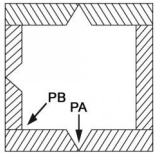


FCW Hard 300 P 15kg/Spule 1,2mm

097-003728-30012



- Niedriglegierter Schweißzusatzwerkstoff
- Besonders geeignet für mäßigen Reibverschleiß und starke Schlagbeanspruchung
- Rissfreie Auftragung, spangebend bearbeitbar
- Resistent bei hohem Druck und Temperaturen
- Optimal für den Einsatz als Pufferschicht

Normen	DIN EN 14700 , T Fe 1 DIN 8555 , MF1-GF-300-GP			
Schweißpositionen	PA / PB / PC			
Polarität	DC+			
Ø Draht	1.2 mm			
Chemische Analyse	C	Si	Mn	Cr
	0.1%	0.5%	2%	1.5%
Schutzgas	M13 , I1			
Gebinde	Spule BS 300, 15 kg			
Härte	300 HB			
Anwendungsgebiete	Seilrollen, Schienen, Kupplungen, Stützrollen von Raupenfahrzeugen, Räder, Wellen			
Verarbeitungshinweise	Max. Zwischenlagent. 250°C, keine Vorwärmung nötig (Ausnahmen möglich)			
U	19 V - 22 V			