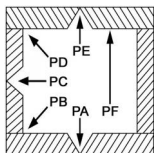


SW 5087 Mg4.5MnZr 7 KG 1.0mm

097-003644-30010



- MIG-Massivdrahtelektrode Aluminium
- Hohe Festigkeit, äußerst korrosionsbeständig, seewasserbeständig
- Sehr hohe mechanische Gütewerte

Normen	DIN EN ISO 18273 , S AL 5087 (AlMg4,5MnZr)				
	AWS A-5.10 , ER 5087				
	Werkstoffnummer , 3.3546				
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PD / PE / PF				
Polarität	DC+				
Ø Draht	1 mm				
Chemische Analyse	Mg	Mn	Cr	Zr	Al
	4.5%	1%	0.15%	0.15%	Rest
Schutzgas	I1				
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥125 MPa				
Dehnung, A5	≥17 %				
Zugfestigkeit, Rm	≥275 MPa				
Zulassungen	TÜV / DB / GL / ABS				
Gebinde	Spule BS300, 7 kg				
Schmelzbereich	574 °C - 638 °C				
Werkstoffe	AlMg3,5, AlMg4,5, AlMg5, AlMg3,5Mn, AlMg3,5Mn0,4, AlMg4,5Mn0,7, AlMg5Mn0,4, AlMg5Mn1, AlMgSi1, G-AlMg3, G-AlMg5				