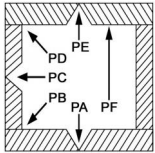


## SW 316 L Si 5.0kg/Spule 0.8mm

097-003545-20008



- Hochlegierte Massivdrahtelektrode
- Geglüht und lagengespult
- Hervorragende Schweißigenschaften durch höheren Si-Gehalt
- Für nichtrostende Cr-Ni-Stähle mit niedrigem C-Gehalt
- Einsetzbar für nicht stabilisierte Cr-Ni-Stähle
- Maximale Betriebstemperatur 400 °C

Normen	DIN EN ISO 14343-A , G 19 12 3 L Si					
	AWS A-5.9 , ER 316 L Si					
	Werkstoffnummer , 1.4430					
Polarität	DC+					
Ø Draht	0.8 mm					
Chemische Analyse	C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni
	0.02%	0.85%	1.85%	2.7%	19%	12%
Schutzgas	M12					
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥400 MPa					
Dehnung, A5	≥37 %					
Zugfestigkeit, Rm	≥610 MPa					
Kerbschlagarbeit, Av	-60 °C , ≥120 J					
Zulassungen	TÜV / DB					
Gebinde	Spule S200, 5 kg					
Werkstoffe	1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4580, 1.4581, 1.4583					