



E-Hand

DC
DC Puls



WIG

DC
DC Puls

E-Hand-Schweißen leicht gemacht **Pico 160 cel puls**



3 Years

5 Years
transformer
and rectifier

ewm-warranty*

24 hours / 7 days

*For details visit
www.ewm-group.com

E-Hand-Schweißen leicht gemacht

Überall einsetzbar



Extrem leicht – mit nur 4,7 kg eines der leichtesten Geräte auf dem Markt

- / Praktischer Tragegurt für mühelosen Transport auf der Baustelle, über Treppen und Leitern, in Stahlbaukonstruktionen und auf Gerüsten
- / Handlich auch unter schwierigsten Bedingungen im Hochbau, Tiefbau, Bergbau, u.a.



Robust und absolut baustellentauglich

- / Großer Netzspannungstoleranzbereich von -40 bis +15 % für problemlosen Betrieb an Generatoren und bis zu 100 m langen Netzleitungen
- / Spritzwassergeschützt nach IP 23
- / Robustes Aluminiumgehäuse
- / Front- und Rückseite sowie Geräteboden aus schlagfestem Kunststoff



Mit unübertroffener ewm Qualitäts-Garantie

- / 3 Jahre Garantie auf Schweißgeräte und 5 Jahre Garantie auf Transformatoren und Gleichrichter
- / Ohne Einschränkung der Betriebsstunden – selbst im 3-Schicht-Betrieb, 24 Stunden am Tag, an 7 Tagen die Woche

Schweißen ohne Kompromisse – überall

Für alle E-Hand-Anforderungen perfekt gerüstet

- / Zündautomatik für sicheres und schonendes Zünden verhindert ein Festkleben der Elektrode am Werkstück
- / Stabiler Lichtbogen bei allen Elektrodentypen, kein Abreißen des Lichtbogens
- / Absolut sicheres Fallnahtschweißen von Cellulose-Elektroden
- / E-Hand-Pulsen:
 - Weniger Nacharbeit durch minimierte Spritzerbildung
 - Einfaches Schweißen von Zwangslagen bei hervorragender Spaltüberbrückung



WIG-Schweißen wie die Großen

- / WIG-Liftarc-Zündung ohne Wolframeinschlüsse
- / WIG-Pulsen mit bis zu 2 kHz:
 - Schweißen von Kehlnähten mit feinsten Schuppung
 - Einfaches Schweißen von Steignähten und Zwangslagen



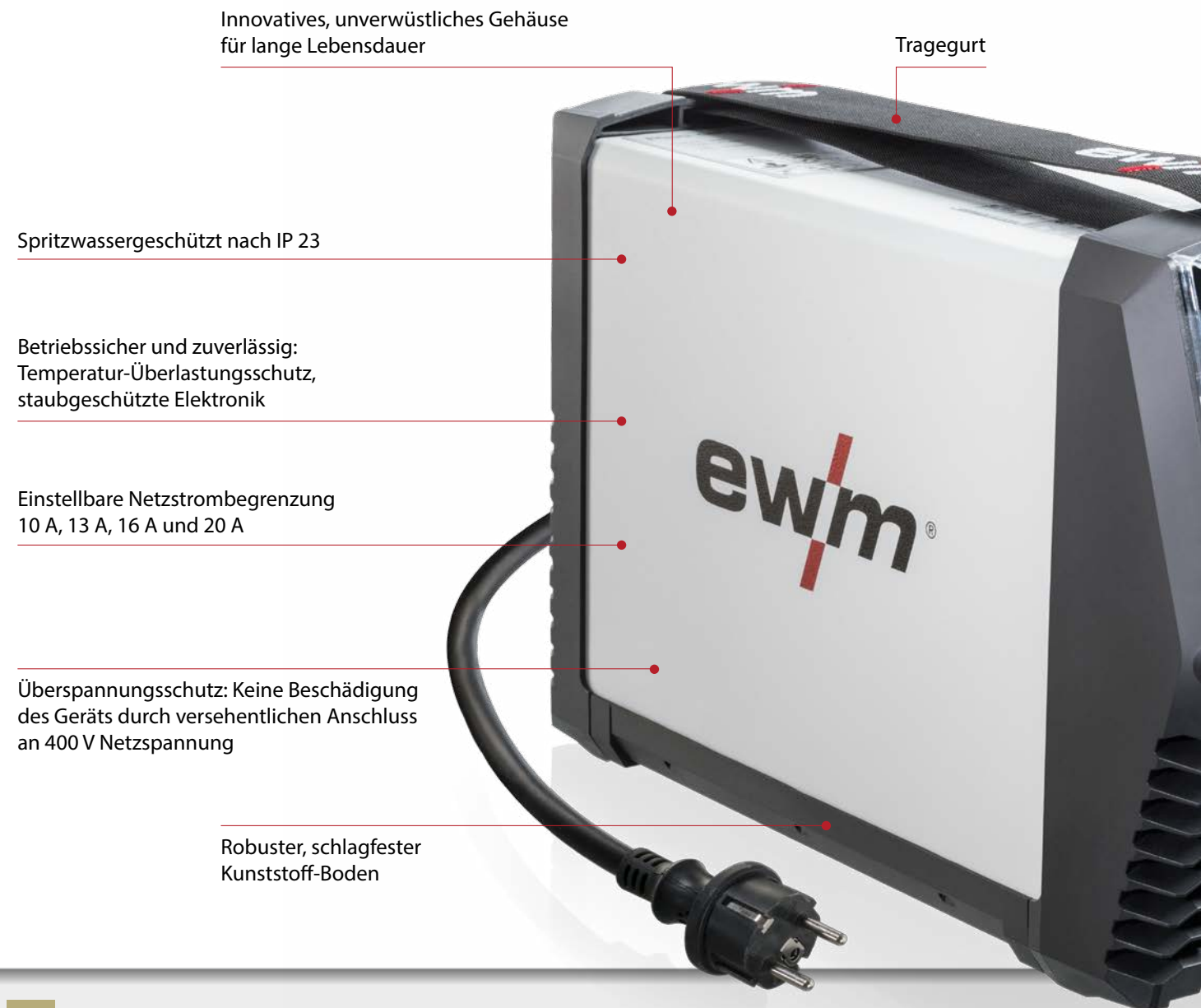
Energiekostensparende Invertertechnologie

- / Geringer Verbrauch durch hohen Wirkungsgrad und automatischen Energiesparmodus (zuschaltbare Standby-Funktion)
- / Senkt die Strom- und damit Produktionskosten

Die große Nachhaltigkeitsinitiative von ewm

Blue Evolution®

Extrem robust im modernen, ergonomischen Gehäuse Intuitiv in der Bedienung



E-HAND

- / Schweißen von Stabelektroden bis zu 4 mm Ø
- / 100 % fallnahtsicher auch beim Schweißen von Cellulose-Elektroden
- / Optimale Schweißkennlinien (Arcforce) für die verschiedenen Elektrodentypen: Rutil (R), Rutilbasisch (RB), Basisch (B), Rutilcellulose (RC), Cellulose (C)
- / Einstellbarer Hotstartstrom und -zeit für zuverlässiges Zünden und Wiederzünden
- / Antistick – kein Festkleben und Ausglühen der Elektrode
- / E-Hand-Pulsen (0,2 Hz – 500 Hz)
 - Schweißen in Zwangslagen für besonders flache und breite Schweißnähte bei verminderter Wärmeeinbringung
 - Geringe Spritzerbildung, weniger Nacharbeit, feinschuppige Naht, gute Spaltüberbrückung
 - Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaumtechnik“ mit sicherer Wurzelfußpunkterfassung
 - Schweißen von Bauteilen mit sich ändernden Luftspalten zur sicheren Flankenerfassung

Geschützte Bedienelemente durch die transparente Schutzklappe



Große Lastbuchsen (Ø 13 mm) – für maximale Kompatibilität

Einfache, intuitive Bedienung

Digitale Anzeige für reproduzierbare Einstellung der Schweißparameter

Anwahl Schweißverfahren: E-Hand, E-Hand-Cel und WIG

Anwahl: Pulsen für E-Hand und WIG

Elektronischer Schlüsselschalter



Fernstelleranschluss

Einhand-Bedienung: großer Drehknopf mit Click-Wheel-Funktion – zum einfachen Einstellen auch mit Handschuhen

WIG

- / WIG-Liftarc-Zündung ohne Wolframeinschlüsse
- / WIG-Pulsen (0,2 Hz – 2 kHz)
 - Schweißen von Kehlnähten mit feinsten Schuppung
 - Einfaches Schweißen von Steignähten und in Zwangslagen



Handfernsteher RG 13 RS-453 – einfachste Einstellung des Schweißstromes auch mit Handschuhen



Pico 160 cel puls

Schweißverfahren

E-Hand	•
E-Hand-Pulsen	•
WIG	•
Liftarc-Zündung	•
WIG-Pulsen	•

Funktionen

Hotstart	•
Antistick	•
Pulsen	•
Netzstrombegrenzung 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•

Einstellbare Schweißparameter

E-Hand

Schweißstrom	•
Hotstartstrom und -zeit	•
Arcforce	Rutil, Rutilbasisch, Basisch, Rutilcellulose, Cellulose
Arcforce-Korrektur (M)	•
Puls-Frequenz, -Strom und -Balance	•

WIG

Schweißstrom	•
Puls-Frequenz, -Strom und -Balance	•
Startstrom (M)	•
Upslope-Zeit (M)	•

Displays, Anzeigen

Display: Schweißparameter vor, während und nach dem Schweißen	•
LEDs: Störungen, Schweißparameter	•

Zubehör/ Optionen

Elektrodenhalter	•
Werkstückleitung	•
WIG-Schweißbrenner mit Drehventil	•
Handfernsteller RG 13 RS-453	•
Handgriff	•
Schmutzfilter	•

(M) Über Menü einstellbar

Technische Daten

	E-Hand	WIG
Einstellbereich Strom	5 A - 150 A	5 A - 160 A
Einstellbereich Spannung	20,2 V - 26,0 V	10,2 V - 16,4 V
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	40 °C	40 °C
30%	150 A	160 A
60%		120 A
100%		110 A
Leerlaufspannung		94 V
Netzspannung (Toleranz)	1 x 230 V (+15 % bis -40 %)	
Frequenz	50 / 60 Hz	
Netzsicherung (Schmelzsicherung träge)	16 A	
max. Anschlussleistung	7,3 kVA	4,9 kVA
empf. Generatorleistung	9,9 kVA	
Geräuschemission	< 70 dB (A)	
cosφ / Wirkungsgrad	0,99 / 83,0 %	
Isolationsklasse / Schutzart	H / IP 23	
EMV-Klasse	A	
Umgebungstemperatur	-25 °C bis +40 °C	
Gerätekühlung / Brennerkühlung	Lüfter (AF) / Gas	
Sicherheitskennzeichnung		
Angewandte, harmonisierte Normen	IEC 60974-1, -10	
Maße L / B / H	370 x 129 x 236 mm 14,6 x 5,1 x 9,3 inch	
Gewicht	4,7 kg 10,4 lb	

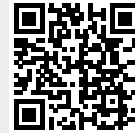


Vollständige Geräteinformationen
und passendes Zubehör
finden Sie unter
www.ewm-sales.com

Fordern Sie jetzt Informationsmaterial an!
Setzen Sie sich mit uns in Verbindung – wir beraten Sie gerne!

Download PDF-Datei
www.ewm-group.com/sl/prospekte

Tel. +49 2680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/kontakt



Broschüre
maXsolution – Innovations-
und Technologieberatung



Broschüre
Produktprogramm,
Dienstleistungen



Katalog 2015/2016
Schweißgeräte und Zubehör



Katalog 2015/2016
Schweißbrenner und Zubehör



Katalog 2016/2017
Schweißtechnisches Zubehör



Handbuch
Schweißzusatzwerkstoffe



Broschüren Mechanisierung
Produkte und Dienstleistung
Komponenten und Zubehör



Handbuch
ewm-Schweißlexikon

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com



Verkauf / Beratung / Service