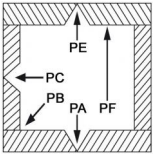


SW CuSn6 15kg/Spule 0.8mm

097-003614-30008



- Massivdrahtelektrode auf Kupferbasis
- Störungsarm durch Einhaltung engster Maßtoleranzen, lagengespult
- Hohe Temperatur- und Korrosionsbeständigkeit
- Impulslichtbogen empfohlen, coldArc freigegeben
- Verbindungsschweißen von Cu-Werkstoffen sowie niedriglegierten Stählen und Gusseisen

Normen	DIN EN ISO 24373 , S Cu 5180A (CuSn6P)		
	AWS A-5.7 , ER CuSn-A		
	BS 2901 part 3 , C 11		
	Werkstoffnummer , 2.1022		
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PE / PF		
Polarität	DC+		
Ø Draht	0.8 mm		
Chemische Analyse	Sn	P	Cu
	6.3%	0.2%	Rest
Schutzgas	I1		
Dehnung, A5	≥20 %		
Zugfestigkeit, Rm	≥260 MPa		
Kerbschlagarbeit, Av	20 °C , ≥32 J		
Gebinde	Spule B300, 15 kg		
Härte	80 HB		
Schmelzbereich	910 °C - 1040 °C		
Werkstoffe	CuSn4, CuSn6, CuSn8		