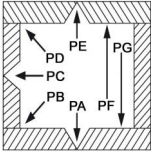


## SW 70S G3 Bronze 0.6mm

097-003562-30006



- Unlegierte Massivdrahtelektrode
- Verbront, lagengespult
- Spritzerarm durch hohe chemische Reinheit
- EWM forceArc und coldArc geeignet
- Für Industrie-, Handwerk- und Reparaturbetriebe



Normen	DIN EN ISO 14341-A , G 42 4 C1/M21 3Si1				
	AWS A-5.18 , ER 70S-6				
	Werkstoffnummer , 1.5125				
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PD / PE / PF / PG				
Polarität	DC+				
Ø Draht	0.6 mm				
Chemische Analyse	C	Si	Mn	P	S
	0.08%	0.9%	1.5%	0.012%	0.011%
Schutzgas	C1 , M21 , M22 - M33				
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥420 MPa				
Dehnung, A5	≥20 %				
Zugfestigkeit, Rm	500 MPa - 640 MPa				
Kerbschlagarbeit, Av	-40 °C , ≥47 J				
Zulassungen	TÜV / DB / GL / LR				
Gebinde	Spule B300, 15 kg				
Werkstoffe	S185 - S355G1, S255N - S355N, P255NH - P355NH, P235GH - P285NH, P235 - P355T2, 20MnNb6, L210 - L360N , Schiffbaustähle A,B,D,E , Stahlguss GS-38 - GS-52				