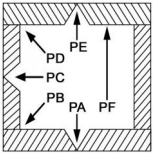


SE 310 3.2kg/Dose 2.5x300mm

097-003529-25300



- Rutilbasisch umhüllte, hochlegierte Stabelektrode
- Schweißgut aus vollaustenitischem Chrom-Nickelstahl
- Zum Schweißen von hitzebeständigen Stählen
- Selbstlösende Schlacke, sehr geringe Spritzerneigung
- Zunderbeständig bis 1150 °C
- Hervorragende Zünd- und Wiederzündeigenschaften
- Nicht beständig in schwefelhaltigen Gasen

Normen	DIN EN ISO 3581-A , E 25 20 LR 12			
	AWS A-5.4 , E 310 - 16			
	Werkstoffnummer , 1.4842			
Umhüllungstyp	Rutil-Basisch			
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PD / PE / PF			
Polarität	DC-/+			
Rücktrocknung	selten nötig , 300 °C , 2 h			
Ø Elektrode	2.5 mm			
Chemische Analyse	C	Cr	Ni	Mn
	0.1%	25%	20%	3%
Schweißstrom	DC-/+ , 80 A - 110 A			
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥380 MPa			
Dehnung, A5	≥35 %			
Zugfestigkeit, Rm	≥750 MPa			
Kerbschlagarbeit, Av	20 °C , ≥70 J			
Gebinde	Dose, 3.2 kg			
Länge	300 mm			
Werkstoffe	1.4710, 1.4713, 1.4726, 1.4745, 1.4823, 1.4832, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849			