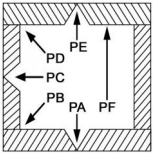


TR 625 5kg/Paket 1.6x1000mm

097-003537-10016



- Hochlegierter WIG-Schweißstab
- Für Austenit-Ferrit-Verbindungen über 300 °C
- Kaltzäh bis -196 °C
- Zunderbeständig bis 1100 °C
- Gestempelt

Normen	DIN EN ISO 18274 , W Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)						
	AWS A-5.14 , ER NiCrMo3						
Polarität	DC-						
Ø Draht	1.6 mm						
Chemische Analyse	C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	Ni
	0.01%	0.12%	0.05%	22%	9%	3.5%	Rest
Schweißstrom	DC-						
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥480 MPa						
Dehnung, A5	≥35 %						
Zugfestigkeit, Rm	≥780 MPa						
Kerbschlagarbeit, Av	-196 °C , >80 J						
Zulassungen	TÜV						
Länge	1000 mm						
Gewicht	5 kg						
Werkstoffe	1.4529, 1.4539, 1.4558, 1.4876, 1.5680, 1.5681, 1.5662, 2.4605, 2.4618, 2.4856, 2.4858, 2.4951, 2.4952 , hoch molybdänlegierte, korrosionsbeständige Stähle, kaltzähe Nickelstähle, Alloy 625, Alloy 800						