

XQ TIG

ewm[®]
WE ARE WELDING

TETRIX XQ 230, 300

SE ALKAA.
AIVAN UUSI TIG-HITSAUSKOKE-
MUKSESI



MODULAARINEN

XQ
TETRIX



SISÄLTÖ +

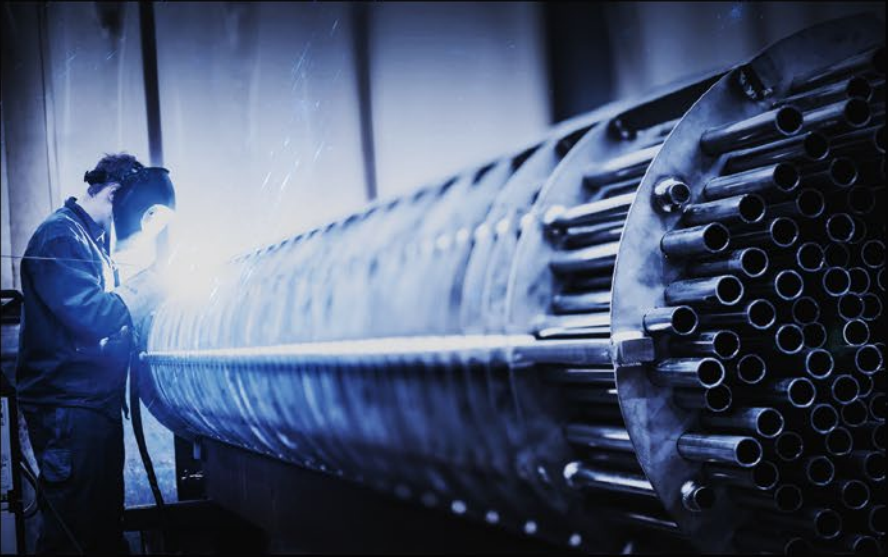
—	SE ALKAA. Aivan uusi hitsauskokemuksesi.	4
—	MITÄ TAHANSA SUUNNITTELETKIN. Tetrix XQ – laitteesi kaikkiin tilanteisiin.	6
—	TÄYDELLISIÄ SAUMOJA. Koska vain hitsaustuloksellasi on merkitystä.	8
—	KAIKKI NIIN KUIN NIITÄ TARVITSET. Tetrix XQ 230 JA 300 DC Tetrix XQ 230 JA 300 AC/DC.	10
—	SE TEKEE SINUSTA ENTISTÄ PAREMMAN. Tetrix XQ sisältää kaiken, mikä tekee hitsauksestasi täydellistä.	12
—	HARKITTU VIIMEISIIN YKSITYISKOHTIIN SAAKKA. Näin jokainen hitsaustehtävä on hauska.	14
—	TIG XQ -SARJA. Se alkaa: Aivan uusi TIG-hitsauskokemuksesi.	16
—	NYT SE ON HENKILÖKOHTAISTA. Parhaimmat ohjaukset parhaaseen hitsaukseen.	18
—	EXPERT 3.0 / COMFORT 3.0 Näin kaikki on mahdollista.	20
—	PYSY AINA VIILEÄNÄ JA PUHTAANA. Uusi jäähdytysjärjestelmä ja Tetrix XQ:n uusi ilmanohjaus tarjoavat täydellistä suorituskykyä.	22
—	SE ON NIIN VIILEÄ. Ja aina jälkiasennettavissa.	24
—	JOKAISEN HITSAUSYRITYKSEN DIGITALISOINTI. Hitsauksen hallintajärjestelmä ewm Xnet ja Xbutton.	26
—	UUSI TETRIX XQ PYSTYY SIIHEN Hitsausprosessit ja toiminnot parhaiden hitsaustulosten saavuttamiseksi.	28
—	TEKNISET TIEDOT	29



SE ALKAA.
AIVAN UUSI
HITSAUSKOKEMUKSESI.



DIGITAALISEMPI, UNIVERSAALIMPI, HENKILÖKOHTAI-
SEMPI – HITSAUKSESTA TULEE NYT JOTAIN AIVAN UUT-
TA! ÄLYKÄS VERKOTTAMISESSA. VANKKA KÄYTÖSSÄ.
HIENOSTUNUT KOTELOLTaan. VALLANKUMOUKSELLI-
NEN OHJAUKSELTAAN. JA USKOMATTOMAN TEHOKAS.
TETRIX XQ -LAITTEET LUOVAT TÄYSIN UUDEN TIG-HIT-
SAUSKOKEMUKSEN!
SAAT PAREMPIA HITSAUSTULOKSIA KUIN KOSKAAN
AIEMMIN.



MATERIAALIT +

- Niukkaseosteiset teräkset
- Runsasseosteiset teräkset
- Alumiini ja alumiiniseokset
- Muut kuin rautametallit
- Titaani





ewm[®]
WE ARE WELDING

MITÄ TAHANSA SUUNNITTE- LETKIN.

TETRIX XQ – LAITTEESI KAIKKIIN TILANTEISIIN.

Tetrix XQ -sarjan uudet TIG-laitteet osoittavat vahvuutensa lukuisilla käyttöalueilla ja monilla eri materiaaleilla. Riippumatta siitä, hitsataanko manuaalisesti vai automaattisesti, Tetrix XQ -laitteet tekevät siitä sinulle mahdollisimman helppoa asennuksen, kunnostuksen, huollon tai korjauksen aikana.



TOIMIALAT +

- Elintarviketeollisuus
- Kemian- ja lääketeollisuus
- Energia- ja vesihuolto
- Ilmailu- ja avaruusteollisuus
- Lääketieteellinen teknologia
- Putki- ja säiliörakennukset
- Koneen- ja laitteistorakennus
- Paperiteollisuus
- Metallityö



XQ
TETRIX

TÄYDELLISIÄ SAUMOJA.

KOSKA VAIN HITSAUS-
TULOKSELLASI ON MERKITYSTÄ.

Tetrix XQ -sarjan hitsauskoneet ovat vertaansa vailla laadun ja edistyksellisyyden suhteen. Täydellisen hitsaussauman tuottamiseen vaaditaan kuitenkin sinut – lahjakkuutesi, kokemuksesi ja pätevyytesi hitsaajana. Tetrix XQ -laite tukee sinua työssäsi paremmin kuin mikään muu hitsauskone. Korkea käyttösuhte 230 A:n tai 300 A:n hitsausvirroilla yksivaiheisesta 230 V:n tai 380–400 V:n verkosta mahdollistaa keskeytymättömän hitsauksen myös heikoissa verkoissa, pitkillä syöttöjohtoilla ja generaattorikäytössä. Täysin tasapainoinen painon, koon ja suorituskyvyn suhde tekee Tetrix XQ:sta uuden suosikkilaitteesi kaikissa työympäristöissä.

TETRIX XQ TUKEE SINUA NÄILLÄ TOIMINNOILLA

TIG +

Pulssaus

Vähentää lämmöntuontia ja siten vääntymistä ja värjäytymistä.

activArc

Dynaamisempi TIG-valokaari automaattisella valokaaren vakautuksella. Korkea kaaripaine varmistaa varman railon kylkien sulamisen sekä kohdistetun ja tasaisen lämmöntuonnin. Erityisen hyödyllistä pienahitsejä ja juuripaljoja hitsattaessa.

Spotmatic

Vakiovälisten silloituskohtien toistettava hitsaus.

AC-Balling

Varmistaa optimaalisen palloutumisen ja siten vakaan, helposti hallittavan valokaaren.

AC-Special

Ihanteellinen eripaksuisten levyjen liittämiseen toisiinsa.

AC-aaltomuodot

Optimaalinen vakaus ja vähäinen melutaso säädettävien AC-aaltomuotojen avulla (sini, puolisuunnikas, suorakulma tai mukautettu).

AC-taajuus

Kaaripaineen sovitus – ihanteellinen ohutlevyille ja pienahitseille.

AC-Balance

Täydellinen tasapaino tunkeumaprofiilin ja saavutettavan puhdistusvaikutuksen välillä.

PUIKKOHITSAUS +

Pulssaus

Pystyhitsaus alhaalta ylös ilman "kuusipuutekniikkaa" varmallalla juuren sulamisella.

Cel

100-prosenttisesti turvallinen pystyhitsaus ylhäältä alaspäin kaikilla Cel-elektrodeilla.



XQ

TETRIX

KAIKKI NIIN KUIN NIITÄ TARVITSET.

TETRIX XQ 230 DC | TETRIX XQ 230 AC/DC.

TETRIX XQ 300 DC | TETRIX XQ 300 AC/DC.

DC vai AC/DC? Jäähdytyslaitteella vai ilman, rakennustyömaa- vai verstaskärryllä?
Saat juuri sen Tetric XQ:n, jota tarvitset hitsaustehtävissäsi.

TETRIX XQ DC +



TETRIX XQ AC/DC +

COOL XQ:LLA +



LISÄVARUSTEET +



VERSTASKÄRRY



RAKENNUSTYÖMAAKÄRRY



HITSAUSPISTOOLI



5 [☆]

SUORA HITSAUSTEHTÄVÄN VALINTA 5:LLÄ ERIKSEEN OHJELMOITAVALLA SUOSIKKIPAINIKKEELLA!

100

PROSENTTIA

SUUREMPI YLEISKUVA!

Selkeiden, intuitiivisesti käytettävien ohjausten ansiosta.

50 %^{*}

VÄHEMMÄN TYÖTÄ TOISTUVASSA SILLOITUSHITSAUKSESSA – SPOTMATIC-TOIMINNON AVULLA.

*enintään

4

VALITTAVISSA OLEVAA ERI PULSSIVAIHTOEHTOA:

- Keskiarvopulssit
- Terminen pulssaus
- Automaattipulssaus
- AC-erikoispulssaus

100 %

DIGITALISOINTIA 100-PROSENTTISESTI TOISTETTAVIEN HITSAUSTULOSTEN SAAVUTTAMISEKSI.

3

VUODEN TAKUU**

- Rajoittamattomat käyttötunnit – jopa kolmivuorokäyttö 24 tuntia päivässä, 7 päivää viikossa
- 3 vuoden takuu hitsauskoneille ja 5 vuoden takuu muuntajille ja tasisauntaajille

**Takuuehtojen mukaisesti, www-ewm-group.com

SE TEKEE SINUSTA EN- TISTÄ PAREMMAN.

TETRIX XQ SISÄLTÄÄ KAIKEN, MIKÄ TEKEE HIT-
SAUKSESTASI TÄYDELLISTÄ.

Koska olemme kehittäneet sitä johdonmukaisesti tarpeidesi mukaisesti. Vuosikymmenien kokemus ja lukemattomat keskustelut hitsausalan ammattilaisten kanssa ovat johtaneet siihen, mitä näet nyt edessäsi: uusi Tetrix XQ. Koe uusi hitsaus.





XQ
TETRIX

HARKITTU VIIMEISIIN YKSITYIS-
KOHTIIN SAAKKA.

NÄIN JOKAINEN HITSAUSTEHTÄVÄ ON HAUSKA.



KAIKKI VAHVALLA + OTTEELLA.

Uudelleen suunnitellun kahvan säilytys-
lokossa voit säilyttää kulutusosia pitkäsesi
ne nopeasti saatavilla.



TÄYSI LIITETTÄVYYS. +

Tetrix XQ -laitteessa on vakiona liitäntä
kaukosäädintä varten. Lisäksi mukana on
7-napainen, digitaalinen liitäntä hitsauksen
hallintaohjelmistoon ewm Xnet.



AINA NÄKYVISSÄ. +

Suuri LED-tietopalkki, jossa on neljä selkeää
signaaliväriä, näyttää aina Tetrix XQ:n senhet-
kisen toimintatilan.



Tetrix XQ 230

- Multivolt

230V
110 - 120V



VOIDAAN KÄYTTÄÄ MAAILMANLAAJUISESTI. +

Tetrix XQ 230 puls voidaan käyttää maailmanlaajuisesti verkkojännitteen automaattisen säädön ansiosta (110 - 120V / 230V).



SUOJATTU OHJAUS +

Suojäläppä suojaa vedeltä, lialta ja kolhuilta. Laite pysyy toimintakunnossa, vaikka läppä olisi suljettuna.



VAPAA LIITÄNTÄ. +

Tavallinen 5-napainen poltinliitäntä on nyt yhteensopiva EWM-X-tekniikan kanssa. Tavallisten hitsauspistoolien liittämisen lisäksi tämä mahdollistaa myös digitaalisten EWM-monitoimipistoolien liittämisen näyttö- ja kaukosäädintoiminnoilla.



SUOJATUT LIITÄNNÄT. +

Vaurioilta suojaamiseksi kaikki kotelo- liittämät on sijoitettu taakse, mutta ne ovat silti helposti käytettävissä.



TIG XQ -SARJA.

SE ALKAA: AIVAN UUSI TIG-HITSAUSKOKEMUKSESI

Tetrix XQ puls AC/DC

230 A, 300 A



KOTELO

MODULAARINEN

AC/DC-HITSAUSTOIMINNOT

HITSAUSTOIMINNOT
TIG JA PUIKKOHITSAUS

AC-amplituditasapaino
AC-tasapaino
AC-pallotus
AC-taajuus
AC-erikois
AC-aaltomuoto
Vakio AC
TIG-pulssaus AC

activArc®
Automaattinen pulssaus
HF-sytytys
Liftarc
Keskiarvopulssaus
spotArc®
spotmatic
Vakio DC
Terminen pulssaus
TIG-tarttumisenesto
TIG-pulssaus DC

Tarttumisenesto
Arcforce
Cel-elektrodiyhteensopiva
Puikkohitsauspulssaus
Kuuma-aloitus
Vakio puikkohitsaus

OHJAUS



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

HITSAUSTOIMINNOT
YLEISKATSAUS



AC-amplituditasapaino

Mahdollistaa negatiivisen ja positiivisen hitsausvirran sovituksen.



AC-tasapaino

Täydellinen tasapaino tunkeumaprofiilin ja saavutettavan puhdistusvaikutuksen välillä.



AC-Balling

Varmistaa optimaalisen palloutumisen ja siten vakaan, helposti hallittavan valokaaren.



AC-taajuus

Kaaripaineen sovitus – ihanteellinen ohutlevyille ja pienahitseille.



AC-aaltomuodot

Optimaalinen vakaus ja vähäinen melutaso säädettyjen AC-aaltomuotojen avulla (sini, puolisuunnikas, neliö tai mukautettu).



AC-Special

Vaihtaa pulssivaiheen AC:n ja perusvirtavaiheen DC:n välillä.



activArc®

Dynaaminen TIG-valokaari automaattisella valokaaren vakautuksella.



Automaattipulssaus

Valokaaren vakauden ja tunkeumaominaisuuksien lisäämiseksi erityisesti alhaisilla virroilla virta pulssitetaan automaattisesti.



HF-sytytys

Vältetään volframitangon kontaktittomalla s...



Liftarc

Yksinkertainen valokaaren HF:ää polttimen el...



Keskiarvopulssit

Mahdollistaa käyttökäytön hitsausohjeiden ol...



spotArc®

Minimoidut piste- ja yksittäiset silloitus...

Tetrix XQ puls DC

230 A, 300 A



MODULAARINEN

DC-HITSAUSTOIMINNOT

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> activArc® Automaattinen pulssaus HF-sytytys Liftarc Keskiarvopulssaus spotArc® spotmatic Vakio DC Terminen pulssaus TIG-tarttumisenesto TIG-pulssaus DC | <ul style="list-style-type: none"> Tarttumisenesto Arcforce Cel-elektrodiyhteensopiva Puikkohitsauspulssaus Kuuma-aloitus Vakio puikkohitsaus |
|---|---|



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0

...sulkeumia valokaaren
...tyytyksellä.

...kaaren sytytys ilman
...elektrodia ylös vetämällä
...retuksen jälkeen.

...rajälle esimerkiksi
...etusasetusten
...lla toteuttamisen myös

...ja silloitusajat laukaisemalla
...kohdat hitsauspistoolin



spotmatic

Vakiovälisten silloituskohtien toistettava hitsaus.



Vakio AC

Alumiinihitsaus yhdellä napsautuksella täydellisten esiasetusten ansiosta. AC-parametrien sovitus erikoissovelluksia varten on helppoa.



Vakio DC

Täydellinen TIG-hitsaus, jossa sytytysparametreja säädetään tehon perusteella.



Terminen pulssaus

Vapaasti säädettävä pulssivirta ja sitä vastaava aika antavat mahdollisuuden tehdä kokeiluja hitsausenergialla. Hitsausauman ulkoasu voidaan suunnitella yksilöllisesti tarkan säädön avulla.



TIG-tarttumisenesto

Välttää TIG-elektrodin vaurioitumisen, jos materiaalia joutuu vahingossa kosketuksiin sen kanssa.



TIG-pulssi AC

Vääntymisen ja värjäytymisen vähentäminen myötöenergian ja lämmöntuonnin avulla.



TIG-pulssi DC

Vähentää lämmöntuontia ja siten vääntymistä ja värjäytymistä.

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years
ewm-warranty
3 shifts / 24 hours / 7 days

Industry 4.0
ewm



NYT SE ON HENKILÖKOHTAISTA.

PARAS OHJAUS PARHAASEEN HITSAUKSEEN.

Täydellinen hitsaus alkaa asetuksista. Uusilla Tetrix XQ:n ohjauksilla sinulla on kaikki vaihtoehdot yksilölliseen työskentelyyn korkeimmalla tasolla – toimivaksi todetulla COMFORT 3.0:lla tai uudella EXPERT 3.0:lla. Ja jotta voit käyttää ohjauksiamme täydellisesti jopa hitsauskäsineiden kanssa, et käytä niitä kosketusnäytöllä, vaan ergonomisella Click-Wheel-napsautuspyörällä ja tietenkin ymmärrettävällä valikolla omalla kielelläsi. Tetrix XQ – ei mikä tahansa, vaan juuri sinun.



Expert
3.0



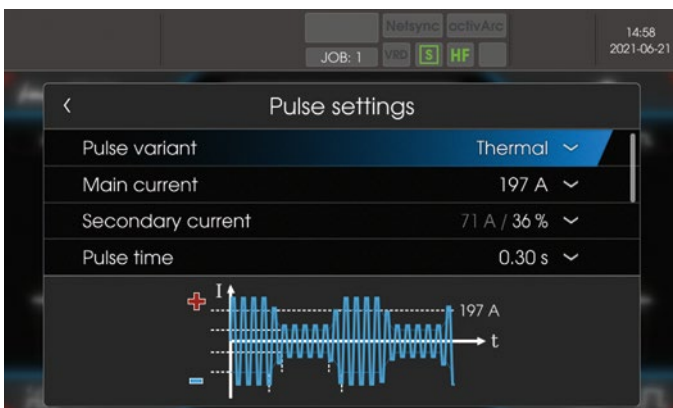


EXPERT 3.0 +

SEN AVULLA KAIKKI ON MAHDOLLISTA.

- 7":n korkean resoluution graafinen näyttö selkeillä teksteillä
- Viisi suosikkipainiketta
- Xbutton mahdollistaa yksilölliset käyttöoikeudet
- USB-liitäntä ohjelmistopäivityksille
- Click-Wheel helppoa käyttöä varten hitsauskäsineet kädessä
- Turvallinen käyttö painonapeilla (ei kosketusnäyttöä)
- Voidaan räätälöidä yksilöllisten vaatimusten mukaisesti
- Tärkeimmät toiminnot suoraan säädettävissä
- Kaikki parametrit yhdellä silmäyksellä
- Värikuva ja graafinen tuki parametreja asetettaessa

Kaikkien vuokaavion parametrien graafinen mukauttaminen



Visuaalinen tuki parametrien asettamisessa

**Kaikki tärkeät toiminnot
saatavilla suoraan aloitus-
näytössä, ilman alavalikkoja**



**Ymmärrettävät, ha-
vainnollistetut ohjeet
ja pikavalikot**

**TULEVAT EXPERT 3.0 -OHJEL-
MISTOPÄIVITYKSET OVAT LA-
DATTAVISSA.**

COMFORT 3.0 +

**SUOSITTU, YLISTETTY JA YKSIN-
KERTAISESTI VÄLTÄMÄTÖN.**

- Kaksi suurta, helposti luettavaa 7-segmenttinäyttöä
- Viisi suosikkipainiketta
- Click-Wheel helppoa käyttöä varten hitsauskäsiineet kädessä
- Turvallinen käyttö painonappien avulla
- Tärkeimmät toiminnot suoraan säädettävissä
- Kaikki parametrit yhdellä silmäyksellä
- Saatavilla AC/DC- ja DC-versiot

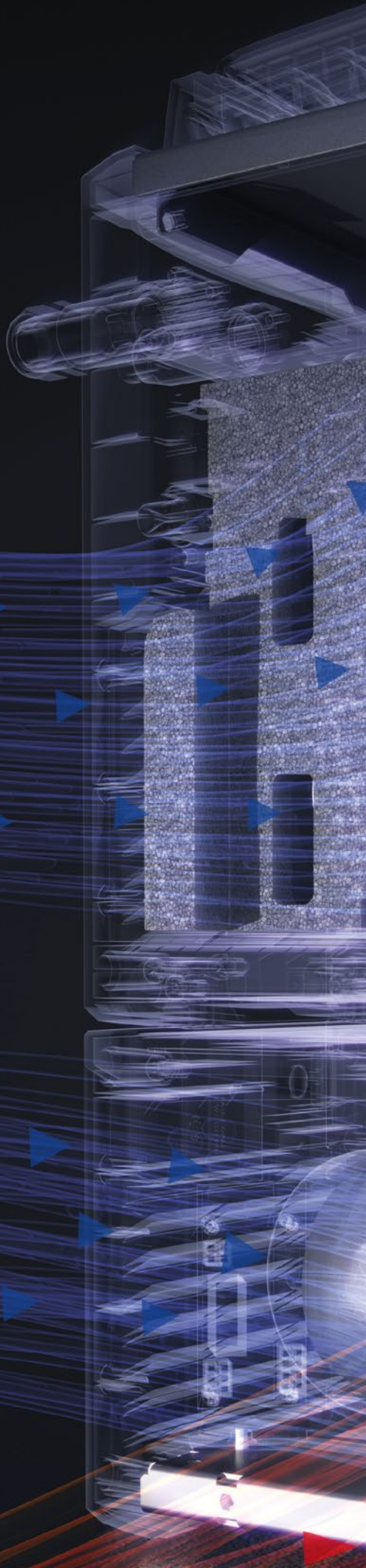


PYSY AINA VIILEÄNÄ JA PUHTAANA.

UUSI JÄÄHDYTYSJÄRJESTELMÄ JA TETRIX XQ:N UUSI ILMANOIJAUS TARJOAVAT TÄYDELLISTÄ SUORITUSKYKYÄ.

Olemme kehittäneet uuden Cool XQ -jäähdytysjärjestelmän, jotta hitsauspis-
tooli pysyy hyvin jäähdytettynä suurimmassakin kuormituksessa. Erinomaisen
jäähdytystehon ja integroidun virtauksen ja lämmönvalvonnan ansiosta se
on täydellinen lisä uuteen Tetrix XQ -laitteeseesi. Varsinkin, kun työ kestää
pidempään.

Tetrix XQ:n ilmanohjaus on suunniteltu siten, että vain se, mitä todella on
jäähdytettävä, jäähdytetään. Hienostunut rakenne minimoi likaantumisen
jopa ankarissa ympäristöolosuhteissa.





SE ON NIIN VIILEÄ.
JA AINA JÄLKIASENNETTAVISSA.



TÄYDELLISESTI SIJOI- + TETUT LIITÄNNÄT.

Virta- ja ohjausliitännät sijaitsevat jäähdytimen päällä, joten ne sopivat täydellisesti liitettäväksi Tetric XQ -laitteeseen.



PÖLYSUODATIN. + MIKÄÄN EI PÄÄSE LÄPI.

Uudelleenkäytettävä, ruostumattomasta teräksestä valmistettu pölysuodatin voidaan asentaa ilman työkaluja. Se sopii sekä Cool XQ- että Tetric XQ -laitteeseen.



VAKAA PYSTYSSÄ. +

Laitteen tukevat jalat soveltuvat täydellisesti käytettäväksi ankarissa ympäristöolosuhteissa.



Cool XQ 40 MV

- Multivolt

230 V
120 V



VOIDAAN KÄYTTÄÄ + MAAILMANLAAJUISESTI.

Monijänniteversiossa Tetrix XQ 230 puls, jossa verkkojännitteen automaattinen säätö (110 - 120 V / 230 V), voidaan yhdistää vain Cool XQ 40 MV:n kanssa.



AINA VIILEÄ POLTIN.

Suurella hitsausvirralla Cool XQ jäädyttää nestejäähdytyksellään kätevän RETOX XQ -hitsauspistoolisi luotettavasti.



TURVALLINEN VESILIITÄNTÄ.

Vesiliitännät on sijoitettu taakse ja suojattu optimaalisesti vaurioita vastaan.



TÄYTTÖMÄÄRÄN MIT- TARI JA OHJEET YH- DELLÄ SILMÄYKSELLÄ.

Voit helposti lukea jäähdytysnesteen täyttömäärän etuosan asteikolla. Käyttöön liittyvät tiedot ovat aivan sen vieressä.



JOKAISEN HITSAUSYRITYKSEN DIGITALISOINTI.

HITSAUKSEN HALLINTAJÄRJESTELMÄ ewm Xnet JA XBUTTON.

PAREMPI TULOS PIENEMMILLÄ KUSTANNUKSILLA? MAHDOTONTA? MAHDOLLISTA!

ewm Xnet täydentää täydellisesti uutta Tetrix XQ -laitettasi ja digitalisoi hitsausyrityksesi. Tulevaisuussuuntautunut hitsauksen hallintajärjestelmä organisoii tuotannon, suunnittelun, laadunhallinnan, hitsauksen valvonnan ja hallinnon sekä auttaa tehokkaasti parantamaan taloudellisuutta, laatua ja dokumentointia. Tätä on Welding 4.0. Ja meidän vastauksemme Industry 4.0:aan.

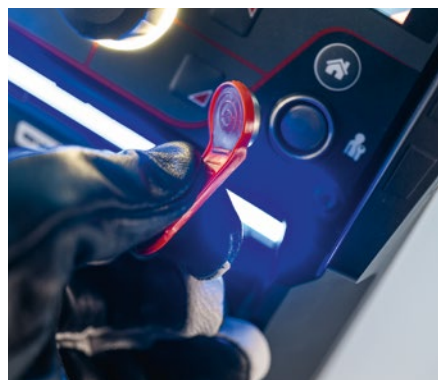
OLE YKSINKERTAISESTI + ENTISTÄ TUOTTAVAMPI.

ewm Xnetin avulla voit tehdä enemmän samassa ajassa. Kaikki asiaankuuluvat tiedot lähe tetään paperittomasti suoraan työpaikalle, korjattavia virheitä on vähemmän määritettyjen hitsausparametrien ansioista, ja ajoissa ilmestyvien huolto-ohjeiden ansioista syntyy vähemmän tarpeettomia seisokkeja, joten työskentelet yksinkertaisesti entistä tehokkaammin.



XBUTTON – PIE- NI PAINIKE. + SUURI VAIKUTUS.

Xbutton tekee Tetrix XQ:sta entistä yksilöllisemmän ja turvallisemman. Sen avulla voit helposti siirtää kaikki henkilökohtaisen hitsausprojektisi parametrit ja erikoiset valikoasetukset koneelle.



XQ

TETRIX

UUSI TETRIX XQ PYSTYY SIIHEN.

PROSESSIT JA TOIMINNOT PARHAIDEN HITSAUSTULOSTEN SAAVUTTAMISEKSI.



	DC	AC/DC
Hitsausprosessit	TIG Puikkohitsaus	TIG Puikkohitsaus
TIG-toiminnot	activArc Pulssaus <ul style="list-style-type: none">▪ Pulssauksen keskiarvo▪ Terminen pulssaus▪ Automaattipulssaus HF-sytytys/Liftarc spotArc/spotmatic (silloitushitsaus)	activArc Pulssaus <ul style="list-style-type: none">▪ Pulssauksen keskiarvo▪ Terminen pulssaus▪ Automaattipulssaus HF-sytytys/Liftarc spotArc/spotmatic (silloitushitsaus) AC-taajuus AC-tasapaino AC-aaltomuodot AC-Special AC-palloutuminen
Puikkohitsaus-toiminnot	Pulssaus Kuuma-aloitus Arcforce Tarttumisenesto Cel	Pulssaus Kuuma-aloitus Arcforce Tarttumisenesto Cel

TIG +

activArc

Dynaaminen TIG-valokaari automaattisella valokaaren vakautuksella. Korkea kaaripaine varmistaa varman railon kylkien sulamisen sekä kohdistetun ja tasaisen lämmöntuonnin. Erityisen hyödyllistä pienahitsejä ja juuripalkoja hitsattaessa.

Pulssaus

Vähentää lämmöntuontia ja siten vääntymistä ja värjäytymistä.

HF-sytytys

Vältetään volframisulkeumia valokaaren kontaktitolla sytytyksellä.

Liftarc

Yksinkertainen valokaaren sytytys ilman HF:ää polttimen elektrodia ylös vetämällä työkappaleen kosketuksen jälkeen.

spotArc

Minimoidut piste- ja silloitusajat laukaisemalla yksittäiset silloituskohdat polttimen painikkeella.

Spotmatic

Vakiovälisten silloituskohtien toistettava hitsaus.

AC-taajuus

Kaaripaineen sovitus – ihanteellinen ohutlevyille ja pienahitseille.

AC-tasapaino

Täydellinen tasapaino tunkeuma- profiilin ja saavutettavan puhdistusvaikutuksen välillä.

AC-aaltomuodot

Optimaalinen vakaus ja vähäinen melutaso säädettävien AC-aaltomuotojen avulla (sini, puolisuunnikas, suorakulma tai mukautettu).

AC-Special

Ihanteellinen eripaksuisten levyjen liittämiseen toisiinsa.

AC-Balling

Varmistaa optimaalisen palloutumisen ja siten vakaan, helposti hallittavan valokaaren.

PUIKKOHITSAUS +

Pulssaus

Pystyhitsaus alhaalta ylös ilman "kuusipuutekniikkaa" varmallalla juuren sulamisella.

Kuuma-aloitus

Hitsaussauman alussa olevien liitosvirheiden välttäminen hetkellisesti suuremman virran ansiosta hitsausprosessin alussa.

Arcforce

Säädettävä valokaaren dynamiikka pehmeästä kovaan.

Tarttumisenesto

Vältä elektrodin hehkutusta katkaisemalla hitsausvirta hetkeksi.

Cel

100-prosenttisesti turvallinen pystyhitsaus ylhäältä alaspäin kaikilla Cel-elektrodeilla.

TEKNISET TIEDOT.

Tetrix XQ 230

- Multivolt

230 V
110 - 120 V



ewm
WE ARE WELDING



TETRIX XQ

230 PULS DC

**230 PULS
AC/DC**

230 PULS DC

**230 PULS
AC/DC**

**Tekniset tiedot
tulojännitettä varten**

	230 V		110 – 120 V**	
TIG Hitsausvirran asetusalue	3 – 230 A	2 – 230 A	3 – 170 A	
Puikkohitsaus Hitsausvirran asetusalue	5 – 190 A	5 – 190 A	5 – 120 A	
TIG Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	230 A / 45 % 205 A / 60 % 170 A / 100 %	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %	170 A / 40 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %	
Puikkohitsaus Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	190 A / 35 % 155 A / 60 % 125 A / 100 %	190 A / 35 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %	120 A / 40 % 100 A / 60 % 85 A / 100 %	
Tyhjäkäyntijännite	96 V*			
Syöttöjännite/toleranssi	1 x 230 V (-40 % – +15 %)		110 – 120 V (-15 % – +15 %)	
Verkkosulake	1 x 16 A			
Suosittelun generaattorin teho	6,9 kVA	7,4 kVA	4,5 kVA	4,7 kVA
cos φ / Tehokkuus	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Eristysluokka/kotelointiluokka	H / IP23			
Ympäristön lämpötila	-25 °C – +40 °C			
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu			
Poltinliitäntä	5-napainen tai 8-napainen			
Verkkoliitäntä	3,5 m			
Näytön koko	Expert 3.0: 7" näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3.0: 7-segmentti-LED			
Suosikkipainikkeet	5			
Turvamerkit				
Standardit	IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Mitat (P x L x K) mm	550 x 257 x 415			
Mitat (P x L x K) tuumaa	21.7 x 10.1 x 16.3			
Paino kg	17,5	19,2	17,5	19,2
Paino lbs	38.6	42.3	38.6	42.3

*Jännitteen alentimen sisältävä versio saatavilla erillisenä laitteena.

** Vesijäähdytteisille hitsauspolttimille on valittava Cool XQ 40 MV -jäähdytysyksikkö monijännitesovelluksia varten.

TEKNISET TIEDOT



TETRIX XQ

300 PULS DC

300 PULS AC/DC

Tekniset tiedot

tulojännitettä varten

	380 – 400V	
TIG Hitsausvirran asetusalue	3 – 300 A	
Puikkohitsaus Hitsausvirran asetusalue	5 – 300 A	
TIG Käyttösuhde (ED) 40 °C:ssa	300 A / 40 % 270 A / 60 % 220 A / 100 %	
Puikkohitsaus Käyttösuhde (ED) 40 °C:ssa	300 A / 30 % 260 A / 60 % 210 A / 100 %	
Tyhjäkäyntijännite	87 V*	
Syöttöjännite/toleranssi	3 x 380 – 400 V (-25 % – +20 %)	
Verkkosulake	1 x 16 A	
Suosittelun Generaattorin teho	15,3 kVA	15,9 kVA
cos φ / Tehokkuus	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Eristysluokka/kotelointiluokka	H / IP23	
Ympäristön lämpötila	-25 °C – +40 °C	
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu	
Poltinliitäntä	5-napainen tai 8-napainen	
Verkkoliitäntä	5,5 m	
Näytön koko	Expert 3.0: 7":n näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3.0: 7-segmentti-LED	
Suosikkipainikkeet	5	
Turvamerkit		
Standardit	IEC 60974-1, -3, -10 CLA	
Mitat (P x L x K) mm	550 x 257 x 415	
Mitat (P x L x K) tuumaa	21.7 x 10.1 x 16.3	
Paino kg	20,5	22,0
Paino lbs	45.2	48.5

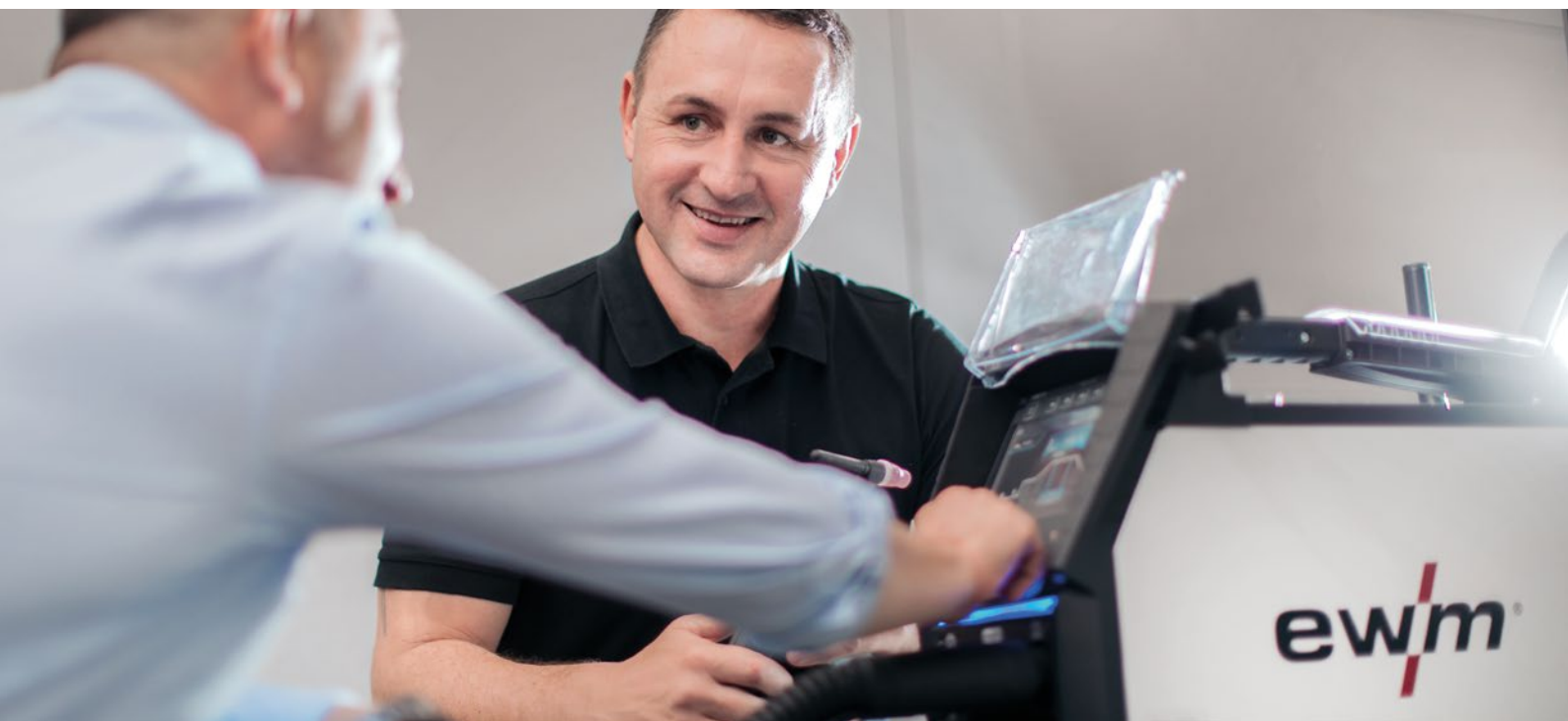
*Jännitteen alentimen sisältävä versio saatavilla erillisenä laitteena.



COOL XQ

	40	40 MV Multivolt	41-1
Yhteensopivuus	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 230 MV	Tetrix XQ 300
Tulojännite	230 V	120 V / 230 V	400 V
Maks. jäähdytysteho		1.100 W	
Jäähdytysteho per 1 l/min		790 W	
Maks. siirtokorkeus		35 m	
Maks. pumpun paine		3,5 bar	
Pumppu		Keskipakopumppu	
Laitteen jäähdytys		Tuuletin, lämpötilaohjattu	
Kotelointiluokka		IP 23	
Turvamerkintä		CE ENE	
Sovelletut yhdenmukaistetut standardit		IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Vakiovarusteet		Virtausmittari Lämpötilavahti	
Mitat (P x L x K) mm		588 x 224 x 200	
Mitat (P x L x K) tuumaa		23.1 x 8.8 x 7.9	
Paino (ilman jäähdytysnestettä) kg	10,4	12,5	10,4
Paino (ilman jäähdytysnestettä) lbs	22.9	27.6	22.9

EWM-HITSAUS TARKOITTAÄ SITÀ, ETTÄ
OLEMME TÄÄLLÄ SINUA VARTEN!





WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Germany
Puh.: +49 26 80 / 1 81 - 0
Faksi: +49 26 80 / 1 81 - 244
Sähköposti: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Seuraa meitä



EWM on parhaan hitsausteknologian kumppanisi. EWM:n avulla hitsaat taloudellisemmin, turvallisemmin ja laadukkaammin. Innovatiiviset järjestelmät, tehokkaat hitsausmenetelmät, digitaaliset tekniikat ja palvelut sekä EWM:n konsultointiosaaminen tukevat sinua hitsaustehtäviesi täydellisessä käsittelyssä.



www.ewm-group.com

Tämän asiakirjan sisältö on tutkittu, tarkastettu ja muokattu huolellisesti. Tästä huolimatta oikeudet muutoksiin, kirjoitusvirheisiin ja virheellisiin tietoihin pidätetään.