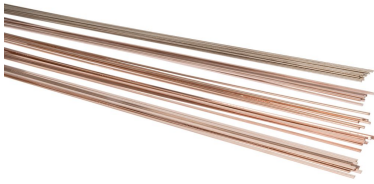


HARRIS 2 (L-Ag2P) blank

398-003116-15500



- Kupfer-Phosphor-Legierung mit guten Kapillareigenschaften
- Durch die Düninflüssigkeit werden hohe Arbeitsgeschwindigkeiten erreicht
- Entspricht in seiner Zusammensetzung und Eigenschaften den Vorgaben der Arbeitsblätter GW 2 und GW 7 des DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfach e.V.)
- Verfügt über eine gute Benetzung, die für dichte und porenfreie Verbindungen sorgt
- **Anwendungen**
- Für Lötstellen mit Betriebstemperaturen von -60 °C bis 150 °C
- Für Verbindungen von Kupfer mit Kupfer oder von Kupferlegierungen (Messing, Bronze, Rotguss) geeignet
- Auf Flussmittel kann wegen des Phosphor-Gehaltes verzichtet werden
- Für den Einsatz bei schwefelhaltigen Medien sowie für Verbindungen von Stählen (Fe) und Nickellegierungen ist dieses Lot nicht geeignet
- Kupferinstallationen: Elektroindustrie, Klimaanlagebau, Kühlanlagen, Wärmetauscher usw.

Normen	ISO 17672 , CuP 279		
	DIN EN 1044 , CP 105		
	DIN 8513 , L-Ag2P		
Ø	1.5 mm		
Chemische Analyse	Cu	P	
	Rest	5.9%	1.5%
Zugfestigkeit, Rm	250 N/mm ²		
Länge	500 mm		
Schmelzbereich	645 °C - 825 °C		
Arbeitst.	740 °C		
Dichte	8.1 g/cm ³		
Ausführung	vierkant, blank		