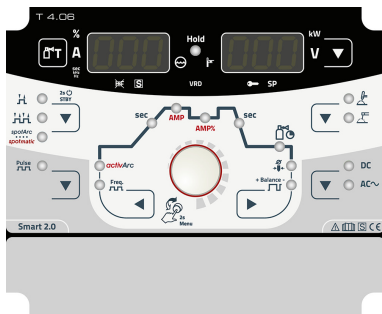


## Smart 2.0 AC/DC

094-022891-00500-a



- **Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion**
- Schweißstrom
- Schweißspannung
- Schweißparameter
- Schweißleistung
- **Einknopfbedienung**
- Anwahl Schweißablauf und Einstellung der Parameter über Click-Wheel, oder klassisch über Ablauf Tasten (Vor/Zurück)
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- Expertenü für erweiterte Einstellungen der Schweißparameter
- WIG-DC und AC/DC-Schweißen, WIG-Pulsen, WIG-Punkten, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-DC und AC/DC-Schweißen (ausgenommen Tetrax 230), E-Hand-Impulsschweißen
- **Einstellbare Schweißparameter und Funktionen**
- **WIG-Schweißen**
- **E-Hand-Schweißen**
- AC-Stromformen: Sinus-, Trapez-, Rechteck-Strom
- AC-Frequenz: 30 Hz bis 300 Hz (Tetrax 300), 50 Hz bis 200 Hz (Tetrax 230)
- AC-Balance
- WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, es eignet sich daher besonders zum Schweißen nach Schweißanweisung
- Einstellbare Puls-Frequenz und -Balance
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- Punktschweiß-/Heftfunktion (spotArc / Spotmatic)
- Spotmatic und spotArc im direkten Zugriff
- Upslope / Downslope
- Gastest, Spülen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- AC-Elektrodenschweißen (ausgenommen Tetrax 230)
- Frequenz-Pulsschweißen
- Antistick-Funktion
- Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce (Tetrax 230 nicht einstellbar)
- **Einstellung der Schweißablaufparameter**
- Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- Upslope-/Downslope-Zeit
- Gasvor- und Gasnachströmzeit
- Elektrodendurchmesser
- Alle Parameter über Benutzerführung einstellbar sowie 8 programmierbare JOBS
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitale Anzeige

Schweißverfahren	WIG , EWM-activArc , EWM-spotArc , E-Hand , WIG AC
Zündmöglichkeiten	HF , Liftarc
AC-Funktionen	AC-Sinus , AC-Trapez , AC-Rechteck , AC-Balance
E-Hand-Funktionen	Hotstart , Arcforce , Antistick , Mittelwertpulsen , Frequenz-Pulsschweißen
Pulsart	Mittelwertpulsen , Puls-Frequenz
Parameter im Display	Schweißstrom , Schweißspannung , Schweißparameter , Schweißleistung
Betriebsarten	2-Takt , 4-Takt
Einstellen von	Gasvorströmzeit