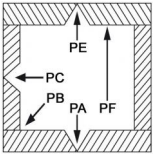


TR 80S Ni1 5kg/Paket 1.6x1000

097-003618-10016



- Niedriglegierter WIG-Schweißstab
- Für Betriebstemperaturen bis -60°C
- Geeignet für kaltzähe Feinkornbaustähle
- Verkupfert und gestempelt
- Zähflüssiges Schmelzbad - gute Beherrschbarkeit

Normen	DIN EN ISO 636-A , W 3Ni1			
	AWS A-5.28 , ER 80S-Ni1			
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PE / PF			
Polarität	DC-			
Ø Draht	1.6 mm			
Chemische Analyse	C	Si	Mn	Ni
	0.09%	0.5%	1.05%	0.9%
Schweißstrom	DC-			
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥ 470 MPa			
Dehnung, A5	≥ 22 %			
Zugfestigkeit, Rm	≥ 560 MPa			
Kerbschlagarbeit, Av	-60°C , ≥ 47 J			
Länge	1000 mm			
Gewicht	5 kg			
Werkstoffe	P355NL1 - P460NL1			