

**XQ** TIG

**ewm**<sup>®</sup>

WE ARE WELDING

# TETRIX XQ 230, 300

**TO POCZĄTEK  
TWOJEGO ZUPEŁNIE NOWEGO  
DOŚWIADCZENIA ZE SPAWANIEM  
METODĄ TIG**



**URZĄDZENIA  
MODUŁOWE**

XQ  
TETRIX



## TREŚĆ +

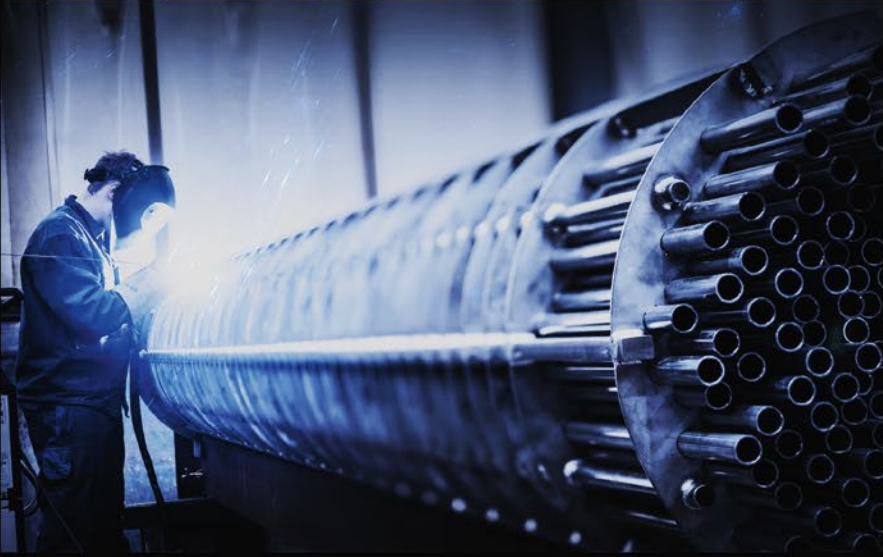
- **TO POCZĄTEK** 4  
Twojego zupełnie nowego doświadczenia ze spawaniem.
- **NIEZALEŻNIE OD TEGO, CO PLANUJESZ** 6  
Spawarka Tetrrix XQ – Twoje urządzenie do wszystkich zastosowań.
- **IDEALNE SPOINY** 8  
Ponieważ liczy się tylko Twój efekt spawania.
- **WSZYSTKO TAK, JAK POTRZEBUJESZ** 10  
Spawarka Tetrrix XQ 230 & 300 DC | Tetrrix XQ 230 & 300 AC/DC
- **DZIĘKI NIEJ PRACUJESZ JESZCZE LEPIEJ** 12  
Spawarka Tetrrix XQ ma wszystko, dzięki czemu Twoje spawanie będzie idealne.
- **PRZEMYŚLANA DO NAJMNIJSZEGO SZCZEGÓŁU** 14  
Dzięki niej każde zadanie spawalnicze jest przyjemne.
- **SERIA TIG XQ** 16  
To początek: Twoje zupełnie nowe doświadczenie ze spawaniem metodą TIG.
- **TERAZ PRZEJDŹMY DO CIEBIE** 18  
Najlepsze sterowniki dla Twojego najlepszego spawania.
- **EXPERT 3.0 / COMFORT 3.0** 20  
Tym samym wszystko jest możliwe.
- **ZAWSZE CHŁODNO I CZYSTO** 22  
Nowy układ chłodzenia i nowe prowadzenie powietrza  
Tetrrix XQ zapewniają pełną moc.
- **TO TAKIE FAJNE** 24  
Możliwość dozbrowienia w każdej chwili.
- **CYFRYZACJA W KAŻDYM ZAKŁADZIE SPAWALNICZYM** 26  
System zarządzania spawaniem ewm Xnet oraz Xbutton.
- **TO POTRAFI TWOJA NOWA TETRRIX XQ** 28  
Procesy spawalnicze i funkcje zapewniające najlepsze rezultaty spawania.
- **DANE TECHNICZNE** 29



**TO POCZĄTEK**  
TWOJEGO ZUPEŁNIE NOWEGO  
DOŚWIADCZENIA ZE SPAWANIEM.



BARDZIEJ CYFROWE, BARDZIEJ UNIWERSALNE,  
BARDZIEJ OSOBISTE – TERAZ SPAWANIE  
BĘDZIE ZUPEŁNIE INNE! INTELIGENCJA DZIĘKI  
INTEGRACJI Z SIECIĄ. SOLIDNOŚĆ W UŻYTKOWANIU.  
WYRAFINOWANA OBUDOWA. REWOLUCJA W UKŁADZIE  
STEROWNIKÓW. POZA TYM NIEWIARYGODNIE  
WYDAJNE. **URZĄDZENIA TETRIX XQ** TWORZĄ ZUPEŁNIE  
NOWE DOŚWIADCZENIE ZE SPAWANIEM TIG! ABY  
OSIĄGNAĆ MOŻLIWIE NAJLEPSZE WYNIKI SPAWANIA.



## MATERIAŁY +

- Stale niskostopowe
- Stale wysokostopowe
- Aluminium i jego stopy
- Metale kolorowe
- Tytan





**ewm**<sup>®</sup>  
WE ARE WELDING

# NIEZALEŻNIE OD TEGO, CO PLANUJESZ

## SPAWARKA TETRIS XQ – TWOJE URZĄDZENIE DO WSZYSTKICH ZASTOSOWAŃ.

Nowe urządzenia TIG serii Tetrix XQ wykorzystują swoje mocne strony w wielu obszarach zastosowań i przy szerokiej gamie materiałów. Nieważne, czy spawasz ręcznie czy automatycznie – urządzenia Tetrix XQ sprawiają, że montaż, naprawa, konserwacja oraz renowacja będą maksymalnie proste.



### BRANŻE +

- Przemysł spożywczy
- Przemysł chemiczny i farmaceutyczny
- Gospodarka energetyczna i wodna
- Przemysł lotniczy i kosmiczny
- Technika medyczna
- Budowa rurociągów i zbiorników
- Budowa maszyn i urządzeń
- Przemysł papierniczy
- Rzemiosło metalowe



# IDEALNE SPOINY

PONIEWAŻ LICZY SIĘ TYLKO TWOJE  
DOŚWIADCZENIE ZE SPAWANIEM.

Spawarki serii Tetrrix XQ są niezrównane pod względem jakości i innowacyjności. Jeśli jednak chodzi o idealne spoiny, są potrzebne Twoje umiejętności jako spawacza – Twój talent i Twoje doświadczenie. Urządzenie Tetrrix XQ wspiera Cię podczas pracy jak żadna inna spawarka. Wysokie cykle pracy przy prądzie spawania do 230 A lub 300 A z sieci jednofazowej 230 V lub 380-400 V umożliwiają nieprzerwane spawanie nawet w słabych sieciach, z długimi przewodami zasilania sieciowego i podczas pracy z generatorem. Idealnie dopasowany stosunek masy, wielkości i mocy sprawia, że Tetrrix XQ jest Twoim nowym ulubionym urządzeniem w każdym środowisku pracy.



## TETRIX XQ WSPIERA CIĘ NASTĘPUJĄCYMI FUNKCJAMI

### TIG +

#### **Pulsacja**

Zmniejsza wprowadzanie ciepła, a tym samym odkształcenie i przebarwienia.

#### **activArc<sup>®</sup>**

Dynamiczny łuk TIG z automatyczną stabilizacją. Wysokie ciśnienie łuku zapewnia niezawodne łączenie zbczcy oraz ukierunkowane i równomierne wprowadzenie ciepła. Szczególna zaleta podczas spawania spoin pachwinowych i warstw graniowych.

#### **Spotmatic**

Odtwarzalne spawanie stałych spoin szczepnych.

#### **AC-Balling**

Zapewnia optymalne formowanie kulki, a tym samym stabilny, łatwy w obsłudze łuk.

#### **AC Special**

Idealna metoda do łączenia blach o różnej grubości.

#### **Przebiegi prądu AC**

Optymalna stabilność i zredukowany poziom hałasu dzięki regulowanym przebiegom prądu (sinusowy, trapezowy, prostokątny lub indywidualny).

#### **Częstotliwość AC**

Dopasowanie ciśnienia łuku – optymalne do cienkich blach i spoin pachwinowych.

#### **Balans AC**

Idealne dopasowanie pomiędzy profilem wtopienia a osiągalnym efektem oczyszczania.

## SPAWANIE ELEKTRODĄ + OTULONĄ

#### **Pulsacja**

Spawanie spoin pionowych bez rozprowadzania z bezpieczną trwałą spoiną.

#### **Cel**

W 100% niezawodne spawanie spoin pionowych za pomocą wszystkich elektrod celulozowych.



**XQ**  
TETRIX

# WSZYSTKO TAK, JAK POTRZEBUJESZ

TETRIX XQ 230 DC | TETRIX XQ 230 AC/DC.

TETRIX XQ 300 DC | TETRIX XQ 300 AC/DC.

DC czy AC/DC? Z urządzeniem chłodzącym czy bez, wózek budowlany czy warsztatowy?

Otrzymasz od nas dokładnie taką spawarkę Tetrrix XQ, jaka jest potrzebna do Twoich zadań spawalniczych!

TETRIX XQ DC +



TETRIX XQ AC/DC +

Z COOL XQ +



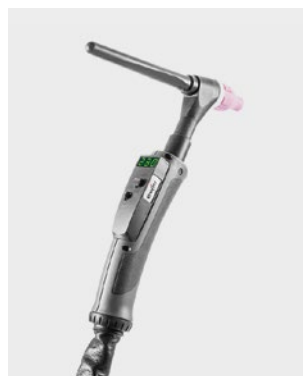
AKCESORIA +



TROLLY WARSZTATOWY



TROLLY BUDOWLANY



UCHWYT SPAWALNICZY



# 5<sup>☆</sup>

BEZPOŚREDNI WYBÓR ZADANIA  
SPAWALNICZEGO PRZY  
POMOCY 5 INDYWIDUALNIE  
PROGRAMOWANYCH PRZYCISKÓW  
ULUBIONYCH!

# 100

PROCENT

**WIĘCEJ  
WIDOCZNOŚCI!**

Dzięki  
przejrzystym,  
intuicyjnie  
obsługiwanym  
sterownikom.

# 50 %<sup>\*</sup>

MNIEJSZY NAKŁAD PRACY  
PRZY POWTARZALNYM SPAWANIU  
SZCZEPNYM – PRZY POMOCY SPOTMATIC.

\*do

# 100 %

CYFRYZACJA  
ZAPEWNIAJĄCA 100%  
POWTARZALNOŚCI  
WYNIKÓW SPAWANIA.

# 4

**RÓŻNE WARIANTY  
PULSACJI DO WYBORU:**

- Pulsacja o wartości średniej
- Pulsacja termiczna
- Pulsacja automatyczna
- Pulsacja specjalna AC

# 3 LATA GWARANCJI\*\*

- Bez ograniczenia godzin pracy – nawet w trybie pracy 3-zmianowej, 24 godziny na dobę, przez 7 dni w tygodniu
- 3 lata gwarancji na spawarki i 5 lat gwarancji na transformatory i prostowniki

\*\*Zgodnie z warunkami gwarancji [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

# DZIĘKI NIEJ PRACUJESZ JESZCZE LEPIEJ

TETRIX XQ MA WSZYSTKO, DZIĘKI CZEMU TWOJE  
SPAWANIE BĘDZIE IDEALNE.

Ponieważ konsekwentnie rozwijaliśmy ją dla Twoich potrzeb. Wiele dekad doświadczenia i niezliczone rozmowy ze specjalistami w dziedzinie spawania doprowadziły do tego, co masz przed sobą: Nowa spawarka Tetrrix XQ. Spróbuj nowego spawania.





# PRZEMYŚLANA DO NAJMNIEJSZEGO SZCZEGÓŁU

DZIĘKI TEMU KAŻDE ZADANIE SPAWALNICZE JEST PRZYJEMNE.



## WSZYSTKO POD KONTROLĄ



Części eksploatacyjne można schować w nowo zaprojektowanym uchwycie ze schowkiem i mieć je w zasięgu ręki.



## PEŁNE POŁĄCZENIE



Twoja Tetrrix XQ jest wyposażona seryjnie w interfejs przystawki zdalnego sterowania. Dodatkowo posiada 7-stykowe, złącze cyfrowe do Twojego oprogramowania zarządzającego spawaniem ewm Xnet.



## ZAWSZE POD KONTROLĄ



Duży pasek informacyjny LED z czterema jednoznacznymi kolorami sygnału zawsze pokazuje aktualny stan roboczy Twojej Tetrrix XQ.



## Tetrix XQ 230

- Multivolt

230V  
110 - 120V



### MOŻE BYĆ UŻYWANY + NA CAŁYM ŚWIECIE.

Tetrix XQ 230 puls może być używany na całym świecie dzięki automatycznej regulacji napięcia sieciowego (110-120 V / 230 V).



### ZABEZPIECZONE + STEROWNIKI

Pokrywa ochronna zabezpiecza przed wodą, brudem i uderzeniami. Urządzenie można obsługiwać także przy zamkniętej pokrywie.



### BEZ PRZYŁĄCZEŃ +

Standardowe 5-stykowe przyłącze do palnika jest teraz kompatybilne z technologią EWM X. Oprócz podłączenia konwencjonalnego przyłącza uchwytu pozwala ono na podłączenie cyfrowych uchwytów wielofunkcyjnych z funkcją wyświetlania i zdalnej regulacji.



### OSŁONIĘTE + PRZYŁĄCZA

W celu ochrony przed uszkodzeniami wszystkie przyłącza są wpuszczone w obudowę, a mimo tego dostępne w wygodny sposób.



## SERIA TIG XQ

TO POCZĄTEK TWOJEGO ZUPEŁNIE NOWEGO DOŚWIADCZENIA ZE SPAWANIEM METODĄ TIG

Tetrix XQ puls AC/DC

230 A, 300 A



OBUDOWA

### MODUŁOWA

#### FUNKCJE SPAWALNICZE AC/DC

Balans amplitud AC  
Balans AC  
AC-Balling  
Częstotliwość AC  
AC-Special  
Przebiegi prądu AC  
Standard AC  
Spawanie TIG puls AC

activArc®  
Automatyczne spawanie impulsowe  
Zajarzenie wysoką częstotliwością z użyciem jonizatora  
Zajarzenie kontaktowe  
Pulsacja o wartości średniej  
spotArc®  
spotmatic  
Standard DC  
Termiczne spawanie impulsowe  
TIG-Antistick  
Spawanie TIG puls DC

Antistick  
Arcforce  
Kompatybilność z elektrodami Cel  
Spawanie impulsowe elektrodą otuloną  
Hotstart  
Standardowe spawanie elektrodą otuloną

FUNKCJE SPAWALNICZE TIG ORAZ SPAWANIE RĘCZNE ELEKTRODĄ OTULONĄ (E-HAND)

STEROWNIK



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

FUNKCJE SPAWALNICZE PRZEGLĄD



#### Balans amplitud AC

Umożliwia dopasowanie wysokości ujemnego i dodatniego prądu spawania.



#### Balans AC

Idealne dopasowanie pomiędzy profilem wtopienia a osiągalnym efektem oczyszczania.



#### Balling AC

Zapewnia optymalne formowanie kulki, a tym samym stabilny, łatwy w obsłudze łuk.



#### Częstotliwość AC

Dopasowanie szerokości łuku – optymalne do cienkich blach i spoin pachwinowych.



#### Przebiegi prądu AC

Optymalna stabilność i zredukowany poziom hałasu dzięki regulowanym przebiegom prądu (sinusowy, trapezowy, prostokątny lub indywidualny).



#### AC Special

W fazie impulsowej następuje przełączenie pomiędzy AC, a w fazie prądu podstawowego pomiędzy DC.



#### activArc®

Dynamiczny łuk TIG z automatyczną stabilizacją.



#### Pulsacja automatyczna

Aby poprawić stabilność łuku i właściwości wtopiania szczególnie w przypadku niskich prądów, prąd pulsuje automatycznie.



#### Zajarzenie wysoką częstotliwością jonizatora

Unikanie wtrąceń dzięki podnoszeniu częstotliwości jonizatorem łuku.



#### LiftArc

Proste zajarzenie dzięki podnoszeniu częstotliwości jonizatora przy dotknięciu obrabianego materiału.



#### Pulsacja o wartości średniej

Umożliwia użytkownikowi osiągnięcie specyfikacji punktu w najprostszy sposób przy użyciu impulsowego spoina.



#### spotArc®

Zmniejszone czasy wtopienia i szczypania dzięki precyzyjnej regulacji spoin szczypanych punktów.



## Tetrix XQ puls DC

230 A, 300 A



### MODUŁOWA

### FUNKCJE SPAWALNICZE DC

#### activArc<sup>®</sup>

Automatyczne spawanie impulsowe  
Zajarzanie wysoką częstotliwością z użyciem jonizatora  
Zajarzanie kontaktowe  
Pulsacja o wartości średniej

#### spotArc<sup>®</sup>

spotmatic  
Standard DC  
Termiczne spawanie impulsowe  
TIG-Antistick  
Spawanie TIG puls DC

#### Antistick

Arcforce  
Kompatybilność z elektrodami Cel  
Spawanie impulsowe elektrodą otuloną  
Hotstart  
Standardowe spawanie elektrodą otuloną



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0

ę częstotliwością z użyciem

a wolframu dzięki zajarzaniu

uku bez wysokiej częstotliwości  
u elektrody uchwytu po  
nego przedmiotu.

ci średniej

wnikowi wdrożenie np.  
owego spawania oporowego  
sób, nawet w trybie

y zgrzewania punktowego  
pojedynczemu uruchomieniu  
rzy pomocy wyłącznika uchwytu.



#### spotmatic

Odtwarzalne spawanie stałych spoin szczepnych.



#### Standard AC

Spawanie aluminium jednym kliknięciem dzięki idealnym wstępnym ustawieniom. Łatwe dopasowanie parametrów AC w przypadku zastosowań specjalnych.



#### Standard DC

Doskonałe spawanie metodą TIG z dostosowanymi zależnie od mocy parametrami zajarzania



#### Pulsacja termiczna

Dowolnie regulowany prąd impulsowy oraz odpowiedni czas pozwalają na dostosowanie energii spawania. Precyzyjne ustawienie pozwala na indywidualne kształtowanie wyglądu spoiny.



#### TIG-Antistick

Pozwala uniknąć uszkodzeń elektrody wolframowej w razie przypadkowego kontaktu z materiałem.



#### Spawanie TIG puls AC

Redukcja odkształceń i przebarwień przez energię liniową i dopływ ciepła.



#### Spawanie TIG puls DC

Zmniejsza wprowadzanie ciepła, a tym samym odkształcenie i przebarwienia.

Xnet ready

Blue Evolution<sup>®</sup>

3 Years // 5 Years  
ewm-warranty  
3 shifts / 24 hours / 7 days  
www.ewm.com

Industry 4.0  
ewm



# TERAZ PRZEJDŹMY DO CIEBIE

## NAJLEPSZE STEROWNIKI DLA TWOJEGO NAJLEPSZEGO SPAWANIA.

Idealne spawanie rozpoczyna się od ustawień. Z nowymi sterownikami Tetrrix XQ masz wszystkie możliwości indywidualnej pracy na najwyższym poziomie – bez względu na to, czy pracujesz ze sprawdzonym COMFORT 3.0 lub z nowym EXPERT 3.0. Aby móc idealnie korzystać z naszych sterowników nawet w rękawicach spawalniczych, nie obsługujesz ich za pomocą ekranu dotykowego, lecz przy pomocy ergonomicznego pokrętła Click-Wheel i oczywiście zrozumiałego menu w Twoim języku. Tetrrix XQ to nie jest pierwsza lepsza, lecz Twoja spawarka.



Expert  
**3.0**



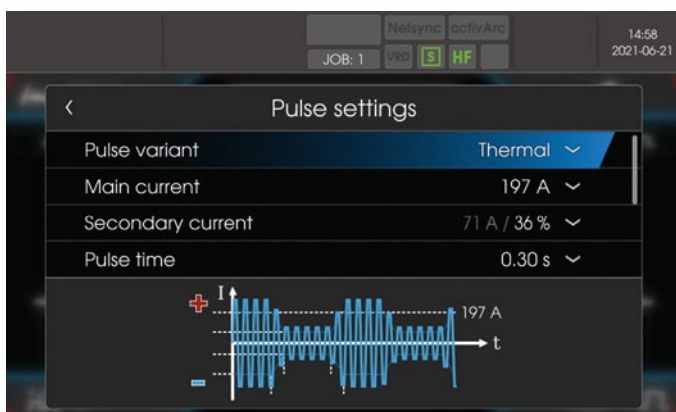
## EXPERT 3.0 +

DZIĘKI TEMU WSZYSTKO  
JEST MOŻLIWE.



- Tekstowy wyświetlacz graficzny 7" o wysokiej rozdzielczości
- Pięć przycisków ulubionych
- Xbutton do indywidualnego uprawnienia dostępu
- Złącze USB umożliwiające aktualizacje oprogramowania
- Click Wheel do wygodnej obsługi w rękawicach spawalniczych
- Bezpieczna obsługa za pomocą przycisków (bez ekranu dotykowego)
- Personalizacja zgodna z indywidualnymi wymaganiami
- Bezpośredni dostęp do wszystkich ważnych funkcji
- Wszystkie parametry pod kontrolą
- Kolorowy obraz i wsparcie grafiki w ustawieniach parametrów

**Graficzne dopasowanie  
wszystkich parametrów  
w operacyjnym  
schemacie blokowym**



**Wizualne wsparcie  
w ustawieniach  
parametrów**

**Wszystkie ważne funkcje są dostępne bez podmenu bezpośrednio na ekranie startowym**



**Zrozumiałe instrukcje z ilustracjami i szybkie menu**

**PRZYSZŁE AKTUALIZACJE OPROGRAMOWANIA FUTURE EXPERT 3.0 SĄ DOSTĘPNE DO POBRANIA.**

## COMFORT 3.0 +

LUBIANE, WYCHWALANE I PO PROSTU NIEZASTĄPIONE.

- Dwa duże, dobrze czytelne 7-pozycyjne wskaźniki
- Pięć przycisków ulubionych
- Click Wheel do wygodnego korzystania w rękawicach spawalniczych
- Bezpieczna obsługa za pomocą przycisków
- Bezpośredni dostęp do wszystkich ważnych funkcji
- Wszystkie parametry pod kontrolą
- Dostępny wariant AC/DC oraz DC

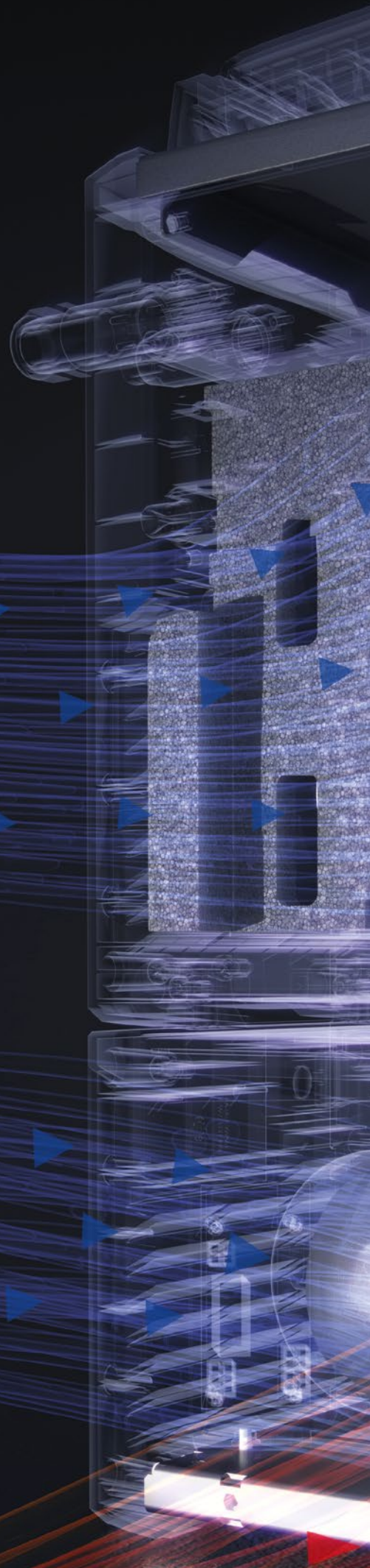


# ZAWSZE CHŁODNO I CZYSTO

NOWY UKŁAD CHŁODZENIA I NOWY  
PRZEPŁYW POWIETRZA TETRIX XQ  
ZAPEWNIĄJĄ PEŁNĄ MOC.

Aby uchwyt spawalniczy pozostał chłodny również przy większych obciążeniach, opracowaliśmy nowe chłodzenie Cool XQ. Doskonała moc chłodnicza oraz wbudowane monitorowanie przepływu i temperatury stanowią idealne uzupełnienie Twojej nowej Tetric XQ. Właśnie wtedy, gdy trwa to trochę dłużej.

Przepływ powietrza Tetric XQ działa tak, że chłodzone jest tylko to, co naprawdę wymaga schłodzenia. Dzielona konstrukcja minimalizuje zabrudzenie, nawet w trudnych warunkach.





# TO TAKIE COOL

MOŻLIWOŚĆ DOZBROJENIA W KAŻDEJ CHWILI.



## IDEALNIE UMIĘSZCZONE PRZYŁĄCZA

Przyłącza prądu i sterowników znajdują się w górnej części chłodnicy i dają się idealnie łączyć z Tetrax XQ.



## FILTR PRZECIWPYŁOWY. NIC SIĘ NIE PRZECIŚNIE

Filtr przeciwpyłowy wielokrotnego użytku ze stali nierdzewnej montuje się bez użycia narzędzi. Filtr pasuje do Cool XQ, a także do Tetrax XQ.



## STABILNA POZYCJA

Solidne nóżki urządzenia idealnie nadają się do stosowania w trudnych warunkach otoczenia.





## Cool XQ 40 MV

- Multivolt

230 V  
120 V



### MOŻE BYĆ UŻYWANY + NA CAŁYM ŚWIECIE.

W wersji wielonapięciowej Tetrax XQ 230 puls z automatyczną regulacją napięcia sieciowego (110-120 V / 230 V) można łączyć tylko z Cool XQ 40 MV.



### ZAWSZE CHŁODNY + UCHWYT

Przy wysokich prądach spawania Cool XQ niezawodnie chłodzi za pomocą cieczy. Twój wygodny uchwyt spawalniczy RETOX XQ.



### BEZPIECZNE + PRZYŁĄCZE WODY

Przyłącza wody są wpuszczone i idealnie zabezpieczone przed uszkodzeniami.



### WSKAŹNIK POZIOMU + I INSTRUKCJA W ZASIĘGU WZROKU

Poziom płynu chłodzącego można bardzo łatwo odczytać na skali na części przedniej. Bezpośrednio obok umieszczone są informacje dotyczące obsługi.



# CYFRYZACJA W KAŻDYM ZAKŁADZIE SPAWALNICZYM

## SYSTEM ZARZĄDZANIA SPAWANIEM ewm Xnet I XBUTTON.

### LEPSZE WYNIKI PRZY NIŻSZYCH KOSZTACH? NIEMOŻLIWE? MOŻLIWE!

Xnet ewm jest idealnym uzupełnieniem spawarki Tetrrix XQ, które pomagają w cyfryzacji Twojego zakładu spawalniczego. Nowoczesny system zarządzania jakością spawania organizuje produkcję, planowanie, zarządzanie jakością, nadzorowanie spawania oraz administrację, a także pomaga Ci w poprawie ekonomiczności, jakości i sprawnej dokumentacji. To Welding 4.0. I nasza odpowiedź na Przemysł 4.0.

### PO PROSTU JESZCZE WIĘKSZA PRODUKTYWNOŚĆ



ewm Xnet sprawi, że zrobisz więcej w takim samym czasie. Cyfrowa transmisja wszystkich ważnych danych bezpośrednio do miejsca pracy, mniejsza ilość korekt błędów poprzez zdefiniowane parametry spawania i mniej zbędnych przestojów poprzez wcześniej przekazane zalecenia konserwacyjne sprawiają, że pracujesz po prostu jeszcze bardziej wydajnie.



**Xnet ready**

### XBUTTON - MAŁY PRZYCISK - DUŻY EFEKT



Przycisk Xbutton sprawi, że Twoja spawarka Tetrrix XQ będzie jeszcze bardziej indywidualnym i bezpiecznym urządzeniem. W ten sposób możesz całkiem łatwo przekazać wszystkie parametry swojego własnego projektu spawalniczego i specjalne ustawienia menu do urządzenia.





## TO POTRAFI TWOJA NOWA TETRIX XQ

### PROCESY I FUNKCJE ZAPEWNIAJĄCE NAJLEPSZE REZULTATY SPAWANIA.



	DC	AC/DC
<b>Procesy spawania</b>	TIG Spawanie ręczne elektrodą otuloną	TIG Spawanie ręczne elektrodą otuloną
<b>Funkcje TIG</b>	activArc Pulsacja <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pulsacja o wartości średniej</li> <li>▪ Pulsacja termiczna</li> <li>▪ Pulsacja automatyczna</li> </ul> Zajarzanie HF / Liftarc spotArc / spotmatic (spawanie szczepne)	activArc Pulsacja <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pulsacja o wartości średniej</li> <li>▪ Pulsacja termiczna</li> <li>▪ Pulsacja automatyczna</li> </ul> Zajarzanie HF / Liftarc spotArc / spotmatic (spawanie szczepne) Częstotliwość AC AC-Balance Przebiegi prądu AC AC Special AC-Balling (formowanie kulki)
<b>Funkcje z elektrodą otuloną</b>	Pulsacja Hotstart Arcforce Antistick Cel	Pulsacja Hotstart Arcforce Antistick Cel

## TIG +

### activArc

Dynamiczny łuk TIG z automatyczną stabilizacją. Wysokie ciśnienie łuku zapewnia niezawodne łączenie zboczy oraz ukierunkowane i równomierne wprowadzanie ciepła. Szczególna zaleta podczas spawania spoin pachwinowych i warstw graniowych.

### Pulsacja

Zmniejsza wprowadzanie ciepła, a tym samym odkształcenie i przebarwienia.

### Zajarzanie wysoką częstotliwością

Unikanie wtrącenia wolframu dzięki zajarzaniu jonizatorem łuku.

### Liftarc – Zajarzanie kontaktowe

Proste zajarzanie łuku bez wysokiej częstotliwości dzięki podnoszeniu elektrody palnika po dotknięciu obrabianego przedmiotu.

### spotArc

Zmniejszone czasy zgrzewania punktowego i szczipania dzięki pojedynczemu uruchomieniu spoin szczepnych przy pomocy przycisku palnika.

### Spotmatic

Odtwarzalne spawanie stałych spoin szczepnych.

### Częstotliwość AC

Dopasowanie szerokości łuku – optymalne do cienkich blach i spoin pachwinowych.

### AC-Balance

Idealne dopasowanie pomiędzy profilem wtopienia a osiągalnym efektem oczyszczania.

### Przebiegi prądu AC

Optymalna stabilność i zredukowany poziom hałasu dzięki regulowanym przebiegom prądu (sinusowy, trapezowy, prostokątny lub indywidualny).

### AC Special

Idealne metoda do łączenia blach o różnej grubości.

### Balling AC

Zapewnia optymalne formowanie kulki, a tym samym stabilny, łatwy w obsłudze łuk.

## SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ +

### Spawanie impulsowe

Spawanie pionu w górę bez rozprzeczania z bezpieczną trwałą spoiną.

### Hotstart

Unikanie braków wtopienia na początku spoiny dzięki chwilowemu zwiększeniu prądu na początku spawania.

### Arcforce

Ustawianie dynamiki łuku od miękkiej po twardą.

### Antistick

Unikanie wyżarzania elektrody dzięki chwilowemu wyłączeniu prądu spawania.

### Cel

W 100% niezawodne spawanie spoin pionowych za pomocą wszystkich elektrod celulozowych.

# DANE TECHNICZNE

**Tetrix XQ 230**

- Multivolt

**230 V**  
**110 - 120 V**



**ewm**  
WE ARE WELDING



**TETRIX XQ**

**230 PULS DC**

**230 PULS  
AC/DC**

**230 PULS DC**

**230 PULS  
AC/DC**

<b>Dane techniczne dla napięcia wejściowego</b>	230 V		110 – 120 V**	
TIG Zakres regulacji prądu spawania	3 – 230 A	2 – 230 A	3 – 170 A	
Spawanie elektrodą otuloną Zakres regulacji prądu spawania	5 – 190 A	5 – 190 A	5 – 120 A	
TIG	230 A / 45 %	230 A / 40 %	170 A / 40 %	
Cykl pracy (ED) przy temperaturze 40°C	205 A / 60 % 170 A / 100 %	200 A / 60 % 170 A / 100 %	150 A / 60 % 120 A / 100 %	
Spawanie elektrodą otuloną	190 A / 35 %	190 A / 35 %	120 A / 40 %	
Cykl pracy (ED) przy temperaturze 40°C	155 A / 60 % 125 A / 100 %	150 A / 60 % 120 A / 100 %	100 A / 60 % 85 A / 100 %	
Napięcie biegu jałowego	96 V*			
Napięcie sieciowe / tolerancja	1 x 230 V (-40 % do +15 %)		110 – 120 V (-15 % do +15 %)	
Bezpiecznik sieciowy	1 x 16 A			
Zalec. Moc generatorów	6,9 kVA	7,4 kVA	4,5 kVA	4,7 kVA
cos φ / sprawność	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Klasa izolacji / stopień ochrony	H / IP23			
Temperatura otoczenia	-25 °C do +40 °C			
Chłodzenie urządzenia	Wentylator, sterowany temperaturą			
Przylącze uchwytu	5- lub 8-stykowe			
Przylącze sieciowe	3,5 m			
Rozmiar wyświetlacza	Expert 3.0: Wyświetlacz 7" (bez ekranu dotykowego) Comfort 3.0: 7-segmentowy wyświetlacz LED			
Przyciski ulubionych	5			
Oznaczenie bezpieczeństwa				
Normy	IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	550 x 257 x 415			
Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch	21.7 x 10.1 x 16.3			
Masa kg	17,5	19,2	17,5	19,2
Masa lbs	38.6	42.3	38.6	42.3

\*Wariant VRD (przyrząd redukcji napięcia) dostępny jako osobne urządzenie.

\*\*W przypadku uchwytów spawalniczych chłodzonych wodą, do zastosowań wielonapięciowych należy wybrać jednostkę chłodzącą Cool XQ 40 MV.

# DANE TECHNICZNE



**TETRIX XQ**

**300 PULS DC**

**300 PULS AC/DC**

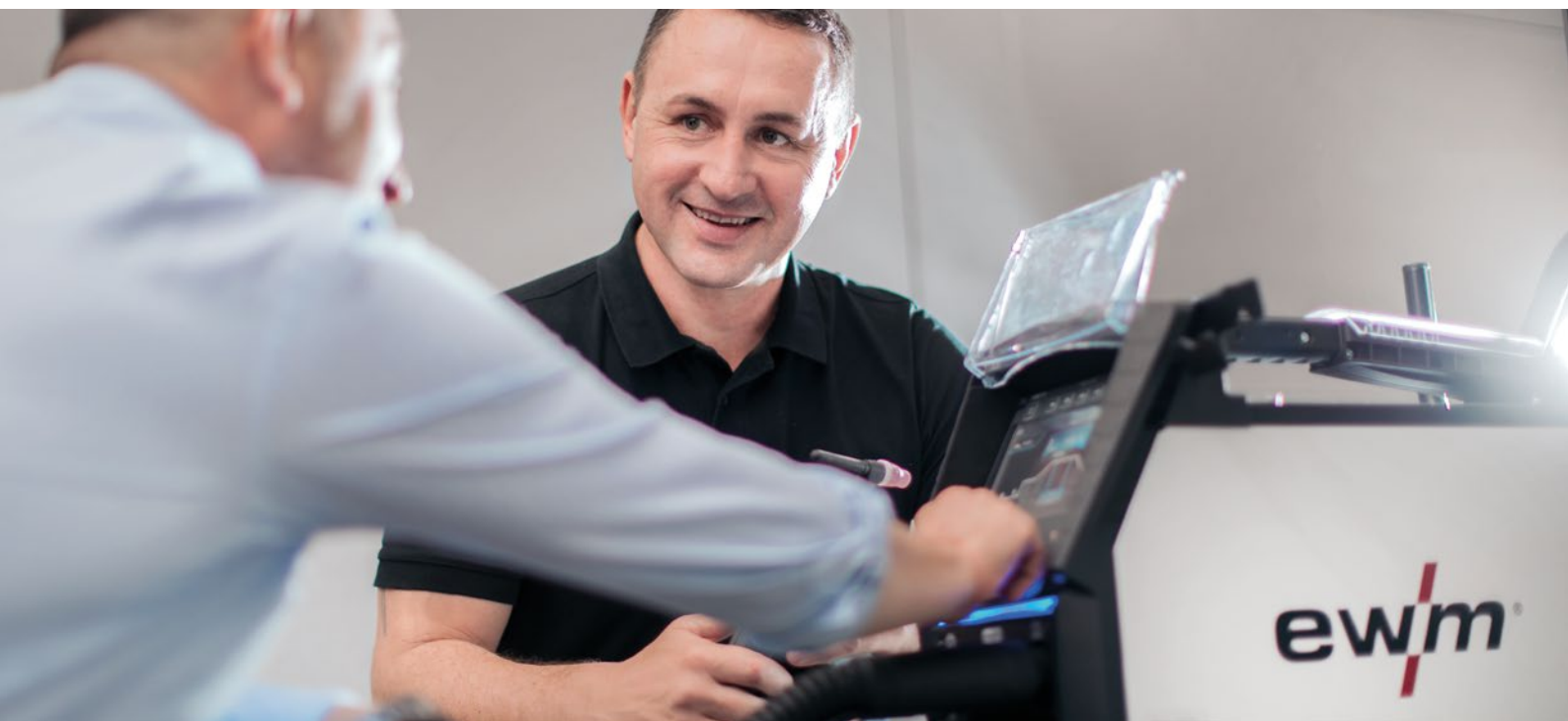
	300 PULS DC	300 PULS AC/DC
<b>Dane techniczne dla napięcia wejściowego</b>	380 – 400V	
TIG Zakres regulacji prądu spawania	3 – 300 A	
Spawanie elektrodą otuloną Zakres regulacji prądu spawania	5 – 300 A	
TIG	300 A / 40 %	
Cykl pracy (ED) przy temperaturze 40°C	270 A / 60 % 220 A / 100 %	
Spawanie elektrodą otuloną	300 A / 30 %	
Cykl pracy (ED) przy temperaturze 40°C	260 A / 60 % 210 A / 100 %	
Napięcie biegu jałowego	87 V*	
Napięcie sieciowe / tolerancja	3 x 380 – 400 V (-25 % do +20 %)	
Bezpiecznik sieciowy	1 x 16 A	
Zalec. Moc generatorów	15,3 kVA	15,9 kVA
cos φ / sprawność	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Klasa izolacji / stopień ochrony	H / IP23	
Temperatura otoczenia	-25 °C do +40 °C	
Chłodzenie urządzenia	Wentylator, sterowany temperaturą	
Przyłącze uchwytu	5- lub 8-stykowe	
Przyłącze sieciowe	5,5 m	
Rozmiar wyświetlacza	Expert 3.0: Wyświetlacz 7" (bez ekranu dotykowego) Comfort 3.0: 7-segmentowy wyświetlacz LED	
Przyciski ulubionych	5	
Oznaczenie bezpieczeństwa		
Normy	IEC 60974-1, -3, -10 CLA	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	550 x 257 x 415	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch	21.7 x 10.1 x 16.3	
Masa kg	20,5	22,0
Masa lbs	45.2	48.5

\*Wariant VRD (przyrząd redukcji napięcia) dostępny jako osobne urządzenie.


**COOL XQ**

	<b>40</b>	<b>40 MV</b> <b>Multivolt</b>	<b>41-1</b>
Kompatybilne z	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 230 MV	Tetrix XQ 300
Napięcie wejściowe	230 V	120 V / 230 V	400 V
maks. moc chłodnicza		1.100 W	
Wydajność chłodzenia przy 1 l/min		790 W	
maks. wysokość tłoczenia		35 m	
maks. ciśnienie pompy		3,5 bara	
Pompa	Pompa wirnikowa		
Chłodzenie urządzenia	Wentylator, sterowany temperaturą		
Stopień ochrony	IP 23		
Oznaczenie bezpieczeństwa	<b>CE</b> <b>EMC</b> <b>UKA</b>		
Zastosowane normy zharmonizowane	IEC 60974-1, -2, -10 CLA		
Wyposażenie seryjne	Czujnik przepływu czujnik temperatury		
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	588 x 224 x 200		
Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch	23.1 x 8.8 x 7.9		
Masa (bez płynu chłodzącego) kg	10,4	12,5	10,4
Masa (bez płynu chłodzącego) lbs	22.9	27.6	22.9

SPAWANIE SPRZĘTEM EWM OZNACZA:  
SŁUŻYMY CI POMOCĄ!





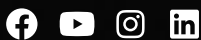
WE ARE WELDING

EWM GmbH  
Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach  
Niemcy  
Tel.: +49 26 80 / 1 81 - 0  
Faks: +49 26 80 / 1 81 - 244  
E-mail: info@ewm-group.com



## #WEAREWELDING

Obserwuj nas



EWM jest Twoim partnerem w zakresie najlepszej technologii spawania. Dzięki EWM spawasz ekonomiczniej, bezpieczniej i z wyższą jakością. Innowacyjne instalacje, wydajne metody spawania, technologie i usługi cyfrowe, a także fachowe doradztwo EWM wspierają Cię w perfekcyjnym wykonywaniu zadań spawalniczych.



[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

Informacje w tym dokumencie zostały dokładnie wyszukane, sprawdzone i przetworzone. Zastrzegamy sobie jednak prawo do zmian, błędów zapisu i pomyłek.