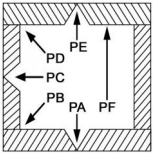


## FCW 81T RUTILE Ni1 15kg 1.2mm

097-003518-30012



- Unlegierte, rutile MAG-Fülldrahtelektrode
- Für Betriebstemperaturen bis -60 °C
- Geeignet für kaltzähe Feinkornbaustähle
- Verschweißbar in allen Positionen außer fallend
- Hohe Kerbschlagwerte bis -60 °C

Normen	DIN EN ISO 17632-A , T 46 6 1Ni P M 2 H5					
	AWS A-5.29 , E 81T1-Ni1M-J					
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PD / PE / PF					
Polarität	DC+					
Ø Draht	1.2 mm					
Chemische Analyse	C	Si	Mn	P	S	Ni
	0.09%	0.7%	1.4%	0.01%	0.01%	0.95%
Schutzgas	M21					
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥470 MPa					
Dehnung, A5	≥19 %					
Zugfestigkeit, Rm	550 J - 690 MPa					
Kerbschlagarbeit, Av	-60 °C , ≥27 J					
Gebinde	Spule BS300, 15 kg					
Werkstoffe	P235 GH-P355GH, Kaltzähe Stähle bis 550 Mpa					