

XQ TIG

ewm[®]
WE ARE WELDING

TETRIX XQ

TIG-FRAMGÅNGSSAGAN
FORTSÄTTER: 230 A - 600 A



ICKE MODULÄR / MODULÄR

XQ

TETRIX

TIG-FAMILJEN.

Digital, universell, personlig – svetsning på ett helt nytt sätt! DC eller AC/DC? Modulär eller icke-modulär? Från oss får du exakt den Tetric XQ som du behöver för dina svetsuppgifter! Smart uppkoppling. Robust vid användning. Raffinerad kapsling. Revolutionär styrning. TETRIX XQ-maskiner ger en helt ny TIG-svetsupplevelse! För de bästa svetsresultat som du någonsin har uppnått.



Tetric XQ 230

- Multivolt

230V

110 - 120V



KAN ANVÄNDAS ÖVER HELA VÄRLDEN.

Tetric XQ 230 puls kan användas i hela världen tack vare den automatiska justeringen av nätspänningen (110 - 120 V / 230 V).

DINA FÖRDELAR. +

- Digitala svetsprocesser för bästa svetsresultat
- Innovativa kapslingssystem för högsta användarvänlighet
- Expert 3.0 har en 7 tums högupplöst grafisk display med vanlig textvisning
- Kan konfigureras individuellt
- Kan kopplas samman med svetshanteringsprogramvaran ewm Xnet via gateway
- Många andra specialiteter som:
 - intuitiv enkel manövrering
 - LED-statusrad
 - finns i olika effektklasser
- Omfattande tillbehörsprogram

Blue Evolution®



MILJÖINITIATIVET FRÅN EWM

Med vårt hållbarhetsinitiativ BlueEvolution® hjälper vi dig att bidra till att minska CO₂-utsläppen. Eftersom en svetsfog endast är perfekt när energi och resurser skonas. Med råämneshönsbesparande inverterteknologi och energireducerande fogningsmetoder lyckas vi kombinera lönsamhet och ekologi. Var med du också – tillsammans blir vi:



UTSLÄPPS-HJÄLTAR

Innovativa EWM-svetsprocesser producerar mindre skadliga svetsrökpartiklar och reducerar därmed utsläppen – samtidigt som arbetsförhållandena för människorna som använder dessa svetsprocesser förbättras. Minskningen av antalet svetslägen minskar dessutom svetsstiderna så att utsläppen inte bara reduceras utan de förhindras även från att uppstå.



ENERGI-VINNARE

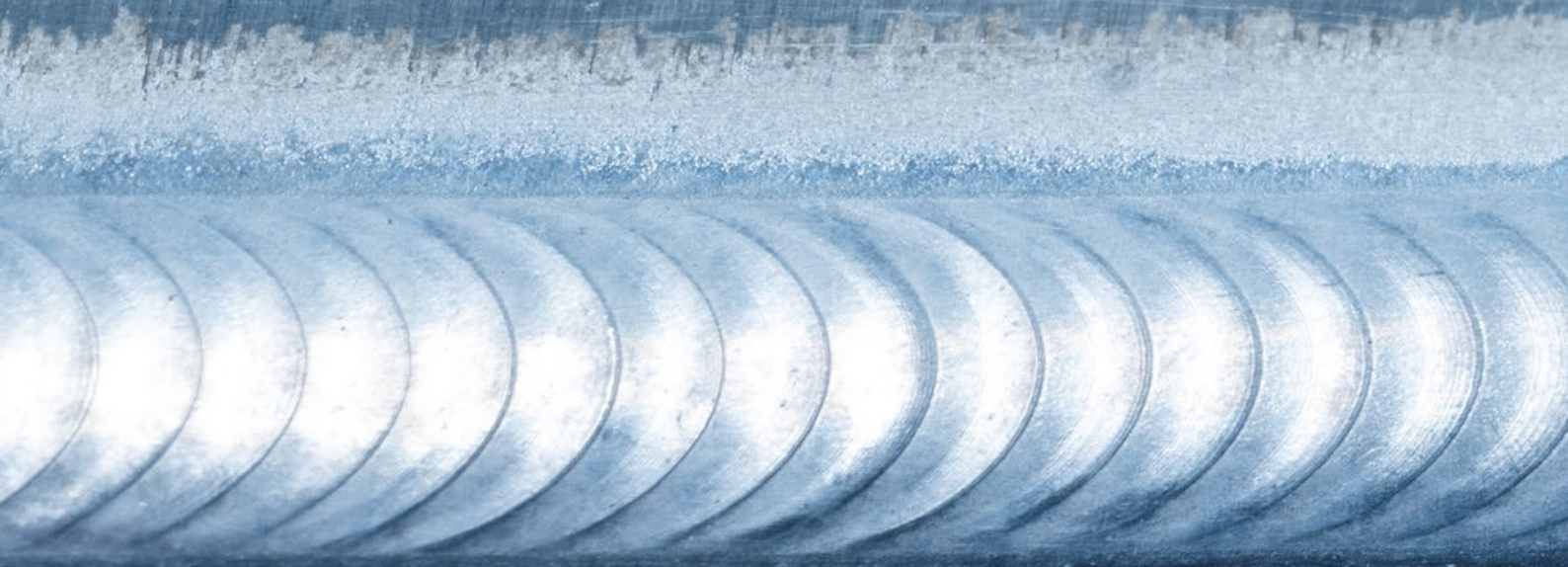
Inverterteknologins höga verkningsgrad kombinerat med energireducerande EWM-svetsmetoder sparar primäre energi och därmed även strömkostnader. Dessa besparingar ökar dessutom med tråd- och gassparande foggeometrier. Tillsammans med de kortare svetsiderna och mindre efterarbete blir du en energivinnare och sparar CO₂.



RÅÄMNES-RÄDDARE.

EWM-inverterteknologi möjliggör konstruktion av kompaktare aggregat med lägre vikt. Det leder till lägre materialanvändning och besparingar när det gäller råämnen som koppar, aluminium och stål. Det motsvarar även åtgärdsplanen för Ecodesign-direktiven för ett resursskonande kretslopp med höga krav på att produkterna kan repareras och återvinnas.





TIG-PULSNING

- Säker behärskning av smältbadet vid svetsning i tvångslägen, svetsning av tunnplåt och rotsvetsning
- Minimerad förskjutning tack vare reducerad värmeinträngning
- Reducering av sträckenergin optimalt för värmekänsliga material
- Optimalt för synliga fogar tack vare mycket jämna strängar

5[☆]

DIREKT VAL AV SVETSUPP-
GIFT MED
5 INDIVIDUELLT
PROGRAMMERBARA
FAVORITKNAPPAR!

100

PROCENT

**MER
ÖVERSIKT!**

Tack vare de
översiktliga,
intuitivt
manövrerbara
styrningarna.

50%*

MINDRE ARBETSINSATS
VID UPPREPAD HÄFTNING –
MED SPOTMATIC.

*upp till

100%

DIGITALI-
SERING FÖR
100 %
REPRODUCER-
BARA
SVETSRESULTAT.

4

**OLIKA PULSSVETSNINGSS-
VARIANTER ATT VÄLJA MELLAN:**

- Medelvärdespulsning
- Termisk pulsning
- Automatisk pulsning
- AC-specialpulsning

3 ÅRS GARANTI**

- Ingen begränsning av drifttimmarna – även vid 3-skiftsdrift, dygnet runt, alla dagar i veckan
- 3 års garanti på svetsmaskiner och 5 års garanti på transformatorer och likriktare

**Enligt garantivillkoren www.ewm-group.com

XQ

TETRIX

KAPSLINGSVARIANTER

ICKE MODULÄR

Tetrix XQ-serien, oavsett DC eller AC/DC, gas- eller vattenkyld, erbjuder en individuell lösning för alla krav. Den höga intermittensen ligger över genomsnittet, vilket gör arbetet effektivt. De många olika tillbehören gör att den anpassar sig efter alla möjliga speciella och ovanliga krav.

flexFit-kapslingssystem med många fästningsmöjligheter

Brännarfästen, behållare för svets-tillbehör eller vad det än gäller: Många individuellt använda tillbehörsdelar och tillval kan fästas med praktiska spårmuttrar på den stränggjutna aluminiumprofilen på höljets övre tvärsträva.



Säker krantransport – svävande utan problem

4 robusta fästhål (40 mm Ø) gör det enkelt att haka i eller sticka igenom kranlyftdonet

Allt under kontroll

Den stora LED-infolisten med fyra unika signalfärger visar alltid aktuell driftstatus för din Tetrix XQ.

Brännarkylning

I gas- eller vattenkyld utförande. Hög kyleffekt 1500 W, effektstark cirkulationspump och stor 8 liters vattentank. En inbyggda flödes- och temperaturövervakning skyddar din svetsbrännare mot överbelastningsskador.



Ergonomiska handtag



LED-informationsrad



flexFit-skena på kapslingen



Monterad vattenkyllning

MODULÄR

Modulärt kapslingssystem för arbetsplatser oberoende av omgivning. Gas- eller vattenkyld. DC eller AC/DC. Flexibel konstruktion: Kan användas såväl inom produktion som mobilt på byggplatsen eller vid montering. Bärbar eller mobil på en vagn. Litet platsbehov och låg vikt garanterar flexibilitet och mobilitet.



Smart handtag

I det nyturförade handtaget med förvaringsfack har du alltid försämringsdelar nära till hands.



Cool XQ 40 MV
- Multivolt
230 V ⚡
120 V

Olika vagnmodeller.

Verkstads- eller byggplatsvagn? Det finns fyra modeller att välja mellan.

Modulärt kapslingssystem

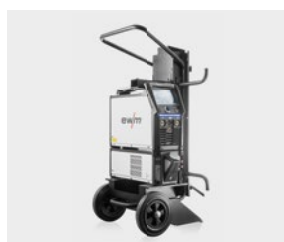
Den modulära strömkällan erbjuder många kombinationsmöjligheter. Med alternativt tillbehör kan dessa anpassas helt efter dina behov och krav.

Cool XQ

Med utmärkt kyleffekt och integrerad flödes- och temperaturövervakning ett perfekt komplement till din TETRIX XQ.



Verkstadsvagn XQ 55-3



Verkstadsvagn XQ 35-3



Bärhandtag



Eftermonteringsbar vattenkyllning

XQ

TETRIX

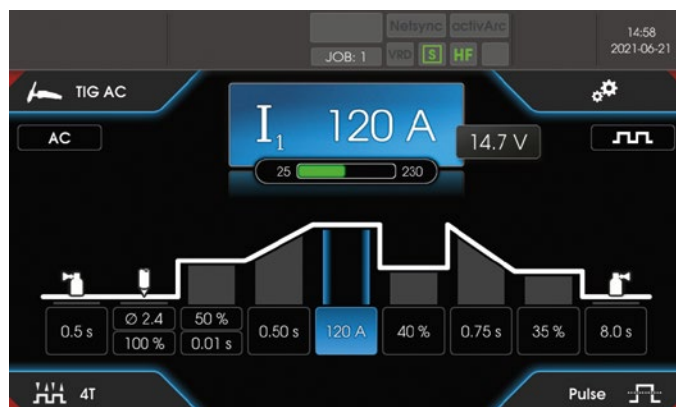
EXPERT 3.0 +

SER TILL ATT ALLT ÄR MÖJLIGT.

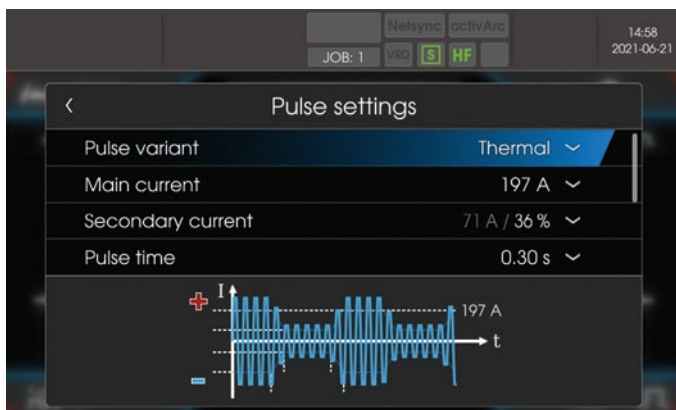


- 7 tums högupplöst grafisk display med visning i klartext
- Fem favoritknappar
- Xbutton för individuell åtkomstbehörighet
- USB-gränssnitt för programvaruuppdateringar
- Click-Wheel för bekväm manövrering med svetshandskar
- Säker manövrering med tryckknappar (ingen pekskärm)
- Kan anpassas efter dina individuella behov
- Alla viktiga funktioner direkt tillgängliga
- Alla parametrar under kontroll
- Färgbild och grafikstöd vid inställning av parametrar

Grafisk anpassning av alla parametrar i förloppsdiagram



Visuellt stöd vid inställning av parametrar



Alla viktiga funktioner utan undermenyer direkt tillgängliga på hemskärmen



Lättförståeliga, illustrerade anvisningar och snabbmenyer

FRAMTIDA PROGRAMVARU-UPPDATERINGAR FÖR EXPERT 3.0 FINNS TILLGÄNGLIGA FÖR NEDLADDNING.

COMFORT 3.0 +

POPULÄR, LOVORDAD OCH OMÖJLIG ATT BORTSE FRÅN.

- Två stora, lätt avlästa displayer med 7 segment
- Fem favoritknappar
- Click-Wheel för bekväm användning med svetshandskar
- Säker manövrering via tryckknappar
- Alla viktiga funktioner direkt tillgängliga
- Alla parametrar under kontroll
- AC/DC- och DC-variant tillgänglig



SVETSBRÄNNARE. MÅNGA OLIKA BRÄNNARE

Svetsbrännare från EWM är gas- eller vattenkylda. Med sin viktoptimerade och ergonomiska design ligger de bra i handen och gör arbetet mindre uttröttande. Dessutom har de en extremt robust konstruktion med lång livslängd som sänker kostnaderna för förslitnings- och reservdelar. Det omfattande svetsbrännarprogrammet från EWM erbjuder den perfekta lösningen för alla krav.



TIG-RETOX XQ-BRÄNNARE +

- Din TIG-Retox XQ-brännare är utrustad med två avtryckare. Under svetsningen kan du på sätt minska strömmen till en sänkström genom att klicka.
- Dessutom går det att steglöst öka (Up-funktion) eller minska (Down-funktion) strömmen under svetsningen.
- Indikering av svetsströmmen eller din valda svetsuppgift (JOB-nummer).
- "Grip"-handtaget erbjuder dig hög greppsäkerhet.
- Standardslangpaketet eller High-Flex-läder-utförandet (HFL – innebär att den första metern från handtaget är utrustat med mycket slitstarkt men samtidigt mjukt nappaläder).

SPOTARC®- BRÄNNARE +

- På millimetern – lösningen för punktsvetsning för kälfog, kantsvets och struken svets.



FRI ANSLUTNING +

- Den 5-poliga standardanslutningen för svetsbrännare är nu kompatibel med EWM-X-teknik.
- Därför kan även digitala EWM-multifunktionsbrännare med visnings- och fjärrstyrningsfunktioner anslutas, utöver konventionella svetsbrännare.

ewm[®]

WE ARE WELDING



XQ

TETRIX

TIG XQ-SERIEN.

NU BÖRJAR DET: EN HELT NY TIG-SVETSUPPLEVELSE

Tetrix XQ puls AC/DC

230 A | 300 A

Tetrix XQ puls AC/DC

350 A | 400 A | 500 A

KAPSLING



MODULÄR

ICKE-MODULÄR

SVETSMETOD TIG
OCH MANUELL
ELEKTRODSVETSNING

SVETSFUNKTIONER AC/DC

AC-amplitudbalans

AC-balans

AC-Balling

AC-frekvens

AC-special

AC-strömformer

Standard AC

TIG-pulsning AC

activArc®

Automatisk pulsning

HF-tändning

Liftarc

Medelvärdespulsning

spotArc®

spotmatic

Standard DC

Termisk pulsning

TIG-Antistick

TIG-pulsning DC

Antistick

Arcforce

Cel-elektrod-lämpliga

Manuell elektrodspulssvetsning

Hotstart

Standard manuell elektrodsvetsning

STYRNING



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

SVETSMETODER
I KORTHET



AC-amplitudbalans

Möjliggör justering av den negativa och positiva svetsströmnivån.



AC-balans

Perfekt avstämning mellan inträngningsprofil och den rengöringseffekt som kan uppnås.



AC-Balling

Ger optimal kulbildning och därmed en stabil, lätthanterlig ljusbåge.



AC-frekvens

Anpassning av ljusbågstrycket – optimalt för tunna plåtar och kälfogar.



AC-strömformer

Optimal stabilitet och reducerad bullernivå tack vare inställbara AC-strömformer (sinus, trapets, fyrkant eller individuell).



AC-special

Omkoppling sker mellan AC i pulsfasen och DC i grundströmsfasen.



activArc®

Dynamisk TIG-ljusbåge med automatisk stabilisering av ljusbågen.



Automatisk pulsning

För att öka ljusbågestabiliteten och inträngningsförhållandena vid låga strömmar pulsas strömmen automatiskt.



HF-tändning

Undviker volframkontaktlös tändning.



Liftarc

Enkel tändning även om brännarelektroden har berört arbetsstycket.



Medelvärdespulsning

Gör det möjligt för användaren att enkelt tillämpa svetspulssvetsning.



spotArc®

Minimerade punktvare och häftpunkter vid avtryckaren.

Tetrix XQ puls DC

230 A | 300 A



MODULÄR

Tetrix XQ puls DC

350 A | 400 A | 500 A | 600 A



ICKE-MODULÄR

SVETSFUNKTIONER DC

activArc[®]

Automatisk pulsning

HF-tändning

Liftarc

Medelvärdespulsning

spotArc[®]

spotmatic

Standard DC

Termisk pulsning

TIG-Antistick

TIG-pulsning DC

Antistick

Arcforce

Cel-elektrod-lämpliga

Manuell elektropuls svetsning

Hotstart

Standard manuell elektrods svetsning



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0

inneslutningar tack vare
ing av ljusbågen.



spotmatic

Reproducerar svetsning av konstanta häftpunkter.



TIG-Antistick

Undviker skador på volframelektroden vid oavsiktlig materialkontakt.

ljusbågen utan HF genom
den dras upp efter att den
stycket.



Standard AC

Aluminiumsvetsning med ett klick, tack vare perfekt förinställning. Enkel anpassning av AC-parametrar för speciella applikationer.



TIG-pulsning AC

Reducerad deformation och missfärgning på grund av sträckenergi och värmeinbringning.

ning

användaren att bland annat
svetsanvisningarna, även vid



Standard DC

Perfekt TIG-svetsning med effektberoende justerade tändningsparametrar.



TIG-pulsning DC

Reducerar värmeinbringningen och därmed även deformation och missfärgning.

t- och häftningstider tack
terna utlöses en och en med



Termisk pulsning

Den fritt inställningsbara pulsströmmen och respektive tid gör det möjligt att experimentera med svetsenergin. Genom exakt inställningen gör det möjligt att utforma snygga fogar manuellt.

Xnet ready

Blue Evolution[®]

3 Years // 5 Years
ewm-warranty[™]
3 stifts / 24 hours / 7 days

Industry 4.0
ewm



XQ

TETRIX

TILLBEHÖR.

TROLLY 53/54

ENKELT MOBIL MED XQ TRANSPORTVAGN-SERIEN



VAGN 53

TRANSPORTVAGN



UTRUSTNING



- För en strömkälla eller för en strömkälla med kylmodul
- Utan transportmöjlighet för en skyddsgasflaska
- Stabil konstruktion tack vare fyra stadiga hjul
- Litet platsbehov, optimal för användning på en ringledning

VAGN 55-3

YTTERLIGARE TRANSPORTVAGNAR



- För en strömkälla eller för en strömkälla med kylmodul
- Med transportmöjlighet för en skyddsgasflaska på upp till 50 L (300 bar)
- Stabil konstruktion tack vare fyra stadiga hjul



VAGN 54



TILLVAL



- För en strömkälla eller för en strömkälla med kylmodul
- Med transportmöjlighet för en gasflaska på upp till 33 L (200 bar)
- Stabil konstruktion tack vare fyra stadiga hjul
- Litet platsbehov, optimal för användning på en ringledning
- Som standard utrustad med upphängning för kabel på flaskhållaren
- **Valfritt** eftermonteringsbar med maskinställ (gaskylid)
- **Valfri** hållare för svetsstavar

VAGN 35-3



- För en strömkälla eller för en strömkälla med kylmodul
- Med transportmöjlighet för en skyddsgasflaska på upp till 50 L (300 bar)
- Stabil konstruktion tack vare två stadiga hjul.
- Kan lyftas med kran med hjälp av valfri kranupphängning

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years
ewm-warranty
3 shifts / 24 hours / 7 days

Industry 4.0
ewm



XQ

TETRIX

TILLBEHÖR.

Genom mångfalden av användarorienterade tillbehör kan XQ-serien anpassas flexibelt efter alla krav och tillämpningar.

ICKE MODULÄR



SLANG-PAKETHÅLLARE

Art.nr 092-003333-00000

- Fäste för långa slangpaket.



+ TIG 450 GRIP RETOX XQ

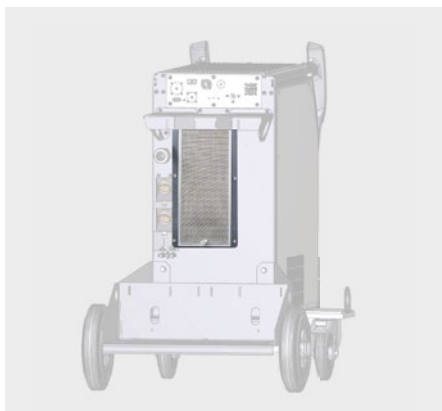
- TIG-svetsbrännare
- Finns i utförandena gas- och vattenkyld.



+ HÅLLARE FÖR SVETSSTAVAR +

Art.nr 092-004388-00000

- Enkelt att montera på flexFit-skenan.



DAMMFILTER

Art.nr 092-003337-00000

- Skyddar svetsmaskinen mot extrem nedsmutsning.



+ BRÄNNARFÄSTE +

Art.nr 092-003335-00000

- Säker plats skyddar mot skador.
- Kan enkelt skruvas fast vid anläggningens handtag.
- Individuella utföranden för höger- och vänsterhänta.



MODULÄR



BYGGPLATS- VAGN XQ 35-3

- Robust transportvagn för snabbt platsbyte.



+ VERKSTADS- VAGN XQ 55-3

- Gör din Tetrix XQ ännu rörligare.



+ SKYDDSBRICKA EXPERT 3.0

Art.nr 092-004278-00000

- Fast lucka för expertstyrning.



SMUTSFILTER

Art.nr 092-004056-00000

- Skyddar maskinen tillförlitligt mot föroreningar under besvärliga arbetsförhållanden.



+ HÅLLARE FÖR SVETSSTAVAR

Art.nr 092-004389-00000

- Enkel att fästa på vagnen med magneter.



DIGITALISERING FÖR ALLA SVETSFÖRETAG.

SVETSHANTERINGSSYSTEMET EWM XNET OCH XBUTTON.

Det innovativa svetshanteringsystemet ewm Xnet gör det lätt att förverkliga Industri 4.0 – för alla svetsföretag, oavsett storlek och inriktning. Här finns klara fördelar: Starkare sammankoppling av produkt och människa ökar effektiviteten och kvaliteten, sänker kostnaderna och sparar in på resurser. Med ewm Xnet beslutar du dig för ett mätbart mervärde i hela värdekedjan. Tack vare intelligent övervakning och transparenta processer inom planering, tillverkning, kvalitetsstyrning, svetsningsövervakning, efterberäkning och administration behåller du alltid överblicken.

KVALITETSSÄKRING OCH KVALITETSÖKNING

- Långsiktigt påvisbar svetskvalitet tack vare dokumentation av svetsparametrar och svetsare för varje sträng
- Fel minimeras genom att svetsanvisningar kopplas till komponent, On-Time-övervakning av parametrar direkt vid svetsmaskinen och tydlig tilldelning av nödvändig kompetens hos svetsaren
- Alltid rätt inställda parametrar med exakta inställningar från komponentadministrationen och svetsanvisningshanteringen



SÄNKTA KOSTNADER

- Tack vare registrering av förbrukningsvärden för energi, skyddsgas, tillsatsmaterial och svetstid kan besparingspotentialer identifieras
- Underhållsanvisningar i rätt tid istället för i förtid ger minimerad slitagedelsförbrukning
- Vägledande styrning med transparenta processer och möjlighet till exakt efterberäkning



PRODUKTIVITETSÖKNING

- Effektivitet genom längre ljusbågstid per skift
- Kortare ställtider tack vare papperslös överföring av alla relevanta data och svetsanvisningar direkt till arbetsplatsen
- Färre felkorrigeringar tack vare förbestämda svetsparametrar
- Minskat onödigt stillestånd tack vare förbruknings-orienterade underhållsanvisningar – t.ex. för svetsbrännarens slitagedelar

ewm Xnet ANVÄNDNINGSEXEMPEL KOMPONENTADMINISTRATION.

Det modulära Welding 4.0-svetshanteringssystemet ewm Xnet kan skräddarsys efter de specifika kraven hos individuella tillverkningsprocesser. De tre modulerna från ewm Xnet bygger på varandra och anpassar sig efter behoven, beroende på driftsätt och driftstorlek. Även den för EWM så typiska uppdateringsmöjligheten är integrerad: Du kan när som helst enkelt eftermontera ytterligare moduler.



STEG 1 +

Arbetsförberedelse i ewm Xnet

- Skapa den komponent som ska tillverkas genom att förbereda arbetet på kontoret på datorn i ewm Xnet
- Skapa ritningsdata eller importera från CAD
- Bestäm fogflödesschema
- Tilldela svetsanvisning
- Skriv ut en streckkod, lägg till den till arbetsordern eller sätt på direkt på komponenten som klistermärke
- Skicka komponentdaten via LAN/Wi-Fi till gateway som är ansluten till svetsmaskinen.
- Data är tillgängliga offline i gateway, t.ex. för arbete på en byggarbetsplats

STEG 2 +

Skanna in streckkoden på komponenten

- Svetsaren skannar streckkoden på komponenten med hjälp av en streckkodsläsare
- Komponentdata hämtas till styrningen:
 - Ordernummer
 - Komponentnummer
 - Komponentgrupp
 - Serienummer
 - Satsnummer
 - Svetsflödesschema (t.ex. fog 1, sträng 1, fog 1, sträng 2, osv.)
 - Svetsanvisning (svetsdata för varje sträng/fog)
 - Nödvändig kvalifikation hos svetsare (Xbutton)

STEG 3 +

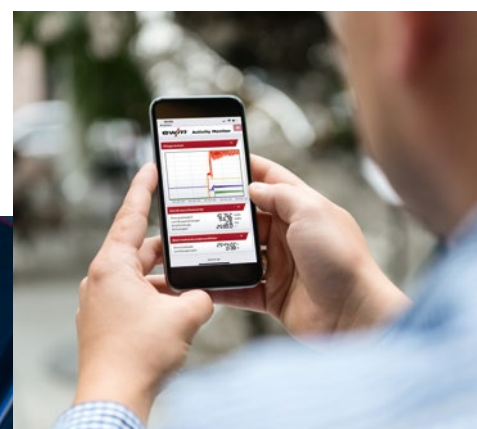
Xbutton

- Svetsaren identifierar sig för svetsfrigivning med Xbutton på svetsmaskinen eller gateway

STEG 4 +

skanna parametrarna för strängar och fogar med streckkodsläsaren enligt svetsflödesschemat

- Svetsaren börjar med arbetet enligt svetsflödesschemat
- Samtliga svetsparametrar ställs in automatiskt av maskinen för varje enskild sträng/fog enligt svetsanvisning
- Genom att skanna nästa sträng/fog kvitteras färdigställandet av aktuell sträng/fog
- Mobil vy "Activity Monitor" kan öppnas via mobiltelefon eller surfplatta



TEKNISKA DATA.

ICKE-MODULÄR




TETRIX XQ	350 puls DC	400 puls DC	500 puls DC	600 puls DC
TIG Inställningsområde svetsström	3 A – 350 A	3 A – 400 A	3 A – 500 A	3 A – 600 A
Manuell elektrodsvetsning Inställningsområde svetsström	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A	5 A – 600 A
TIG Intermittens (ED) vid 40°C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 80 % 470 A / 100 %	600 A / 40 % 550 A / 60 % 470 A / 100 %
Manuell elektrodsvetsning Intermittens (ED) vid 40°C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 80 % 470 A / 100 %	600 A / 40 % 550 A / 60 % 470 A / 100 %
Tomgångsspänning	82 V - 102 V			
Nätspänning/tolerans	3 x 400 V (- 25 % - + 20 %)* 3 x 460 V (- 25 % - + 15 %) 3 x 500 V (- 25 % - + 10 %)			
Nätsäkring	25 A	25 A	35 A	35 A
Rek. generatoreffekt	20,4 kVA	24,6 kVA	34,2 kVA	45 kVA
cos φ / verkningsgrad	0,99 / 90 %			
Isoleringsklass/kapslingsklass	H / IP23			
Omgivningstemperatur	-25 °C till +40 °C			
Kyleffekt vid 1l/min	1.500 W			
Max. leveranshöjd	35 m			
Max. Pumptryck	3,5 bar			
Pump	Cirkulationspump			
Maskinkylning	Fläkt, temperaturreglrad			
Standardutrustning	Flödesvakt, temperaturvakt			
Svetsbrännaranslutning	5-polig eller 8-polig			
Nätanslutningsledning	Konfigurerbar 5 m, 10 m eller 15 m			
Displaystorlek	Expert 3.0: 7 tums display (inte pekskärm) Comfort 3.0: 7-segments LED			
Favoritknappar	5			
Säkerhetsmärkning				
Standarder	IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Mått (L x B x H) mm	1.152 x 686 x 976			
Mått (L x B x H) tum	45.3 x 27 x 38.4			
Vikt kg	126,5		128,5	
Vikt lbs	278.9		283.3	

*Från fabrik tillgänglig även med 460 V eller 500 V

ICKE-MODULÄR



TETRIX XQ	350 puls AC/DC	400 puls AC/DC	500 puls AC/DC
TIG Inställningsområde svetsström	3 A – 350 A	3 A – 400 A	3 A – 500 A
Manuell elektrodsvetsning Inställningsområde svetsström	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A
TIG Intermittens (ED) vid 40°C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 40 % 400 A / 80 % 370 A / 100 %
Manuell elektrodsvetsning Intermittens (ED) vid 40°C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 40 % 400 A / 80 % 370 A / 100 %
Tomgångsspänning	82 V*		
Nätspänning/tolerans	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)**		
Nätsäkring	25 A		
Rek. generatoreffekt	20,8 kVA	25,1 kVA	34,8 kVA
cos φ / verkningsgrad	0,99 / 88 %		
Isoleringsklass/kapslingsklass	H / IP23		
Omgivningstemperatur	-25 °C till +40 °C		
Kyleffekt vid 1l/min	1.500 W		
Max. leveranshöjd	35 m		
Max. pumptryck	3,5 bar		
Pump	Cirkulationspump		
Maskinkylning	Fläkt, temperaturreglerad		
Standardutrustning	Flödesvakt, temperaturvakt		
Svetsbrännanslutning	5-polig eller 8-polig		
Nätanslutningsledning	Konfigurerbar 5 m, 10 m eller 15 m		
Displaystorlek	Expert 3.0: 7 tums display (inte pekskärm) Comfort 3.0: 7-segments LED		
Favoritknappar	5		
Säkerhetsmärkning			
Standarder	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		
Mått (L x B x H) mm	1.152 x 686 x 976		
Mått (L x B x H) tum	45.3 x 27 x 38.4		
Vikt kg	128,5	129,5	
Vikt lbs	283.3	285.5	

* 92 V vid 460 V och 102 V vid 500 V

**Från fabrik tillgänglig även med 460 V eller 500 V

MODULÄR

Tetrix XQ 230

- Multivolt

230V
110 - 120V

Tetrix XQ	230 PULS DC	230 PULS AC/DC	230 PULS DC	230 PULS AC/DC	300 PULS DC	300 PULS AC/DC
Tekniska data för ingångsspänning	230 V		110 – 120 V**		380 – 400 V	
TIG Inställningsområde svetsström	3 – 230 A		3 – 170 A		3 – 300 A	
Manuell elektrosvetsning Inställningsområde svetsström	5 – 190 A		5 – 120 A		5 – 300 A	
TIG	230 A / 45 %	230 A / 40 %	170 A / 40 %	300 A / 40 %		
Intermittens (ED) vid 40 °C	205 A / 60 %	200 A / 60 %	150 A / 60 %	270 A / 60 %		
	170 A / 100 %	170 A / 100 %	120 A / 100 %	220 A / 100 %		
Manuell elektrosvetsning Intermittens (ED) vid 40 °C	190 A / 35 %	190 A / 35 %	120 A / 40 %	300 A / 30 %		
	155 A / 60 %	150 A / 60 %	100 A / 60 %	260 A / 60 %		
	125 A / 100 %	120 A / 100 %	85 A / 100 %	210 A / 100 %		
Tomgångsspänning	96 V*		96 V*		87 V*	
Nätspänning/tolerans	1 x 230 V (-40 % till +15 %)		110 – 120 V (-15 % till +15 %)		3 x 380 - 400 V (-25 % till +20 %)	
Nätsäkring			1 x 16 A			
Rek. generatoreffekt	6,9 kVA	7,4 kVA	4,5 kVA	4,7 kVA	15,3 kVA	15,9 kVA
cos φ / verkningsgrad	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Isoleringsklass/kapslingsklass	H / IP23					
Omgivningstemperatur	-25 °C till +40 °C					
Maskinkylning	Fläkt, temperaturreglerad					
Svetsbrännaranslutning	5-polig eller 8-polig					
Nätanslutningsledning	3,5 m			5,5 m		
Displaystorlek	Expert 3.0: 7 tums display (inte pekskärm) Comfort 3.0: 7-segments LED					
Favoritknappar	5					
Säkerhetsmärkning						
Standarder	IEC 60974-1, -3, -10 CLA					
Mått (L x B x H) mm	550 x 257 x 415					
Mått (L x B x H) tum	21.7 x 10.1 x 16.3					
Vikt kg	17,5	19,2	17,5	19,2	20,5	22,0
Vikt lbs	38.6	42.3	38.6	42.3	45.2	48.5

*Variant med spänningsreduceringsenhet tillgänglig som separat maskin

** För vattenkylda svetspistoler måste Cool XQ 40 MV-kylenheden väljas för flervoltsapplikationer.



COOL XQ

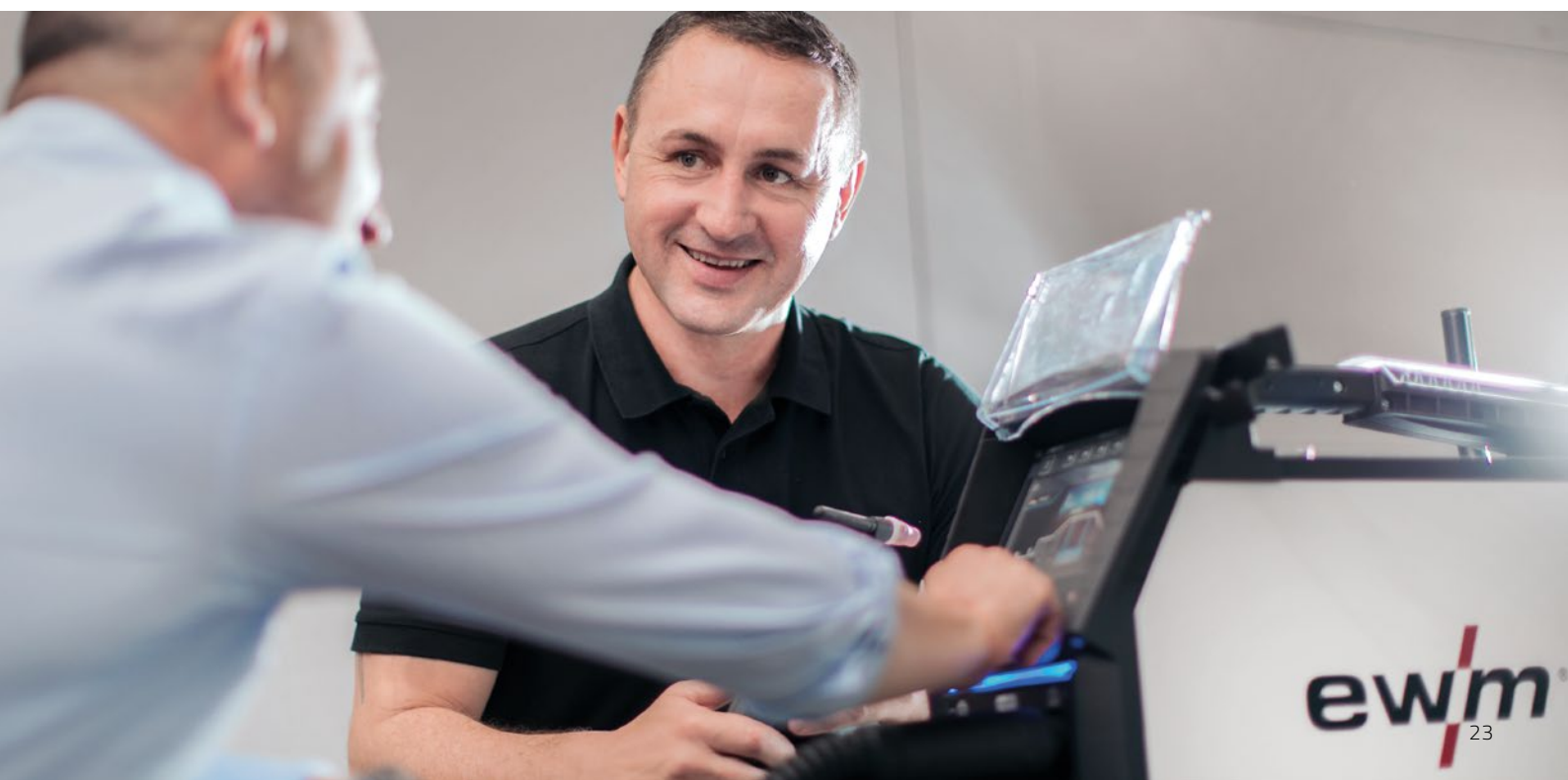
40

40 MV
Multivolt

41-1

Kompatibel med	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 300
Ingångsspänning	230 V	120 V / 230 V	400 V
Max. kyleffekt		1.100 W	
Kyleffekt vid 1 l/min		790 W	
Max. matningshöjd		35 m	
Max. pumptryck		3,5 bar	
Pump		Cirkulationspump	
Maskinkylning		Fläkt, temperaturregerad	
Kapslingsklass		IP 23	
Säkerhetsmärkning		CE EMC UKA	
Tillämpade harmoniserade standarder		IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Standardutrustning		Flödesvakt Temperaturvakt	
Mått (L x B x H) mm		588 x 224 x 200	
Mått (L x B x H) tum		23.1 x 8.8 x 7.9	
Vikt (utan kylmedel) kg	10,4	12,5	10,4
Vikt (utan kylmedel) lbs	22.9	27.6	22.9

SVETSNING MED EWM INNEBÄR:
VI HJÄLPER GÄRNA TILL!





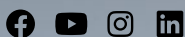
WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Tyskland
Tel: +49 26 80 / 1 81 - 0
Fax: +49 26 80 / 1 81 - 244
E-post: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Följ oss



EWM är din partner för den bästa svets tekniken. Med EWM svetsar du lönsammare, säkrare och med högre kvalitet. Innovativa anläggningar, kraftfulla svetsprocedurer, digitala tekniker och tjänster samt rådgivningskompetens från EWM hjälper dig att utföra dina svetsuppgifter med perfekt resultat.



www.ewm-group.com

Innehållet i detta dokument har noga undersökts, kontrollerats och bearbetats, men vi förbehåller oss för ändringar, skrivfel och misstag.