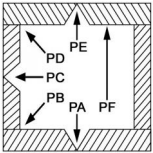


## SW 312 15kg/Spule 0.8mm 15kg

097-003514-30008



- Hochlegierte Massivdrahtelektrode
- Das Schweißgut weist eine ferritisch-austenitische Struktur auf
- Hohe Festigkeit und Verschleißbeständigkeit nach dem Schweißen
- Geeignet für Mischverbindungen und Pufferlagen
- Zunderbeständig bis 1100 °C
- Transformator geeignet

Normen	DIN EN ISO 14343-A , G 29 9				
	AWS A-5.9 , ER 312				
	Werkstoffnummer , 1.4337				
Polarität	DC+				
Ø Draht	0.8 mm				
Chemische Analyse	C	Si	Mn	Cr	Ni
	0.1%	0.5%	1.9%	29%	9%
Schutzgas	M12				
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥600 MPa				
Dehnung, A5	≥25 %				
Zugfestigkeit, Rm	≥750 MPa				
Kerbschlagarbeit, Av	20 °C , ≥100 J				
Gebinde	Spule BS300, 15 kg				
Werkstoffe	korrosionsbeständiger artähnlicher Stahl und Stahlguss (z.B. 1.4762, 1.4085), schwer schweißbarer Stahl, Manganhartstahl, Reparaturen und verschleißfeste Auftragungen				