

**XQ** TIG

**ewm**<sup>®</sup>  
WE ARE WELDING

## TETRİX XQ

TIG BAŞARI HİKAYESİ  
DEVAM EDİYOR: 230 A - 600 A



MODÜLER OLMAYAN / MODÜLER

# XQ

TETRIX

## TIG AİLESİ.

Daha dijital, daha üniversal, daha kişisel – Kaynak artık tümüyle değişiyor! DC mi AC/DC mi? Modüler mi, modüler olmayan mı? Bizden kaynak görevlerin için ihtiyacın olan en doğru Tetrrix XQ'yu ediniyorsun. Ağa bağlanmada akıllı. Kullanımda sağlam. Gövdede becerikli. Kontrolde devrimci. Bu TETRİX XQ makineleri tümüyle yeni bir TIG kaynak deneyimi sağlıyor! Şu ana kadar elde ettiğin en iyi kaynak sonuçları için.



### Tetrrix XQ 230

- Multivolt

230V

110 - 120V



## DÜNYA ÇAPINDA KULLANILABİLİR.

Tetrrix XQ 230 puls, şebeke voltajının otomatik olarak ayarlanması (110 - 120 V / 230 V) sayesinde dünya çapında kullanılabilir.

## SENİN AVANTAJLARIN. +

- En iyi kaynak sonuçları için dijital kaynak işlemleri
- En yüksek kullanıcı dostu deneyim için yenilikçi gövde
- Expert 3.0, açık metin göstergeli 7 inç yüksek çözünürlüklü grafik ekran sunar
- Kişiyi özel yapılandırılabilir
- ewm Xnet Kaynak yönetim yazılımına ağ geçidi üzerinden bağlanabilir
- Çok sayıda ilave özellik:
  - Basit, sezgisel kullanım
  - LED durum çubuğu
  - farklı güç sınıflarında temin edilebilir
- Geniş kapsamlı aksesuar programı

Blue Evolution®



## EWM'İNİN ÇEVRE İNİSYATIFI

BlueEvolution® sürdürülebilirlik inisiyatifimizle CO<sub>2</sub>azaltımına sağladığın katkını destekliyoruz. Çünkü bir kaynak dikişi, ancak enerji ve kaynaklar korunduğunda mükemmeldir. Ham madde tasarrufu sağlayan invertör teknolojisi ve enerji tasarrufu sağlayan birleştirme yöntemleriyle ekonomiyi ve ekolojii ortak bir paydaya getiriyoruz. Sen de katıl – bizimle birlik ol:



## EMİSYON KAHRAMANLARI.

Yenilikçi EWM kaynak işlemleri daha az zararlı kaynak dumanı partikülleri üretir ve böylece emisyonları azaltır – aynı zamanda bu kaynak işlemlerini gerçekleştiren insanların çalışma şartlarını iyileştirir. Kaynak pasolarının azaltılması buna ilave olarak kaynak sürelerini azaltır, böylece sadece emisyonlar azaltılmaz, aynı zamanda oluşmaları en baştan önlenir.



## ENERJİ GALİBİ.

İnvertör teknolojisinin yüksek verimi enerji tasarruflu EWM birleştirme yöntemleriyle bir araya geldiğinde primer enerjiden ve böylece elektrik masraflarından tasarruf sağlar. Bu tasarruflar buna ilave olarak tel ve gaz tasarrufu sağlayan dikiş geometrileriyle de artar. Daha kısa kaynak süreleri ve daha düşük kaynak sonrası işleme ile enerji galibi olursun ve CO<sub>2</sub> tasarrufu sağlarsın.



## HAM MADDE KURTARICISI.

EWM invertör teknolojisi, daha düşük ağırlığa sahip kompakt makinelerin üretilmesini sağlar. Bunun sonucunda daha az malzeme kullanılır ve bakır, alüminyum ve çelik gibi ham maddelerden tasarruf sağlanır. Bu durum aynı zamanda Ecodesign direktiflerinin, ürünlerin onarılabiliği ve geri dönüştürülebilirliği konusunda yüksek standartlara sahip kaynak tasarrufu sağlayan geri dönüşüm ekonomisine de uygundur.



## TIG PALSAMA

- Pozisyon kaynakları, ince metal plaka ve kök kaynaklarında güvenli kaynak banyosu hakimiyeti
- Azaltılmış ısı girdisi sayesinde minimum deformasyon
- Birim uzunluğa düşen enerjinin azaltılması, ısıya karşı hassas malzemelerin kaynağı için ideal
- Çok düzgün metal damlacıklar sayesinde görünür kaynak dikişi için optimum

# 5<sup>☆</sup>

5 ADET KİŞİSEL  
PROGRAMLANABİLİR  
FAVORİ TUŞUYLA  
KAYNAK İŞLERİNİN  
DOĞRUDAN SEÇİMİ!

# 100

YÜZDE

**DAHA FAZLA  
GENEL BAKIŞ!**

Genel bakış  
sağlayan ve  
sezgisel olarak  
kullanılabilen  
kontrollerle.

# 50%\*

TEKRARLI PUNTA KAYNAĞINDA  
DAHA AZ İŞ YÜKÜ –  
SPOTMATIC İLE.

\*varan oranlarda

# 4

**FARKLI PALS  
VERSİYONU:**

- Ortalama değer palslama
- Termik palslama
- Otomatik palslama
- AC özel palslama

# 100%

%100  
TEKRARLANABİLİR  
KAYNAK  
SONUÇLARI  
İÇİN  
DİJİTALLEŞME

# 3 YIL GARANTİ\*\*

- Sınırsız çalışma süresi – üstelik 3 vardiyalı işletimde, haftada 7 gün, günde 24 saat çalıştığında bile.
- Kaynak makineleri için 3 yıl garanti ve transformatörler ve DC redresörler için 5 yıl garanti

\*\*www.ewm-group.com garanti şartları uyarınca

# XQ

TETRIX

## GÖVDE VERSİYONLARI.

### TEK PARÇA

Tetrix XQ serisi, ister DC veya AC/DC, ister gaz veya su soğutmalı, her gereklilik için kişisel çözüm sunar. Olağanüstü yüksek devrede kalma oranı çalışma verimini artırır, aksesuar çeşitliliği her türlü özel ve olağan dışı gerekliliklere uyum sağlar.

#### Çok sayıda sabitleme olanağına sahip flexFit gövde sistemi

Torç tutucu, ilave kaynak metali için – veya başka herhangi bir şey için – kap: Çok sayıda kişiye özel kullanılan aksesuar parçaları ve opsiyonlar, gövdenin üst enine taşıyıcılarındaki alüminyum döküm profilde bulunan kullanışlı yuvalara sabitlenebilir.



#### Güvenli vinç nakliyatı – kaldırma kolaylaştırıldı

Vinç kolunun kolay bir şekilde takılması veya geçirilmesi için 4 adet sağlam yuva (40 mm Ø)

#### Her zaman göz önünde

Dört belirgin sinyal renginin kullanıldığı büyük LED bilgi çubuğu sayesinde, TETRIX XQ makinenin güncel işletim durumunu daima görebilirsin.

#### Torç soğutması

Gaz veya su soğutmalı model olarak. büyük 1500 W ile yüksek soğutma gücü, yüksek performanslı santrifüj pompa ve 8 litre su tankı. Entegre debi ve sıcaklık göstergesi, kaynak torçunu aşırı yüklenme hasarlarından korur.



Ergonomik kabzalar



LED bilgi çubuğu



Gövde üzerinde flexFit rayı



Entegre su soğutması

## MODÜLER

Hangi ortamda olursa olsun, iş yerleri için modüler gövde sistemi. Gaz veya su soğutmalı. DC mi, AC/DC mi? Esnek yapı: Hem üretimde hem de mobil olarak şantiye sahasında veya montajda kullanılabilir. Taşınabilir veya bir Trolley ile sürülebilir. Düşük yer ihtiyacı ve düşük ağırlık esneklik ve mobilite sağlar.



### Her şey elinin altında

Muhafaza bölmesine sahip yeni tasarlanmış kabza içinde aşınma parçalarını muhafaza edebilir, böylece bunlara hızla ulaşabilirsiniz.



**Cool XQ 40 MV**  
- Multivolt  
230 V  
120 V

### Farklı araba modelleri

Atölye arabası mı, şantiye arabası mı? Dört model seçeneği mevcuttur.

### Modüler gövde sistemi

Modüler güç kaynağı çok sayıda kombinasyon olanağı sunar. İsteğe bağlı aksesuarlarla tümüyle ihtiyaçlarına ve gerekliliklerine uygun olarak uyarlanabilir.

### Cool XQ

Mükemmel soğutma gücü, ayrıca da entegre debi ve sıcaklık göstergesiyle bu soğutucu, yeni TETRIX XQ makinenin mükemmel tamamlayıcısı.



Atölye arabası XQ 55-3



Şantiye arabası XQ 35-3



Taşıma tutamağı



Sonradan eklenebilen su soğutması

# XQ

TETRIX

## EXPERT 3.0 +

### BUNUNLA HER ŞEY MÜMKÜN.

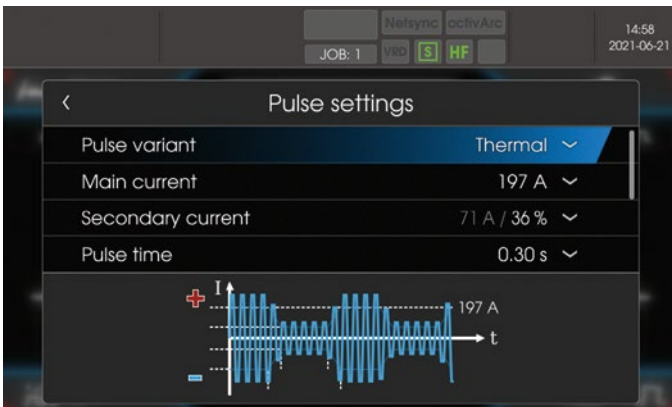


- Açık metin göstergeli 7 inç yüksek çözünürlüklü grafik ekran
- Beş favori tuşu
- Kişiyi özel erişim yetkisi için Xbutton
- Yazılım güncellemeleri için USB arayüzü
- Kaynakçı eldiveniyle rahat kullanım için Click-Wheel
- Basmalı tuşlarla güvenli kullanım (dokunmatik ekran değil)
- Kişisel gerekliliklere göre kişiselleştirilebilir
- Tüm önemli fonksiyonlara doğrudan erişim
- Tüm parametreler bir bakışta
- Parametre ayarında renkli ekran ve grafik desteği

Akış diyagramında tüm parametrelerin grafiksel uyarlaması

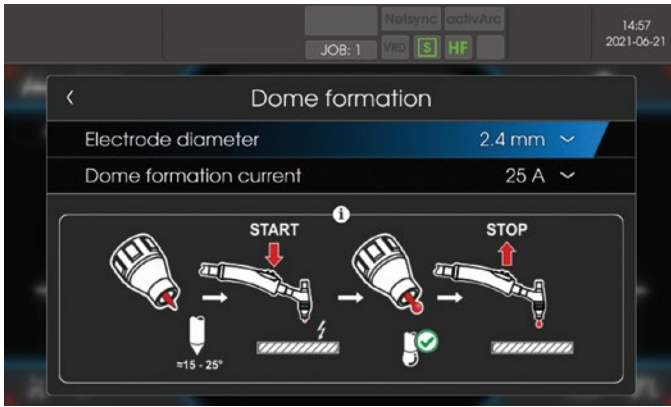


Parametre ayarlarında görsel destek





Tüm önemli fonksiyonlar alt menüler olmadan ana ekran üzerinden doğrudan erişimle



Anlaşılır, resimli kılavuz ve hızlı menüler

**EXPERT 3.0 İÇİN GELECEKTEKİ YAZILIM GÜNCELLEMELERİ İNDİRMeye HAZIRDIR.**

## COMFORT 3.0 +

SEVİLİR, TAKDİR EDİLİR VE VAZGEÇİLEMEZ.

- İki adet büyük, okunaklı 7 segmentli gösterge
- Beş favori tuşu
- Kaynakçı eldiveniyle rahat kullanım için Click-Wheel
- Basmalı tuşlar vasıtasıyla güvenli kullanım
- Tüm önemli fonksiyonlara doğrudan erişim
- Tüm parametreler bir bakışta
- AC/DC ve DC versiyonu mevcut



# XQ

TETRIX

## KAYNAK TORÇLARI.

### TORÇ ÇEŞİTLİLİĞİ

Ağırlığın optimize edildiği ergonomik tasarım sayesinde gaz veya su soğutmalı EWM kaynak torçu elinize tam oturur ve yorulmadan çalışma imkanı sunar. Aşırı sağlamlık ve uzun ömürlülük ise aşınmaları ve yedek parça masraflarını azaltır. Kapsamlı EWM torç programı, her bir gereklilik için mükemmel çözümü sunar.



### TIG RETOX XQ TORÇU +

- TIG Retox XQ torçun, iki adet torç tetiği ile donatılmıştır. Böylece kaynak işlemi sırasında dokunup bırakma ile akımı bir ikinci akıma düşürebilirsin.
- Ayrıca kaynak işlemi sırasında akımın kademesiz olarak artırılması (yukarı fonksiyonu) veya kademesiz olarak azaltılması (aşağı fonksiyonu) mümkündür.
- Kaynak akımının veya seçtiğin kaynak görevinin (JOB numarası) gösterilmesi.
- "Grip" kabza sana yüksek kavrama emniyeti sunar.
- Standart hortum paketi veya High-Flex deri modeli (HFL - burada tutamaktan sonraki ilk bir metrelik kısım çok dayanıklı ancak yumuşak napa deri ile donatılmıştır).

### SPOTARC TORÇ +

- Noktası noktasına – kenar boğaz kaynağı, köşe kaynağı ve yassı dikiş için punta kaynağı çözümü



### BAĞLANTI SERBEST +

- Standart, 5 kutuplu torç bağlantısı artık EWM-X teknolojisi ile uyumlu.
- Bu bağlantı, geleneksel kaynak torçlarının yanı sıra gösterge ve uzaktan kumanda fonksiyonları sunan dijital, çok fonksiyonlu EWM torçlarının bağlanmasını da sağlar.



# XQ

TETRIX

## TIG XQ SERİSİ.

**BAŞLIYOR: TAMAMEN YENİ TIG KAYNAĞI DENEYİMİN**

Tetrix XQ puls AC/DC

230 A | 300 A



MODÜLER

Tetrix XQ puls AC/DC

350 A | 400 A | 500 A



MODÜLER OLMAYAN

GÖVDE

KAYNAK YÖNTEMİ  
TIG VE ÖRTÜLÜ ELEKTROD

KONTROL

KAYNAK YÖNTEMİ  
GENEL BAKIŞ

### AC/DC KAYNAK FONKSİYONLARI

AC amplitüd balansı  
AC balansı  
AC-Balling  
AC frekans  
AC özel  
AC akım formları  
Standart AC  
TIG palslama DC

activArc®  
Otomatik palslama  
HF yüksek frekans ateşleme  
Liftarc temaslı ateşleme  
Ortalama değer palslama  
spotArc®  
spotmatic  
Standart DC  
Termik palslama  
TIG yapışmaz  
TIG palslama DC

Yapışmaz  
Arcforce  
Cel elektrotlarına uyumlu  
Örtülü elektrod palslama  
Hotstart  
Standart örtülü elektrod



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0



#### AC amplitüd balansı

Negatif ve pozitif kaynak akım yüksekliklerinin uyarlanmasını sağlar.



#### AC balansı

Kaynak nüfuziyeti profili ile ulaşılabilir temizleme etkisi arasında mükemmel uyum.



#### AC-Balling

Optimum küresel uç oluşumu ve buna bağlı olarak stabil ve kolay yönetilebilen ark oluşumu sağlar.



#### AC frekansı

Ark basıncının yükseltilmesi – ince metal plakalar ve köşe kaynağı için ideal.



#### AC akım formları

Ayarlanabilir AC akım formları sayesinde optimum stabilite ve azaltılmış ses seviyesi. (sinüs, trapez, dikdörtgen veya genişletilmiş)



#### AC özel

Palslama aşamasındaki AC ile ana akım aşamasındaki DC arasında geçiş yapılır.



#### activArc®

Otomatik ark stabilizasyonlu dinamik TIG arki.



#### Otomatik palslama

Ark kararlılığını ve kaynak nüfuziyeti özelliklerini düşük akımlarda yükseltmek için akım otomatik olarak yükseltilir.



#### HF yüksek frekans

Arkin temassız ateşlenmesini sağlar ve kalıntıları önler.



#### Liftarc (ark oluşumu)

İş parçasına temas olmadan arkın yukarı çekilmesini sağlar. Yüksek frekans olmadan.



#### Ortalama değer palslama

Kullanıcıya, örneğin, işleminde de kolaylık sağlar.



#### spotArc®

Montaj puntalarını temizleme suretiyle ve montaj punta s...

## Tetrix XQ puls DC

230 A | 300 A



### MODÜLER

## Tetrix XQ puls DC

350 A | 400 A | 500 A | 600 A



### MODÜLER OLMAYAN

### DC KAYNAK FONKSİYONLARI

activArc®  
Otomatik palslama  
HF yüksek frekans ateşleme  
Liftarc temaslı ateşleme  
Ortalama değer palslama  
spotArc®  
spotmatic  
Standart DC  
Termik palslama  
TIG yapışmaz  
TIG palslama DC

Yapışmaz  
Arcforce  
Cel elektrotlarına uyumlu  
Örtülü elektrod palslama  
Hotstart  
Standart örtülü elektrod



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0

#### ns ateşleme

es ettikten sonra torç elektro-  
minimize edilmiş birleşime.

#### m tipi)

s ettikten sonra torç elektro-  
minimize edilmiş birleşime.

#### palslama

n kaynak talimatlarını pals  
ay bir şekilde uygulama

in torç tetiği ile ayrı ayrı tetik-  
minimize edilmiş birleşime  
süreleri.



#### spotmatic

Sabit montaj puntalarının çoğaltılabilir kaynağı.



#### Standard AC

Mükemmel ön ayarlama sayesinde tek tıklamayla  
alüminyum kaynağı. Özel uygulamalarda AC para-  
metrelerinin kolay uyarlanması.



#### Standart DC

Güce bağlı uyarlanmış ateşleme parametreleriyle  
mükemmel TIG kaynağı.



#### Termik palslama

Serbest ayarlanabilen pals akımı ve ilgili  
zaman, kaynak enerjisiyle oynama olanağı  
sağlar. Hassas ayarlama sayesinde kaynak  
dikışı görünümü münferit olarak düzenle-  
nebilir.



#### TIG yapışmaz

İstenmeyen malzeme temasında tungst-  
ten elektrodunun hasar görmesini önler.



#### TIG palslama AC

Birim uzunluğa düşen enerji ve ısı girdisi  
sonucu kasma ve renk farkının azaltılması.



#### TIG palslama DC

Isı girdisini ve böylece çarpılmayı ve renk  
farkını azaltır.

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years  
ewm-warranty  
3 shifts / 24 hours / 7 days  
www.ewm.com

Industry 4.0  
ewm



# XQ

TETRIX

## AKSESUARLAR.

TROLLY 53/54

XQ TEKERLEKLİ ARABA SERİSİYLE  
HAREKET KOLAYLIĞI



### TROLLY 53

TEKERLEKLİ ARABA



DONANIM



- Bir güç kaynağı veya soğutma ünitesi içeren bir güç kaynağı için
- Gaz tüpü için taşıma olanağı içermez
- Dört adet sabit tekerlek ile sağlam yapı şekli
- Düşük yer ihtiyacı, bir ring hattında kullanım için optimal

### TROLLY 55-3

BAŞKA TEKERLEKLİ  
ARABA



- Bir güç kaynağı veya soğutma ünitesi içeren bir güç kaynağı için
- 50L (300 Bar) gaz tüpü için taşıma olanağı içerir
- Dört adet sabit tekerlek ile sağlam yapı şekli



## TROLLY 54



## İSTEĞE BAĞLI



- Bir güç kaynağı veya soğutma ünitesi içeren bir güç kaynağı için
- 33L (200 Bar) gaz tüpü için taşıma olanağı içerir
- Dört adet sabit tekerlek ile sağlam yapı şekli
- Düşük yer ihtiyacı, bir ring hattında kullanım için optimal
- Standart olarak tüp tutucusunda kablo askısı ile donatılmıştır
- **Opsiyonel** ekipman rafı ile donatılabilir (gaz soğutmalı)
- **Opsiyonel** Kaynak çubukları için tutucu

## TROLLY 35-3



- Bir güç kaynağı veya soğutma ünitesi içeren bir güç kaynağı için
- 50L (300 Bar) gaz tüpü için taşıma olanağı içerir
- İki adet sabit tekerlek ile sağlam yapı şekli
- Opsiyonel vinç askısı ile vinçte taşınabilir

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years  
ewm-warranty<sup>™</sup>  
3 shifts / 24 hours / 7 days  
www.ewm.com

Industry 4.0  
ewm



# XQ

TETRIX

## AKSESUARLAR.

XQ serisi, kullanıcı odaklı aksesuar çeşitliliği sayesinde esnek olarak her türlü zorlayıcı iş ve kullanıma uyarlanabilir.

### TEK PARÇA



#### HORTUM PAKETİ TUTUCUSU

Ürün no. 092-003333-00000

- Uzun hortum paketlerinin tutulması için tutucu.



#### + TIG 450 GRIP RETOX XQ

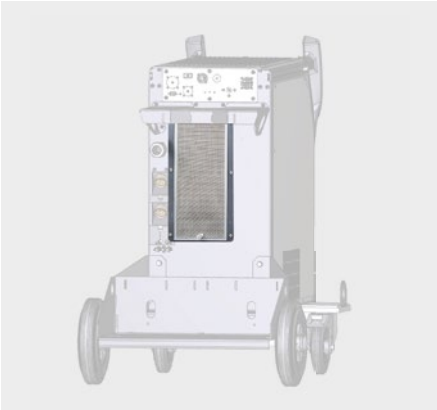
- TIG kaynak torçu
- Gaz ve su soğutmalı model olarak mevcuttur.



#### + KAYNAK ÇUBUKLA- RI İÇİN TUTUCU +

Ürün no. 092-004388-00000

- Kolayca flexFit rayına monte edilir.



#### TOZ FİLTRESİ.

Ürün no. 092-003337-00000

- Kaynak makinesini aşırı kirlenmeye karşı korur.



#### + TORÇ TUTUCU +

Ürün no. 092-003335-00000

- Güvenli yer hasarlara karşı koruma sağlar
- Sistemin kabzasına kolayca vidalanabilir.
- Sağ ve sol elini kullananlar için kişiye özel modeller.





## MODÜLER



### ŞANTİYE ARABASI XQ 35-3

- Hızlı yer değiştirme için sağlam taşıma aracı



### + ATÖLYE ARABASI XQ 55-3

- Tetrix XQ makineni daha hareketli kılar.



### + KORUYUCU CAM EXPERT 3.0

Ürün no. 092-004278-00000

- Expert kontrol ünitesi için sabit kapak.



### KİR FİLTRESİ

Ürün no. 092-004056-00000

- Makineyi ağır çalışma koşulları altında güvenli bir şekilde kirliliklere karşı korur.



### + KAYNAK ÇUBUKLA- RI İÇİN TUTUCU

Ürün no. 092-004389-00000

- Miknatıslarla kolayca taşıma arabasına monte edilebilir.



# HER BİR KAYNAK İŞLETMESİNİN DİJİTALLEŞTİRİLMESİ.

## KAYNAK YÖNETİM SİSTEMİ EWM XNET VE XBUTTON.

Yenilikçi kaynak yönetim sistemi ewm Xnet sayesinde Endüstri 4.0, tüm ölçeklerdeki ve yönelimlerdeki kaynak işletmeleri için büyük bir külfet gerektirmeden gerçek oluyor. Avantajları açıktır: Ürün ve insan arasındaki daha yoğun ağ yapısı verimliliği ve kaliteyi artırıyor, masrafları düşürüyor ve kaynakları koruyor. ewm Xnet ile tüm değer zincirine ölçülebilir bir artı değer eklersin. Planlama, imalat, kalite yönetimi, kaynak denetimi, sonradan hesaplama ve yönetimin akıllı izlemesi ve şeffaf akışlar sayesinde her zaman kontrolü elinde tutarsın.



### KALİTE GÜVENCE VE KALİTE ARTIŞI

- Her bir tırtıl için kaynak parametrelerinin ve kaynakçıların dokümantasyonu sayesinde uzun süreli belgelenebilir kaynak kalitesi
- Kaynak talimatının bileşene bağlanması, doğrudan kaynak makinesinde parametrelerin eş zamanlı izlenmesi ve kaynakçı için talep edilen kalifikasyonların açık bir şekilde düzenlenmesi ile hataların asgariye düşürülmesi
- Bileşen yönetimi ve kaynak talimatı yöneticisi için tam doğru bilgiler ile her zaman doğru ayarlanmış parametreler



### MALİYET DÜŞÜRME

- Enerji, koruyucu gaz, kaynak sarf malzemeleri ve kaynak süresinin kaydedilmesiyle tasarruf potansiyellerinin belirlenmesi
- Zamanından önce değil de zamanında gelen bakım uyarıları sayesinde asgari sarf malzeme tüketimi
- Hassas yeniden hesaplama olanağı ile şeffaf prosesler ile hedefe dönük denetim



### ÜRETKENLİĞİN ARTTIRILMASI

- Her vardiya için daha uzun ark süreleriyle yüksek verimlilik
- Gerekli tüm verilerin ve kaynak talimatlarının doğrudan çalışma yerinde kağıtsız bir şekilde aktarılmasıyla daha düşük ek iş süreleri
- Önceden belirlenen kaynak parametreleri sayesinde daha az hata düzeltme
- Örneğin torç sarf malzemeleri için zamanında, tüketim odaklı bakım uyarıları sayesinde daha az devre dışı kalma süreleri

# ewm Xnet UYGULAMA ÖRNEĞİ BİLEŞEN YÖNETİMİ.

Modüler olarak yapılandırılmış olan Welding 4.0 kaynak yönetimi sistemi ewm Xnet, münferit üretim proseslerinin özel gerekliliklerine uyarlanabilir. İşletme tipine ve boyutuna göre, üç adet birbirlerine uygun olarak kurulabilen ewm Xnet modülü, ihtiyaca göre uyum sağlar. Ayrıca EWM'ye özgü güncelleştirme imkanı da entegre edilmiştir: Diğer modüller istenilen zamanda çok kolay bir şekilde eklenebilir.



## ADIM 1 +

### ewm Xnet içerisinde çalışma hazırlığı

- İmal edilecek bileşenin ofisten çalışma hazırlığı kapsamında ewm Xnet içerisinde oluşturulması
- Çizim dosyalarının oluşturulması veya CAD'den içe aktarılması
- Dikiş izleme planının belirlenmesi
- Kaynak talimatının atanması
- Barkodun yazdırılması, iş emrinin eklenmesi veya doğrudan bileşendeki etikete uygulanması
- Bileşen verilerinin LAN / WiFi üzerinden, kaynak makinesine bağlı olan ağ geçidine gönderilmesi
- Veriler örn. inşaatta kullanılmak üzere offline olarak ağ geçidinde mevcuttur

## ADIM 2 +

### Bileşenlerdeki barkodun okunması

- Kaynakçı, bileşendeki barkodu barkot okuyucusu ile okutur
- Bileşen verileri kontrol içerisinde çağrılır:
  - Sipariş No.
  - Bileşen numarası
  - Bileşen grubu
  - Seri numarası
  - Şarj numarası
- Kaynak izleme planı (örn. kaynak dikişi 1, tırtıl 1, kaynak dikişi 1, tırtıl 2 vs.)
- Kaynak talimatı (her bir tırtıl/kaynak dikişi için kaynak verileri)
- İstenen kaynakçı niteliği (Xbutton)

## ADIM 3 +

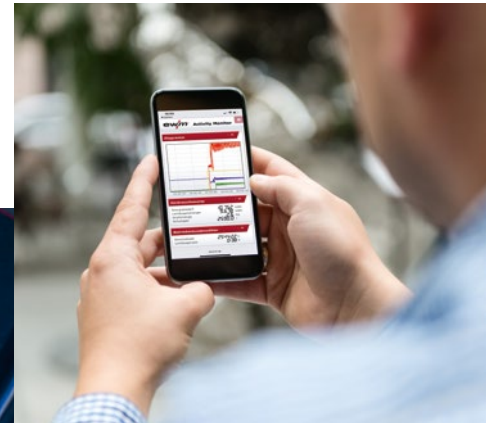
### Xbutton

- Kaynakçı kaynak izni için kaynak makinesindeki Xbutton veya ağ geçidi üzerinden kendisini eşleştirir

## ADIM 4 +

### barkod okuyucusu ile tırtılların ve dikişlerin parametrelerinin kaynak izleme planına göre okutulması

- Kaynakçı, kaynak izleme planına göre çalışmaya başlar
- Tüm kaynak parametreleri her bir tırtıl/kaynak dikişi için makine tarafından kaynak talimatına göre otomatik ayarlanır
- Bir sonraki tırtıl/kaynak dikişin taranmasıyla güncel tırtıl/kaynak dikişin onaylanması gerçekleştirilir
- „Activity Monitor“ mobil gösterim cep telefonu veya tablet bilgisayar ile açılabilir



## TEKNİK VERİLER.

## MODÜLER OLMAYAN




TETRIX XQ	350 puls DC	400 puls DC	500 puls DC	600 puls DC
TIG Kaynak akımı ayar aralığı	3 A – 350 A	3 A – 400 A	3 A – 500 A	3 A – 600 A
Örtülü elektrod kaynağı Kaynak akımı ayar aralığı	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A	5 A – 600 A
TIG 40 °C'de devrede kalma oranı (ED)	350 A / %100	400 A / %80 370 A / %100	500 A / %80 470 A / %100	600 A / %40 550 A / %60 470 A / %100
Örtülü elektrod kaynağı 40 °C'de devrede kalma oranı (ED)	350 A / %100	400 A / %80 370 A / %100	500 A / %80 470 A / %100	600 A / %40 550 A / %60 470 A / %100
Boşta çalışma gerilimi	82 V - 102 V			
Şebeke gerilimi / Tolerans	3 x 400 V (-%25 - +%20)* 3 x 460 V (-%25 - +%15) 3 x 500 V (-%25 - +%10)			
Şebeke sigortası	25 A	25 A	35 A	35 A
Tavs. ed. Jeneratör gücü	20,4 kVA	24,6 kVA	34,2 kVA	45 kVA
cos φ / Verim	0,99/%90			
Yalıtım sınıfı / koruma sınıflandırması	H / IP23			
Ortam sıcaklığı	-25 °C ila + 40 °C			
Soğutma gücü 1 l/dak	1.500 W			
maks. Taşıma yüksekliği	35 m			
maks. Pompa basıncı	3,5 bar			
Pompa	Santrifüj pompa			
Makine soğutması	Fan, sıcaklık kontrollü			
Standart donanım	Debi monitörü, Isı denetimi			
Torç bağlantısı	5 kutuplu veya 8 kutuplu			
Şebeke bağlantısı kablosu	Yapılandırılabilir 5 m, 10 m veya 15 m			
Ekran boyutu	Expert 3.0: 7 inç ekran (dokunmatik ekran değil) Comfort 3.0: 7 segmentli LED			
Favori tuşları	5			
Güvenlik işareti				
standartlar	IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Boyutlar (U x G x Y) mm	1.152 x 686 x 976			
Boyutlar (U x G x Y) inç	45,3 x 27 x 38,4			
Ağırlık kg	126,5		128,5	
Ağırlık lbs	278,9		283,3	

\*Fabrika çıkışı olarak 460 V veya 500 V ile de temin edilebilir

## MODÜLER OLMAYAN



TETRIX XQ	350 puls AC/DC	400 puls AC/DC	500 puls AC/DC
TIG Kaynak akımı ayar aralığı	3 A – 350 A	3 A – 400 A	3 A – 500 A
Örtülü elektrod kaynağı Kaynak akımı ayar aralığı	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A
TIG 40 °C'de devrede kalma oranı (ED)	350 A / %100	400 A / %80 370 A / %100	500 A / %40 400 A / %80 370 A / %100
Örtülü elektrod kaynağı 40 °C'de devrede kalma oranı (ED)	350 A / %100	400 A / %80 370 A / %100	500 A / %40 400 A / %80 370 A / %100
Boşta çalışma gerilimi	82 V*		
Şebeke gerilimi / Tolerans	3 x 400 V (- %25 – + %20)**		
Şebeke sigortası	25 A		
Tavs. ed. Jeneratör gücü	20,8 kVA	25,1 kVA	34,8 kVA
cos φ / Verim	0,99/%88		
Yalıtım sınıfı / koruma sınıflandırması	H / IP23		
Ortam sıcaklığı	-25 °C ila + 40 °C		
Soğutma gücü 1 l/dak	1.500 W		
maks. Taşıma yüksekliği	35 m		
maks. Pompa basıncı	3,5 bar		
Pompa	Santrifüj pompa		
Makine soğutması	Fan, sıcaklık kontrollü		
Standart donanım	Debi monitörü, Isı denetimi		
Torç bağlantısı	5 kutuplu veya 8 kutuplu		
Şebeke bağlantısı kablosu	Yapılandırılabilir 5 m, 10 m veya 15 m		
Ekran boyutu	Expert 3.0: 7 inç ekran (dokunmatik ekran değil) Comfort 3.0: 7 segmentli LED		
Favori tuşları	5		
Güvenlik işareti			
standartlar	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		
Boyutlar (U x G x Y) mm	1.152 x 686 x 976		
Boyutlar (U x G x Y) inç	45,3 x 27 x 38,4		
Ağırlık kg	128,5		129,5
Ağırlık lbs	283,3		285,5

\* 460 V'da 92 V ve 500 V'da 102 V

\*\*Fabrika çıkışı olarak 460 V veya 500 V ile de temin edilebilir

## MODÜLER

## Tetrix XQ 230

- Multivolt

230 V  
110 - 120 V

Tetrix XQ

	230 PULS DC	230 PULS AC/DC	230 PULS DC	230 PULS AC/DC	300 PULS DC	300 PULS AC/DC
<b>Giriş gerilimi için teknik veriler</b>	230 V		110 – 120 V**		380 – 400 V	
TIG Kaynak akımı ayar aralığı	3 – 230 A		3 – 170 A		3 – 300 A	
Örtülü elektrod kaynağı Kaynak akımı ayar aralığı	5 – 190 A		5 – 120 A		5 – 300 A	
TIG 40 °C'de devrede kalma oranı (ED)	230 A / %45 205 A / %60 170 A / %100	230 A / %40 200 A / %60 170 A / %100	170 A / %40 150 A / %60 120 A / %100	170 A / %40 150 A / %60 120 A / %100	300 A / %40 270 A / %60 220 A / %100	300 A / %40 270 A / %60 220 A / %100
Örtülü elektrod kaynağı 40 °C'de devrede kalma oranı (ED)	190 A / %35 155 A / %60 125 A / %100	190 A / %35 150 A / %60 120 A / %100	120 A / 40% 100 A / 60% 85 A / 100%	120 A / 40% 100 A / 60% 85 A / 100%	300 A / %30 260 A / %60 210 A / %100	300 A / %30 260 A / %60 210 A / %100
Boşta çalışma gerilimi	96 V*		96 V*		87 V*	
Şebeke gerilimi / Tolerans	1 x 230 V (-%40 ila + %15)		110 – 120 V (-%15 ila + %15)		3 x 380 - 400 V (-%25 ila + %20)	
Şebeke sigortası			1 x 16 A			
Tavs. ed. Jeneratör gücü	6,9kVA	7,4kVA	4,5kVA	4,7kVA	15,3kVA	15,9kVA
cos φ / Verim	0,99 / %87	0,99 / %83	0,99 / %87	0,99 / %83	0,99 / %87	0,99 / %83
Yalıtım sınıfı / koruma sınıflandırması			H / IP23			
Ortam sıcaklığı			-25 °C ila + 40 °C			
Makine soğutması			Fan, sıcaklık kontrollü			
Torç bağlantısı			5 kutuplu veya 8 kutuplu			
Şebeke bağlantısı kablosu			3,5 m		5,5 m	
Ekran boyutu			Expert 3.0: 7 inç ekran (dokunmatik ekran değil) Comfort 3.0: 7 segmentli LED			
Favori tuşları			5			
Güvenlik işareti						
standartlar			IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Boyutlar (U x G x Y) mm			550 x 257 x 415			
Boyutlar (U x G x Y) inç			21.7 x 10.1 x 16.3			
Ağırlık kg	17,5	19,2	17,5	19,2	20,5	22,0
Ağırlık lbs	38.6	42.3	38.6	42.3	45.2	48.5

\*VRD (gerilim düşürme donanımı) versiyonu ayrı makine olarak mevcut.

\*\*Su soğutmalı kaynak torçlarında, çok voltlu uygulamalar için Cool XQ 40 MV soğutma ünitesi seçilmelidir.



COOL XQ

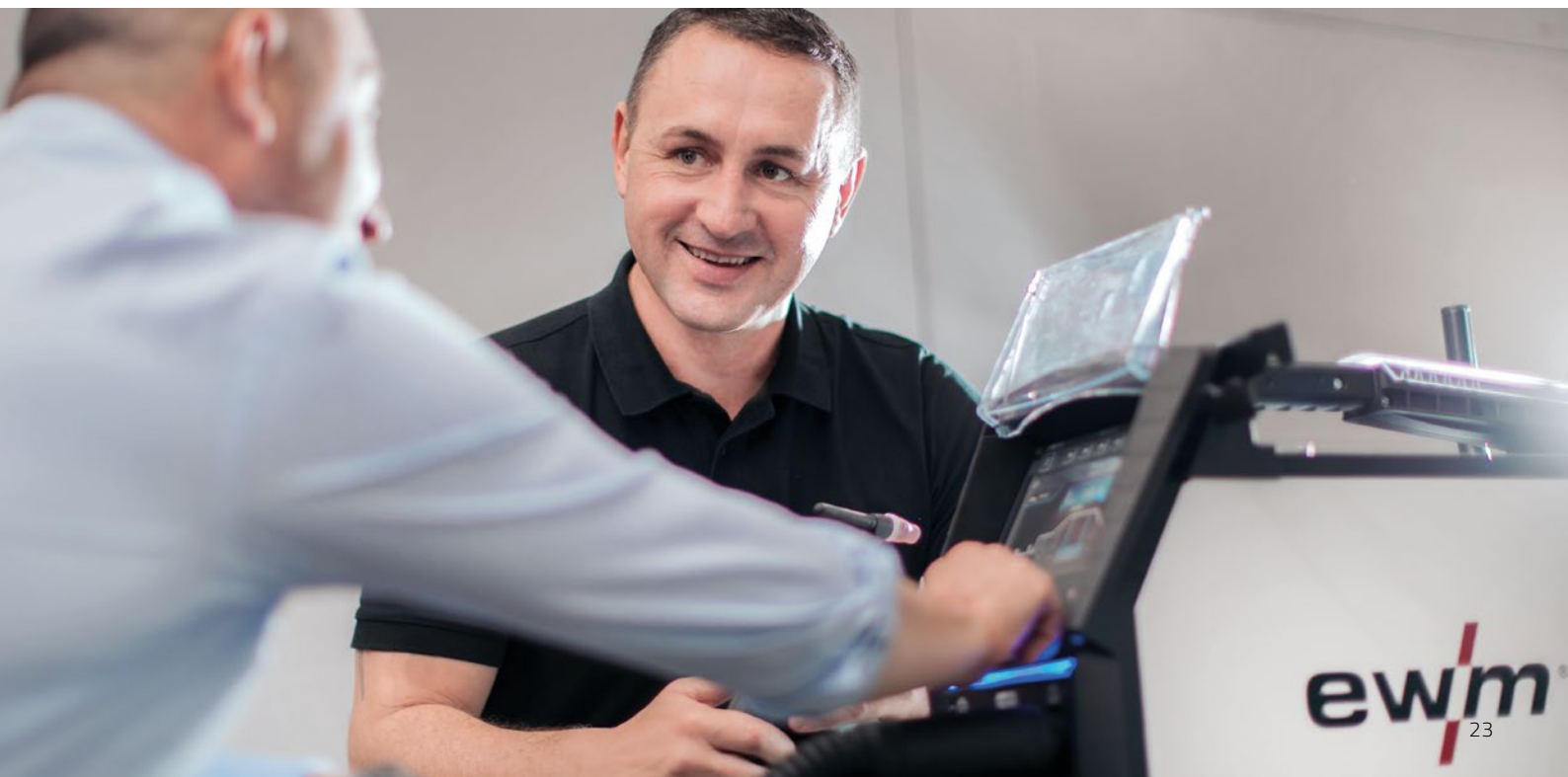
40

40 MV  
Multivolt

41-1

	40	40 MV Multivolt	41-1
Uyumluluklar	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 300
Giriş gerilimi	230 V	120 V / 230 V	400 V
Maks. soğutma gücü		1.100 W	
Soğutma gücü, 1 l/dk.		790 W	
Maks. taşıma yüksekliği		35 m	
Maks. pompa basıncı		3,5 bar	
Pompa		Santrifüj pompa	
Makine soğutması		Fan, sıcaklık kontrollü	
Koruma sınıflandırması		IP 23	
Güvenlik işareti		CE ENEC	
Uygulanan uyumlu standartlar		IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Standart donanım		Debi göstergesi Isı denetimi	
Boyutlar (U x G x Y) mm		588 x 224 x 200	
Boyutlar (U x G x Y) inç		23.1 x 8.8 x 7.9	
Ağırlık (soğutma maddesi olmadan) kg	10,4	12,5	10,4
Ağırlık (soğutma maddesi olmadan) lbs	22,9	27,6	22,9

EWM İLE KAYNAK ŞU DEMEKTİR:  
SENİN İÇİN BURADAYIZ!





WE ARE WELDING

EWM GmbH  
Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach  
Almanya  
Telefon: +49 26 80 / 1 81 - 0  
Faks: +49 26 80 / 1 81 - 244  
E-posta: info@ewm-group.com



## #WEAREWELDING

Bizi takip edin



EWM, en iyi kaynak teknolojisi için tam aradığınız ortak. EWM ile kaynak uygulamaların daha ekonomik, daha güvenli ve daha kaliteli. Yenilikçi sistemler, güçlü kaynak süreçleri, dijital teknolojiler ve servisler, ayrıca EWM'nin danışmanlık konusundaki yetkinliği, sana kaynak görevlerini mükemmel bir şekilde gerçekleştirmeye destek oluyor.



www.ewm-group.com

Bu dokümanın içeriği itinayla araştırıldı, kontrol edildi ve düzenlendi, yine de değişiklik, yazım hatası ve hata yapma hakkı saklıdır.