

HARRIS 40T (L-Ag40Sn) blank

398-003123-15500



- Hochsilberhaltiges, kadmiumfreies Hartlot für Verbindungen von Kupfer- und Eisenwerkstoffen, Hartmetallen, Aluminiumbronze, Nickel und Nickellegierungen
- Für Verbindungen von hoher Festigkeit und Temperaturbeständigkeit bei Reparatur- und Serienarbeiten
- Relativ geringe Schmelztemperatur, wodurch die Löttemperatur entsprechend niedrig gehalten werden kann; hierdurch werden überhitzungsempfindliche Werkstoffe geschont und kurze Lötzeiten sind möglich
- Das Lot weist eine hell-metallische Farbe, etwa zwischen 18/8 CrNi-Stahl und Messing, auf
- Da das Lot eine dünnflüssige Schmelze bildet, ist es bevorzugt zum Spaltlöten geeignet
- **Anwendungen**
- Manuelles Löten mittels Autogenflamme, Induktivlöten, Löten mit elektrischer Widerstandserwärmung
- Leuchtmittel, elektrische Kontakte, Kabelschuhe, Stromabnehmer, Messinginstrumente, Metallwaren, Nahrungs- und Getränkeindustrie, Instrumente usw.
- Geeignete Flussmittel: Eco Smart®

Normen	ISO 17672 , AG 140			
	DIN EN 1044 , AG 105			
	DIN 8513 , L-Ag40Sn			
Ø	1.5 mm			
Chemische Analyse	Cu	Zn	Sn	
	39%	29%	26%	1.5%
Zugfestigkeit, Rm	430 N/mm ²			
Länge	500 mm			
Schmelzbereich	650 °C - 710 °C			
Arbeitst.	690 °C			
Betriebst.	-200 °C - 200 °C			
Dichte	9.1 g/cm ³			
Ausführung	rund, blank			