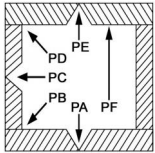


# SW 5356 Mg5 2kg/Spule 0.8mm

097-003645-20008



- MIG-Massivdrahtelektrode Aluminium
- 5 % Magnesium
- Hohe Festigkeit, äußerst korrosionsbeständig, seewasserbeständig
- Zum anschließenden Eloxieren geeignet

Normen	DIN EN ISO 18273 , S AL 5356 (AlMg5Cr)				
	AWS A-5.10 , ER 5356				
	Werkstoffnummer , 3.3556				
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PD / PE / PF				
Polarität	DC+				
Ø Draht	0.8 mm				
Chemische Analyse	Mg	Mn	Cr	Ti	Al
	5%	0.15%	0.1%	0.1%	Rest
Schutzgas	I1				
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥120 MPa				
Dehnung, A5	≥8 %				
Zugfestigkeit, Rm	≥250 MPa				
Zulassungen	TÜV / DB / GL / LR				
Gebinde	Spule S200, 2 kg				
Schmelzbereich	575 °C - 633 °C				
Werkstoffe	AlMg3, AlMg4,5, AlMg5, AlMgSi1, G-AlMg3, G-AlMg3				