

**XQ** TIG

**ewm**<sup>®</sup>  
WE ARE WELDING

## TETRIX XQ

LA STORIA DI SUCCESSO NEL TIG  
CONTINUA: 230 A-600 A



DEMOLULATO/MODULARE

# XQ

TETRIX

## LA FAMIGLIA TIG.

Digitale, universale, personale: la saldatura diventa qualcosa di completamente diverso! DC o AC/DC? Modulare o demodulato? Forniamo esattamente la Tetric XQ che serve per i propri lavori di saldatura! Collegamento in rete intelligente. Robusto. Struttura raffinata. Dispositivo di comando rivoluzionario. Gli impianti TETRIX XQ creano un'esperienza di saldatura TIG completamente nuova! Per i migliori risultati di saldatura mai raggiunti.



### Tetric XQ 230

- Multivolt

230V  
110 - 120V



**POSSONO ESSERE  
UTILIZZATI IN TUTTO  
IL MONDO.**

Il Tetric XQ 230 puls può essere utilizzato in tutto il mondo grazie alla regolazione automatica della tensione di rete (110 - 120 V / 230 V).

### I TUOI VANTAGGI +

- Procedimenti di saldatura digitali per risultati di saldatura migliori
- Strutture innovative per massima facilità d'uso
- Expert 3.0 offre un display grafico ad alta risoluzione da 7" con chiara e semplice visualizzazione del testo
- Configurabile in modo personalizzato
- Collegabile in rete tramite gateway con il software di gestione della saldatura ewm Xnet
- Tante altre particolarità come:
  - Utilizzo semplice e intuitivo
  - Barra di stato a LED
  - disponibile in diverse classi di potenza
- Ampio assortimento di accessori

Blue Evolution®



### L'INIZIATIVA ECOLOGICA DI EWM

Con la nostra iniziativa ecologica BlueEvolution® ti supportiamo a contribuire alla riduzione della CO<sub>2</sub>. Un cordone di saldatura è perfetto solo quando si risparmiamo energia e risorse. Con tecnologia di inverter che consente di risparmiare materie prime e processi di giunzione a ridotto apporto di energia, combiniamo redditività ed ecologia. Partecipa anche tu, diventa un



### EROE DELLE EMISSIONI

Gli innovativi procedimenti di saldatura EWM producono particelle di saldatura meno dannose e riducono le emissioni: allo stesso tempo migliorano le condizioni di lavoro per le persone che utilizzano questi procedimenti di saldatura. La riduzione delle passate di saldatura riduce inoltre i tempi di saldatura cosicché le emissioni non vengono solo ridotte, ma evitate.



## VINCITORE DI ENERGIA

L'elevato rendimento della tecnologia di inverter, abbinata ai processi di giunzione EWM a ridotto impiego di energia permette un considerevole risparmio di energia primaria e di conseguenza un risparmio sui costi relativi al consumo di corrente. Questi risparmi aumentano ulteriormente grazie alle geometrie di saldatura che consentono di risparmiare filo e gas. Grazie ai tempi di saldatura più brevi e alla minore ripassatura diventi un vincitore di energia e risparmi CO<sub>2</sub>.



## SALVATORE DI MATERIE PRIME

La tecnologia ad inverter EWM permette la costruzione di apparecchi compatti con un peso ridotto. In questo modo si utilizza meno materiale e si risparmiano materie prime come rame, alluminio e acciaio. Ciò è anche in linea con il piano d'azione delle linee guida sulla progettazione ecocompatibile per un'economia circolare attenta alle risorse, con elevati requisiti di riparabilità e riciclabilità dei prodotti.





## **TIG PULSATO**

- Controllo sicuro del bagno di saldatura per saldature di prima passata in posizioni difficili e su lamiere sottili
- Distorsione ridotta grazie al minor apporto di calore
- Riduzione dell'apporto termico, ottimale per materiali sensibili al calore
- Ottimale per cordoni di saldatura a vista grazie alle increspature molto regolari

# 5<sup>☆</sup>

SELEZIONE DIRETTA DEL LAVORO DI SALDATURA CON 5 TASTI DEI PREFERITI PROGRAMMABILI IN MODO INDIVIDUALE!

# 100

PERCENTO

**MAGGIORE VISIONE D'INSIEME!**

Tramite i dispositivi di comando panoramici e dall'utilizzo intuitivo.

# 50%\*

MENO LAVORO IN CASO DI PUNTATURA RIPETUTA CON SPOTMATIC.

\*Fino al

# 100%

DIGITALIZZAZIONE PER RISULTATI DI SALDATURA 100% RIPRODUCIBILI.

# 4

**DIVERSE VERSIONI DI IMPULSI A SCELTA:**

- Impulso a valore medio
- Impulso termico
- Impulso automatico
- AC a impulsi speciale

# 3 ANNI DI GARANZIA\*\*

- Senza limitazione della durata di funzionamento: anche per il funzionamento su 3 turni, 24 ore al giorno, 7 giorni alla settimana
- 3 anni di garanzia sui generatori di saldatura e 5 anni di garanzia sui trasformatori e raddrizzatori

\*\*Secondo le condizioni di garanzia [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

# XQ

TETRIX

## STRUTTURE DISPONIBILI

### DEMODULATO

La serie Tetric XQ, nelle versioni DC o AC/DC, con raffreddamento a gas o ad acqua, offre una soluzione individuale per ogni esigenza. L'elevato rapporto d'inserzione sopra la media rende il lavoro efficace, grazie ai molteplici accessori si adatta a tutte le esigenze particolari e straordinarie.

#### Sistema di guide flexFit con svariate possibilità di fissaggio

Supporto torcia, contenitore per materiali di apporto o qualsiasi altra cosa: molte parti di accessori e opzioni utilizzati individualmente possono essere fissati tramite utili dadi a T su profili stampati di alluminio nei supporti trasversali superiori della struttura.



#### Trasporto sicuro su gru – le oscillazioni divengono più leggere

4 robusti punti di presa (40 mm Ø) per agganciare semplicemente o infilare l'imbracatura.

#### Sempre sotto controllo

La grande barra delle informazioni a LED con quattro colori di segnale indica sempre lo stato di funzionamento attuale del Tetric XQ.

#### Raffreddamento torcia

Versione raffreddata a gas o ad acqua. Elevata capacità di raffreddamento pari a 1500 W, potente pompa centrifuga e serbatoio dell'acqua di 8 litri. Il controllo integrato della temperatura e della portata protegge la torcia dai danni di sovraccarico.



Maniglia ergonomica



Barra delle informazioni a LED



Guida flexFit sulla struttura



Raffreddamento ad acqua integrato

## MODULARE

Sistema di struttura modulare per qualsiasi postazione di lavoro, indipendentemente dall'ambiente. Con raffreddamento a gas o acqua. DC o AC/DC. Sistema flessibile: utilizzabile sia nella produzione che in modo mobile sul cantiere o per il montaggio. Portatile o mobile su un trolley. L'ingombro e il peso ridotti garantiscono flessibilità e trasportabilità.

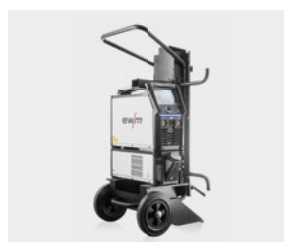


### Diversi modelli di trolley

Trolley per officina o cantieri?  
Sono disponibili quattro modelli.



**Trolley per officina**  
XQ 55-3



**Trolley per cantieri**  
XQ 35-3



**Impugnatura**  
per il trasporto



**Cool XQ 40 MV**  
- Multivolt  
230 V ⚡  
120 V

### Cool XQ

Grazie all'eccellente capacità di raffreddamento e al monitoraggio integrato della portata e della temperatura è il completamento perfetto per la propria TETRIX XQ.

### Sistema di struttura modulare

La fonte di corrente modulare offre numerose possibilità di combinazione. Con gli accessori opzionali è possibile adeguarla in base alle proprie esigenze.

### Tutto a portata di mano

Nella nuova impugnatura con vano porta oggetti è possibile riporre i ricambi di consumo e avere tutto rapidamente a portata di mano.

# EXPERT 3.0 +

IN QUESTO MODO,  
È TUTTO POSSIBILE.

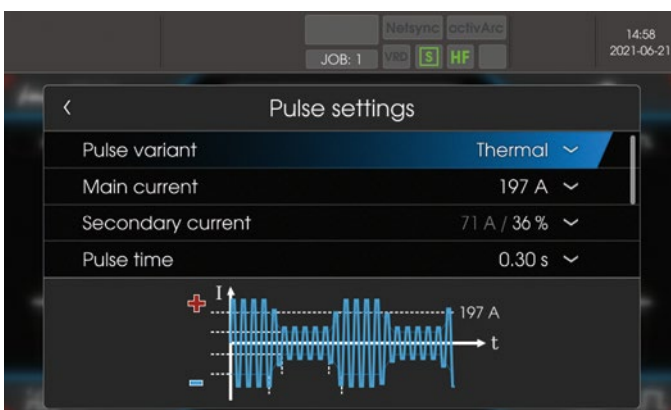


- Display grafico ad alta risoluzione da 7" con visualizzazione semplice e chiara
- Cinque tasti selezione sequenze di lavoro pre-memorizzate
- Xbutton per l'autorizzazione all'accesso individuale
- Interfaccia USB per aggiornamenti software
- Click wheel per un uso comodo con i guanti da saldatore
- Uso sicuro con i pulsanti (nessun touchscreen)
- Personalizzabile secondo le proprie esigenze individuali
- Accesso diretto a tutte le funzioni importanti
- Tutti i parametri in colpo d'occhio
- Immagini a colori e supporto grafico nell'impostazione dei parametri

Adattamento grafico di tutti i parametri nel diagramma di flusso

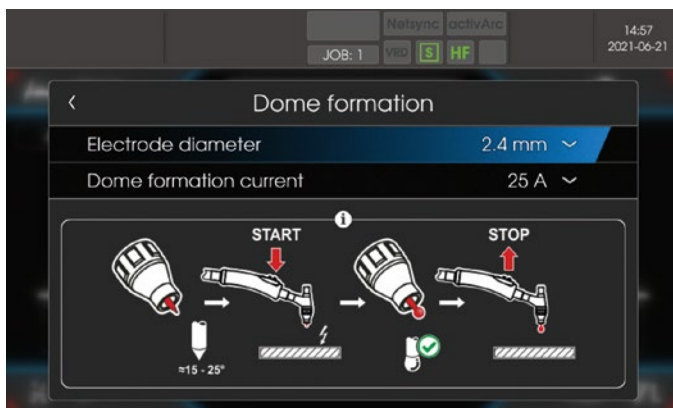


Supporto visivo nell'impostazione dei parametri





Accesso diretto a tutte le funzioni sulla schermata iniziale, senza alcun passaggio nei sottomenù



Istruzioni comprensibili e visualizzate e menu rapidi

**I FUTURI AGGIORNAMENTI SOFTWARE DI EXPERT 3.0 SARANNO DISPONIBILI PER IL DOWNLOAD.**

# COMFORT 3.0 +

AMATO, LODATO E SEMPLICEMENTE IMPRESCINDIBILE.

- Due grandi display ben leggibili a 7 segmenti
- Cinque tasti selezione sequenze di lavoro prememorizzate
- Click wheel per un uso comodo con i guanti da saldatore
- Uso sicuro tramite i pulsanti
- Accesso diretto a tutte le funzioni importanti
- Tutti i parametri in un colpo d'occhio
- Disponibili varianti AC/DC e DC



# XQ

TETRIX

## TORCE

### AMPIA SCELTA DI TORCE

Dal peso ottimizzato e dal design ergonomico, le torce EWM raffreddate ad acqua o a gas sono particolarmente maneggevoli e consentono di lavorare senza affaticarsi. L'estrema robustezza e la durata elevata riducono, inoltre, l'usura e i costi relativi ai ricambi. L'ampia gamma di torce EWM offre la soluzione perfetta per ogni esigenza.



### TORCIA XQ TIG RETOX +

- La torcia XQ TIG Retox è dotata di due pulsanti torcia. Durante il processo di saldatura è possibile ridurre la corrente a corrente ridotta premendo il pulsante.
- Inoltre, durante la saldatura è possibile aumentare (funzione Up) o ridurre (funzione Down) in continuo la corrente.
- Visualizzazione della corrente di saldatura o del lavoro di saldatura (numero JOB) scelto.
- L'impugnatura "Grip" offre una presa perfettamente sicura.
- Pacco cavi standard o versione cuoio High-Flex (HFL - il primo metro dall'impugnatura è dotato di nappa molto resistente, ma morbida).

### TORCIA SPOTARC +

- Dritto al punto: la soluzione di saldatura a punti per saldature ad angolo interno/esterno e testa-testa



### SENZA COLLEGAMENTO +

- Il collegamento torcia a 5 poli di serie è ora compatibile con la tecnologia EWM X.
- Oltre al collegamento delle torce convenzionali, questo permette anche il collegamento di torce multifunzione EWM digitali con funzioni di display e regolazione remota.

**ewm**<sup>®</sup>

WE ARE WELDING



# XQ

TETRIX

## SERIE XQ TIG.

INIZIA ORA. UN'ESPERIENZA DI SALDATURA TIG COMPLETAMENTE NUOVA

Tetrix XQ puls AC/DC

230 A | 300 A

Tetrix XQ puls AC/DC

350 A | 400 A | 500 A

STRUTTURA



MODULARE



DEMODULATO

### FUNZIONI DI SALDATURA AC/DC

PROCESSO DI SALDATURA TIG ED ELETTRODO RIVESTITO

Bilanciamento ampiezza AC  
 Bilanciamento AC  
 Balling AC  
 Frequenza AC  
 AC speciale  
 Forme di corrente AC  
 Standard AC  
 TIG pulsato AC

activArc®  
 Impulso automatico  
 Accensione HF  
 Liftarc  
 Impulso a valore medio  
 spotArc®  
 spotmatic  
 Standard DC  
 Impulso termico  
 TIG-Antistick  
 TIG pulsato DC

Antistick  
 Arcforce  
 Idoneo agli elettrodi cellulosici  
 Elettrodo rivestito a impulsi  
 Hot start  
 Elettrodo rivestito standard

DISPOSITIVO DI COMANDO+++



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

PROCESSO DI SALDATURA PANORAMICA



#### Bilanciamento ampiezza AC

Permette una regolazione del livello negativo e positivo della corrente di saldatura.



#### Bilanciamento AC

Sincronizzazione perfetta fra il profilo di penetrazione e l'effetto di pulizia ottenibile.



#### Balling AC

Garantisce una formazione della calotta ottimale e dunque un arco stabile e facilmente maneggevole.



#### Frequenza AC

Adattamento della pressione dell'arco, ottimale per lamiere sottili e saldature d'angolo.



#### Forme di corrente AC

Stabilità ottimale e picco di rumore ridotto tramite le forme di corrente AC (sinusoidale, trapezoidale, rettangolare o ampliata).



#### AC speciale

Commutazione fra AC durante la fase a impulso e DC durante la fase della corrente di base.



#### activArc®

Arco TIG dinamico con stabilizzazione automatica dell'arco.



#### Impulso automatico

Al fine di aumentare la stabilità dell'arco e le caratteristiche della penetrazione in caso di correnti basse, la corrente viene pulsata automaticamente.



#### Accensione HF

Evita le inclusioni e l'accensione senza contatto.



#### Liftarc

Semplice accensione e mite sollevamento dopo il contatto.



#### Impulso a valore medio

Consente all'utente di eseguire le procedure di saldatura anche in caso di fuoriuscita dell'arco.



#### spotArc®

Tempi di fissaggio e singola attivazione.

## Tetrix XQ puls DC

230 A | 300 A



**MODULARE**

## Tetrix XQ puls DC

350 A | 400 A | 500 A | 600 A



**DEMOLATO**

### FUNZIONI DI SALDATURA DC

activArc®  
Impulso automatico  
Accensione HF  
Liftarc  
Impulso a valore medio  
spotArc®  
spotmatic  
Standard DC  
Impulso termico  
TIG-Antistick  
TIG pulsato DC

Antistick  
Arcforce  
Idoneo agli elettrodi cellulosici  
Elettrodo rivestito a impulsi  
Hot start  
Elettrodo rivestito standard



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0

di tungsteno grazie all'ac-  
contatto dell'arco.



#### spotmatic

Saldatura riproducibile di punti costanti.

one dell'arco senza HF tra-  
o dell'elettrodo della torcia  
el pezzo da lavorare.



#### Standard AC

Saldatura dell'alluminio con un clic, grazie alla  
perfetta preimpostazione. Facile regolazione dei  
parametri AC per applicazioni speciali.

medio

te di applicare ad esempio le  
atura in modo semplicissimo  
unzionamento a impulsi.



#### Standard DC

Saldatura TIG perfetta con parametri di accensione  
adattati in funzione della potenza.

e puntatura ridotti grazie alla  
e dei punti con il pulsante torcia.



#### Impulso termico

La corrente d'impulso a regolazione libera  
e il rispettivo tempo consentono di rego-  
lare l'energia di saldatura. L'aspetto del  
cordone di saldatura può essere persona-  
lizzato con una regolazione precisa.



#### TIG-Antistick

Previene i danni all'elettrodo di tungste-  
no in caso di contatto accidentale con il  
materiale.



#### TIG pulsato AC

Riduzione della distorsione e dei colori di  
rinvimento tramite energia parziale e  
apporto termico.



#### TIG pulsato DC

Riduce l'apporto termico e dunque  
la distorsione e i colori di rinvimento.

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years  
ewm-warranty  
3 shifts / 24 hours / 7 days

Industry 4.0  
ewm



# XQ

TETRIX

## ACCESSORI.

### TROLLY 53/54

SEMPLICEMENTE MOBILE CON LA SERIE  
DI CARRELLI XQ



### TROLLY 53

CARRELLI



EQUIPAGGIAMENTO



- Per un generatore o per un generatore con modulo di raffreddamento
- Senza possibilità di trasporto di una bombola gas
- Struttura stabile grazie a quattro robuste ruote
- Poco ingombrante, ottimale per l'utilizzo in linee produttive

### TROLLY 55-3

ALTRI CARRELLI



- Per un generatore o per un generatore con modulo di raffreddamento
- Con possibilità di trasporto di una bombola gas fino a 50 L (300 Bar)
- Struttura stabile grazie a quattro robuste ruote



## TROLLY 54



## OPZIONALE



- Per un generatore o per un generatore con modulo di raffreddamento
- Con possibilità di trasporto di una bombola gas fino a 33 L (200 Bar)
- Struttura stabile grazie a quattro robuste ruote
- Poco ingombrante, ottimale per l'utilizzo in linee produttive
- Dotato di serie con supporto per cavo sul portabombola
- **Attrezzabile** opzionalmente con telaio supporto alto generatore (raffreddato a gas)
- **Opzionalmente** supporto per bacchette di apporto

## TROLLY 35-3



- Per un generatore o per un generatore con modulo di raffreddamento
- Con possibilità di trasporto di una bombola gas fino a 50 L (300 Bar)
- Struttura stabile grazie a due robuste ruote sovradimensionate
- Trasportabile a mezzo gru tramite supporti opzionali

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years  
ewm-warranty  
3 shifts / 24 hours / 7 days  
www.ewm.com

Industry 4.0  
ewm



# XQ

TETRIX

## ACCESSORI.

Grazie alla varietà di accessori la serie XQ può essere adeguata flessibilmente a tutte le esigenze e le applicazioni.

### DEMODULATO



#### SUPPORTO PER PACCO CAVI

Codice art. 092-003333-00000

- Supporto per l'alloggiamento di un pacco di cavi lungo.



#### + TIG 450 GRIP RETOX XQ

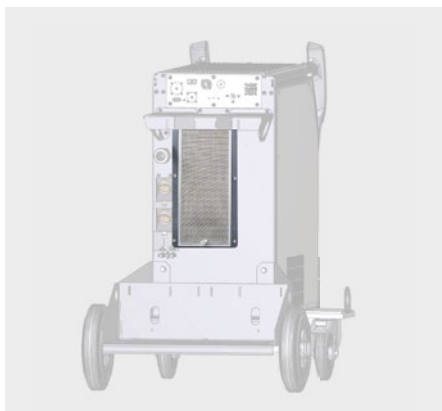
- Torcia di saldatura TIG
- Disponibile nelle versioni con raffreddato ad acqua e a gas.



#### + SUPPORTO PER BACCHETTE DI APPORTO +

Codice art. 092-004388-00000

- Facile da montare alla guida flexFit.



#### FILTRO DELLA POLVERE

Codice art. 092-003337-00000

- Protegge il generatore di saldatura dalle impurità estreme.



#### + SUPPORTO TORCIA +

Codice art. 092-003335-00000

- Una postazione sicura protegge dai danni.
- Facilmente avvvitabile sulla maniglia dell'impianto.
- Versione personalizzabile per mancini e destrimani.





## MODULARE



### TROLLY PER CANTIERI XQ 35-3

- Carrello di trasporto robusto per un cambio rapido di postazione.



### + TROLLY PER OFFICINA XQ 55-3

- Rende Tetrix XQ ancora più agile.



### + VETRO DI PROTEZIONE EXPERT 3.0

Codice art. 092-004278-00000

- Coperchio fisso per il dispositivo di comando Expert.



### FILTRO

Codice art. 092-004056-00000

- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.



### + SUPPORTO PER BACCHETTE DI APPORTO

Codice art. 092-004389-00000

- Facile da montare con i magneti sul trolley.



# LA DIGITALIZZAZIONE DI OGNI AZIENDA DI SALDATURA

## IL SISTEMA DI GESTIONE DELLE SALDATURE EWM XNET E XBUTTON

Grazie all'innovativo sistema di gestione della saldatura ewm Xnet, l'industria 4.0 diventa realtà senza grandi sforzi: per aziende di saldatura di qualsiasi grandezza e orientamento. I vantaggi sono evidenti: il maggiore collegamento in rete di prodotti e persone aumentano l'efficienza e la qualità, riduce i costi e tutela le risorse. Con ewm Xnet scegliete un valore aggiunto misurabile in tutta la catena di creazione del valore. Il monitoraggio intelligente e la trasparenza dei processi di pianificazione, produzione, gestione della qualità, controllo della saldatura, calcolo consuntivo dei costi e gestione vi permettono di mantenere sempre uno sguardo d'insieme.



### **GARANZIA E AUMENTO DI QUALITÀ**

- Qualità delle saldature provabile nel lungo periodo con documentazione su parametri di saldatura e saldatori di ogni cordone
- Minimizzazione degli errori con collegamento fra istruzioni di saldatura e componente, monitoraggio on time dei parametri direttamente sul generatore di saldatura e chiara assegnazione della qualifica necessaria al saldatore
- Parametri regolati in modo sempre corretto tramite disposizioni esatte provenienti dalla gestione dei componenti e dal gestore delle istruzioni di saldatura



### **RIDUZIONE DEI COSTI**

- Riconoscimento dei potenziali di risparmio tramite la registrazione dei valori di consumo di energia, gas di protezione, materiali d'apporto e tempi di saldatura
- Utilizzo ridotto di ricambi di consumo grazie ad avvertenze relative alla manutenzione puntuali e non anticipate
- Controllo con obiettivi mirati tramite processi trasparenti e con la possibilità di realizzare precisi calcoli a consuntivo



### **AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ**

- Efficienza grazie a tempi di arco più lunghi per livello
- Minori tempi di inattività grazie alla trasmissione senza carta di tutti i dati rilevanti e delle istruzioni di saldatura direttamente dalla postazione di lavoro
- Minori correzioni di errori grazie a parametri di saldatura prestabiliti
- Riduzione degli arresti inutili grazie ad avvertenze relative alla manutenzione puntuali e orientate al consumatore, ad es. per componenti della torcia soggetti a usura

# ewm Xnet ESEMPIO DI APPLICAZIONE GESTIONE DEI COMPONENTI.

Il sistema di gestione della saldatura Welding 4.0 modulare ewm Xnet può essere realizzato in base alle esigenze specifiche dei processi di produzione individuali. I tre moduli di ewm Xnet che si possono montare in successione sono adattabili in base al bisogno a seconda della modalità di funzionamento e della grandezza dell'attività. È integrata anche la tipica capacità di aggiornamento di EWM: Il riqualificazione semplice di ulteriori moduli è possibile eseguirlo in ogni momento.



## PASSAGGIO 1 +

### Preparazione del lavoro in ewm Xnet

- Creare l'elemento da preparare in ufficio tramite la preparazione del lavoro al PC in ewm Xnet
- Creare o importare da CAD i dati del disegno
- Stabilire lo schema di sequenza
- Assegnare istruzioni di saldatura
- Stampare il codice a barre, aggiungerlo all'incarico di lavoro o applicarlo direttamente sull'elemento come etichetta
- Invio dei dati del componente tramite LAN/ WiFi al gateway collegato con il generatore di saldatura
- I dati sono disponibili offline nel gateway, ad es. per l'utilizzo in cantiere

## PASSAGGIO 2 +

### Scansionare il codice a barre sull'elemento

- Il saldatore scannerizza il codice a barre sull'elemento con un lettore di codice a barre
- I dati del componente vengono richiamati nel dispositivo di comando:
  - Numero ordine
  - Numero di componente
  - Gruppo componenti
  - Numero di serie
  - Numero di lotto
  - Schema di sequenza di saldatura (ad es. cordone di saldatura 1, cordone di saldatura 1, cordone 2 ecc.)
  - Istruzioni di saldatura (dati di saldatura per ogni cordone/cordone di saldatura)
  - Qualifica richiesta del saldatore (Xbutton)

## PASSAGGIO 3

### Xbutton

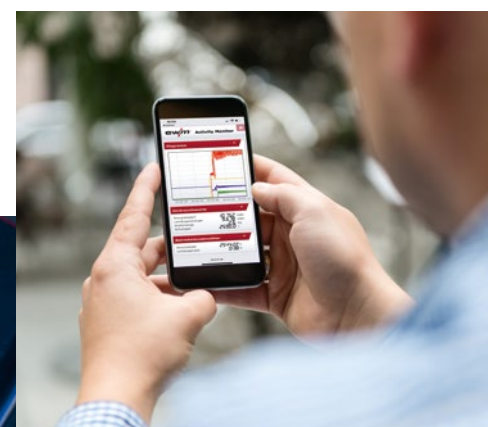
- Il saldatore si identifica sul generatore di saldatura o sul gateway per l'abilitazione della saldatura tramite Xbutton



## PASSAGGIO 4

### Scansionare i parametri dei cordoni e dei cordoni di saldatura con lo scanner per codici a barre seguendo la sequenza di saldatura

- Il saldatore inizia il lavoro seguendo la sequenza di saldatura
- Tutti i parametri di saldatura sono regolati in modo automatico dall'impianto per ogni singolo cordone/cordone di saldatura sulla base delle istruzioni di saldatura
- Scansionando il cordone/cordone di saldatura successivo viene confermata la conclusione dell'attuale cordone/cordone di saldatura
- Visualizzazione mobile "Activity Monitor" richiamabile da cellulare o tablet



## DATI TECNICI

### DEMODULATO




TETRIX XQ	350 puls DC	400 puls DC	500 puls DC	600 puls DC
TIG Campo di impostazione corrente di saldatura	3 A–350 A	3 A–400 A	3 A–500 A	3 A–600 A
Elettrodo rivestito Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A–350 A	5 A–400 A	5 A–500 A	5 A–600 A
TIG Rapporto di inserzione (RI) a 40° C	350 A/100%	400 A/80% 370 A/100%	500 A/80% 470 A/100%	600 A/40% 550 A/60% 470 A/100%
Elettrodo rivestito Rapporto di inserzione (RI) a 40° C	350 A/100%	400 A/80% 370 A/100%	500 A/80% 470 A/100%	600 A/40% 550 A/60% 470 A/100%
Tensione a vuoto	82 V–102 V			
Tensione di alimentazione/tolleranza	3 x 400 V (da -25% a +20%)* 3 x 460 V (da -25% a +15%) 3 x 500 V (da -25% a +10%)			
Fusibile di rete	25 A	25 A	35 A	35 A
Potenza Potenza del generatore	20,4 kVA	24,6 kVA	34,2 kVA	45 kVA
cos φ/efficienza	0,99/90%			
Classe di isolamento/tipo di protezione	H/IP23			
Temperatura ambiente	da -25 °C a +40 °C			
Capacità di raffreddamento per 1 l/min	1500 W			
max. Prevalenza	35 m			
max. Pressione della pompa	3,5 bar			
Pompa regolabile	Pompa centrifuga			
Raffreddamento dell'apparecchio	Ventola, termocomandata			
Dotazione di serie	Sensore di flusso, termostato			
Collegamento torcia	a 5 poli o 8 poli			
Linea di collegamento di rete	Configurabile 5 m, 10 m o 15 m			
Dimensioni del display	Expert 3.0: Display da 7" (non touchscreen) Comfort 3.0: LED a 7 segmenti			
Tasti dei preferiti	5			
Contrassegno di sicurezza				
Norme	IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Dimensioni (L x P x A) mm	1152 x 686 x 976			
Dimensioni (L x P x A) inch	45,3 x 27 x 38,4			
Peso kg	126,5		128,5	
Peso lbs	278,9		283,3	

\*Di fabbrica disponibile anche con 460 V o 500 V

## DEMODULATO



TETRIX XQ	350 puls AC/DC	400 puls AC/DC	500 puls AC/DC
TIG Campo di impostazione corrente di saldatura	3 A–350 A	3 A–400 A	3 A–500 A
Elettrodo rivestito Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A–350 A	5 A–400 A	5 A–500 A
TIG Rapporto di inserzione (RI) a 40° C	350 A/100%	400 A/80% 370 A/100%	500 A/40% 400 A/80% 370 A/100%
Elettrodo rivestito Rapporto di inserzione (RI) a 40° C	350 A/100%	400 A/80% 370 A/100%	500 A/40% 400 A/80% 370 A/100%
Tensione a vuoto	82 V*		
Tensione di alimentazione/tolleranza	3 x 400 V (da -25% a +20%)**		
Fusibile di rete	25 A		
Potenza Potenza del generatore	20,8 kVA	25,1 kVA	34,8 kVA
cos φ/efficienza	0,99/88%		
Classe di isolamento/tipo di protezione	H/IP23		
Temperatura ambiente	da -25 °C a +40 °C		
Capacità di raffreddamento per 1 l/min	1500 W		
max. Prevalenza	35 m		
max. Pressione della pompa	3,5 bar		
Pompa regolabile	Pompa centrifuga		
Raffreddamento dell'apparecchio	Ventola, termocomandata		
Dotazione di serie	Sensore di flusso, termostato		
Collegamento torcia	a 5 poli o 8 poli		
Linea di collegamento di rete	Configurabile 5 m, 10 m o 15 m		
Dimensioni del display	Expert 3.0: Display da 7" (non touchscreen) Comfort 3.0: LED a 7 segmenti		
Tasti dei preferiti	5		
Contrassegno di sicurezza			
Norme	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		
Dimensioni (L x P x A) mm	1152 x 686 x 976		
Dimensioni (L x P x A) inch	45,3 x 27 x 38,4		
Peso kg	128,5		129,5
Peso lbs	283,3		285,5

\* 92 V a 460 V e 102 V a 500 V

\*\*Di fabbrica disponibile anche con 460 V o 500 V

## MODULARE

### Tetrix XQ 230

- Multivolt

230 V  
110 - 120 V



Tetrix XQ

	230 PULS DC	230 PULS AC/DC	230 PULS DC	230 PULS AC/DC	300 PULS DC	300 PULS AC/DC
<b>Dati tecnici per la tensione di ingresso</b>	230 V		110 - 120 V**		380 - 400 V	
TIG Campo di impostazione corrente di saldatura	3 - 230 A		3 - 170 A		3 - 300 A	
Elettrodo rivestito Campo di impostazione corrente di saldatura	5 - 190 A		5 - 120 A		5 - 300 A	
TIG	230 A / 45 %	230 A / 40 %	170 A / 40 %	170 A / 40 %	300 A / 40 %	300 A / 40 %
Rapporto di inserzione (RI) a 40° C	205 A / 60 % 170 A / 100 %	200 A / 60 % 170 A / 100 %	150 A / 60 % 120 A / 100 %	150 A / 60 % 120 A / 100 %	270 A / 60 % 220 A / 100 %	270 A / 60 % 220 A / 100 %
E-Hand	190 A / 35 %	190 A / 35 %	120 A / 40 %	120 A / 40 %	300 A / 30 %	300 A / 30 %
Einschaltdauer (ED) bei 40°C	155 A / 60 % 125 A / 100 %	150 A / 60 % 120 A / 100 %	100 A / 60 % 85 A / 100 %	100 A / 60 % 85 A / 100 %	260 A / 60 % 210 A / 100 %	260 A / 60 % 210 A / 100 %
Tensione a vuoto	96 V*		96 V*		87 V*	
Tensione di alimentazione/ tolleranza	1 x 230 V (-40 % a +15 %)		110 - 120 V (da -15 % a +15 %)		3 x 380 - 400 V (da -25 % a +20 %)	
Fusibile di rete			1 x 16 A			
Potenza del generatore	6,9 kVA	7,4 kVA	4,5 kVA	4,7 kVA	15,3 kVA	15,9 kVA
cos φ/efficienza	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Classe di isolamento/tipo di protezione	H / IP23					
Temperatura ambiente	da -25 °C a +40 °C					
Raffreddamento dell'apparecchio	Ventola, termocomandata					
Collegamento torcia	a 5 poli o 8 poli					
Linea di collegamento di rete	3,5 m				5,5 m	
Dimensioni del display	Expert 3.0: Display da 7" (non touchscreen) Comfort 3.0: LED a 7 segmenti					
Tasti dei preferiti	5					
Contrassegno di sicurezza						
Norme	IEC 60974-1, -3, -10 CLA					
Dimensioni (L x P x A) mm	550 x 257 x 415					
Dimensioni (L x P x A) inch	21.7 x 10.1 x 16.3					
Peso kg	17,5	19,2	17,5	19,2	20,5	22,0
Peso lbs	38.6	42.3	38.6	42.3	45.2	48.5

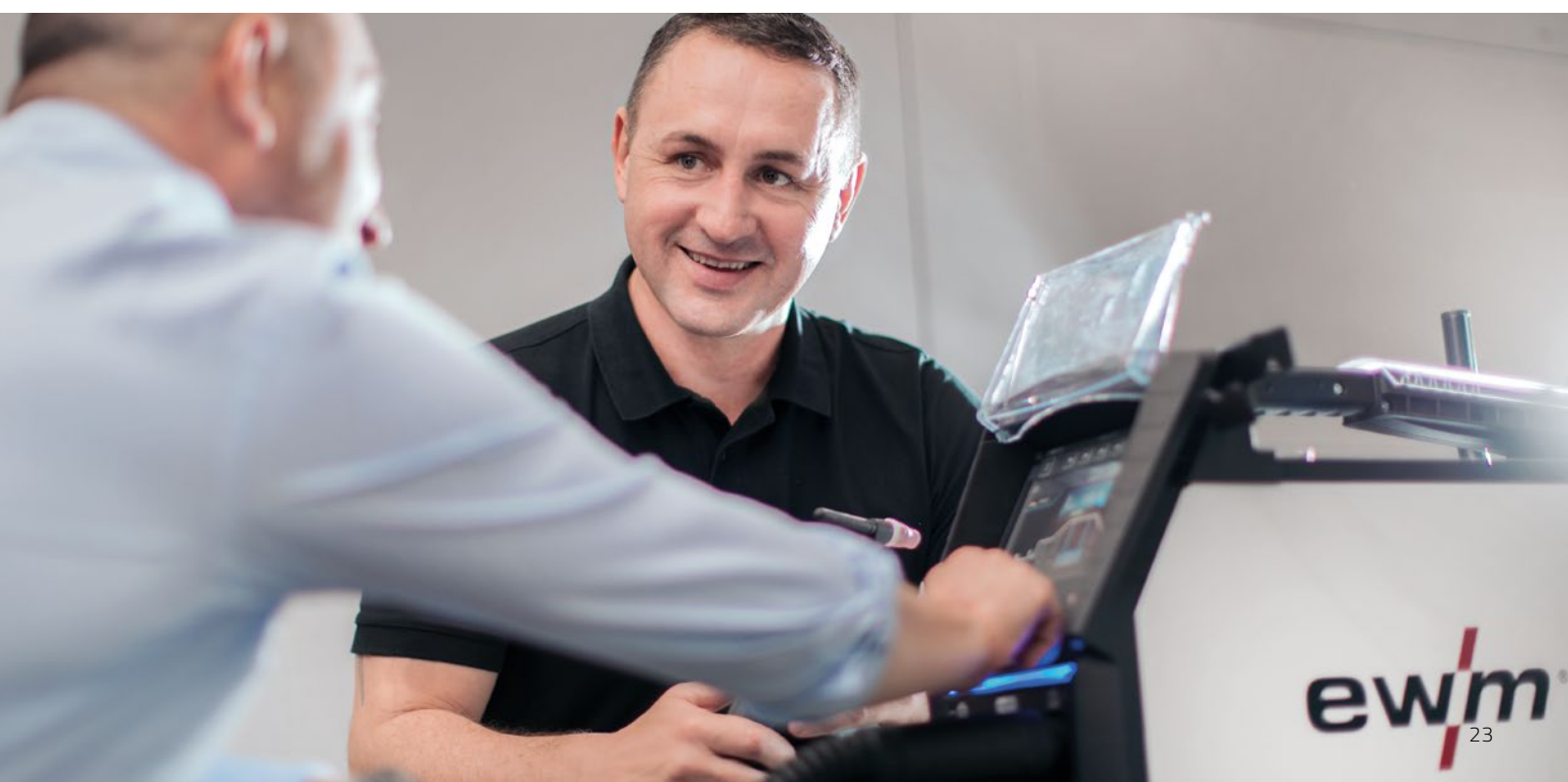
\*Variante VRD (riduttore di tensione) disponibile come apparecchio separato

\*\*Per le torce di saldatura raffreddate ad acqua, è necessario selezionare l'unità di raffreddamento Cool XQ 40 MV per le applicazioni a più volt.


**COOL XQ**
**40**
**40 MV**  
**Multivolt**
**41-1**

Compatibile con	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 300
Tensione in ingresso	230 V	120 V / 230 V	400 V
Capacità di raffreddamento max.		1.100 W	
Capacità di raffreddamento a 1 l/min		790 W	
Prevalenza max.		35 m	
Pressione della pompa max.		3,5 bar	
Pompa regolabile		Pompa centrifuga	
Raffreddamento dell'apparecchio		Ventola, termocomandata	
Tipo di protezione		IP 23	
Marchio di sicurezza		<b>CE</b> <b>EMC</b> <b>UK</b>	
Norme armonizzate applicate		IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Dotazione di serie		Sensore di flusso termostato	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza) mm		588 x 224 x 200	
Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza) pollici		23.1 x 8.8 x 7.9	
Peso (senza liquido di raffreddamento) kg	10,4	12,5	10,4
Peso (senza liquido di raffreddamento) lbs	22.9	27.6	22.9

SALDARE CON EWM SIGNIFICA:  
SIAMO AL VOSTRO FIANCO.





WE ARE WELDING

EWM GmbH  
Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach  
Germania  
Tel: +49 26 80/1 81 - 0  
Fax: +49 26 80/1 81 - 244  
E-mail: info@ewm-group.com



## #WEAREWELDING

Seguitemi



EWM è il partner per la migliore tecnologia di saldatura. Con EWM la saldatura è più conveniente, sicura e di qualità. Impianti innovativi, processi di saldatura potenti, tecnologie digitali, assistenza e la competenza nella consulenza di EWM vi supportano a eseguire perfettamente i vostri lavori di saldatura.



[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche ed è stato accuratamente controllato ed elaborato; si pubblica comunque con riserva di modifiche, errori di battitura ed errori vari.