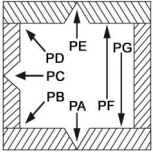


FCW NiCr82 15kg 1.2mm

097-003577-30012



- Hochlegierte, rutile MAG-Fülldrahtelektrode
- Hervorragende Verschweißbarkeit, geringe Spritzerbildung
- Sehr leicht lösende Schlacke
- Zunderbeständig bis 1200 °C
- Unempfindlich gegen Versprödung

Normen	AWS A-5.34 , E NiCr3T0-4 DIN EN ISO 14172 , T NI 6082 (NiCr20Mn3Nb)							
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PD / PE / PF / PG							
Polarität	DC+							
Ø Draht	1.2 mm							
Chemische Analyse	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Fe
	0.08%	0.3%	3%	0.03%	0.015%	67%	21%	3%
Schutzgas	M21							
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥380 MPa							
Dehnung, A5	≥30 %							
Zugfestigkeit, Rm	≥560 MPa							
Kerbschlagarbeit, Av	0 °C , ≥100 J							
Gebinde	Spule BS300, 12.5 kg							
Werkstoffe	1.4558, 1.4859, 1.4861, 1.4876, 1.4877, 1.4885, 1.4958, 1.4968, 2.4669, 2.4694, 2.4816, 2.4817, 2.4867, 2.4867, 2.4869, 2.4951, 2.4952							