

# HARRIS 30T (L-Ag30Sn) FC

398-003100-15500



WE ARE WELDING



- Silberhaltiges, kadmiumfreies Hartlot für Verbindungen von Kupfer- und Eisenwerkstoffen, Hartmetallen, Aluminiumbronze, Nickel und Nickellegierungen
- Für Verbindungen von hoher Festigkeit und Temperaturbeständigkeit bei Reparatur- und Serienarbeiten; farbähnlich mit Messing
- Relativ geringe Schmelztemperatur, wodurch die Löttemperatur entsprechend niedrig gehalten werden kann; hierdurch werden überhitzungsempfindliche Werkstoffe geschont und kurze Lötzeiten sind möglich
- Da das Lot eine dünnflüssige Schmelze bildet, ist es bevorzugt zum Spaltlöten geeignet
- **Anwendungen**
- Verbindungsloten, manuelles Löten mittels Autogenflamme
- Hartmetallwerkzeuge, Bandsägeblätter, Bronze- und Messinggarnituren, Leuchtmittel, elektrische Kontakte, Kabelschuhe, Stromabnehmer, Messinginstrumente, Metallwaren, Nahrungs- und Getränkeindustrie, Instrumente usw.

Normen	ISO 17672 , AG 130			
	DIN EN 1044 , AG 107			
	DIN 8513 , L-Ag30Sn			
Ø	1.5 mm			
Chemische Analyse	Ag	Cu	Zn	Sn
	29%	35%	1.5%	
Zugfestigkeit, Rm	450 N/mm <sup>2</sup>			
Länge	500 mm			
Schmelzbereich	665 °C - 755 °C			
Arbeitst.	750 °C			
Betriebst.	-200 °C - 200 °C			
Dichte	8.9 g/cm <sup>3</sup>			
Ausführung	rund, flussmittelumhüllt			

18.10.2017