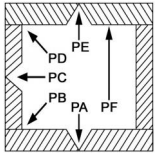


# SE 308 L 3.0kg/Dose 2.0x300mm

097-003465-20300



- Rutilbasisch umhüllte, hochlegierte Stabelektrode
- Verschweißbar in allen Positionen außer fallend
- Selbstlösende Schlacke, sehr geringe Spritzerneigung
- Hervorragende Zünd- und Wiederzündeeigenschaften
- Sehr homogenes Nahtbild
- Kaltzäh bis -196 °C

Normen	DIN EN ISO 3581-A , E 19 9 LR 12		
	AWS A-5.4 , E 308 L -16		
	Werkstoffnummer , 1.4316		
Umhüllungstyp	Rutil-Basisch		
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PD / PE / PF		
Polarität	DC-/+		
Rücktrocknung	selten nötig , 300 °C , 2 h		
Ø Elektrode	2 mm		
Chemische Analyse	C	Cr	Ni
	0.03%	20%	11%
Schweißstrom	DC-/+ , 50 A - 90 A		
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥320 MPa		
Dehnung, A5	≥35 %		
Zugfestigkeit, Rm	≥550 MPa		
Kerbschlagarbeit, Av	20 °C , ≥70 J		
Zulassungen	TÜV / DB		
Gebinde	Dose, 3 kg		
Länge	300 mm		
Werkstoffe	1.4300, 1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4371, 1.4541, 1.4543, 1.4552		