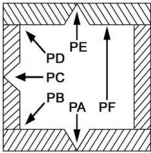


TR 90S CrMo2 VTi 1.6x1000mm

097-003560-10016



- Niedriglegierter WIG-Schweißstab
- Zum Schweißen von hochwarmfesten Stählen T/ P24

Normen	DIN EN ISO 21952-A , W CrMo2VNb					
	AWS A-5.28 , ER 90S-G					
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PD / PE / PF					
Polarität	DC-					
Ø Draht	1.6 mm					
Chemische Analyse	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
	0.1%	0.25%	0.9%	2.3%	1%	0.3%
Schweißstrom	DC-					
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥550 MPa					
Dehnung, A5	≥22 %					
Zugfestigkeit, Rm	≥650 MPa					
Kerbschlagarbeit, Av	20 °C , ≥47 J					
Länge	1000 mm					
Gewicht	5 kg					
Werkstoffe	S235JRW - S355J2G1W, 9CrNiCu3-2-4					