

Skutecznie chroni sterownik przed wodą, brudem i uderzeniami.

Gniazda o dużym obciążeniu

Zapewniają lepszy przepływ prądu i umożliwiają bezpieczne podłączenie komponentów w jakości przemysłowej.

Duża tolerancja napięcia sieciowego

Od -40% do +15% dla bezawaryjnej pracy generatorów. W zestawie znajduje się wtyk z zestykiem ochronnym do podłączenia do sieci 230 V.

Złącze przystawki zdalnego sterowania

Przyłącze do podłączenia przystawki zdalnego sterowania RG13 z wtyczką jack 3,5 mm*.



zdalne sterowanie



filtr zanieczyszczeń



uchwyt (160 jako ON)
seria Pico 350/400



L-BOXX

PICO 350/400

Spawarka dostępna w następujących wersjach: cel puls / cel puls pws / cel puls pws dgs.

Odporność na ekstremalne warunki pogodowe. Niezwykle wytrzymała i przeznaczona do pracy w najtrudniejszych warunkach, a dzięki niewielkiej masie – idealna w transporcie do różnych miejsc zastosowania.

Spawarki Pico 350 i Pico 400 umożliwiają 100% spawanie z góry na dół elektrodami celulozowymi. Dzięki podajnikowi drutu Pico drive 4L również spawanie metodą MIG/MAG nie stanowi problemu. Ale to jeszcze nie wszystko: te dwie spawarki znacznie ułatwiają także rozmagnesowywanie rur i blach przed spawaniem.

Uchwyt kabla sieciowego

Kabel można łatwo nawinąć na uchwyt kabla zintegrowany z uchwytem do przenoszenia.

przełącznik biegunowości

Wyposażenie seryjne (wersji PWS) – pozwala zaoszczędzić czasochłonne przebranie, gdy konieczna jest zmiana biegunowości.

Osłona IP34

Skuteczna, pełna ochrona przed wnikaniem wody rozbryzgowej i stałych ciał obcych.

Pokrywa ochronna

Pokrywa skutecznie chroni sterownik przed bryzgami wody, brudem i uderzeniami.



Solidna konstrukcja spodu

Wytrzymuje użytkowanie w najtrudniejszych warunkach oraz pozwala na odstawianie urządzenia także w zanieczyszczonym i mokrym miejscu.

Wkładany filtr przeciwpyłowy

Do zamontowania na tylnej stronie spawarki (drugi rysunek poniżej); dostępny opcjonalnie.



Trolley 53



Pico drive 4L



Przystawka zdalnego sterowania do spawania elektrodą otuloną



Trolley 54 z ON TA TR.21

FUNKCJE SPAWANIA.

DLA ZAPEWNIENIA NAJLEPSZYCH WYNIKÓW SPAWANIA.

Najwyższy komfort obsługi, długa żywotność i wszystkie funkcje spawania zintegrowane w urządzeniu bez dopłaty. Oznacza to, że idealne spoiny są wstępnie zaprogramowane.

PICO 160	PICO 160 CEL PULS	PICO 162 MV
Spawanie elektrodami otulonymi	Spawanie elektrodami otulonymi	Spawanie elektrodami otulonymi
Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG	Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls	Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG
Arcforce	Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG	Arcforce
Hotstart	Charakterystyka Cel	Hotstart
Antistick	Arcforce	Antistick
	activgauss	
	Hotstart	
	Antistick	
PICO 300 CEL PWS	PICO 350 CEL PULS	PICO 350 CEL PULS PWS
Spawanie elektrodami otulonymi	Spawanie elektrodami otulonymi	Spawanie elektrodami otulonymi
Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG	Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls	Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls
Charakterystyka Cel	Charakterystyka CC/CV	Charakterystyka CC/CV
Arcforce	Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG	Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG
Hotstart	Funkcja PF Pulse	Funkcja PF Pulse
Antistick	Charakterystyka Cel	Charakterystyka Cel
Polaryzacja spawania (PWS)	Arcforce	Arcforce
	Hotstart	Hotstart
	Antistick	Antistick
		Polaryzacja spawania (PWS)

Arcforce

Aktywna regulacja mocy zapewnia stały poziom wtopienia oraz bezpieczne trwale spoiny, także w przypadku spawania w pozycjach wymuszonych oraz przy utrudnionym dostępie.

Spawanie Cel

W 100% niezawodne spawanie spoin pionowych za pomocą elektrod celulozowych.

Spawanie impulsowe elektrodą otuloną

Nieskomplikowane spawanie w pozycjach wymuszonych dzięki stałej wymianie prądu spawania.

activgauss

Automatyczna funkcja rozmagnesowywania pozwalająca pozbyć się magnetyzmu szczątkowego w rurach i blachach.



PICO 200

CEL PULS

Spawanie elektrodami otulonymi

Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls

Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG

Charakterystyka Cel

Charakterystyka rutyłowa

Charakterystyka Basic

Arcforce

Hotstart

Antistick

spotArc

PICO 220

CEL PULS

Spawanie elektrodami otulonymi

Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls

Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG

Charakterystyka Cel

Arcforce

Hotstart

Antistick

PICO 300

CEL

Spawanie elektrodami otulonymi

Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG

Charakterystyka Cel

Arcforce

Hotstart

Antistick

PICO 350

CEL PULS PWS DGS

Spawanie elektrodami otulonymi

Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls

Charakterystyka CC/CV

Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG

Funkcja PF Pulse

Charakterystyka Cel

Arcforce

activgauss

Hotstart

Antistick

Polaryzacja spawania (PWS)

PICO 400

CEL PULS

Spawanie elektrodami otulonymi

Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls

Charakterystyka CC/CV

Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG

Funkcja PF Pulse

Charakterystyka Cel

Arcforce

Hotstart

Antistick

PICO 400

CEL PULS PWS

Spawanie elektrodami otulonymi

Spawanie elektrodami otulonymi i TIG-Puls

Charakterystyka CC/CV

Spawanie metodą zajarzania kontaktowego TIG

Funkcja PF Pulse

Charakterystyka Cel

Arcforce

Hotstart

Antistick

Polaryzacja spawania (PWS)

Charakterystyka CC/CV

Spawanie metodą MIG/MAG z opcjonalnym podajnikiem drutu Pico drive 4L.

Antistick

Zapobiega wyżarzeniu elektrody.

Hotstart

Bezpieczne zajarzanie łuku o dużym natężeniu prądu oraz wystarczające nagrzewanie na jeszcze zimnym materiale podstawowym na początku spawania.

spotArc®

Zmniejszone czasy zgrzewania punktowego i szczepiania dzięki pojedynczemu uruchomieniu spoin szczepnych za pomocą wyłącznika uchwytu.

Polaryzacja spawania (PWS)

Zmiana biegunów na urządzeniu lub za pomocą przystawki zdalnego sterowania bez czasochłonnej zmiany zacisków na przyłączach prądu spawania.

PICO AKCESORIA.



UCHWYT

Ułatwiony transport.

- do Pico 160/160 cel puls



+ PAS DO PRZENOSZENIA

Pas do przenoszenia ułatwiający transport. Doskonale nadaje się do zastosowań przenośnych i przy częstej zmianie miejsc pracy.

- do Pico 160/162/200/220/300/350/400



+ PRZYSTAWKA ZDALNEGO STEROWANIA I KLUCZ SPRZĘTOWY BT (BEZ-PRZEWODOWY)

Bezstopniowa regulacja prądu spawania (od 0% do 100%) w zależności od prądu głównego ustawionego na spawarce. Dzięki dostępnemu oddzielnie kluczowi sprzętowemu BT kompatybilna również z wieloma spawarkami z 19-stykowym interfejsem.



WÓZEK TRANSPORTOWY

Do transportu źródła prądu oraz modułu chłodzącego lub skrzynki narzędziowej.



+ WÓZEK TRANSPORTOWY

Przeznaczony do transportu źródła prądu i butli z gazem osłonowym o pojemności do 33 l (300 bar).

- do Pico 200/220



+ WÓZEK TRANSPORTOWY

Do transportu źródła prądu, modułu chłodzącego lub skrzynki narzędziowej i butli z gazem osłonowym o pojemności do 33 l (200 bar)

- do Pico 350/400



PRZYSTAWKA ZDAL- NEGO STEROWANIA RG13 RS-453

Bezstopniowa regulacja prądu spawania (od 0% do 100%) w zależności od prądu głównego ustawionego na spawarce.

- do Pico 160 cel puls



PRZYSTAWKA ZDAL- NEGO STEROWANIA RT1 19POL

Bezstopniowa regulacja prądu spawania (od 0% do 100%) w zależności od prądu głównego ustawionego na spawarce.

- do Pico 200/220/300/350/400



NOŻNA PRZYSTAWKA ZDALNEGO STEROWANIA RTF-X TIG 19POL 5 M

Bezstopniowa regulacja prądu spawania (od 0% do 100%) w zależności od prądu głównego ustawionego na spawarce.



SAFEGUARD

Lekka i wytrzymała osłona do pracy w trudnych warunkach. Łatwa do mycia.

- do Pico 180/220



+ PICO DRIVE 4L

Podajnik drutu MIG/MAG.

- do Pico 350 cel puls / 350 cel puls pws / 350 cel puls pws dgs / 400 cel puls / 400 cel puls pws



PICO TECHNISCHE DATEN.

PICO



160



160 cel puls



162 MW

Zakres regulacji prądu spawania

10 – 150 A

5 – 150 A

10 – 150 A

Cykl pracy (CP) przy 40°C

150 A / 35 %

150 A / 30 %

150 A / 35 %

120 A / 60 %

120 A / 60 %

120 A / 60 %

100 A / 100 %

110 A / 100 %

100 A / 100 %

Napięcie biegu jałowego

105 V

94 V

105 V

Napięcie sieciowe / tolerancja

1 x 230 V (-40% do +15%)

Częstotliwość sieci

50/60 Hz

Klasa izolacji / stopień ochrony

H / IP23

znak badań



Klasa EMC

A

Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm

370 x 129 x 236

361 x 136 x 224

Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch

14.6 x 5.1 x 9.3

14.2 x 5.4 x 8.8

Masa kg

4,9

5,4

masa lbs

10.8

11.9

Normy

IEC 60974-1, -10 CL.A

złącze przystawki zdalnego sterowania

3,5 mm-Klinkenstecker

PICO



350 cel puls



350 cel puls pws



350 cel puls pws dgs

Zakres regulacji prądu spawania

10 – 350 A

Cykl pracy (CP) przy 40°C

350 A / 35 %

280 A / 60 %

230 A / 100 %

Napięcie biegu jałowego

95 V

Napięcie sieciowe / tolerancja

3 x 400 V (-25% do +20%)

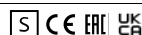
Częstotliwość sieci

50/60 Hz

Klasa izolacji / stopień ochrony

H / IP34

znak badań



Klasa EMC

A

Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm

539 x 210 x 415

Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch

21.2 x 8.3 x 16.3

Masa kg

23,5

25,0

masa lbs

51.8

55.1

Normy

IEC 60974-1, -10 CL.A

złącze przystawki zdalnego sterowania

19-stykowy

**Pico 200
cel puls**

- Multivolt

**230V
110 - 120V**



200 cel puls




220 cel puls



300 cel



300 cel pws


5 – 200 A	5 - 120 A	10 – 220 A	10 – 300 A
200 A / 30%	120 A / 40%	220 A / 30%	300 A / 25%
155 A / 60%	100 A / 60%	160 A / 60%	220 A / 60%
125 A / 100%	85 A / 100%	140 A / 100%	170 A / 100%
97 V		107 V	
1 x 230 V (-40% do +15%)	1 x 110–120 V (-15% do +15%)	3 x 400 (-25% do +20%)	
50/60 Hz			
H / IP23			
			
A			
454 x 165 x 321 17.9 x 6.5 x 12.6	428 x 136 x 252 16.9 x 5.4 x 9.9	490 x 186 x 350 19.3 x 7.3 x 13.8	490 x 186 x 446 19.3 x 7.3 x 17.6
10 22.0	10,5 23.1	16,5 36.4	23,5 51.8
IEC 60974-1, -10 CLA			
19-polig			



400 cel puls



**400 cel puls
pws**

10 – 400 A
400 A / 25 %
280 A / 60 %
230 A / 100 %
95 V
3 x 400 V (-25% do +20%)
50/60 Hz
H / IP34

A
539 x 210 x 415 21.2 x 8.3 x 16.3
23,5
51.8
25,0
55.1
IEC 60974-1, -10 CLA
19-stykowy



WE ARE WELDING

Chętnie doradzimy: sales@ewm-group.com

EWM jest Twoim partnerem w zakresie najlepszej technologii spawania. Dzięki EWM spawasz ekonomiczniej, bezpieczniej i z wyższą jakością. Innowacyjne systemy, wysokowydajne metody spawania, technologie cyfrowe i usługi, a także specjalistyczna wiedza doradcza EWM pomogą Ci w perfekcyjnym wykonywaniu zadań spawalniczych.



EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Niemcy

Tel.: +49 2680 181 0
Faks: +49 2680 181 244
E-mail: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

053-100217-00007 / 2024-10 / © EWM GmbH