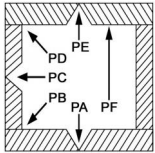


FCW 70TC METAL 5.0kg/Spule 1.2mm

097-003453-20012



- Unlegierte, Metallpulver-MAG-Fülldrahtelektrode
- Blank, lagengespult
- Hervorragende Spaltüberbrückbarkeit und Flankenerfassung
- Kerbfreie Nahtübergänge
- Sehr hohe Strombelastbarkeit und Ausbringung
- Auch bei rostigen, geprimerten und verzinkten Werkstücken durch aggressiven Lichtbogen

Normen	DIN EN ISO 17632-A , T 42 2 M M/C 1 H5		
	AWS A-5.18 , E 70C - 6 M/ -6 C		
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PD / PE / PF		
Polarität	DC+		
Ø Draht	1.2 mm		
Chemische Analyse	C	Si	Mn
	0.09%	0.7%	1.5%
Schutzgas	C1 , M21		
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥420 MPa		
Dehnung, A5	≥22 %		
Zugfestigkeit, Rm	≥490 MPa		
Kerbschlagarbeit, Av	-20 °C , ≥27 J		
Zulassungen	TÜV / DB / LR		
Gebinde	2 Spulen / Umkarton S200, 5 kg		
Werkstoffe	S185 - S355, P235GH - P355GH, P235T1/T2 - P460NL2, L210 - L445MB, S235 - S460QL1, API X42 - X60		