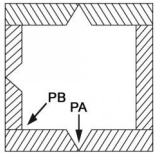


FCW COBALT2 15kg/Spule 1.2

097-003624-30012



- Kobaltbasierte MAG-Fülldrahtelektrode
- Exzellente Verschleißbeständigkeit
- Einsatz bei hohem Abrieb, harten Schlägen und extremen Temperaturwechseln
- Für hochbeanspruchte, korrosionsbeständige Auftragschweißungen auf Stahl
- Hervorragende Verschweißbarkeit, geringe Spritzerbildung
- Sehr gute Korrosionsbeständigkeit
- Für Stoßbeanspruchung und Mineralverschleiß
- Härte 40-43 HRC
- Mit Hartmetall-Werkzeugen spanend bearbeitbar

Normen	DIN EN 14700 , T Co2			
Schweißpositionen	PA / PB			
Polarität	DC+			
Ø Draht	1.2 mm			
Chemische Analyse	C	Cr	W	Co
	1.1%	28%	4%	Rest
Schutzgas	M21			
Dehnung, A5	≥30 %			
Gebinde	Spule BS300 , 15 kg			
Härte	40 - 43 HRC			
Werkstoffe	hochbeanspruchte, korrosionsbeständige Auftragschweißungen auf Stahl , Einsatz bei hohem Abrieb, harten Schlägen und extremen T.wechseln			