



- Einknopfbedienung: Die wichtigsten WIG-Parameter im direkten Zugriff
- Praxisorientierte Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigsten Funktionen

Schweißverfahren	WIG , E-Hand
Zündmöglichkeiten	HF , Liftarc
E-Hand-Funktionen	Hotstart , Arcforce , Antistick , Mittelwertpulsen
Pulsart	Mittelwertpulsen
Parameter im Display	Schweißstrom , Schweißparameter
Betriebsarten	2-Takt , 4-Takt
Einstellen von	Gasvorströmzeit , Gasnachströmzeit , UpslopeDownslope