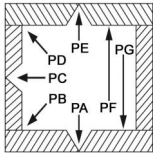


SW 70S G3 Mec 15 KG 0,8mm

097-003720-30008



- Unlegierte Massivdrahtelektrode
- Verkupfert, lagengespult
- Spritzerarm durch hohe chemische Reinheit
- EWM forceArc und coldArc geeignet
- Für Industrie-, Handwerk- und Reparaturbetriebe

Normen	DIN EN ISO 14341-A , G 42 2 C1 / G 42 4 M 21 3 Si1				
	AWS A-5.18 , ER 70S-6				
	Werkstoffnummer , 1.5125				
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PD / PE / PF / PG				
Polarität	DC+				
Ø Draht	0.8 mm				
Chemische Analyse	C	Si	Mn	P	S
	0.07%	0.85%	1.45%	0.016%	0.014%
Schutzgas	C1 , M21 , M22 - M33				
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥420 MPa				
Dehnung, A5	≥20 %				
Zugfestigkeit, Rm	520 MPa - 640 MPa				
Kerbschlagarbeit, Av	-40 °C , ≥47 J				
Zulassungen	TÜV / DB				
Gebinde	Spule B300, 15 kg				
Werkstoffe	S185 - S355G1, S255N - S355N, P255NH - P355NH, P235GH - P285NH, P235 - P355T2, 20MnNb6, L210 - L360N , Schiffbaustähle A,B,D,E , Stahlguss GS-38 - GS-52				