



- Synergic-Einknopfbedienung: Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf dank einfacher JOB-Vorwahl
- Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø) und losschweißen
- 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestellten, optimierten Start- und Endkraterprogramm
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Punkten und Heftfunktion
- Strom sparen durch Standby-Funktion
- Anzeigen von JOB-Nr., Schweißstrom- und Spannung, Drahtgeschwindigkeit, Blechdicke, effektiver Lichtbogenleistung, Programmnummer und Motorstrom
- Optional: Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge

Schweißverfahren	MIG/MAG , MIG/MAG-Impuls , WIG , E-Hand , EWM-forceArc , EWM-coldArc , EWM-pipeSolution
Zündmöglichkeiten	MIG-Liftarc I , MIG-Liftarc II
WIG-Funktionen	Gasvorströmzeit , Startstrom , Hauptstrom , Absenkstrom , Downslope-Zeit , Endstrom , Gasnachströmzeit
E-Hand-Funktionen	Hotstart , Arcforce , Antistick
Pulsart	Pulsen
Bedienungsart	Synergic-Bedienung
Parameter im Display	Schweißstrom , Drahtgeschwindigkeit , Blechdicke , JOB-Nummer , Programmnummer , Fehlercode
Einstellen von	Drahrückbrand
Testfunktionen	Gasstest , stromlos , Schlauchpaket spülen , Drahteinfädeln , stromlos