

TETRIX XQ

ÚSPĚŠNÁ HISTORIE WIG
POKRAČUJE: 230–600 A



NEMODULÁRNÍ/MODULÁRNÍ

XQ

TETRIX

RODINA WIG.

Digitální, univerzální, osobní – svařování je nyní úplně jiné! DC nebo AC/DC? Modulární nebo nemonulární? Od nás dostanete přesně ten TETRIX XQ, který potřebujete pro své svařovací úkoly! Chytrý v připojení do sítě. Robustní při použití. Rafinovaný ve skříni. Revoluční v řízení. Přístroje TETRIX XQ vytvářejí zcela nový zážitek při svařování WIG! Pro ty nejlepší výsledky svařování, kterých jste kdy dosáhli.



Tetrix XQ 230

- Multivolt

230V

110 - 120V



LZE POUŽÍT PO CELÉM SVĚTĚ.

Tetrix XQ 230 puls lze díky automatickému nastavení síťového napětí (110 - 120V / 230V) používat po celém světě.

VÝHODY PRO VÁS. +

- Digitální procesy svařování pro nejlepší výsledky svařování
- Inovativní systémy skříní pro maximální uživatelskou přívětivost
- Expert 3.0 nabízí 7" grafický displej s vysokým rozlišením a zobrazením nekódovaného textu
- Individuálně konfigurovatelné
- Pomocí brány propojitelné se softwarem managementu svařování ewm Xnet
- Mnoho dalších speciálních funkcí, jako např.:
 - Intuitivní, jednoduché ovládání
 - Stavová lišta LED
 - k dostání v různých výkonnostních třídách
- Rozsáhlý program příslušenství

Blue Evolution®



EKOLOGICKÁ INICIATIVA SPOLEČNOSTI EWM

Podporujeme vás naší iniciativou za udržitelnost BlueEvolution®, abyste přispěli ke snížení emisí CO₂. Protože svar je perfektní pouze tehdy, pokud při jeho vzniku dochází k úspoře energie a zdrojů. S invertorovou technologií šetříme suroviny a metodou spojování šetříme energii jsme v souladu s hospodárností a ekologií. Přidejte se k nám – staňte se s námi emisními hrdiny.



EMISNÍ HRDINOVÉ.

Inovativní procesy svařování EWM produkují méně škodlivých částic svařovacího dýmu, a tím snižují emise – zároveň zlepšují pracovní podmínky pro lidi, kteří tyto procesy svařování realizují. Snížením počtu svařovaných vrstev se také zkracuje doba svařování, takže se nejen redukuje emise, ale také se od počátku předchází jejich vzniku.



VÍTĚZ V OBLASTI ENERIE.

Vysoký stupeň účinnosti inverterové technologie ve spojení s metodami spojování se sníženou energetickou náročností vede k úsporám primární energie, a tím i k úsporám proudu. Tyto úspory se navíc zvyšují díky geometrii svaru, která šetří dráty a plyn. Společně s krátkými dobami svařování a menším počtem dodatečných prací se stanete vítězem v oblasti energie a snížíte emise CO₂.



ZACHRÁNCE SUROVIN.

Inverterová technologie EWM umožňuje konstrukci kompaktnějších přístrojů s nižší hmotností. Díky tomu se používá méně materiálu a šetří se suroviny, jako jsou měď, hliník a ocel. To také odpovídá akčnímu plánu směrnic o ekodesignu pro oběhové hospodářství šetřící zdroje s vysokými požadavky na opravitelnost a recyklovatelnost výrobků.

Zde najdete více informací k BlueEvolution[®]



PULSOVÁNÍ WIG

- Bezpečné zvládnutí svařovací lázně v nucených polohách, při svařování tenkých plechů a svařování kořene
- Minimální deformace v důsledku redukovaného pronikání tepla
- Redukce úsečkové energie, optimální pro materiály citlivé na teplotu
- Optimální pro pohledové svary díky velmi rovnoměrné struktuře svaru

5[☆]

PŘÍMÁ VOLBA TVÉHO
SVAŘOVACÍHO ÚKOLU S
5 INDIVIDUÁLNĚ
PROGRAMOVATELNÝMI
OBLÍBENÝMI TLAČÍTKY!

100%

**LEPŠÍ
PŘEHLED!**

Díky
přehlednému,
intuitivně
ovládanému
řízení.

50%*

MENŠÍ PRACOVNÍ NÁKLADY
U OPAKOVANÉHO STEHOVÁNÍ –
SE SPOTMATIC.

* až

100%

DIGITALI
ZACE PRO
100%
REPRODUKOVA-
TELNÉ VÝSLEDKY
SVAŘOVÁNÍ.

4

**NA VÝBĚR RŮZNÉ VARIANTY
PULSOVÁNÍ:**

- Pulsování průměrné hodnoty
- Termické pulsování
- Automatické pulsování
- Speciální střídavý proud, pulsování

3 LETÁ ZÁRUKA**

- Bez omezení provozních hodin – dokonce i v 3směnném provozu, 24 hodin denně, 7 dnů v týdnu
- 3letá záruka na svařovací přístroje a 5letá záruka na transformátory a usměrňovače

** Podle záručních podmínek www.ewm-group.com

XQ

TETRIX

VARIANTY SKŘÍŇĚ.

NEMODULÁRNÍ

Řada Tetricx XQ, ať už DC, nebo AC/DC, ať už chlazené plynem, nebo vodní chlazení, nabízí individuální řešení pro každý požadavek. Díky nadprůměrně vysokému dovolenému zatížení je práce efektivní a díky rozmanitému příslušenství se přizpůsobí všem speciálním a neobvyklým požadavkům.

System skříně flexFit s mnoha možnostmi upevnění

Držák hořáků, nádrž pro svařovací materiály – nebo cokoli jiného: mnoho individuálně použitelných částí příslušenství a možností lze prostřednictvím užitečných upevňovacích prvků do drážky upevnit na hliníkový kontinuálně litý profil horní příčné podpěry skříně.



Bezpečná doprava pomocí jeřábu – snadné vznášení

4 robustní úchyty (Ø 40 mm) k jednoduchému zaháknutí nebo prostrčení jeřábové vidlice.

Vždy pod kontrolou

Velký informační LED panel se čtyřmi jednoznačnými signálními barvami vám vždy ukáže aktuální provozní stav vašeho Tetricx XQ.

Chlazení hořáku

V provedení chlazeném plynem nebo vodou. Vysoký chladicí výkon 1 500 W, výkonné rotační čerpadlo a velká vodní nádrž na 8 litrů. Vestavěná kontrola průtoku a teploty chrání tvůj svařovací hořák před poškozením způsobeným přetížením.



Ergonomická držadla



Informační panel LED



Lišta flexFit na skříně



Vestavěné vodní chlazení

MODULÁRNÍ

Modulární skříňový systém pro pracoviště v jakémkoli prostředí. Plynové nebo vodní chlazení DC nebo AC/DC. Flexibilní konstrukce: použitelná jak ve výrobě, tak i mobilně na staveništi nebo při montáži. Přenosná nebo pojízdná na vozíku Trolly. Nízké nároky na prostor a nízká hmotnost zajišťují flexibilitu a mobilitu.



Vše po ruce

V nově koncipovaném držadle s úložnou přihrádkou můžete uložit opotřebitelné součásti, které tak máte okamžitě po ruce.



Cool XQ 40 MV
- Multivolt
230 V ⚡
120 V

Různé modely vozíku Trolley

Vozík Trolley v dílně nebo na staveništi? Na výběr máte čtyři modely.

Modulární skříňový systém

Modulární proudový zdroj nabízí nespočet možností kombinací. S volitelným příslušenstvím může být zcela přizpůsoben vašim potřebám a požadavkům.

Cool XQ

Díky excelentnímu chladičímu výkonu a integrované kontrole průtoku a teploty představuje perfektní doplněk pro váš TETRIX XQ.



Vozík Trolley v dílně
XQ 55-3



Vozík Trolley na staveništi
XQ 35-3



Rukojeť



Dovybavitelné vodní chlazení

XQ

TETRIX

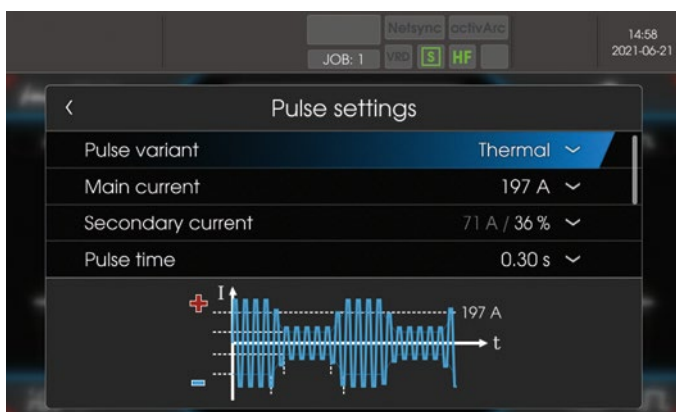
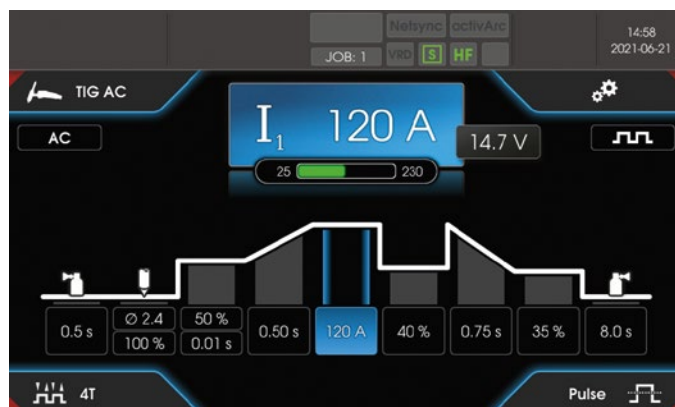
EXPERT 3.0 +

DÍKY TOMU JE VŠECHNO MOŽNÉ.



- 7" grafický displej s vysokým rozlišením a zobrazením nekódovaného textu
- Pět oblíbených tlačítek
- Xbutton pro individuální přístupová práva
- Rozhraní USB pro aktualizaci softwaru
- ClickWheel pro komfortní obsluhu ve svářečských rukavicích
- Bezpečná obsluha tlačítka (bez dotykového displeje)
- Možná personalizace podle tvých individuálních požadavků
- Všechny důležité funkce s přímým přístupem
- Stručný přehled všech parametrů
- Barevný displej a grafická podpora při nastavování parametrů

Grafické přizpůsobení všech parametrů v postupovém diagramu



Vizuální podpora při nastavování parametrů

Všechny důležité funkce bez podmenu s přímým přístupem na úvodní obrazovce



Srozumitelné, ilustrované návody a rychlé nabídky

**DALŠÍ AKTUALIZACE
SOFTWAREU EXPERT 3.0
JE PŘIPRAVENA KE
STAŽENÍ.**

COMFORT 3.0 +

POPULÁRNÍ, CHVÁLENÉ A JEDNODUŠE NEPOSTRADATELNÉ.

- Dva velké, dobře čitelné 7segmentové displeje
- Pět oblíbených tlačítek
- ClickWheel pro komfortní používání ve svářečských rukavicích
- Bezpečná obsluha tlačítky
- Všechny důležité funkce s přímým přístupem
- Stručný přehled všech parametrů
- K dispozici varianta AC/DC a DC



XQ

TETRIX

SVAŘOVACÍ HOŘÁKY.

ROZMANITÉ SVAŘOVACÍ HOŘÁKY

Díky optimalizované hmotnosti a ergonomickému designu spočívají svařovací hořáky EWM chlazené plynem nebo vodou dobře v dlani, a zajišťují tak práci bez únavy. Extrémní robustnost a dlouhá životnost navíc snižuje náklady na opotřebení a na náhradní díly. Rozsáhlý program hořáků nabízí perfektní řešení pro každý požadavek.



SVAŘOVACÍ HOŘÁK XQ + WIG-RETOX

- Tvůj svařovací hořák XQ WIG-Retox je vybaven dvěma tlačítky hořáku. Tak můžete během svařování snížit proud kliknutím na Snížený proud.
- Kromě toho je možné plynulé zvýšení (funkce nárůstu) nebo snížení (funkce poklesu) proudu během svařování.
- Zobrazení svařovacího proudu nebo vašeho vybraného svařovacího úhlu (číslo JOB).
- Držadlo „Grip“ vám nabízí spolehlivé uchopení.
- Standardní svazek hadic nebo kožené provedení High-Flex (HFL – přitom je první metr od držadla vybaven velmi odolnou, ale měkkou kůží nappa).

SVAŘOVACÍ HOŘÁKY + SPOTARC

- Na bod přesný – řešení k bodovému svařování pro koutový, rohový a plochý svar



PŘIPOJENÍ VOLNÉ +

- Standardní, 5pólová přípojka svařovacího hořáku je nyní kompatibilní s technologií X EWM.
- Což vedle připojení běžných svařovacích hořáků umožňuje i připojení digitálních multifunkčních hořáků EWM s funkcemi zobrazování a dálkového ovládní.



XQ

TETRIX

ŘADA XQ WIG.

ZAČÍNÁME. VÁŠ ZCELA NOVÝ ZÁŽITEK PŘI SVAŘOVÁNÍ WIG

Tetrix XQ puls AC/DC

230 A | 300 A

Tetrix XQ puls AC/DC

350 A | 400 A | 500 A

SKŘÍŇ



MODULÁRNÍ

NEMODULÁRNÍ

FUNKCE SVAŘOVÁNÍ AC/DC

Vyvážení amplitudy AC
 Vyvážení AC
 AC balling
 Frekvence AC
 Speciální AC
 Formy střídavého proudu AC
 Standardní AC
 Pulsování WIG AC

activArc®
 Automatické pulsování
 HF-zážeh
 Liftarc
 Pulsování průměrné hodnoty
 spotArc®
 spotmatic
 Standardní DC
 tepelné pulsování
 WIG – Antistick
 Pulsování WIG DC

Antistick
 Arcforce
 Cel elektrody vhodné pro pulsování MMA
 Horký start
 Standardní MMA

METODA SVAŘOVÁNÍ WIG A MMA

OVLÁDÁNÍ



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

METODY SVAŘOVÁNÍ PŘEHLED



Vyvážení AC amplitud

Umožňuje přizpůsobení záporné a kladné výšky svařovacího proudu.



Vyvážení AC

Dokonalé sladění mezi profilem závaru a dosažitelným čistícím účinkem.



AC balling

Zajistí optimální vytváření kaloty, a tím stabilitu, snadno ovladatelný svařovací oblouk.



Frekvence AC

Přizpůsobení tlaku svařovacího oblouku – optimálně pro tenké plechy a koutové svary.



Formy střídavého proudu AC

Optimální stabilita a redukováná hladina hluku díky nastavitelným formám střídavého proudu AC (sinusový, trapézový, obdélníkový tvar nebo individuálně).



Střídavý proud speciál

Dojde k přepnutí mezi AC ve fázi pulsování a DC ve fázi základního proudu.



activArc®

Dynamický svařovací oblouk WIG s automatickou stabilizací světelného oblouku.



Automatické pulsování

Ke zvýšení stability svařovacího oblouku a zachování se při vpálení u nízkých proudů je proud automaticky pulsován.



HF zážeh

Zabránění vměsti zažehnutím svařovacího oblouku.



Liftarc

Jednoduché zapalování bez VF vytažením kontaktů s obrobkem.



Pulsování průměrné hodnoty

Dovolují uživateli např. zadání postupu provozu.



spotArc®

Minimalizuje dobu samostatnou iniciací tlačítkem hořáku.

Tetrix XQ puls DC

230 A | 300 A



MODULÁRNÍ

Tetrix XQ puls DC

350 A | 400 A | 500 A | 600 A



NEMODULÁRNÍ

FUNKCE SVAŘOVÁNÍ DC

activArc®
Automatické pulsování
HF-zážeh
Liftarc
Pulsování průměrné hodnoty
spotArc®
spotmatic
Standardní DC
teplné pulsování
WIG – Antistick
Pulsování WIG DC

Antistick
Arcforce
Cél elektrody vhodné pro pulsování MMA
Horký start
Standardní MMA



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0

...kům wolframu bezdotykovým
...ovacího oblouku.



spotmatic

Reprodukovatelné svařování konstantních bodových spojů.



WIG – Antistick

Předchází poškození wolframové elektrody při nechtěném dotyku s materiálem.

...ování svařovacího oblouku
... elektrody hořáku nahoru po
...kem.



Standard AC

Svařování hliníků na jedno kliknutí – díky dokonalému přednastavení. Jednoduché přizpůsobení parametrů AC u speciálních aplikací.



Pulsování WIG AC

Zmenšení deformace a náběhových barev úsečkovou energií a vneseným teplem.

...né hodnoty

...velmi jednoduše realizovat
...upů ke svařování v pulsním



Standardní DC

Dokonalé svařování WIG s přizpůsobenými parametry zapálení závislými na výkonu.



Pulsování WIG DC

Redukuje pronikání tepla, a tím deformaci, a náběhových barev.

...y bodování a stehování
...alizací bodových spojů s



Termické pulsování

Volně nastavitelný proud pulsování a příslušný čas umožňují vyhrát si se svařovací energií. Díky preciznímu nastavení lze individuálně utvářet vzhled svaru.

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years
ewm-warranty
3 shifts / 24 hours / 7 days

Industry 4.0
ewm



XQ

TETRIX

PŘÍSLUŠENSTVÍ.

TROLLY 53/54

JEDNODUŠE A MOBILNĚ S ŘADOU
POJEZDOVÝCH VOZÍKŮ XQ



TROLLY 53

POJEZDOVÝ VOZÍK



VYBAVENÍ



- Pro proudový zdroj nebo proudový zdroj s chladicím modulem
- Bez možnosti přepravy láhve ochranného plynu
- Stabilní konstrukce díky čtyřem pevným kolečkům PU
- Menší požadavky na místo, optimálně k využití u kruhového vedení

TROLLY 55-3

DALŠÍ POJEZDOVÉ VOZÍKY



- Pro proudový zdroj nebo pro proudový zdroj s chladicím modulem
- S možností přepravy lahve ochranného plynu až 50 l (300 bar)
- Stabilní konstrukce díky čtyřem pevným kolečkům PU



TROLLY 54



VOLITELNĚ



- Pro proudový zdroj nebo pro proudový zdroj s chladičím modulem
- S možností přepravy lahve ochranného plynu až 33 l (200 bar)
- Stabilní konstrukce díky čtyřem pevným kolečkům PU
- Menší požadavky na místo, optimálně k využití u kruhového vedení
- Sériově vybaveny závěsem pro kabely na držáku na láhve
- **Volitelně** dovybavitelné přístrojovými podstavci (chlazené plynem)
- **Volitelně** držák pro svařovací tyčinky

TROLLY 35-3



- Pro proudový zdroj nebo pro proudový zdroj s chladičím modulem
- S možností přepravy lahve ochranného plynu až 50 l (300 bar)
- Stabilní konstrukce díky dvěma pevným kolečkům PU
- Možnost manipulace jeřábem díky volitelnému jeřábovému závěsu



Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years
ewm-warranty
3 shifts / 24 hours / 7 days

Industry 4.0
ewm



XQ

TETRIX

PŘÍSLUŠENSTVÍ.

Široká škála uživatelsky orientovaného příslušenství umožňuje flexibilní přizpůsobení řady XQ všem výzvám a požadavkům.

NEMODULÁRNÍ



DRŽÁK SVAZKU HADIC

Č. výrobku 092-003333-00000

- Držák k upevnění dlouhých svazků hadic.



+ TIG 450 GRIP RETOX XQ

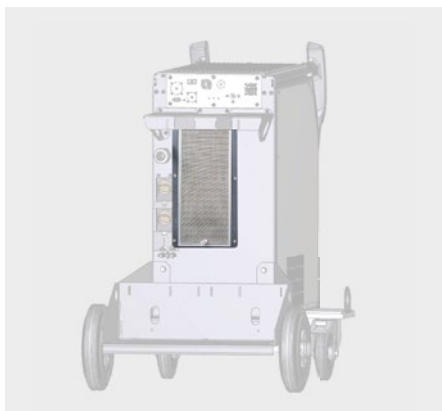
- Svařovací hořáky WIG
- K dostání v provedeních chlazených plynem a vodou.



+ DRŽÁK PRO SVA- ŘOVACÍ TYČINKY +

Č. výrobku 092-004388-00000

- Jednoduchá montáž na lištu flexFit.



PRACHOVÝ FILTR

Č. výrobku 092-003337-00000

- Chrání svařovací přístroj před extrémním znečištěním.



+ DRŽÁK HOŘÁKŮ +

Č. výrobku 092-003335-00000

- Bezpečné místo chrání před poškozením.
- Možné jednoduché našroubování na rukojeť zařízení.
- Individuální provedení pro praváky a leváky.



MODULÁRNÍ



VOZÍK TROLLY NA STAVENIŠTI XQ 35-3

- Robustní transportní vozík pro rychlou změnu místa.



VOZÍK TROLLY V DÍLNĚ XQ 55-3

- Umožňuje systému Tetricx XQ ještě lepší pohyblivost.



OCHRANNÝ PLECH EXPERT 3.0

Č. výrobku 092-004278-00000

- Pevný kryt ovládání Expert



FILTR NA NEČISTOTY

Č. výrobku 092-004056-00000

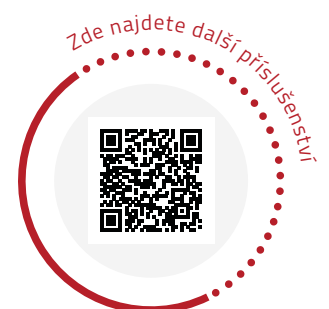
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.



DRŽÁK PRO SVAŘOVACÍ TYČINKY

Č. výrobku 092-004389-00000

- Jednoduše upevněte magnety na Trolly.



DIGITALIZACE KAŽDÉHO SVAŘOVÁNÍ.

SYSTÉM MANAGEMENTU SVAŘOVÁNÍ EWM XNET A XBUTTON.

Díky inovativnímu systému managementu svařování ewm Xnet se Průmysl 4.0 stává realitou bez velkých nákladů – pro svařovací provozy jakékoli velikosti a jakéhokoli zaměření. Výhody jsou zřejmé: silnější propojení výrobku a člověka do sítě zvyšuje efektivitu a kvalitu, snižuje náklady a chrání zdroje. S ewm Xnet jste se rozhodli pro měřitelnou přidanou hodnotu v celém hodnotovém řetězci. Kdykoli získáte celkový přehled díky inteligentnímu monitoringu a transparentním průběhům plánování, výroby, řízení jakosti, svářečského dozoru, dodatečné kalkulace a správy.



ZAJIŠTĚNÍ A ZVYŠOVÁNÍ KVALITY

- Dlouhodobě prokazatelná kvalita svaru díky dokumentaci parametrů svařování a svářečů ke každé housence
- Minimalizace chyb díky propojení do sítě od postupů ke svařování až ke konstrukčnímu dílu, monitorování parametrů On-Time přímo na svařovacím přístroji a jasné přiřazení požadované kvalifikace ke svářeči
- Stále správně nastavené parametry díky nutným zadáním ze správy konstrukčních dílů a manažeru postupů ke svařování



SNÍŽENÍ NÁKLADŮ

- Rozpoznání potenciální úspory díky zaznamenávání hodnot spotřeby energie, ochranného plynu, přídavných materiálů a doby svařování
- Minimální potřeba opotřebitelných dílů díky včasným místo předčasným pokynům k údržbě
- Cílený controlling díky transparentním procesům s možností přesné dodatečné kalkulace



ZVÝŠENÍ PRODUKTIVITY

- Efektivnost díky delšímu času svařovacího oblouku na směnu
- Kratší vedlejší časy díky bezpapírovému přenosu všech relevantních dat a postupů ke svařování přímo na pracoviště
- Méně oprav chyb díky zadaným parametrům svařování
- Kratší zbytečné prostoje díky včasným pokynům k údržbě zaměřeným na spotřebu, např. pro opotřebitelné díly hořáku

ewm Xnet PŘÍKLAD POUŽITÍ SPRÁVA KONSTRUKČNÍCH DÍLŮ.

Modulárně vytvořený Welding 4.0 systém managementu svařování ewm Xnet lze přizpůsobit speciálním požadavkům individuálních výrobních procesů. Podle druhu a velikosti provozu se tři na sebe navazující moduly ewm Xnet přizpůsobí každé potřebě. Jsou také integrovány možnosti aktualizace typické pro EWM: další moduly lze kdykoli velmi jednoduše dovybavit.



KROK 1 +

Pracovní příprava v ewm Xnet

- Vložte vyráběný konstrukční díl prostřednictvím pracovní přípravy na PC do ewm Xnet
- Sestavte nebo z CADu importujte data výkresu
- Sestavte plán sledu svařování
- Přiřaďte postup ke svařování
- Vytiskněte čárový kód, přidejte jej k pracovní zakázce nebo jej přímo umístěte jako nálepku na konstrukční díl
- Odešlete data konstrukčních dílů prostřednictvím LAN/WiFi bráně, která je spojená se svařovacím přístrojem
- Data jsou, např. pro nasazení na staveništi, offline k dispozici v bráně

KROK 2 +

Naskenujte čárový kód na konstrukčním dílu

- Svářeč naskenuje čárový kód na konstrukčním prvku čtečkou čárových kódů
- Data konstrukčních dílů se otevrou v ovládání:
 - Číslo zakázky
 - Číslo konstrukčního dílu
 - Skupina konstrukčních dílů
 - Sériové číslo
 - Číslo šarže
 - Plán sledu svářecích operací (např. svar 1, housenka 1, svar 1, housenka 2, atd.)
 - Postup ke svařování (svařovací data pro každou housenku/svar)
 - Požadovaná kvalifikace svářeče (Xbutton)

KROK 3 +

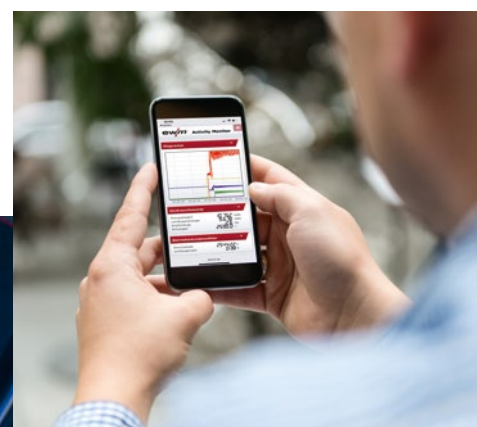
Xbutton

- Svářeč se identifikuje pro povolení svařování prostřednictvím Xbutton na svařovacím přístroji nebo brány

KROK 4 +

Skenerem čárových kódů naskenujte parametry svarových housenek a svarů podle plánu sledu svařovacích operací

- Svářeč začne s prací podle plánu sledu svařovacích operací
- Veškeré parametry svařování se nastaví pro každou jednotlivou svařovací housenku/svar automaticky přístrojem podle postupu ke svařování
- Naskenováním další svařovací housenky/svaru se potvrdí dokončení aktuální svařovací housenky/svaru
- Mobilní náhled „Activity Monitor“ můžete vyvolat na mobilním telefonu nebo tabletu



TECHNICKÁ DATA.

NEMODULÁRNÍ




TETRIX XQ	350 puls DC	400 puls DC	500 puls DC	600 puls DC
WIG Rozsah nastavení svařovacího proudu	3–350 A	3–400 A	3–500 A	3–600 A
MMA Rozsah nastavení svařovacího proudu	5–350 A	5–400 A	5–500 A	5–600 A
WIG Dovolené zatížení (DZ) při 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 80 % 470 A / 100 %	600 A / 40 % 550 A / 60 % 470 A / 100 %
MMA Dovolené zatížení (DZ) při 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 80 % 470 A / 100 %	600 A / 40 % 550 A / 60 % 470 A / 100 %
Napětí naprázdno	82–102 V			
Síťové napětí / tolerance	3× 400 V (- 25 % – + 20 %)* 3× 460 V (- 25 % – + 15 %) 3× 500 V (- 25 % – + 10 %)			
Síťová pojistka	25 A	25 A	35 A	35 A
Doporuč. generátorový výkon	20,4 kVA	24,6 kVA	34,2 kVA	45 kVA
cos φ / stupeň účinnosti	0,99 / 90 %			
Třída izolace / druh krytí	H / IP23			
Okolní teplota	-25 °C až +40 °C			
Chladicí výkon při 1/min	1 500 W			
Max. dopravní výška	35 m			
Max. tlak čerpadla	3,5 baru			
Čerpadlo	Odstředivé čerpadlo			
Chlazení přístroje	Ventilátor, řízený teplotou			
Sériové vybavení	Snímač průtoku, hlídač teploty			
Přípojka svařovacího hořáku	5 nebo 8pólová			
Připojení na síť	Možnost konfigurace 5 m, 10 m nebo 15 m			
Velikost displeje	Expert 3.0: 7" displej (bez dotykového displeje) Comfort 3.0: 7segmentová LED			
Oblíbená tlačítka	5			
Bezpečnostní značka				
Normy	IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Rozměry (D × Š × V) mm	1152 × 686 × 976			
Rozměry (D × Š × V) palce	45,3 × 27 × 38,4			
Hmotnost kg	126,5		128,5	
Hmotnost lbs	278,9		283,3	

*Z výroby k dispozici i s 460 V nebo 500 V

NEMODULÁRNÍ



TETRIX XQ	350 puls AC/DC	400 puls AC/DC	500 puls AC/DC
WIG Rozsah nastavení svařovacího proudu	3–350 A	3–400 A	3–500 A
MMA Rozsah nastavení svařovacího proudu	5–350 A	5–400 A	5–500 A
WIG Dovolené zatížení (DZ) při 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 40 % 400 A / 80 % 370 A / 100 %
MMA Dovolené zatížení (DZ) při 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 40 % 400 A / 80 % 370 A / 100 %
Napětí naprázdno	82 V*		
Sítové napětí / tolerance	3x 400 V (- 25 % – + 20 %)**		
Sítová pojistka	25 A		
Doporuč. generátorový výkon	20,8 kVA	25,1 kVA	34,8 kVA
cos φ / stupeň účinnosti	0,99 / 88 %		
Třída izolace / druh krytí	H / IP23		
Okolní teplota	-25 °C až +40 °C		
Chladicí výkon při 1/min	1 500 W		
Max. dopravní výška	35 m		
Max. tlak čerpadla	3,5 baru		
Čerpadlo	Odstředivé čerpadlo		
Chlazení přístroje	Ventilátor, řízený teplotou		
Sériové vybavení	Snímač průtoku, hlídač teploty		
Přípojka svařovacího hořáku	5 nebo 8pólová		
Připojení na síť	Možnost konfigurace 5 m, 10 m nebo 15 m		
Velikost displeje	Expert 3.0: 7" displej (bez dotykového displeje) Comfort 3.0: 7segmentová LED		
Oblíbená tlačítka	5		
Bezpečnostní značka			
Normy	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		
Rozměry (D x Š x V) mm	1152 x 686 x 976		
Rozměry (D x Š x V) palce	45,3 x 27 x 38,4		
Hmotnost kg	128,5		129,5
Hmotnost lbs	283,3		285,5

* 92 V při 460 V a 102 V při 500 V

**Z výroby k dispozici i s 460 V nebo 500 V

MODULÁRNÍ

Tetrix XQ 230

- Multivolt

230V
110 - 120V

Tetrix XQ	230 PULS DC	230 PULS AC/DC	230 PULS DC	230 PULS AC/DC	300 PULS DC	300 PULS AC/DC
Technické údaje pro vstupní napětí	230 V		110 – 120 V**		380 – 400 V	
WIG Rozsah nastavení svařovacího proudu	3 – 230 A		3 – 170 A		3 – 300 A	
MMA Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 – 190 A		5 – 120 A		5 – 300 A	
WIG	230 A / 45 %	230 A / 40 %	170 A / 40 %	300 A / 40 %		
Dovolené zatížení (DZ) při 40 °C	205 A / 60 % 170 A / 100 %	200 A / 60 % 170 A / 100 %	150 A / 60 % 120 A / 100 %	270 A / 60 % 220 A / 100 %		
MMA	190 A / 35 %	190 A / 35 %	120 A / 40 %	300 A / 30 %		
Dovolené zatížení (DZ) při 40 °C	155 A / 60 % 125 A / 100 %	150 A / 60 % 120 A / 100 %	100 A / 60 % 85 A / 100 %	260 A / 60 % 210 A / 100 %		
Napětí naprázdno	96 V*		96 V*		87 V*	
Síťové napětí / tolerance	1 x 230 V (-40 % až +15 %)		110 – 120 V (-15 % až +15 %)		3 x 380 - 400 V (-25 % až +20 %)	
Síťová pojistka			1 x 16 A			
Doporuč. generátorový výkon	6,9 kVA	7,4 kVA	4,5 kVA	4,7 kVA	15,3 kVA	15,9 kVA
cos φ / stupeň účinnosti	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Třída izolace / druh krytí	H / IP23					
Okolní teplota	-25 °C až +40 °C					
Chlazení přístroje	Ventilátor, řízený teplotou					
Přípojka svařovacího hořáku	5 nebo 8pólová					
Připojení na síť	3,5 m				5,5 m	
Velikost displeje	Expert 3.0: 7" displej (bez dotykového displeje) Comfort 3.0: 7segmentová LED					
Oblíbená tlačítka	5					
Bezpečnostní značka						
Normy	IEC 60974-1, -3, -10 CLA					
Rozměry (D x Š x V) mm	550 x 257 x 415					
Rozměry (D x Š x V) palce	21.7 x 10.1 x 16.3					
Hmotnost kg	17,5	19,2	17,5	19,2	20,5	22,0
Hmotnost lbs	38.6	42.3	38.6	42.3	45.2	48.5

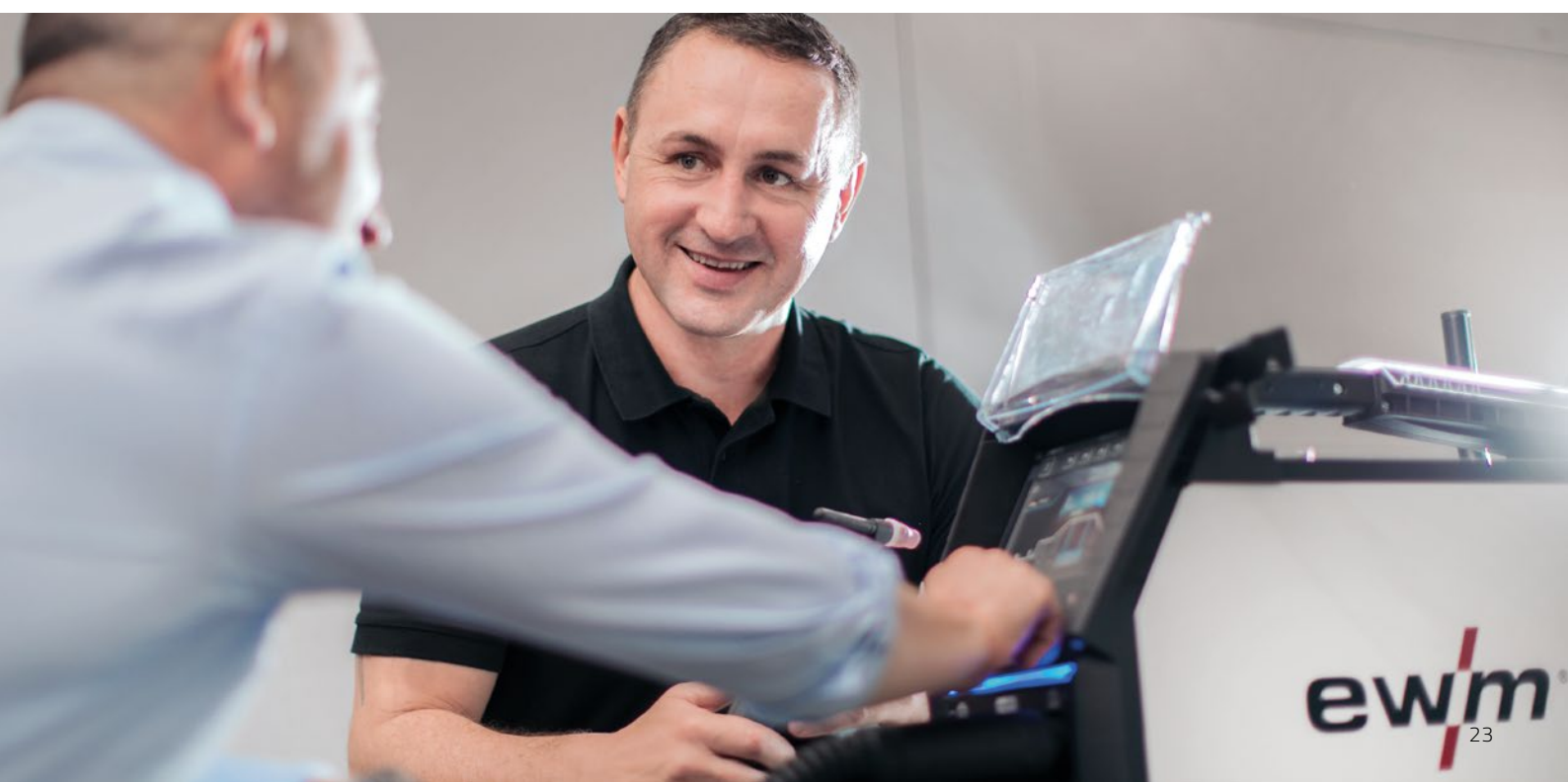
* Varianta zařízení ke snížení napětí k dispozici jako samostatný přístroj

**Pro vodou chlazené svařovací hořáky je nutné zvolit chladicí jednotku Cool XQ 40 MV pro vícenapěťové aplikace.


COOL XQ
40
40 MV
Multivolt
41-1

Kompatibilní s	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 300
Vstupní napětí	230 V	120 V / 230 V	400 V
Max. chladičový výkon		1.100 W	
Chladičový výkon při 1 l/min		790 W	
Max. dopravní výška		35 m	
Max. tlak čerpadla		3,5 baru	
Čerpadlo		Rotační čerpadlo	
Chlazení přístroje		Ventilátor, řízený teplotou	
Druh krytí		IP 23	
Bezpečnostní značka		CE EMC UKA	
Uplatněné harmonizované normy		IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Sériové vybavení		Snímač průtoku hlídač teploty	
Rozměry (D × Š × V) mm		588 x 224 x 200	
Rozměry (D × Š × V) palce		23.1 x 8.8 x 7.9	
Hmotnost (bez chladičového prostředku) kg	10,4	12,5	10,4
Hmotnost (bez chladičového prostředku) libry	22,9	27,6	22,9

SVAŘOVÁNÍ S EWM ZNAMENÁ: JSME TADY PRO VÁS!





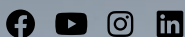
WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Německo
Tel.: +49 26 80 / 1 81 - 0
Fax: +49 26 80 / 1 81 - 244
E-mail: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Sledujte nás



EWM je váš partner pro nejlepší technologii svařování. S EWM svařujete hospodárněji, bezpečněji a kvalitněji. Inovativní zařízení, výkonné svařovací metody, digitální technologie a servis, rovněž i kvalifikované poradenství od EWM vás podpoří při perfektní realizaci vašich svařovacích úkolů.



www.ewm-group.com

Obsah tohoto dokumentu byl důkladně prozkoumán, zkontrolován a zpracován, přesto zůstávají vyhrazeny změny, chyby a omyly.