

XQ TIG

ewm[®]
WE ARE WELDING

TETRIX XQ 230, 300

BAŞLIYOR.
SENİN İÇİN YEPYENİ BİR
TIG KAYNAK DENEYİMİ



MODÜLER

XQ
TETRIX



İÇİNDEKİLER +

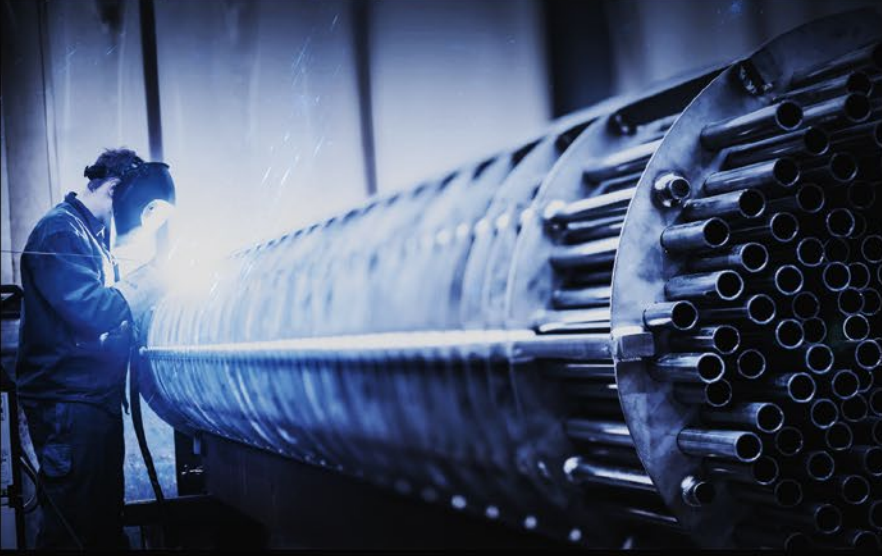
— BAŞLIYOR.	4
Senin için yepyeni bir kaynak deneyimi.	
— HER NE PLANLIYORSAN.	6
Tetrix XQ – her duruma uygun, senin makinen.	
— MÜKEMMEL DİKİŞLER.	8
Çünkü önemli olan tek şey, senin kaynak sonuçların.	
— HER ŞEY, İHTİYACIN OLDUĞU GİBİ.	10
Tetrix XQ 230 & 300 DC Tetrix XQ 230 & 300 AC/DC.	
— BU, SENİ DAHA İYİ YAPAR.	12
Tetrix XQ, kaynağını mükemmelleştiren her şeye sahiptir.	
— AYRINTISINA KADAR YENİDEN DÜŞÜNÜLDÜ.	14
Her tür kaynak görevi, artık çok daha keyifli.	
— TIG XQ SERİSİ.	16
Başlıyor. Senin için yepyeni bir TIG kaynak deneyimi.	
— İŞ ŞİMDİ KİŞİSELLEŞİYOR.	18
En iyi kaynağın için en iyi kontrol üniteleri.	
— EXPERT 3.0 / COMFORT 3.0	20
Bununla her şey mümkün.	
— HER ZAMAN SERİNKANLI VE TEMİZ KALIN.	22
Tetrix XQ'nun yeni soğutma sistemi ve yeni hava yönlendirmesi tam güç sağlar.	
— O KADAR SERİNKANLI Kİ.	24
Ve her zaman donanım eklenebilir.	
— HER BİR KAYNAK İŞLETMESİNİN DİJİTALLEŞTİRİLMESİ.	26
Kaynak yönetim sistemi ewm Xnet ve Xbutton.	
— YENİ TETRIX XQ MAKİNE BUNLARI YAPABİLİR	28
En iyi kaynak sonuçları için kaynak işlemleri ve fonksiyonlar.	
— TEKNİK VERİLER	29



BAŞLIYOR.
TAMAMEN YENİ
KAYNAK DENEYİMİN.



DAHA DİJİTAL, DAHA ÜNİVERSAL, DAHA
KİŞİSEL – KAYNAK ARTIK TÖMÜYLE DEĞİŞİYOR!
AĞA BAĞLANMADA AKILLI. KULLANIMDA
SAĞLAM. GÖVDEDE BECERİKLİ. KONTROLDE
DEVİRİMCİ. VE İNANILMAZ GÜÇLÜ. BU **TETRIX**
XQ MAKİNELERİ TÖMÜYLE YENİ BİR TIG
KAYNAK DENEYİMİ SAĞLIYOR! ŞU ANA KADAR
ELDE ETTİĞİN EN İYİ KAYNAK SONUÇLARI İÇİN.



MALZEMELER +

- Düşük alaşımlı çelikler
- Yüksek alaşımlı çelikler
- Alüminyum ve alüminyum alaşımları
- Renkli metaller
- Titanyum





ewm[®]
WE ARE WELDING

HER NE PLANLIYORSAN.

TETRIX XQ – HER DURUMA UYGUN, SENİN MAKİNE.

Tetrix XQ serisinin yeni TIG makineleri, güçlü yönlerini çok sayıda uygulama alanında ve çok farklı malzemelerle ortaya koyuyor. Manuel veya otomatik kaynak yapman fark etmez – Tetrix XQ makineleri montaj, onarım, bakım veya tamir işlerini senin için olabildiğince kolaylaştırıyor.



SEKTÖRLER +

- Gıda endüstrisi
- Kimyasal ve ilaç sektörü
- Enerji ve su sektörü
- Havacılık ve Uzay Endüstrisi
- Tıp teknolojisi
- Borulama ve depolama tankı imalatı
- Makine ve fabrika mühendisliği
- Kağıt sanayi
- Metal zanaatları



XQ
TETRIX

MÜKEMMEL DİKİŞLER.

ÇÜNKÜ GEÇERLİ OLAN SADECE
SENİN KAYNAK SONUCUNDUR.

Kalite ve gelişmişlik açılarından Tetrix XQ serisi kaynak makineleri benzersizdir. Ancak mükemmel kaynak dikişleri söz konusu olduğunda, kaynakçı olarak yeteneğin, tecrüben ve kabiliyetinle iş sende bitiyor. Bir Tetrix XQ makinesi, seni işinde başka kaynak makinelerinin yapamadığı kadar çok destekliyor. Tek fazlı 230 V veya 380-400V şebekesinden 230 A veya 300 A'ya varan kaynak akımlarında yüksek devrede kalma oranı, zayıf şebekelerde, uzun ana güç beslemelerinde ve jeneratör işletiminde dahi kesintisiz kaynak işlemine olanak sağlıyor. Ağırlık, boyut ve güç arasındaki mükemmel uyumlu oran, Tetrix XQ'yu her bir çalışma ortamında en sevdiğin yeni makinen haline getirir.

TETRIX XQ MAKİNE SENİ BU FONKSİYONLARLA DESTEKLİYOR

TIG +

Palslama

Isı girdisini ve böylece çarpılmayı ve renk farkını azaltır.

activArc

Otomatik ark dengeliliği ile dinamik TIG arki. Yüksek ark basıncı, güvenli bir yanak oluşumu ve ayrıca isabetli ve eşit ısı girdisi sağlar. Özellikle köşe kaynaklarının ve kök pasoların kaynaklanması sırasında olumlu sonuç verir.

Spotmatic

Sabit birleştirme puntasının çoğaltılabilir kaynağı.

AC-Balling

Optimum küresel uç oluşumu ve buna bağlı olarak stabil ve kolay yönetilebilen ark oluşumu sağlar.

AC Özel

Farklı kalınlıktaki sacları ideal şekilde birbirine bağlamak için.

AC akım formları

Ayarlanabilir akım formları (sinüs, trapez, dikdörtgen veya kişisel) sayesinde optimum stabilite ve azaltılmış ses seviyesi.

AC frekansı

Ark basıncının uyarlanması – ince metal plakalar ve köşe kaynakları için ideal.

AC balansı

Kaynak nüfuziyeti profili ile ulaşılabilir temizleme etkisi arasında mükemmel uyum.

ÖRTÜLÜ ELEKTROT +

Palslama

Güvenli kök birleşmesiyle "Çam ağacı tekniği" olmadan dikey aşağıdan yukarıya kaynaklara kaynak yapılması.

Cel

Tüm hücre elektrotlarıyla %100 güvenli dikey dikiş kaynağı.



XQ

TETRIX

HER ŞEY İHTİYACIN OLDUĞU GİBİ.

TETRIX XQ 230 DC | TETRIX XQ 230 AC/DC.
TETRIX XQ 300 DC | TETRIX XQ 300 AC/DC.

DC mi AC/DC mi? Soğutma cihazı, Őantiye veya atölye arabası dahil mi hariç mi?
Kaynak görevlerin için ihtiyacın olan en doĐru Tetrix XQ'yu bizden temin edebilirsin.

TETRIX XQ DC +



TETRIX XQ AC/DC +

COOL XQ İLE +



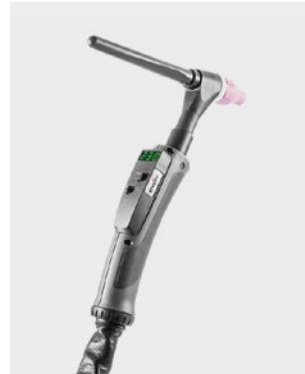
AKSESUARLAR +



ATÖLYE ARABASI



ŐANTIYE ARABASI



KAYNAK TORÇU



5 [☆]

5 ADET KİŞİSEL
PROGRAMLANABİLİR
FAVORİ TUŞUYLA KAYNAK
İŞLERİNİN DOĞRUDAN SEÇİMİ!

YÜZDE
100

**DAHA FAZLA
GENEL BAKIŞ!**

Genel bakış
sağlayan ve
sezgisel olarak
kullanılabilen
kontrollerle.

%50*

TEKRARLI PUNTA
KAYNAĞINDA DAHA AZ İŞ
YÜKÜ – SPOTMATIC İLE.

*varan oranlarda

%100

%100
TEKRARLANABİLİR
KAYNAK SONUÇLARI
İÇİN DİJİTALLEŞME.

4

**FARKLI PALS
VERSİYONLARI:**

- Ortalama değer palslama
- Termik palslama
- Otomatik palslama
- AC özel palslama

3 YIL GARANTİ**

- Sınırsız çalışma süresi – üstelik 3 vardiyalı işletimde, haftada 7 gün, günde 24 saat çalıştığında bile
- Kaynak makineleri için 3 yıl garanti ve transformatörler ve DC redresörler için 5 yıl garanti

**www.ewm-group.com garanti şartları uyarınca

XQ
TETRİX

BU, SENİ DAHA İYİ YAPAR.

TETRİX XQ, KAYNAĞINI MÜKEMMELLEŞTİREN
HER ŞEYE SAHİPTİR.

Çünkü bu makineleri taviz vermeden senin ihtiyaçların için geliştirdik. Onlarca yıla dayanan tecrübe ve profesyonel kaynakçılarla yapılan sayısız görüşmenin sonucu şu an önünde duruyor: Yeni Tetrix XQ. Yeni kaynağı keşfet.



ewim®



AYRINTISINA KADAR YENİDEN DÜŞÜNÜLDÜ.

HER KAYNAK GÖREVİ BÖYLE DAHA KEYİFLİ.



HER ŞEY ELİNİN ALTINDA.

Muhafaza bölmesine sahip yeni tasarlanmış kabza içinde aşınma parçalarını muhafaza edebilir, böylece bunlara hızla ulaşabilirsin.



TAM BAĞLANTI.

Tetrix XQ makinen standart olarak uzaktan kumanda için bir arayüz ile donatılmıştır. Buna ilave olarak ewm Xnet kaynak yönetim yazılımının için 7 kutuplu dijital arayüz mevcuttur.



HER ZAMAN GÖZ ÖNÜNDE.

Dört belirgin sinyal rengi içeren büyük LED bilgi çubuğu, sana her zaman Tetrix XQ'nun güncel işletim durumunu gösterir.



Tetrix XQ 230

- Multivolt

230V
110 - 120V



DÜNYA ÇAPINDA + KULLANILABİLİR.

Tetrix XQ 230 puls, şebeke voltajının otomatik olarak ayarlanması (110 - 120 V / 230 V) sayesinde dünya çapında kullanılabilir.



KORUMALI + KONTROLLER.

Koruma tapası sudan, kirden ve darbelerde korur. Makine, kapak kapalıyken de kontrol edilebilir.



BAĞLANTI + SERBEST.

Standart, 5 kutuplu torç bağlantısı artık EWM-X teknolojisi ile uyumlu. Bu bağlantı, geleneksel kaynak torçlarının yanı sıra gösterge ve uzaktan kumanda fonksiyonları sunan çok fonksiyonlu EWM torçlarının bağlanmasını da sağlar.



KORUMALI + BAĞLANTILAR

Hasarlara karşı koruma için tüm bağlantılar gövde içine geri çekilmiş olsa da, bağlantılara erişim gayet rahattır.



TIG XQ SERİSİ.

BAŞLIYOR: TAMAMEN YENİ TIG KAYNAĞI DENEYİMİN

Tetrix XQ puls AC/DC

230 A, 300 A



GÖVDE

MODÜLER

AC/DC KAYNAK FONKSİYONLARI

KAYNAK FONKSİYONLARI
TIG VE ÖRTÜLÜ ELEKTROT

AC amplitüd balansı
AC balansı
AC-Balling
AC frekans
AC özel
AC akım formları
Standart AC
TIG palslama DC

activArc®
Otomatik palslama
HF yüksek frekans ateşleme
Liftarc temaslı ateşleme
Ortalama değer palslama
spotArc®
spotmatic
Standart DC
Termik palslama
TIG yapışmaz
TIG palslama DC

Yapışmaz
Arcforce
Cel elektrotlarına uyumlu
Örtülü elektrod palslama
Hotstart
Standart örtülü elektrod

KONTROL



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

KAYNAK FONKSİYONLARI
GENEL BAKIŞ



AC amplitüd balansı

Negatif ve pozitif kaynak akımı yüksekliklerinin uyarlanması sağlar.



AC balansı

Kaynak nüfuziyeti profili ile ulaşılabilir temizleme etkisi arasında mükemmel uyum.



AC-Balling

Optimum küresel uç oluşumu ve buna bağlı olarak stabil ve kolay yönetilebilen ark oluşumu sağlar.



AC Frekansı

Ark basıncının uyarlanması – ince metal plakalar ve köşe kaynağı için ideal.



AC akım formları

Ayarlanabilir AC akım formları (sinüs, trapez, dikdörtgen veya kişisel) sayesinde optimum stabilite ve azaltılmış ses seviyesi.



AC spesiyal

Palslama aşamasındaki AC ile ana akım aşamasındaki DC arasında geçiş yapılır.



activArc®

Otomatik ark kararlılığı ile dinamik TIG arkları.



Otomatik Palslama

Düşük akımlarda ark kararlılığını ve kaynak nüfuziyeti özelliklerini yükseltmek için akım otomatik olarak yükseltilir.



HF yüksek frekans

Arkin temassız ateşleme için tungsten kalıntılarını temizler.



Liftarc (ark oluşumu)

İş parçasına temas olmadan elektrodun yukarıya çekilmesiyle yüksek frekanslı ark oluşumu sağlar.



ortalama değer palslama

Kullanıcı, örneğin kalın elektrotların işletiminde de kolaylık sağlar.



spotArc®

Montaj puntalarını tetiklenmesiyle birlikte birleştirme ve montajı kolaylaştırır.

Tetrix XQ puls DC

230 A, 300 A



MODÜLER

DC KAYNAK FONKSİYONLARI

activArc®	Yapışmaz
Otomatik palslama	Arcforce
HF yüksek frekans ateşleme	Cel elektrotlarına uyumlu
Liftarc temaslı ateşleme	Örtülü elektrod palslama
Ortalama değer palslama	Hotstart
spotArc®	Standart örtülü elektrod
spotmatic	
Standart DC	
Termik palslama	
TIG yapışmaz	
TIG palslama DC	



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0

Spot ateşleme

Spot ateşleme sayesinde kaynak başlatılması kolaylaşır ve arkın kontrol edilmesi kolaylaşır.

Spot (tipi)

Spot ateşleme sonrasında torç başlatıldıktan sonra arkın kontrol edilmesiyle arkın kontrol edilmesinden dolayı ateşlenmesi kolaylaşır.

Spot palslama

Spot palslama sayesinde kaynak talimatlarını pals akımıyla kolayca uygulayabilir.

Spot ateşleme torç tetiği ile ayrı ayrı kontrol edilmiş spot ateşleme paltaj punta süreleri.



spotmatic

Sabit montaj puntalarının çoğaltılabilir kaynağı.



Standard AC

Mükemmel ön ayarlama sayesinde tek tıklamayla alüminyum kaynağı. Özel uygulamalarda AC parametrelerinin kolay ayarlanması.



Standart DC

Güce bağlı ayarlanmış ateşleme parametreleriyle mükemmel TIG kaynağı.



Termik Palslama

Serbest ayarlanabilen pals akımı ve ilgili zaman, kaynak enerjisiyle oynama olanağı sağlar. Hassas ayarlama sayesinde kaynak dikişi görünümü münferit olarak düzenlenebilir.



TIG yapışmaz

İstenmeyen malzeme temasında tungsten elektrodunun hasar görmesini önler.



TIG palslama AC

Birim uzunluğa düşen enerji ve ısı girdisi sonucu kasma ve renk farkının azaltılması.



TIG palslama DC

Isı girdisini ve böylece deformasyonu ve renk farkını azaltır.

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years
ewm-warranty
3 shifts / 24 hours / 7 days
www.ewm.com

Industry 4.0
ewm



İŞ ŞİMDİ KİŞİSELLEŞİYOR.

EN İYİ KAYNAĞIN İÇİN EN İYİ KONTROLLER.

Mükemmel kaynak, ayarlarda başlar. Tetrrix XQ'nun yeni kontrol üniteleriyle en yüksek düzeyde kişisel çalışma için tüm olanaklara sahipsin – ister kendini kanıtlamış COMFORT 3.0 ister yeni EXPERT 3.0 ile. Ve kontrollerimizi kaynakçı eldiveniyle de rahat bir şekilde kullanabilmen için, onları dokunmatik ekran üzerinden değil, ergonomik Click-Wheel üzerinden ve elbette kolay anlaşılır şekilde kendi dilinde kullanabilirsin. Tetrrix XQ – herhangi bir makine değil, senin makinen.



Expert
3.0





EXPERT 3.0 +

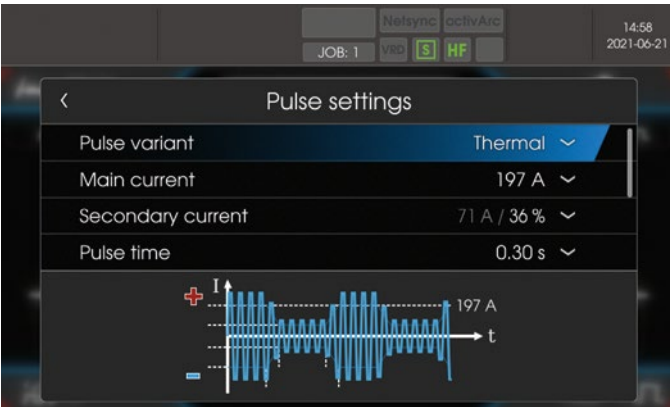
BUNUNLA HER ŞEY MÜMKÜN.

- Açık metin göstergeli 7 inç yüksek çözünürlüklü grafik ekran
- Beş favori tuşu
- Kişiyeye özel erişim yetkisi için Xbutton
- Yazılım güncellemeleri için USB arayüzü
- Kaynakçı eldiveniyle rahat kullanım için Click-Wheel
- Basmalı tuşlarla güvenli kullanım (dokunmatik ekran değil)
- Kişisel gerekliliklere göre kişiselleştirilebilir
- Tüm önemli fonksiyonlara doğrudan erişim
- Tüm parametreler bir bakışta
- Parametre ayarında renkli ekran ve grafik desteği

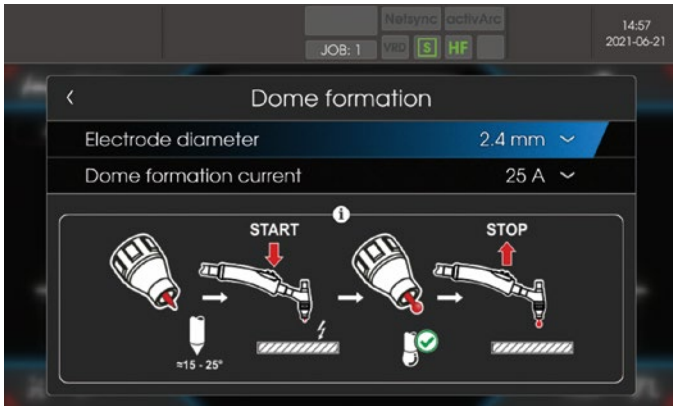
Akış diyagramında tüm parametrelerin grafiksel uyarlaması



Parametre ayarlarında görsel destek



**Tüm önemli fonksiyonlar
alt menüler olmadan
ana ekran üzerinden
doğrudan erişimle**



**Anlaşılır, resimli
kılavuz ve hızlı
menüler**

**EXPERT 3.0 İÇİN
GELECEKTEKİ YAZILIM
GÜNCELLEMELERİ
İNDİRMEYE HAZIRDIR.**

COMFORT 3.0 +

**SEVİLİR, TAKDİR EDİLİR VE
VAZGEÇİLEMEZ.**

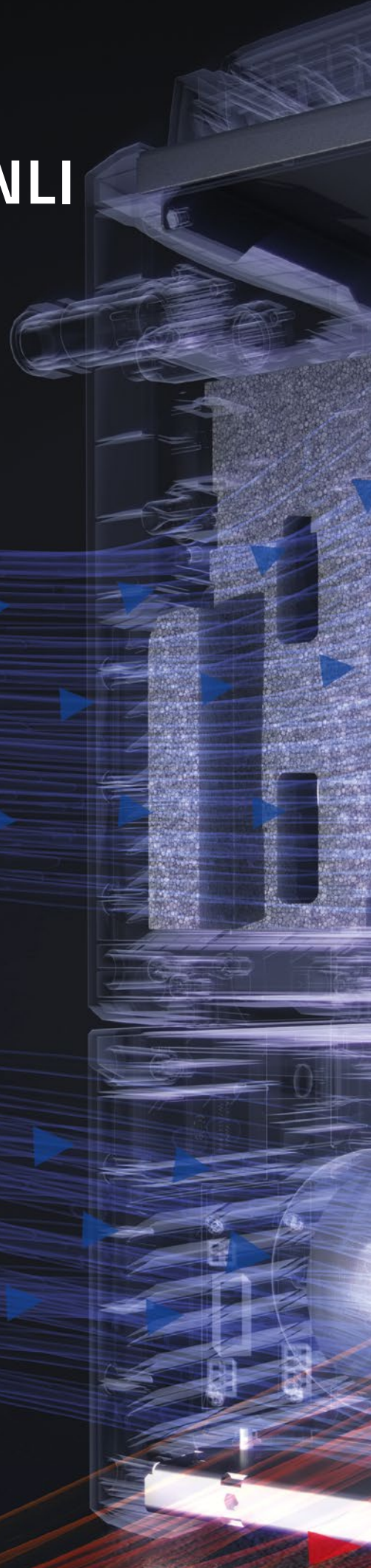
- İki adet büyük, okunaklı 7 segmentli gösterge
- Beş favori tuşu
- Kaynakçı eldiveniyle rahat kullanım için Click-Wheel
- Basmalı tuşlar vasıtasıyla güvenli kullanım
- Tüm önemli fonksiyonlara doğrudan erişim
- Tüm parametreler bir bakışta
- AC/DC ve DC versiyonu mevcut



HER ZAMAN SERİNKANLI VE TEMİZ KALIN.

TETRİX XQ'NUN YENİ SOĞUTMA
SİSTEMİ VE YENİ HAVA
YÖNLENDİRMESİ TAM GÜÇ SAĞLAR.

Kaynak torçunun en büyük yükler altında bile iyi bir şekilde soğutulması için yeni Cool XQ soğutucuyu geliştirdik. Mükemmel soğutma gücü, ayrıca entegre debi ve sıcaklık göstergesiyle bu soğutucu, yeni Tetrix XQ makineni mükemmel şekilde tamamlıyor. Özellikle de işin biraz uzun sürdüğünde. Tetrix XQ'nun hava yönlendirmesi, amaca uygun olarak sadece, gerçekten soğutulması gereken unsurları soğutacak şekilde akış sağlar. İnce düşünülmüş tasarım, en zorlu ortam şartlarında bile kirlenmeyi minimize eder.





O KADAR SERİNKANLI Kİ.
VE HER ZAMAN DONANIM EKLENEBİLİR.



MÜKEMMEL KONUMLANDIRILMIŞ BAĞLANTILAR.

Elektrik ve kontrol bağlantıları soğutucunun üst kısmında yer alır ve böylece Tetrix XQ'ya mükemmel bir şekilde bağlanabilir.



TOZ FİLTRESİ. BURADAN GEÇİŞ YOK.

Paslanmaz çelik, yeniden kullanılabilen toz filtresi alet gerekmeden monte edilebilir. Cool XQ'un ve aynı zamanda Tetrix XQ'un için mükemmel uyumludur.



SAĞLAM DURUŞLU.

Sağlam makine ayakları zor ortam şartlarında kullanım için mükemmel uygunlukta.



Cool XQ 40 MV

- Multivolt

230 V
120 V



DÜNYA ÇAPINDA + KULLANILABİLİR.

Çok voltlu versiyonda, şebeke voltajının (110 - 120 V / 230 V) otomatik olarak ayarlandığı Tetrix XQ 230 puls yalnızca Cool XQ 40 MV ile birleştirilebilir.



HER ZAMAN + SERİNKANLI BİR TORÇ.

Cool XQ, sahip olduğu sıvı soğutmasıyla yüksek kaynak akımlarında kullanışlı RETOX XQ kaynak torçunu güvenle soğutur.



GÜVENLİ SU + BAĞLANTISI.

Su bağlantıları geri çekilmiştir ve hasarlara karşı en iyi şekilde korunur.



DOLUM SEVİYESİ + GÖSTERGESİ VE TALİMAT DOĞRUDAN GÖZ ÖNÜNDE.

Soğutma sıvısının dolum seviyesini öndeki skaladan kolayca görebilirsin. Kullanıma ilişkin bilgiler hemen yanında yer alır.



HER BİR KAYNAK İŞLETMESİNİN DİJİTALLEŞTİRİLMESİ.

KAYNAK YÖNETİM SİSTEMİ ewm Xnet VE XBUTTON.

DAHA DÜŞÜK MALİYETLE DAHA İYİ ÇIKTI? MÜMKÜN DEĞİL Mİ? MÜMKÜN!

Yeni Tetrix XQ makinanın mükemmel tamamlayıcısı ewm Xnet, kaynak atölyeni dijitalleştiriyor. Geleceğe yönelik kaynak yönetim sistemi, üretimi, planlamayı, kalite yönetimini, kaynak denetimini ve yönetimi organize ediyor, ayrıca bu kapsamda, verimliliği, kaliteyi ve dokümantasyonu önemli ölçüde iyileştirmene yardım ediyor. Bu, Welding 4.0! Endüstri 4.0'a bizim yanıtımız.

KOLAYCA DAHA VERİMLİ OL.



ewm Xnet ile aynı anda daha fazla iş yapabilirsin. İlgili tüm bilgilerin kağıtsız ortamda iş yerine iletilmesi, önceden belirlenmiş kaynak parametreleri sayesinde daha az hata düzeltme ve erkenden verilen bakım uyarıları sayesinde daha az gereksiz duruş sayesinde kolayca daha verimli çalışırsın.



XBUTTON – KÜÇÜK DÜĞME. BÜYÜK ETKİ.



Xbutton ile Tetrix XQ makinenin daha kişisel ve daha güvenli. Böylece kişisel kaynak projenin tüm parametrelerini ve sana özel menü ayarlarını makineye aktarabilirsin.



XQ

TETRIX

YENİ TETRIX XQ'NUN YAPABİLDİKLERİ.

EN İYİ KAYNAK SONUÇLARI İÇİN KAYNAK İŞLEMLERİ VE FONKSİYONLAR.



	DC	AC/DC
Kaynak işlemleri	TIG Örtülü elektrot	TIG Örtülü elektrot
TIG fonksiyonları	activArc Palslama ▪ ortalama değerde palslama ▪ Termik palslama ▪ Otomatik palslama HF yüksek frekans ateşleme / Liftarc spotArc / spotmatic (puntalama)	activArc Palslama ▪ ortalama değerde palslama ▪ Termik palslama ▪ Otomatik palslama HF yüksek frekans ateşleme / Liftarc spotArc / spotmatic (puntalama) AC frekansı AC dengesi AC akım formları AC spesiyal AC Yumaklama (küresel uç oluşumu)
Örtülü elektrot fonksiyonları	Palslama Sıcak başlatma Arcforce Yapışmaz Cel	Palslama Sıcak başlatma Arcforce Yapışmaz Cel

TIG +

activArc

Otomatik ark kararlılığı ile dinamik TIG arkları. Yüksek ark basıncı, güvenli bir yanak oluşumu ve ayrıca isabetli ve eşit ısı girdisi sağlar. Özellikle köşe kaynaklarının ve kök pasoların kaynaklanması sırasında olumlu sonuç verir.

Palslama

Isı girdisini ve böylece çarpılmayı ve renk farkını azaltır.

HF yüksek frekans ateşleme

Arkın temassız ateşlenmesi sayesinde tungsten kalıntıları önlenir.

Liftarc

İş parçasına temas ettikten sonra torç elektrodunun yukarı çekilmesi suretiyle arkın yüksek frekans olmadan kolayca ateşleme.

spotArc

Torç tetiğiyle birleştirme puntalarının tetiklenmesi suretiyle minimize edilmiş birleştirme ve montaj punta süreleri.

Spotmatic

Sabit birleştirme puntasının çoğaltılabilir kaynağı.

AC frekansı

Ark basıncının uyarlanması – ince metal plakalar ve köşe kaynağı için ideal.

AC dengesi

Kaynak nüfuziyeti profili ile ulaşılabilir temizleme etkisi arasında mükemmel uyum.

AC akım formları

Ayarlanabilir AC akım formları (sinüs, trapez, dikdörtgen veya kişisel) sayesinde optimum stabilite ve azaltılmış gürültü seviyesi.

AC spesiyal

Farklı kalınlıktaki sacları birbiriyle birleştirme için

AC-Balling

Optimum küresel uç oluşumu ve buna bağlı olarak stabil ve kolay yönetilebilir ark oluşumu sağlar.

ÖRTÜLÜ ELEKTROT +

Palslama

Güvenli kök birleşmesiyle "çam ağacı tekniği" olmadan dikey aşağıdan yukarıya kaynak yapılması.

Sıcak başlatma

Kaynak başlangıcında kısa süreli yüksek akım ile kaynak dikişi başında birleştirme hatasının önlenmesi.

Arcforce

Ark dinamiğinin yumuşak ile sert arasında ayarlanması.

Yapışmaz

Kaynak akımının kısa süreli kapatılmasıyla elektrodun tavlansının önlenmesi.

Cel

Tüm hücre elektrotlarıyla %100 güvenli dikey dikiş kaynağı.

TEKNİK VERİLER.

Tetrix XQ 230

- Multivolt

230 V
110 - 120 V



ewm
WE ARE WELDING



TETRIX XQ

230 PULS DC

**230 PULS
AC/DC**

230 PULS DC

**230 PULS
AC/DC**

Giriş gerilimi için teknik veriler

	230 V		110 – 120 V**
TIG Kaynak akımı ayar aralığı	3 – 230 A	2 – 230 A	3 – 170 A
Örtülü elektrod kaynağı Kaynak akımı ayar aralığı	5 – 190 A	5 – 190 A	5 – 120 A
TIG 40 °C'de devrede kalma oranı (ED)	230 A / %45 205 A / %60 170 A / %100	230 A / %40 200 A / %60 170 A / %100	170 A / %40 150 A / %60 120 A / %100
Örtülü elektrod kaynağı 40 °C'de devrede kalma oranı (ED)	190 A / %35 155 A / %60 125 A / %100	190 A / %35 150 A / %60 120 A / %100	120 A / %40 100 A / %60 85 A / %100
Boşta çalışma gerilimi	96 V*		
Şebeke gerilimi / Tolerans	1 x 230 V (- %40 ila + %15)		110 – 120 V (- %15 ila + %15)
Şebeke sigortası	1 x 16 A		
Tavs. ed. Jeneratör gücü	6,9 kVA	7,4 kVA	4,5 kVA 4,7 kVA
cos φ / Verim	0,99 / %87	0,99 / %83	0,99 / %87 0,99 / %83
Yalıtım sınıfı / koruma sınıflandırması	H / IP23		
Ortam sıcaklığı	-25 °C ila + 40 °C		
Makine soğutması	Fan, sıcaklık kontrollü		
Torç bağlantısı	5 kutuplu veya 8 kutuplu		
Şebeke bağlantısı kablosu	3,5 m		
Ekran boyutu	Expert 3.0: 7 inç ekran (dokunmatik ekran değil) Comfort 3.0: 7 segmentli LED		
Favori tuşları	5		
Güvenlik işareti			
Standartlar	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		
Boyutlar (U x G x Y) mm	550 x 257 x 415		
Boyutlar (U x G x Y) inç	21.7 x 10.1 x 16.3		
Ağırlık kg	17,5	19,2	17,5 19,2
Ağırlık lbs	38.6	42.3	38.6 42.3

*VRD (gerilim düşürme donanımı) versiyonu ayrı makine olarak mevcuttur.

**Su soğutmalı kaynak torçlarında, çok voltlu uygulamalar için Cool XQ 40 MV soğutma ünitesi seçilmelidir.

TEKNİK VERİLER



TETRIX XQ

300 PULS DC

300 PULS AC/DC

TGiriş gerilimi için teknik veriler

TIG	380 – 400V	
Kaynak akımı ayar aralığı	3 – 300 A	
Örtülü elektrot	5 – 300 A	
Kaynak akımı ayar aralığı	5 – 300 A	
TIG	300 A / %40	
40 °C'de devrede kalma oranı (ED)	270 A / %60	
	220 A / %100	
Örtülü elektrot kaynağı	300 A / %30	
40 °C'de devrede kalma oranı (ED)	260 A / %60	
	210 A / %100	
Boşta çalışma gerilimi	87 V*	
Şebeke gerilimi / Tolerans	3 x 380 - 400 V (-%25 ila +%20)	
Şebeke sigortası	1 x 16 A	
Tavs. ed. Jeneratör gücü	15,3 kVA	15,9 kVA
cos φ / Verim	0,99 / %87	0,99 / %83
Yalıtım sınıfı / koruma sınıflandırması	H / IP23	
Ortam sıcaklığı	-25 °C ila + 40 °C	
Makine soğutması	Fan, sıcaklık kontrollü	
Torç bağlantısı	5 kutuplu veya 8 kutuplu	
Şebeke bağlantısı kablosu	5,5 m	
Ekran boyutu	Expert 3.0: 7 inç ekran (dokunmatik ekran değil) Comfort 3.0: 7 segmentli LED	
Favori tuşları	5	
Güvenlik işareti		
Standartlar	IEC 60974-1, -3, -10 CLA	
Boyutlar (U x G x Y) mm	550 x 257 x 415	
Boyutlar (U x G x Y) inç	21.7 x 10.1 x 16.3	
Ağırlık kg	20,5	22,0
Ağırlık lbs	45.2	48.5

*VRD (gerilim düşürme donanımı) versiyonu ayrı makine olarak mevcut.



COOL XQ

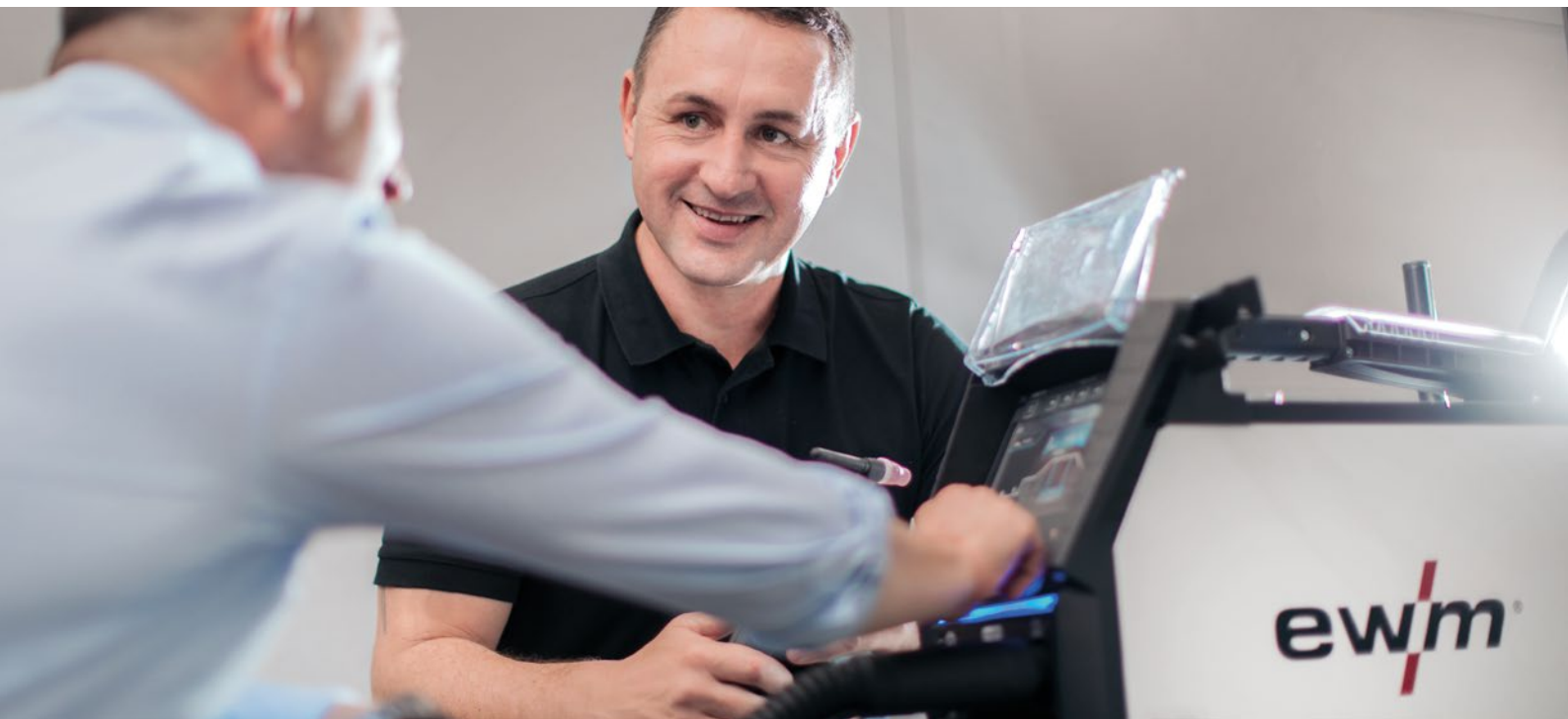
40

40 MV
Multivolt

41-1

Uyumluluklar	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 230 MV	Tetrix XQ 300
Giriş gerilimi	230 V	120 V / 230 V	400 V
Maks. soğutma gücü		1.100 W	
Soğutma gücü, 1 l/dk.		790 W	
Maks. taşıma yüksekliği		35 m	
Maks. pompa basıncı		3,5 bar	
Pompa		Santrifüj pompa	
Makine soğutması		Fan, sıcaklık kontrollü	
Koruma sınıflandırması		IP 23	
Güvenlik işareti		CE ENEC	
Uygulanan uyumlu standartlar		IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Standart donanım		Debi göstergesi Isı denetimi	
Boyutlar (U x G x Y) mm		588 x 224 x 200	
Boyutlar (U x G x Y) inç		23.1 x 8.8 x 7.9	
Ağırlık (soğutma maddesi olmadan) kg	10,4	12,5	10,4
Ağırlık (soğutma maddesi olmadan) lbs	22,9	27,6	22,9

EWM İLE KAYNAK ŞU DEMEKTİR:
SENİN İÇİN BURADAYIZ!





WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Almanya
Tel.: +49 26 80 / 1 81 - 0
Faks: +49 26 80 / 1 81 - 244
E-posta: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Bizi takip et



EWM, en iyi kaynak teknolojisi için tam aradığın ortak. EWM ile daha ekonomik, daha güvenli ve daha kaliteli kaynak yaparsın. Yenilikçi sistemler, güçlü kaynak süreçleri, dijital teknolojiler ve servisler, ayrıca EWM'nin danışmanlık konusundaki yetkinliği, sana kaynak görevlerini mükemmel bir şekilde gerçekleştirmeye destek oluyor.



www.ewm-group.com

Bu dokümanın içeriği dikkatle araştırılmış, incelenmiş ve üzerinde dikkatle çalışılmıştır. Ancak yine de değişiklik, yazım hataları ve başka hatalar olması hakkı saklıdır.