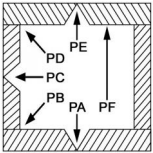


SE Hard 60 2.5x350mm

097-004808-25350



- Basisch umhüllte Cr-Mo-V legierte Elektrode
- Ausbringung von 120%
- Für sehr harte Auftragschweißungen unter reibend-schlagendem Verschleiß

Normen	DIN EN 14700 , E Fe 8 DIN 8555 , E 6-UM-60							
	Werkstoffnummer , 1.4718							
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PD / PE / PF							
Polarität	DC+ , AC							
Rücktrocknung	300 °C , 2 h							
Ø Elektrode	2.5 mm							
Chemische Analyse	C	Cr	Mn	Mo	V	Fe	C	Cr
	0.6%	8%	0.6%	0.7%	1%	Rest	0.6%	8%
Schweißstrom	DC+ , 60 A - 90 A , AC							
Gebinde	Paket, 5 kg							
Länge	350 mm							
Härte	60 HRC							
Anwendungsgebiete	Mischerarme, Baggerteile, Prallbacken, Ambosse, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Förderschnecken, Raupenkettten, Walzwerkführungen, Laufräder, Nocken, Spannbacken, Ambosse							