

XQ TIG

ewm[®]
WE ARE WELDING

TETRIX XQ

TIG-MENESTYSTARINA
JATKUU: 230 A – 600 A



DEMODULAARINEN/MODULAARINEN

XQ

TETRIX

TIG-PERHE.

Digitaalisempi, universaalimpi, henkilökohtaisempi – hitsauksesta tulee jotain aivan uutta! DC vai AC/DC? Modulaarinen vai demodulaarinen? Saat juuri sen Tetrrix XQ:n, jota tarvitset hitsaustehtävissäsi! Älykäs verkottamisessa. Vankka käytössä. Hienostunut koteloltaan. Vallankumouksellinen ohjaukseltaan. TETRIX XQ -hitsauskone luo täysin uuden TIG-hitsauskokemuksen! Saat parempia hitsaustuloksia kuin koskaan aiemmin.



Tetrrix XQ 230

- Multivolt

230V

110 - 120V



VOIDAAN KÄYTTÄÄ MAAILMANLAAJUISESTI.

Tetrrix XQ 230 puls -mallia voidaan käyttää maailmanlaajuisesti verkkojännitteen automaattisen säädön (110 - 120V / 230V) ansiosta.

SINUN ETUSI. +

- Digitaaliset hitsausprosessit parhaimpiin hitsaustuloksiin
- Innovatiivinen kotelojärjestelmä tarjoaa parasta käyttäjäystävällisyyttä
- Expert 3.0:ssa on 7" korkean resoluution graafinen selkokielinäyttö
- Yksilöllisesti aseteltava
- Yhdyskäytävän kautta verkkoon yhdistettävä ewm Xnet -hitsauksen hallintajärjestelmä
- Lisäksi monia erityisyyksiä:
 - Intuitiivinen, yksinkertainen käyttö
 - LED-tilarivi
 - saatavilla eri suorituskykyluokissa
- Kattava lisävarusteohjelma

Blue Evolution®



EWM:N YMPÄRISTÖALOITE

Tuemme sinua kestäväen kehityksen BlueEvolution®-aloitteellamme, jotta voit tukea omalta osaltasi CO₂-päästöjen vähentämistä. Koska hitsausauma on vain silloin täydellinen, kun säästetään samalla energiaa ja resursseja. Yhdistämme taloudellisuuden ja ekologian raaka-aineita säästävällä invertteriteknologialla ja energiaa pienentävällä liitosmenetelmällä. Liity joukkoon ja toimi kanssamme:



PÄÄSTÖSANKARINA.

Innovatiiviset EWM-hitsausprosessit tuottavat vähemmän haitallisia hitsaussavuhiukkasia ja pienentävät siten päästöjä – samalla ne parantavat näitä hitsausprosesseja käyttävien ihmisten työolosuhteita. Hitsattavien paikkojen vähentäminen pienentää lisäksi hitsausaikaa niin, että päästöjen pienentämisen ohella estetään heti alkuun niiden muodostuminen.



ENERGIANSÄÄSTÄJÄNÄ.

Invertteriteknologian korkea tehokkuusaste säästää yhdessä matalaenergisten EWM-liitosmenetelmien kanssa primäärienergiaa ja siten sähkökustannuksia. Nämä säästöt kasvavat vielä lankaa ja kaasua säästävillä saumageometrioidella. Yhdessä lyhyempien hitsausaikojen ja vähäisempien viimeistelytyöiden kanssa sinusta tulee energiasäästäjä ja vähennät CO₂-päästöjä.



RAAKA-AINEIDEN PELASTAJANA.

EWM-invertteriteknologia mahdollistaa kompaktimpien ja kevyempien laitteiden rakentamisen. Näin materiaalia käytetään vähemmän ja raaka-aineita, kuten kuparia, alumiinia ja terästä, säästyy. Tämä vastaa myös Ekodesign-ohjeiston toimintasuunnitelmaa resursseja säästävää kiertotaloutta varten, jossa on korkeat vaatimukset tuotteiden korjattavuudelle ja kierrätettävyydelle.

Löydät BlueEvolution®-lisätietoja täältä:





TIG-PULSSI

- Luotettava hitsauksen säätö asentohitsauksessa, ohutlevyillä ja juuren hitsauksessa
- Muodonmuutokset minimoituvat vähennetyn lämmöntuonnin ansiosta
- Alennettu energian tuonti, ihanteellinen lämpöherkille materiaaleille
- Ihanteellinen näkyvien saumojen tekemiseen erittäin yhtenäisten hitsauspalon suomujen ansiosta

5[☆]

SUORA HITSAUSTEHTÄVÄN
VALINTA 5:LLÄ
ERIKSEEN
OHJELMOITAVALLA
SUOSIKKIPAINIKKEELLA!

100

PROSENTTIA

**LISÄÄ
YLEISKUVAUSTA!**

Varustettuna
selkeillä,
intuitiivisesti
käytettävillä
ohjauksilla.

50%*

VÄHEMMÄN TYÖTÄ TOISTUVASSA
SILLOITUSHITSAUKSESSA –
SPOTMATICIN AVULLA.

*enintään

4

**VALITTAVANA OLEVAT ERI
PULSSI VAIHTOEHDOT:**

- Keskiarvopulssit
- Terminen pulssaus
- Automaattipulssaus
- AC-erikoispulssaus

100%

DIGITALI-
SOINTIA
100 %
TOISTETTAVIEN
HITSAUSTULOS-
TEN SAAMISEKSI.

3

VUODEN TAKUU**

- Rajoittamattomat käyttötunnit – jopa kolmivuorokäyttö 24 tuntia päivässä, 7 päivää viikossa
- 3 vuoden takuu hitsauskoneille ja 5 vuoden takuu muuntajille ja tasasuuntaajille

**Takuuehtojen mukaisesti www.ewm-group.com

XQ

TETRIX

KOTELOVAIHTOEHDOT.

DEMODULAARINEN

Tetrix XQ -sarja, olipa kyseessä DC tai AC/DC, kaasu- tai vesijäähdytteinen, tarjoaa yksilöllisen ratkaisun jokaiseen tarpeeseen. Poikkeuksellisen korkea käyttösuhde tekee työskentelystä tehokasta, monipuolisten lisävarusteiden ansiosta se sopii kaikkiin erityisiin ja epätavallisiin vaatimuksiin.

flexFit-kotelojärjestelmä monilla kiinnitysmahdollisuuksilla

Polttimen pidike, säiliö hitsauslisäaineille – tai muulle: Monet yksilölliseen käyttöön sopivat tarvikkeet ja lisävarusteet voidaan kiinnittää alumiinisen kotelon ylempien, hyödyllisten ristikkotukien avulla



Turvalliset nosturisiirrot – helppo nostaa

Neljä lujaa ripustinta (40 mm Ø) helpottavat ripustamista tai työntämistä nosturivaljaisiin.

Aina näkyvässä

Suuri LED-tietopalkki, jossa on neljä selkeää signaaliväriä, näyttää aina Tetrix XQ:n tämänhetkisen toimintatilan.

Pistoolinjäähdytys

Kaasu- tai vesijäähdytteisenä versiona. Suuri jäähdytysteho 1 500 W, tehokas keskipakopumppu ja suurempi 8 l vesisäiliö. Sisäänrakennettu virtauksen ja lämmönvalvonta suojaa hitsauspistooliasi ylikuormitusvaurioilta.



Ergonominen kahva



LED-tietopalkki



flexFit-kiskot kotelossa



Asennettu vesijäähdytys

MODULAARINEN

Modulaarinen kotelojärjestelmä työpisteisiin ympäristöstä riippumatta. Kaasu- tai vesijäähdytteinen. DC tai AC/DC. Joustava rakenne: Käytettävissä sekä tuotannossa että myös liikkuvasti rakennustyömaalla tai asennuksessa. Kannettava tai siirrettävä kärryllä. Pieni koko ja kevyt paino takaavat joustavuuden ja liikkuvuuden.



Kaikki kahvassa

Uudelleen suunnitellussa kahvan säilytyslokeroissa voit säilyttää kulutusosia pitääksesi ne nopeasti saatavilla.



Cool XQ 40 MV
- Multivolt
230 V ⚡
120 V

Monipuoliset kärrymallit

Verstas- tai rakennustyömaakärry? Valittavana on neljä mallia.

Modulaarinen kotelojärjestelmä

Modulaarinen virtalähde tarjoaa useita yhdistelmävaihtoehtoja. Lisävarusteiden avulla ne voidaan mukauttaa täysin tarpeisiisi ja vaatimuksiisi.

Cool XQ

Erinomaisen jäähdytystehon ja integroidun virtauksen ja lämmönvalvonnan ansiosta se on täydellinen lisä TETRIX XQ -hitsauskoneeseen.



Verstaskärry Trolley XQ 55-3



Rakennustyömaakärry Trolley XQ 35-3



Kantokahva



Jälkiasennettava vesijäähdytys

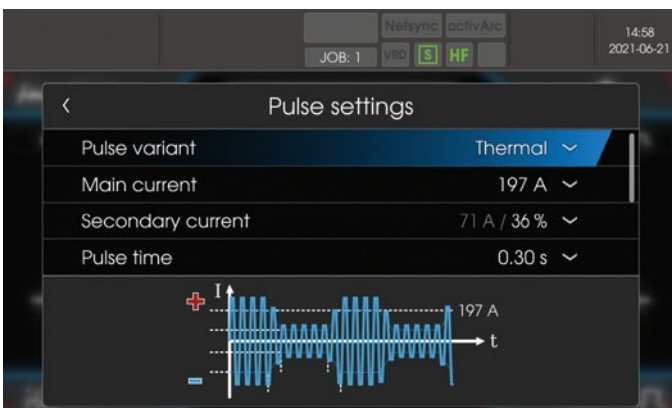
EXPERT 3.0 +

SEN AVULLA KAIKKI ON MAHDOLLISTA.



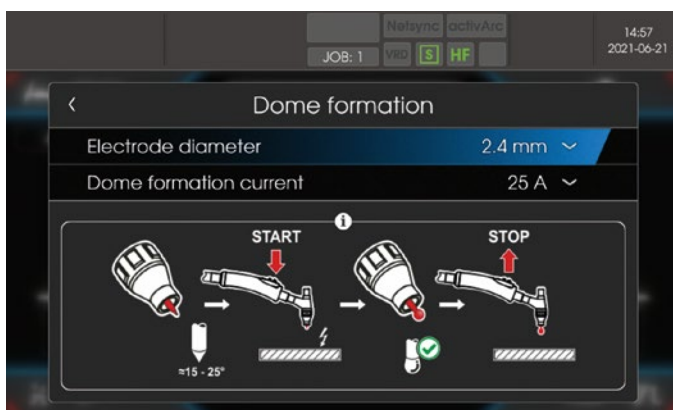
- 7" korkean resoluution graafinen näyttö selkeillä teksteillä
- Viisi suosikkipainiketta
- Xbutton mahdollistaa yksilölliset käyttöoikeudet
- USB-liitäntä ohjelmistopäivityksille
- Click-Wheel helppoa käytettävyyttä varten hitsauskäsineet kädessä
- Turvallinen käyttö painikkeilla (ei kosketusnäyttöä)
- Voidaan räätälöidä yksilöllisten vaatimusten mukaisesti
- Tärkeimmät toiminnot suoraan säädettävissä
- Kaikki parametrit yhdellä silmäyksellä
- Värikuva ja graafinen tuki parametreja asetettaessa

Kaikkien vuokaavion parametrien graafinen mukauttaminen



Visuaalinen tuki parametrien asettamisessa

**Kaikki tärkeät
toiminnot saatavilla
suoraan aloitusnäytössä,
ilman alavalikkoja**



**Ymmärrettävät,
havainnollistetut ohjeet
ja pikavalikot**

**TULEVAT
OHJELMISTOPÄIVITYKSET
EXPERT 3.0:LLE
VOI LADATA.**

COMFORT 3.0 +

**SUOSITTU, YLISTETTY JA YKSIN-
KERTAISESTI VÄLTÄMÄTÖN.**

- Kaksi kokoa, helposti luettava 7-segmenttinäyttö
- Viisi suosikkipainiketta
- Click-Wheel helppoa käyttöä varten hitsauskäsineet kädessä
- Turvallinen käyttö painonappien avulla
- Tärkeimmät toiminnot suoraan säädettävissä
- Kaikki parametrit yhdellä silmäyksellä
- Saatavana AC/DC- ja DC-versiot



XQ

TETRIX

HITSAUSPISTOOLI.

HITSAUSPISTOOLIN MONIPUOLISUUTTA

Painoltaan optimoidut ja ergonomiset, kaasu- tai vesijäähdytteiset EWM-hitsauspistoolit sopivat hyvin käteen ja takaavat siten väsyttämättömän työskentelyn. Äärimmäinen lujuus ja kestävyys vähentävät myös kulumista ja varaosakustannuksia. Laaja EWM-hitsauspistoolivalikoima tarjoaa täydellisen ratkaisun jokaiseen tarpeeseen.



TIG-RETOX XQ -HITSAUSPISTOOLI +

- TIG Retox XQ -hitsauspistoolissasi on kaksi liipaisinta. Voit siis vähentää virtaa hitsauksen aikana napauttamalla toisiovirran säätöä.
- Virtaa voidaan myös lisätä (Up-toiminto) tai vähentää (Down-toiminto) portaattomasti hitsauksen aikana.
- Hitsausvirran tai itse valitsemasi hitsaus-tehtävän näyttö (JOBin numero).
- "Grip"-kahva tarjoaa sinulle turvallisen otteen.
- Vakiokaapelipaketti tai high-flex -nahkaversio (HFL – ensimmäinen metri kahvasta on varustettu erittäin kulutusta kestävällä mutta pehmeällä nappanahalla).

SPOTARC-POLTIN +

- Täsmälleen asian ytimeen – ratkaisu piste-hitsaukseen pienahitseille, kulmahitsille ja tasasaumoille



VAPAA LIITÄNTÄ +

- Tavallinen 5-napainen poltinliitäntä on nyt yhteensopiva EWM-X-tekniikan kanssa.
- Tavallisen hitsauspistoolin liitännän lisäksi tämä mahdollistaa myös digitaalisten EWM-monitoimipistoolien liittämisen näyttö- ja kaukosäädintoiminnoilla.



XQ

TETRIX

TIG XQ-SARJA.

SE ALKAA: AIVAN UUSI TIG-HITSAUSKOKEMUKSESI

Tetrix XQ puls AC/DC

230 A | 300 A

Tetrix XQ puls AC/DC

350 A | 400 A | 500 A

KOTELO



MODULAARINEN



DEMODULAARINEN

AC/DC-HITSAUSTOIMINNOT

AC-amplituditasapaino

AC-tasapaino

AC-pallotus

AC-taajuus

AC-erikois

AC-aaltomuoto

Vakio AC

TIG-pulssaus AC

activArc®

Automaattinen pulssaus

HF-sytytys

Liftarc

Keskiarvopulssaus

spotArc®

spotmatic

Vakio DC

Terminen pulssaus

TIG-tarttumisenesto

TIG-pulssaus DC

Tarttumisenesto

Arcforce

Selluloosapuikkoyhteensopiva

Puikkohitsauspulssaus

Kuuma-aloitus

Vakio puikkohitsaus

HITSAUSMENETELMÄT
TIG JA PUIKKOHITSAUS

OHJAUS



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

HITSAUSPROSESSIN
YLEISKUVAUS



AC-amplituditasapaino

Mahdollistaa negatiivisen ja positiivisen hitsausvirran säädön.



AC-tasapaino

Täydellinen yhteensopivuus tunkeutumisprofiilin ja saavutettavan puhdistusvaikutuksen välillä.



AC-pallotus

Varmistaa optimaalisen palloutumisen ja siten vakaa, helposti hallittavan valokaaren.



AC-taajuus

Valokaaren paineen sovitus – ihanteellinen ohutlevyille ja pienhitsseille.



AC-aaltomuodot

Optimaalinen vakaus ja vähäinen melutaso säädettävien AC-aaltomuotojen avulla (sini, puolisuunnikas, neliö tai mukautettu).



AC-erikois

Vaihtaa pulssivaiheen AC:n ja perusvirtavaiheen DC:n välillä.



activArc®

Dynaaminen TIG-valokaari automaattisella valokaaren vakautuksella.



Automaattipulssaus

Virta pulssitetaan automaattisesti valokaaren vakauden ja lämpisyyminäisyyksien parantamiseksi pienillä virroilla.



HF-sytytys

Vältetään volframin taktittomalla sytytyksellä.



Liftarc

Yksinkertainen valokaaren elektronisen kosketuksen avulla.



Keskiarvopulssit

Mahdollistaa käyttäjän ohjeiden oletusarvojen lisäksi myös pulssitilassa.



spotArc®

Minimoidut piste- ja yksittäiset silloin painikkeella.

Tetrix XQ puls DC

230 A | 300 A



MODULAARINEN

Tetrix XQ puls DC

350 A | 400 A | 500 A | 600 A



DEMODULAARINEN

DC-HITSAUSTOIMINNOT

activArc®
Automaattinen pulssaus
HF-sytytys
Liftarc
Keskiarvopulssaus
spotArc®
spotmatic
Vakio DC
Terminen pulssaus
TIG-tarttumisenesto
TIG-pulssaus DC

Tarttumisenesto
Arcforce
Selluloosapuikkoyhteensopiva
Puikkohitsauspulssaus
Kuuma-aloitus
Vakio puikkohitsaus



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0

...sulkeumia valokaaren kon-
...tyksellä.

...lokaaren sytytys ilman HF:ää
...dia ylös vetämällä työkap-
...jälkeen.

...täjälle esimerkiksi hitsaus-
...tusten helpon toteutuksen
...a.

...ja silloitusajat laukaisemal-
...tuskohdat hitsauspistoolin



spotmatic

Vakiovälisten silloituskohtien toistettava hitsaus.



Vakio AC

Alumiinihitsaus yhdellä napsautuksella täydellisen esiasetusten ansiosta. AC-parametrien säätö erikoissovelluksia varten on helppoa.



Vakio DC

Täydellinen TIG-hitsaus, jossa sytytysparametreja säädetään tehon perusteella.



Terminen pulssaus

Vapaasti säädettävä pulssivirta ja sitä vastaava aika antavat mahdollisuuden tehdä kokeiluja hitsausenergialla. Sauman ulkonäkö voidaan suunnitella yksilöllisesti tarkan säädön avulla.



TIG-tarttumisenesto

Välttää TIG-elektrodin vaurioitumisen, jos materiaalia joutuu vahingossa kosketuksiin sen kanssa.



TIG-pulssi AC

Muodonmuutosten ja värimuutosten vähentäminen myötöenergian ja lämmöntuonnin avulla.



TIG-pulssi DC

Vähentää lämmöntuontia ja siten muodonmuutoksia ja värimuutoksia.

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years
ewm-warranty
3 shifts / 24 hours / 7 days
www.ewm.com

Industry 4.0
ewm



XQ

TETRIX

LISÄVARUSTEET.

TROLLY 53/54

HELPPOA LIIKKUVUUTTA XQ-KULJETUS-
VAUNUSARJALLA



TROLLY 53

KULJETUSVAUNU



VARUSTUS



- Virtalähteelle tai jäähdytysmoduulilla varustetulle virtalähteelle
- Ei kaasupullon kuljetusmahdollisuutta
- Vakaa rakenne neljän tukevan pyörän ansiosta
- Pieni tilantarve, ihanteellinen käyttöön rengaslinjassa

TROLLY 55-3

MUITA KULJETUSVAUNUJA



- Virtalähteelle tai virtalähteelle, jossa on jäähdytysmoduuli
- Kuljetusmahdollisuus enintään 50 litran (300 bar) kaasupullolle
- Vakaa rakenne neljällä tukevalla pyörällä



TROLLY 54



VALINNAINEN



- Virtalähteelle tai virtalähteelle jäähdytysmoduulilla
- Kuljetusmahdollisuus enintään 33 l (200 bar) kaasupullolle
- Vakaa rakenne neljällä tukevalla pyörällä
- Pieni tilantarve, ihanteellinen käyttöön rengaslinjassa
- Varustettu vakiona kaapeleiden ripustuksella suojakaasupullon pidikkeessä
- **Lisävarusteena** varustettavissa laitetelineellä (kaasujäähdytteinen)
- **Lisävaruste** Hitsauspuikkojen pidike

TROLLY 35-3



- Virtalähteelle tai virtalähteelle, jossa on jäähdytysmoduuli
- Kuljetusmahdollisuus enintään 50 l kaasupullolle (300 Bar)
- Vakaa rakenne kahdella tukevalla pyörällä
- Nostettavissa nosturilla lisävarusteena saatavan nosturiputuksen avulla

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years
ewm-warranty
3 shifts / 24 hours / 7 days

Industry 4.0
ewm



XQ

TETRIX

LISÄVARUSTEET.

Monipuolisilla käyttäjälle sopivilla lisävarusteilla XQ-sarjan voi sovittaa joustavasti kaikkiin haasteisiin ja käyttökohteisiin.

DEMODULAARINEN



KAAPELI- PAKETTIPIDIKE

Tuotenro. 092-003333-00000

- Pidike pitkille letkupaketeille



+ TIG 450 GRIP RETOX XQ

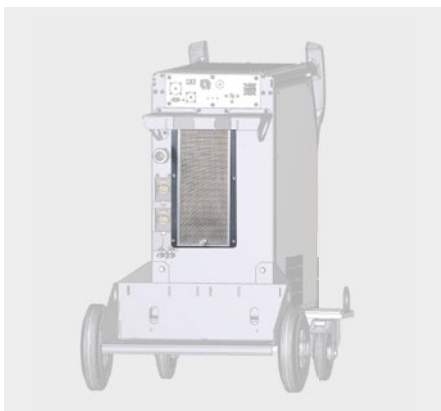
- TIG-hitsauspistooli
- Saatavilla kaasu- ja vesijäähdytteisinä versioina.



+ PIDIKE HITSAUS- PUIKOILLE +

Tuotenro. 092-004388-00000

- Helppo asentaa flexFit-kiskoon.



PÖLYSUODATIN

Tuotenro. 092-003337-00000

- Suojaa hitsauskonetta voimakkaalta likaantumiselta



+ POLTTIMEN PIDIKE +

Tuotenro. 092-003335-00000

- Turvallinen paikka suojaa vaurioilta.
- Ruuvataan helposti laitteen kahvaan.
- Eri versiot yksilöllisesti oikea- ja vasenkätisille.



MODULAARINEN



RAKENNUSTYÖMAA- + KÄRRY TROLLY XQ 35-3

- Vankka kuljetusvaunu nopeaan paikan vaihtoon.



VERSTAS-KÄRRY TROLLY XQ 55-3

- Tekee Tetrix XQ:sta vieläkin ketterämmän.



+ SUOJALEVY EXPERT 3.0 +

Tuotenro. 092-004278-00000

- Kiinteä läppä Expert-ohjaukselle.



LIKASUODATIN

Tuotenro. 092-004056-00000

- Suojaa laitetta luotettavasti epäpuhtauksilta vaikeissa työkentelyolosuhteissa.



+ PIDIKE HITSAUSPUIKOILLE +

Tuotenro. 092-004389-00000

- Helppo kiinnittää kärryyn magneeteilla.



JOKAISEN HITSAUSYRITYKSEN DIGITALISOINTI.

EWM XNET -HITSAUKSEN HALLINTAJÄRJESTELMÄ JA XBUTTON.

Innovatiivisen ewm Xnet -hitsauksen hallintajärjestelmän avulla Teollisuus 4.0:sta tulee totta pienellä vaivalla – kaikenkokoisille ja kaikin tavoin varustetuille hitsausyrityksille. Edut ovat selvät: Tuotteiden ja henkilöiden vahvempi verkottuminen parantaa tehokkuutta ja laatua, vähentää kustannuksia ja säästää resursseja. ewm Xnetin avulla saat mitattua lisäarvon yrityksesi koko työketjussa. Älykkään seurannan ja läpinäkyvien suunnitteluprosessien, tuotannon, laadunhallinnan, hitsausvalvonnan, uudelleenlaskennan ja hallinnon ansiosta sinulla on aina yleiskuva toiminnasta.



LAADUNVARMISTUS JA -PARANTAMINEN

- Hitsauksen laatu on todennettavissa pitkältä ajalta hitsausparametrien ja jokaisen palon hitsauksen dokumentaation avulla
- Virheet minimoidaan yhdistämällä hitsausohje osaan, parametrien OnTime-valvonnalla suoraan hitsauskoneella ja selkeillä hitsaajan pätevyyksien vaatimuksilla
- Aina oikea parametrien asetus tarkan osien ja hitsausohjeiden hallinnan avulla



KUSTANNUSTEN LASKU

- Säästömahdollisuuksien tunnistaminen energian, suojakaasun, hitsauslisäaineiden ja ajan kulutuksen seurannan avulla
- Mahdollisimman vähäinen kulutusosien kuluminen oikea-aikaisten, varhaisten huolto-ohjeiden ansiosta
- Kohdennettua valvontaa läpinäkyvissä prosesseissa sekä mahdollisuus tarkkaan jälkilaskentaan



TUOTTAVUUDEN PARANTAMINEN

- Parempi tehokkuus pidemmän valokaariajan ansiosta vuoroa kohden
- Vähemmän odotusaikaa, koska kaikki asiaankuuluvat tiedot ja hitsausohjeet siirretään paperittomasti työpaikalle
- Vähemmän virheitä korjattavana etukäteen annettujen hitsausparametrien ansiosta
- Vähemmän tarpeettomia pysähdyksiä oikea-aikaisten, käyttöön perustuvien huolto-ohjeiden avulla, esim. polttimen kulutusosille

ewm Xnet KÄYTTÖESIMERKKI OSIEN HALLINTA.

Modulaarinen Welding 4.0 -hitsauksen hallintajärjestelmä ewm Xnet voidaan räätälöidä yksittäisten valmistusprosessien erityisvaatimuksiin. Käyttötavasta ja koosta riippuen ewm Xnetin kolme peräkkäistä moduulia sopeutuvat jokaiseen vaatimukseen. Myös EWM:lle tyypillinen päivitysvalmius on integroituna: lisämoduuleja voidaan aina jälkiasentaa helposti.



Xnet ready

VAIHE 1 +

Työvalmistelut ewm Xnet:ssä

- Valmistettava osa luodaan toimistossa työnvalmisteluna tietokoneella ewm Xnet -sovelluksessa
- Piirustustiedot luodaan tai tuodaan CAD-sovelluksesta
- Määritellään railonseuranta
- Hitsausohjemääräys
- Viivakoodi tulostetaan ja lisätään työmääräykseen tai suoraan osan tarraan
- Osatietojen lähettäminen LAN/WiFi-verkon kautta yhdyskäytävään, joka on yhdistetty hitsauskoneeseen
- Tiedot ovat esim. rakennustyömaalla käytettävissä yhdyskäytävällä offline-tilassa

VAIHE 2 +

Osan viivakoodin skannaus

- Hitsaaja skannaa osan viivakoodin viivakoodinlukijalla
- Osatiedot haetaan ohjaukselle:
 - Tilausnumero
 - Osanumero
 - Osaryhmä
 - Sarjanumero
 - Eränumero
 - Hitsaussuunnitelma (esim. sauma 1, palko 1, sauma 1, palko 2 jne.)
 - Hitsausohje (hitsaustiedot kaikille paloille/saumoilta)
 - Vaadittu hitsaajan pätevyys (Xbutton)

VAIHE 3 +

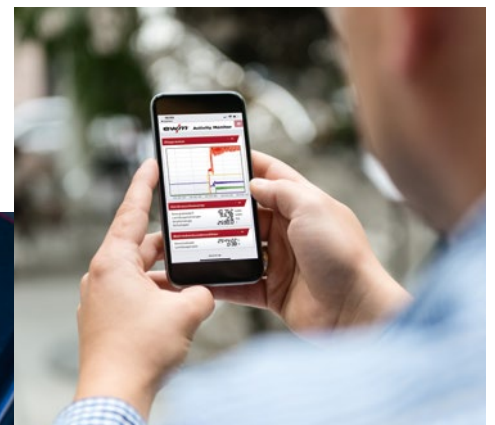
Xbutton

- Hitsaaja tunnistautuu hitsauksen hyväksynnässä hitsauskoneen Xbuttonilla tai yhdyskäytävällä

VAIHE 4 +

skannaa palkojen ja saumojen parametrit viivakoodinlukijalla hitsausjärjestys suunnitelman mukaan

- Hitsaaja aloittaa työt hitsausjärjestys suunnitelman mukaisesti
- Kaikki hitsausparametrit ovat laitteelta kullekin yksittäiselle palolle/saumalle erikseen asetettuja hitsausohjeen mukaisesti
- Seuraavan palon/sauman skannaus vahvistaa nykyisen palon/sauman valmistumisen
- Mobiilinäkymä "Activity Monitor" voidaan avata matkapuhelimella tai tabletilla



TEKNISET TIEDOT.

DEMODULAARINEN




TETRIX XQ	350 puls DC	400 puls DC	500 puls DC	600 puls DC
TIG Hitsausvirran asetusalue	3 A – 350 A	3 A – 400 A	3 A – 500 A	3 A – 600 A
Puikkohitsaus Hitsausvirran asetusalue	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A	5 A – 600 A
TIG Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	350 A/100 %	400 A/80 % 370 A/100 %	500 A/80 % 470 A/100 %	600 A/40 % 550 A/60 % 470 A/100 %
Puikkohitsaus Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	350 A/100 %	400 A/80 % 370 A/100 %	500 A/80 % 470 A/100 %	600 A/40 % 550 A/60 % 470 A/100 %
Tyhjäkäyntijännite	82 V – 102 V			
Syöttöjännite/toleranssi	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)* 3 x 460 V (- 25 % – + 15 %) 3 x 500 V (- 25 % – + 10 %)			
Verkkosulake	25 A	25 A	35 A	35 A
Suositteltu Generaattorin teho	20,4 kVA	24,6 kVA	34,2 kVA	45 kVA
cos φ / Tehokkuus	0,99/90 %			
Eristysluokka/kotelointiluokka	H/IP23			
Ympäristön lämpötila	-25 °C – +40 °C			
Jäähdytysteho per 1 l/min	1 500 W			
maks. Siirtokorkeus	35 m			
maks. Pumpun paine	3,5 bar			
Pumppu	Keskipakopumppu			
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu			
Vakiovarusteet	Virtausmittari, lämpömittari			
Poltinliitäntä	5-napainen tai 8-napainen			
Verkkoliitäntä	Asetettavissa 5 m, 10 m tai 15 m			
Näytön koko	Expert 3.0: 7" näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3.0: 7-segmentti-LED			
Suosikkipainikkeet	5			
Turvamerkit				
Standardit	IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Mitat (P x L x K) mm	1,152 x 686 x 976			
Mitat (P x L x K) "	45,3 x 27 x 38,4			
Paino kg	126,5		128,5	
Paino lbs	278,9		283,3	

*Tehtaalta toimitettaessa myös 460 V tai 500 V saatavana

DEMODULAARINEN



TETRIX XQ	350 puls AC/DC	400 puls AC/DC	500 puls AC/DC
TIG Hitsausvirran asetusalue	3 A – 350 A	3 A – 400 A	3 A – 500 A
Puikkohitsaus Hitsausvirran asetusalue	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A
TIG Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	350 A/100 %	400 A/80 % 370 A/100 %	500 A/40 % 400 A/80 % 370 A/100 %
Puikkohitsaus Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	350 A/100 %	400 A/80 % 370 A/100 %	500 A/40 % 400 A/80 % 370 A/100 %
Tyhjäkäyntijännite	82 V*		
Syöttöjännite/toleranssi	3 x 400 V (-25 % – +20 %)**		
Verkkosulake	25 A		
Suositteltu Generaattorin teho	20,8 kVA	25,1 kVA	34,8 kVA
cos φ / Tehokkuus	0,99/88 %		
Eristysluokka/kotelointiluokka	H/IP23		
Ympäristön lämpötila	-25 °C – +40 °C		
Jäähdytysteho per 1 l/min	1 500 W		
maks. Siirtokorkeus	35 m		
maks. Pumpun paine	3,5 bar		
Pumppu	Keskikapopumppu		
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu		
Vakiovarusteet	Virtausmittari, lämpömittari		
Poltinliitäntä	5-napainen tai 8-napainen		
Verkkoliitäntä	Asetettavissa 5 m, 10 m tai 15 m		
Näytön koko	Expert 3.0: 7" näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3.0: 7-segmentti-LED		
Suosikkipainikkeet	5		
Turvamerkit			
Standardit	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		
Mitat (P x L x K) mm	1,152 x 686 x 976		
Mitat (P x L x K) "	45,3 x 27 x 38,4		
Paino kg	128,5		129,5
Paino lbs	283,3		285,5

* 92 V 460 V:lla ja 102 V 500 V:lla

**Tehtaalta toimitettaessa myös 460 V tai 500 V saatavana

MODULAARINEN

Tetrix XQ 230

- Multivolt

230V
110 - 120V

Tetrix XQ	230 PULS DC	230 PULS AC/DC	230 PULS DC	230 PULS AC/DC	300 PULS DC	300 PULS AC/DC
Tekniset tiedot syöttöjännitettä varten	230 V		110 – 120 V**		380 – 400 V	
TIG Hitsausvirran asetusalue	3 – 230 A		3 – 170 A		3 – 300 A	
Puikkohitsaus Hitsausvirran asetusalue	5 – 190 A		5 – 120 A		5 – 300 A	
TIG Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	230 A / 45 % 205 A / 60 % 170 A / 100 %	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %	170 A / 40 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %	300 A / 40 % 270 A / 60 % 220 A / 100 %		
Puikkohitsaus Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	190 A / 35 % 155 A / 60 % 125 A / 100 %	190 A / 35 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %	120 A / 40 % 100 A / 60 % 85 A / 100 %	300 A / 30 % 260 A / 60 % 210 A / 100 %		
Tyhjäkäyntijännite	96 V*		96 V*		87 V*	
Syöttöjännite/toleranssi	1 x 230 V (-40 % – +15 %)		110 – 120 V (-15 % – +15 %)		3 x 380 - 400 V (-25 % – +20 %)	
Verkkosulake	1 x 16 A					
Suositteltu Generaattorin teho	6,9kVA	7,4kVA	4,5kVA	4,7kVA	15,3kVA	15,9kVA
cos φ / Tehokkuus	0,99 / 87%	0,99 / 83%	0,99 / 87%	0,99 / 83%	0,99 / 87%	0,99 / 83%
Eristysluokka/kotelointiluokka	H / IP23					
Ympäristön lämpötila	-25 °C – +40 °C					
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu					
Poltinliitäntä	5-napainen tai 8-napainen					
Verkkoliitäntä	3,5 m				5,5 m	
Näytön koko	Expert 3.0: 7" näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3.0: 7-segmentti-LED					
Suosikkipainikkeet	5					
Turvamerkintä						
Standardit	IEC 60974-1, -3, -10 CLA					
Mitat (P x L x K) mm	550 x 257 x 415					
Mitat (P x L x K) "	21.7 x 10.1 x 16.3					
Paino kg	17,5	19,2	17,5	19,2	20,5	22,0
Paino lbs	38.6	42.3	38.6	42.3	45.2	48.5

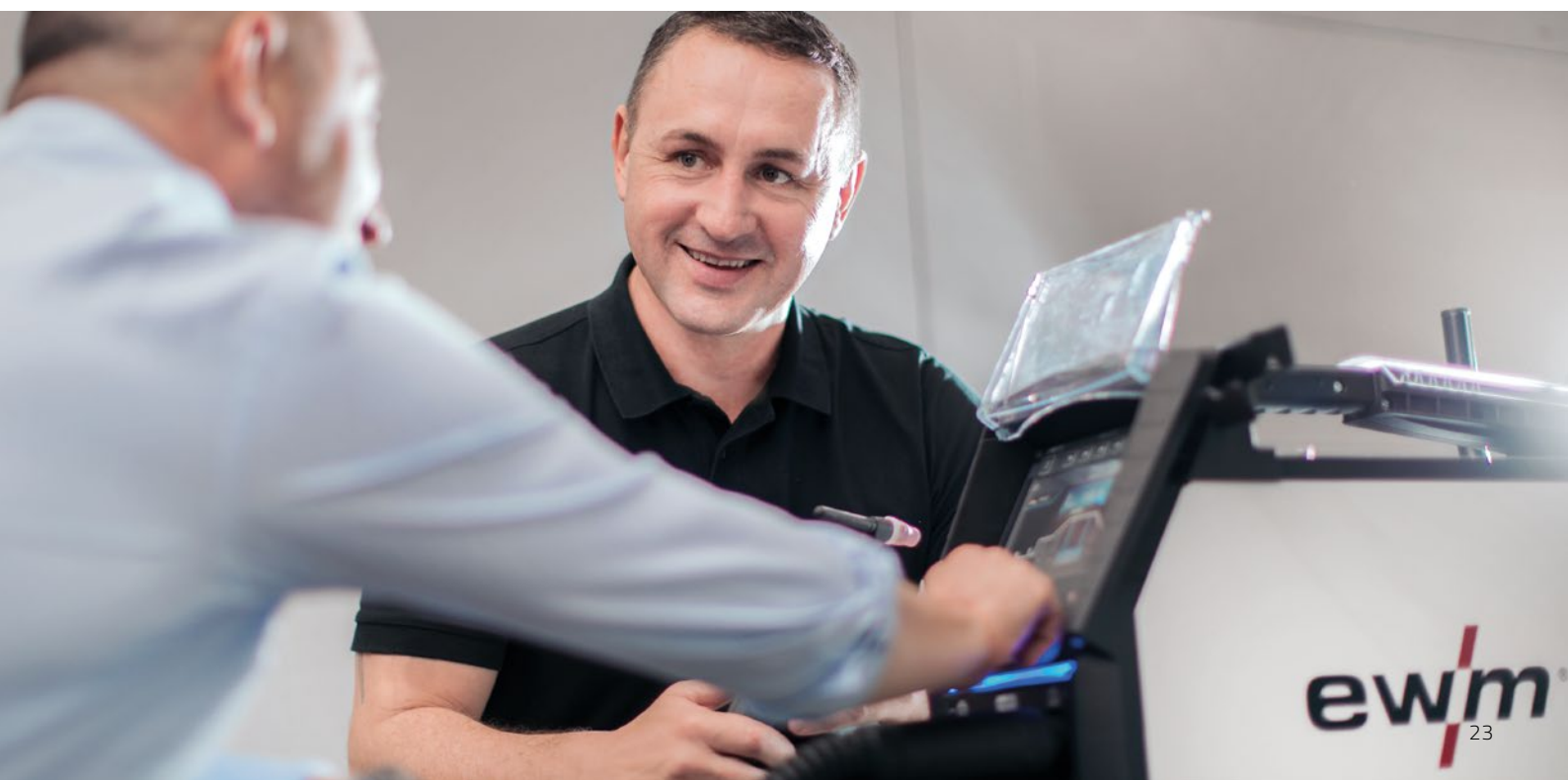
*Jännitteen alentimen sisältävä versio saatavana erillisenä laitteena

** Vesijäähdytteisille hitsauspolttimille on valittava Cool XQ 40 MV -jäähdytysyksikkö monijännitesovelluksia varten.


COOL XQ
40
40 MV
Multivolt
41-1

Yhteensopivuus	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 300
Tulojännite	230 V	120 V / 230 V	400 V
Maks. jäähdytysteho		1.100 W	
Jäähdytysteho per 1 l/min		790 W	
Maks. siirtokorkeus		35 m	
Maks. pumpun paine		3,5 bar	
Pumppu		Keskipakopumppu	
Laitteen jäähdytys		Tuuletin, lämpötilaohjattu	
Suojausluokka		IP 23	
Turvamerkintä		CE EMC UK	
Sovelletut yhdenmukaistetut standardit		IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Vakiovarusteet		Virtausmittari Lämpötilavahti	
Mitat (P x L x K) mm		588 x 224 x 200	
Mitat (P x L x K) "		23.1 x 8.8 x 7.9	
Paino (ilman jäähdytysnestettä) kg	10,4	12,5	10,4
Paino (ilman jäähdytysnestettä) lbs	22.9	27.6	22.9

EWM-HITSAUS TARKOITTAÄ:
OLEMME TÄÄLLÄ SINUA VARTEN!





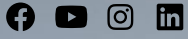
WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Germany
Puh.: +49 26 80 / 1 81 - 0
Faksi: +49 26 80 / 1 81 - 244
Sähköposti: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Seuraa meitä



EWM on parhaan hitsaustekniikan kumppanisi. EWM:n avulla hitsaat taloudellisemmin, turvallisemmin ja laadukkaammin. Innovatiiviset järjestelmät, tehokkaat hitsausmenetelmät, digitaaliset tekniikat ja palvelut sekä EWM:n konsultointiosaaminen tukevat sinua hitsaustehtäviesi täydellisessä käsittelyssä.



www.ewm-group.com

Tämän asiakirjan sisältö on tutkittu, tarkastettu ja työstetty huolellisesti, mutta muutokset, kirjoitusvirheet ja erehdykset ovat silti mahdollisia.