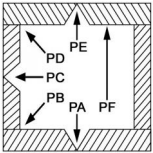


SW 5183 Mg4.5 Mn 2 kg 1,0 mm

097-003643-20010



- MIG-Massivdrahtelektrode Aluminium
- 4,5 % Magnesium, 0,7 % Mangan
- Hohe Festigkeit, äußerst korrosionsbeständig, seewasserbeständig
- Zum anschließenden Eloxieren geeignet

Normen	DIN EN ISO 18273 , S AL 5183 (AlMg4,5Mn0,7)			
	AWS A-5.10 , ER 5183			
	Werkstoffnummer , 3.3548			
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PD / PE / PF			
Polarität	DC+			
Ø Draht	1 mm			
Chemische Analyse	Mg	Mn	Cr	Al
	4.5%	0.7%	0.15%	Rest
Schutzgas	I1			
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥125 MPa			
Dehnung, A5	≥17 %			
Zugfestigkeit, Rm	≥275 MPa			
Zulassungen	TÜV / DB / GL / LR / ABS			
Gebinde	Spule S200, 2 kg			
Schmelzbereich	574 °C - 638 °C			
Werkstoffe	AlMg3,5, AlMg4,5, AlMg5, AlMg3,5Mn, AlMg3,5Mn0,4, AlMg4,5Mn0,7, AlMg5Mn0,4, AlMg5Mn1, AlMgSi1, G-AlMg3, G-AlMg5			