

## HARRIS 45T (L-Ag45Sn) blank

398-003124-15500



- Die Legierung ist durch ihre Düninflüssigkeit und niedrige Schmelztemperatur gekennzeichnet
- Dadurch werden die Erwärmungszeit, Oxidation, Strukturveränderungszeit, Deformationen und Nachbearbeitung der gelöteten Werkstücke auf ein Minimum reduziert
- Aufgrund der ausgezeichneten Durchflusseigenschaften des Lotes ist es besonders gut zum Spallöten geeignet
- Die Korrosionsbeständigkeit der Lötstellen ist in einer Vielzahl von Korrosionsversuchen wie auch im Dauereinsatz unter Betriebsbedingungen festgestellt worden
- **Anwendungen**
- Manuelles Löten mittels Autogenflamme, Induktivlöten, Löten mit elektrischer Widerstandserwärmung
- Hartmetallwerkzeuge, elektrische Kontakte, Messinginstrumente, Metallwaren, Nahrungs- und Getränkeindustrie, Heiz- und Kühleinrichtungen, Kälte- und Klimatechnik, usw.
- Geeignete Flussmittel: Eco Smart®

Normen	ISO 17672 , AG 145			
	DIN EN 1044 , AG 104			
	DIN 8513 , L-Ag45Sn			
Ø	1.5 mm			
Chemische Analyse	Ag	Cu	Zn	Sn
	44%	26%	23.5%	2%
Zugfestigkeit, Rm	430 N/mm <sup>2</sup>			
Länge	500 mm			
Schmelzbereich	640 °C - 680 °C			
Arbeitst.	670 °C			
Betriebst.	-200 °C - 200 °C			
Dichte	9.2 g/cm <sup>3</sup>			
Ausführung	rund, blank			