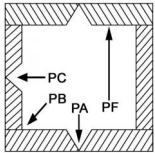


SE Hard 350 GP 2,5x350mm

097-004807-25350



- Basisch umhüllte Hochleistungselektrode
- Geeignet für Reparatur- und Fertigungsschweißungen an mittellegierten Stählen
- Außerdem geeignet für schwer schweißbare Stähle
- Breites Anwendungsspektrum bei gleichzeitig problemloser Verarbeitung
- Sehr hohe Rissicherheit und Zähigkeit

Normen	DIN EN 14700 , E Fe3							
	DIN 8555 , E3 UM / 350 GP							
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PF							
Polarität	DC+ , AC							
Rücktrocknung	300 °C , 2 h							
Ø Elektrode	2.5 mm							
Chemische Analyse	C	Cr	Si	Mo	Mn	Fe	C	Cr
	0.1%	2.5%	0.5%	2.3%	1%	Rest	0.1%	2.5%
Schweißstrom	DC+ , 60 A - 90 A , AC							
Dehngrenze, Rp 0,2%	810 J							
Zugfestigkeit, Rm	1200 MPa							
Gebinde	Paket, 5 kg							
Länge	350 mm							
Härte	350 HB							
Anwendungsgebiete	Für mittellegierte und schwer schweißbare Stähle bei schlagender Beanspruchung und geringem Reibverschleiß, Werkzeugstähle, Maschinenteile, Panzerstähle							