

AUTOMATIZACIÓN

+
**EWM
REACT**

PRECISION IN MOTION

ewm[®]
WE ARE WELDING

**/ TU SOLUCIÓN CON
SERVICIO COMPLETO.**

www.ewm-group.com

EWM REACT.

MÁXIMA PRECISIÓN CON CONTROL TOTAL.



REVERSING
ACTIVELY
CONTROLLED
TRANSFER

Con EWM React superamos los límites físicos de los arcos por cortocircuito regulados digitalmente y aumentamos las posibilidades de lo factible. Nuestro proceso de soldadura más estable para la soldadura automatizada se caracteriza por un movimiento activo de avance/retroceso del hilo y, con la ayuda de un traspaso de gotas controlado, consigue unos resultados de soldadura perfectos. El hilo se mueve hacia delante, se produce el cortocircuito y el hilo se retrae activamente. De este modo aumenta el rango del arco por cortocircuito y, con un aporte de calor bajo, es posible un mayor rendimiento de fusión a velocidades de soldadura muy elevadas. Este movimiento Push/Pull se produce a una alta frecuencia y hace de EWM React no solo nuestro proceso de soldadura más estable, sino también el más rápido. EWM React es precisión en movimiento.

EWM ES SU PROVEEDOR DE SOLUCIONES

Puedes esperar mucho de nuestra tecnología de soldadura automatizada o mecanizada... y mucho más aún de nuestro equipo de automatización. Tráenos tu problema: tenemos la solución adecuada para ti en nuestro repertorio. Y si no, la desarrollamos. De este modo ampliamos constantemente nuestra oferta con más servicios y mejoramos continuamente nuestras herramientas.

/// We are welding. Somos soldadores. Y solo ofrecemos lo mejor.

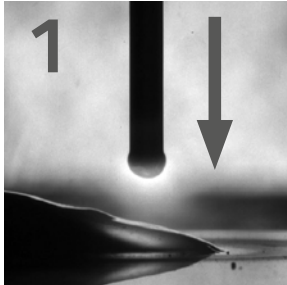
+ LLEVAMOS EL SERVICIO MÁS ALLÁ

Puedes confiar en nuestra tecnología de soldadura, puedes confiar en nuestros expertos y, sobre todo, puedes confiar en todo momento en nuestro servicio. Sea cual sea el problema con el que acudas a nosotros, nos centraremos en él y encontraremos una solución.

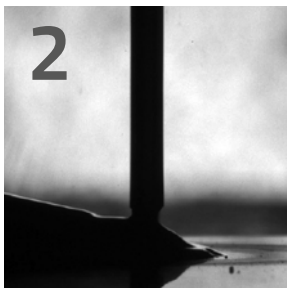
+ TE ASESORAMOS MEJOR

El asesoramiento de EWM es tan preciso como nuestra tecnología de soldadura. Te transmitimos nuestros conocimientos técnicos y nos encargamos del análisis, la planificación y la ejecución de tu proyecto. Te proporcionamos la solución completa para el control total de tus resultados de soldadura.

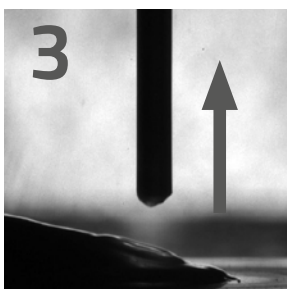
EL MOVIMIENTO ACTIVO DEL HILO. RÁPIDO, CONTROLADO, PRECISO EN LOS DETALLES.



A altas velocidades, el hilo se mueve activamente en dirección al baño de soldadura. El arco voltaico se enciende en la fundición y genera al mismo tiempo una gota fundida.



En el momento en que el hilo entra en contacto con la fundición, la gota fundida en el cortocircuito pasa al baño de soldadura. El módulo RCC controla la resolución del cortocircuito.

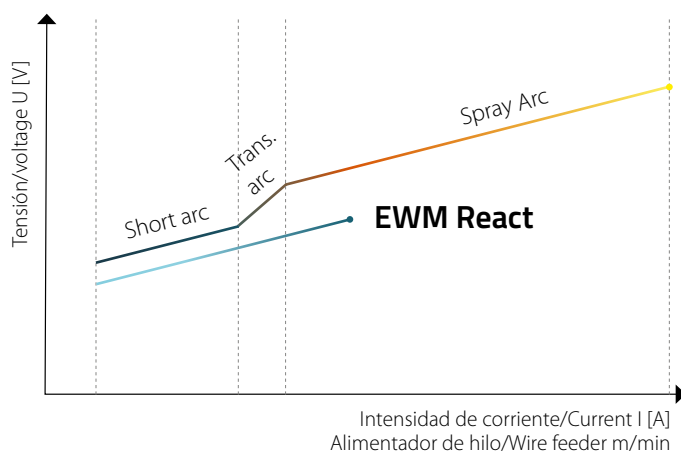


Gracias al movimiento activo hacia atrás, el hilo se extrae del baño de soldadura con gran precisión y el arco voltaico vuelve a encenderse.

+ En cuanto el arco voltaico se enciende de nuevo en el paso 3, el proceso comienza de nuevo en el paso 1 y se repite.

La totalidad del movimiento del hilo se realiza de manera individual para cada una de las gotas que se desprenden.

PARA QUE CONSIGAS LOS MEJORES RESULTADOS DE SOLDADURA.

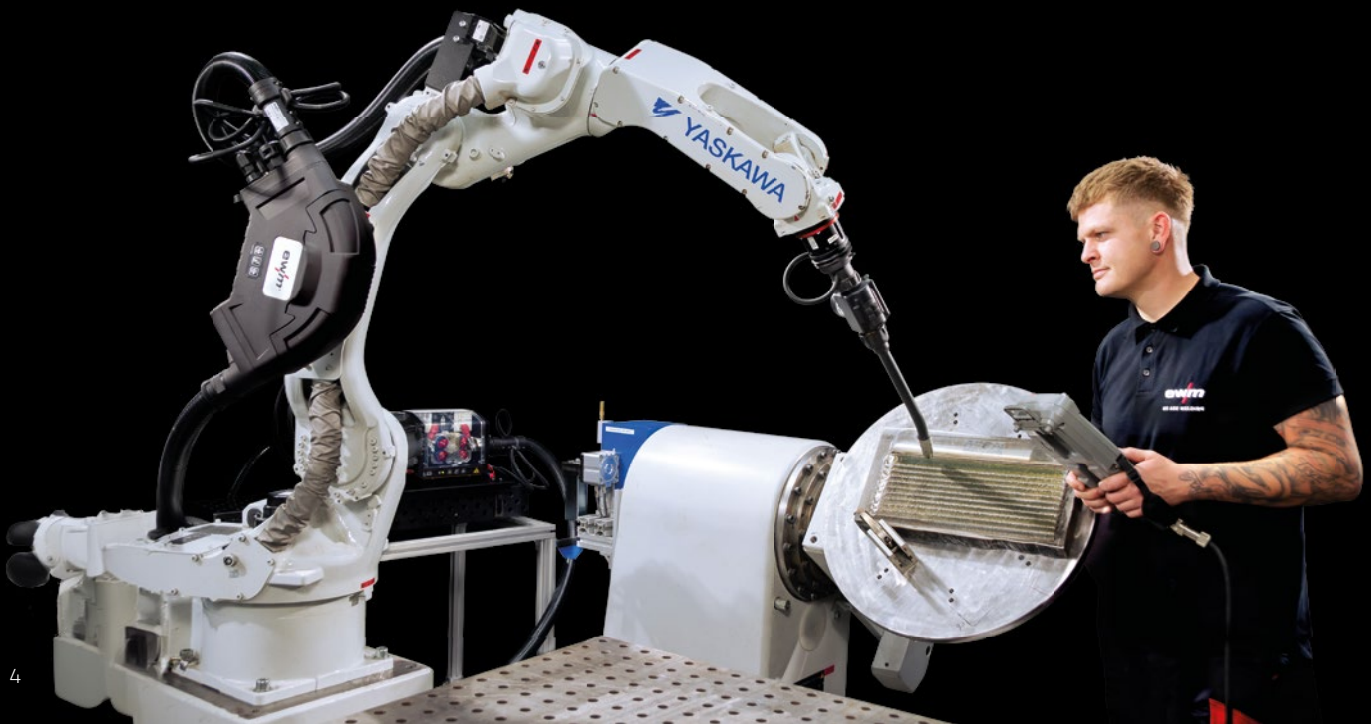
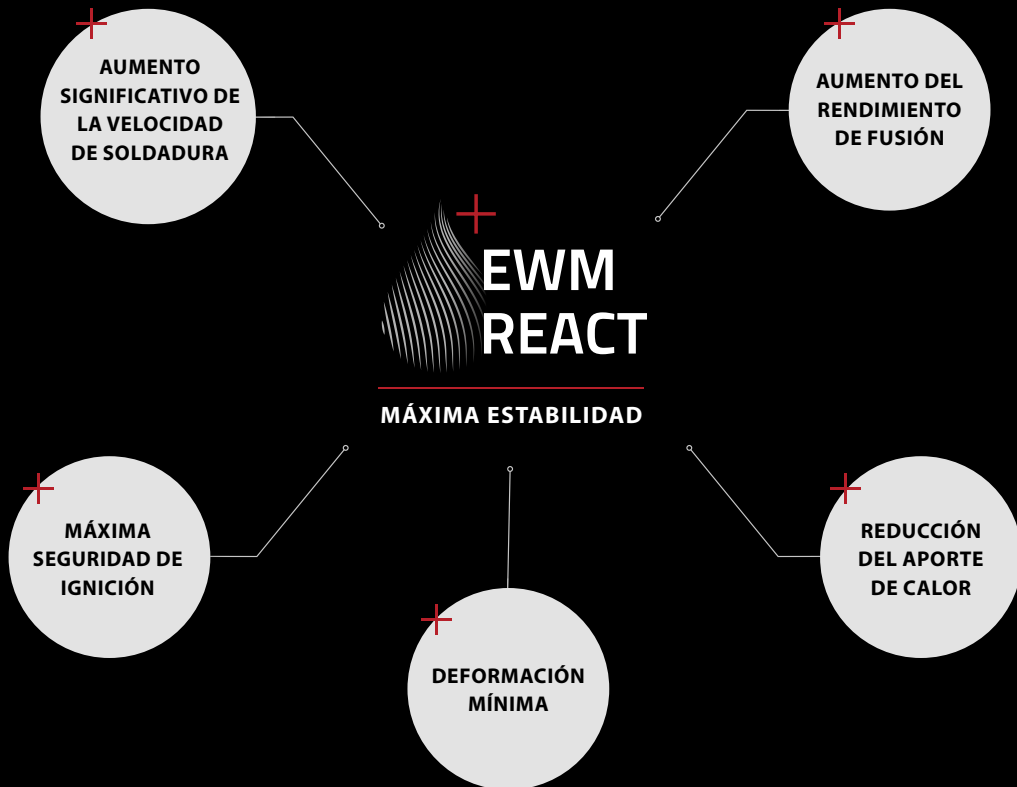


Además, el rendimiento de fusión aumenta considerablemente en comparación con el arco por cortocircuito. En algunos casos, incluso en la zona del arco voltaico de difusión.

VENTAJAS PARA TI CON EWM REACT.

CONTROL TOTAL DEL TRASPASO DE GOTAS.

Todo lo que puedas desear de un proceso de soldadura automatizado preciso y estable te lo proporciona EWM React. Con este proceso de soldadura te ofrecemos el control total del traspaso de gotas. En lugar de caerse del electrodo, la gota se traspasa con seguridad al baño de soldadura a pesar de las altas velocidades de soldadura. El resultado son unas costuras de soldadura perfectas en las que se puede confiar incluso con las cargas más pesadas. Aprovechamos los elevados rendimientos de fusión de la gama de arco voltaico de difusión y los combinamos con todas las ventajas del arco por cortocircuito. Pobre en proyecciones como el arco pulsado, pero más frío que este en todos los rangos de potencia. Y la velocidad no lo es todo: llevamos la productividad a un nuevo nivel para ti.



SOLDADURAS MÁS DE UN

100 %

MÁS RÁPIDAS

35 %

MENOS
APORTE DE CALOR

30 %

MENOS
HUMO DE
SOLDADURA

DE **0 %**
PROYECCIONES
DE SOLDADURA
EN COMPARACIÓN
CON EL ARCO POR
CORTOCIRCUITO

PROCESO
EXTREMADAMENTE

ESTABLE

DE IGNICIÓN
Y SOLDADURA

**DE PUENTEADO DE
RANURAS**
HASTA **2 mm**

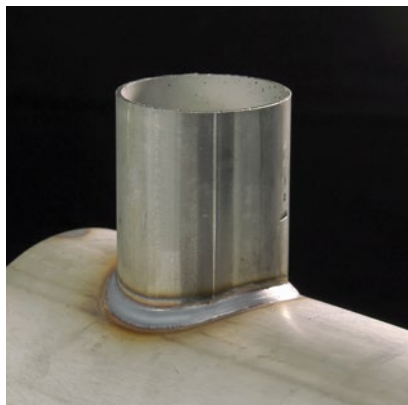
2 veces

MÁS DE RENDIMIENTO DE FUSIÓN QUE CON
ARCO POR CORTOCIRCUITO ESTÁNDAR

LOS CAMPOS DE APLICACIÓN.

SIEMPRE TAN PRECISO COMO UN RELOJ SUIZO.

Los trabajos de soldadura exigentes no son ningún problema para EWM React. Cuando se requiere precisión, estabilidad del proceso y aporte controlado de calor, nuestro proceso de soldadura representa una solución avanzada.



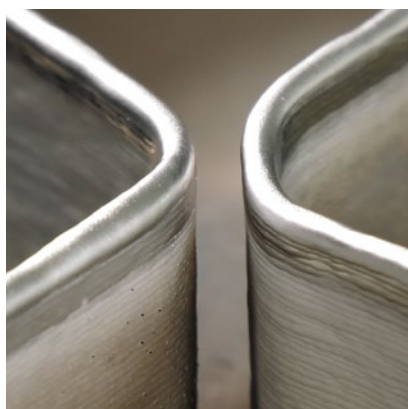
SOLDADURA DE UNIÓN +

¿Suegas componentes sensibles al calor y te gustaría aumentar tu productividad con una mayor velocidad de soldadura? ¿La deformación y las proyecciones son problemas habituales para ti? Con EWM React Speed y EWM React Positionweld, EWM React te ofrece diversas variantes de proceso adaptadas a tus necesidades. A menudo es posible duplicar la velocidad de soldadura y reducir el aporte de calor hasta en un 35 %, lo que es especialmente importante para los aceros muy resistentes y los componentes de CrNi.



CLADDING +

EWM React es la solución perfecta a los problemas que pueden surgir en la soldadura de recargue convencional. Gracias a su bajo aporte de calor y al mismo tiempo con un alto rendimiento de fusión, el proceso evita que el material base de baja aleación se funda cuando se aplica la capa protectora de alta aleación. También es posible emplear altas velocidades de soldadura sin problemas. El resultado son unas costuras de soldadura perfectas y extremadamente resistentes a la corrosión.



WIRE ARC ADDITIVE MANUFACTURING (WAAM) +

La producción de componentes de gran tamaño y geometrías complejas plantea grandes exigencias al Wire Arce Additive Manufacturing (WAAM). El proceso de producción ya se caracteriza por grandes ventajas, como una gran variedad de materiales y un elevado aprovechamiento de los mismos. Nuestro proceso de soldadura automatizado ofrece muchas otras ventajas pero, sobre todo, un considerable ahorro de tiempo, una importante reducción de costes y una mejora de la calidad de la costura de la soldadura. Con EWM React, el material se aplica capa a capa y de forma impecable

SOLDADURA DE UNIÓN.

ACERO CrNi DE ALTA ALEACIÓN.

POSICIÓN PB

- Velocidad de soldadura de hasta 250 cm/min
- Aporte de calor reducido hasta en un 35 %

VENTAJAS PARA TI +

- Menor deformación
- Mayor productividad
- Menos trabajo posterior
- Ignición perfecta para cada componente



POSICIÓN PG

- Velocidad de soldadura de hasta 350 cm/min
- Proceso estable
- Casi sin proyecciones
- Velocidad de soldadura

VENTAJAS PARA TI +

- Para todas las posiciones de soldadura
- Ajuste sencillo y rápido con pocos parámetros
- Un parámetro para todas las posiciones
- Aspecto ideal y modelable



SOLDADURA DE UNIÓN. ACERO SIN ALEAR Y DE ALEACIÓN BAJA ACERO DE ALTA RESISTENCIA.

POSICIÓN PB

- Velocidad de soldadura de 70 cm/min
- Aporte de calor reducido en un 23 % con respecto al arco voltaico pulsado y de transición
- Reducción significativa de las proyecciones

VENTAJAS PARA TI +

- Soldadura segura de materiales de alta resistencia
- Bajo aporte de calor
- Cumplimiento del tiempo de enfriamiento requerido t8/5
- Mayor productividad

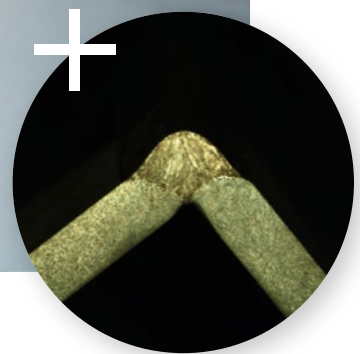


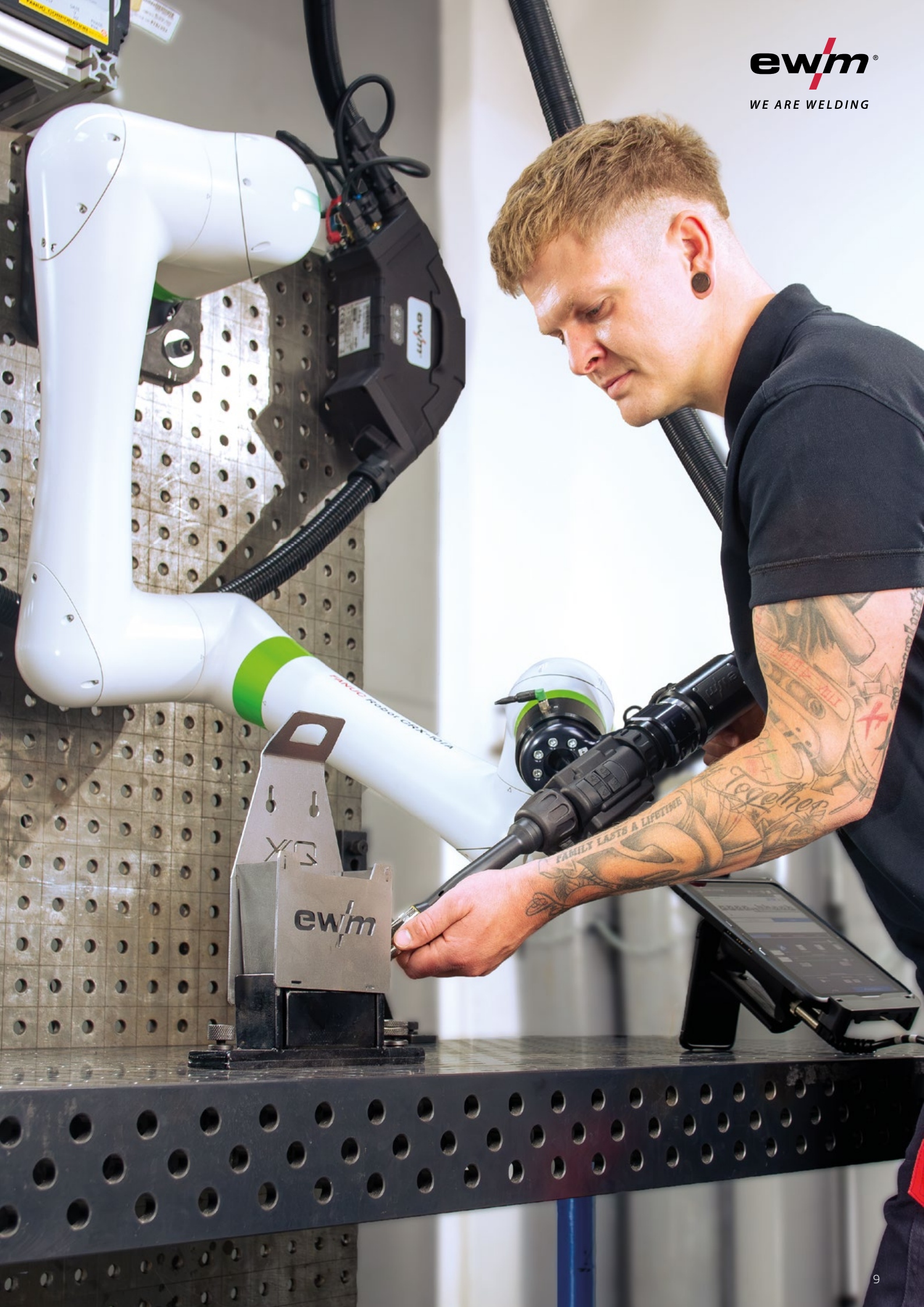
POSICIÓN PB

- Velocidad de soldadura de 310 cm/min
- Casi sin proyecciones
- Deformación mínima

VENTAJAS PARA TI +

- Mayor productividad
- Casi sin trabajo posterior
- Aspecto atractivo de la costura de la soldadura





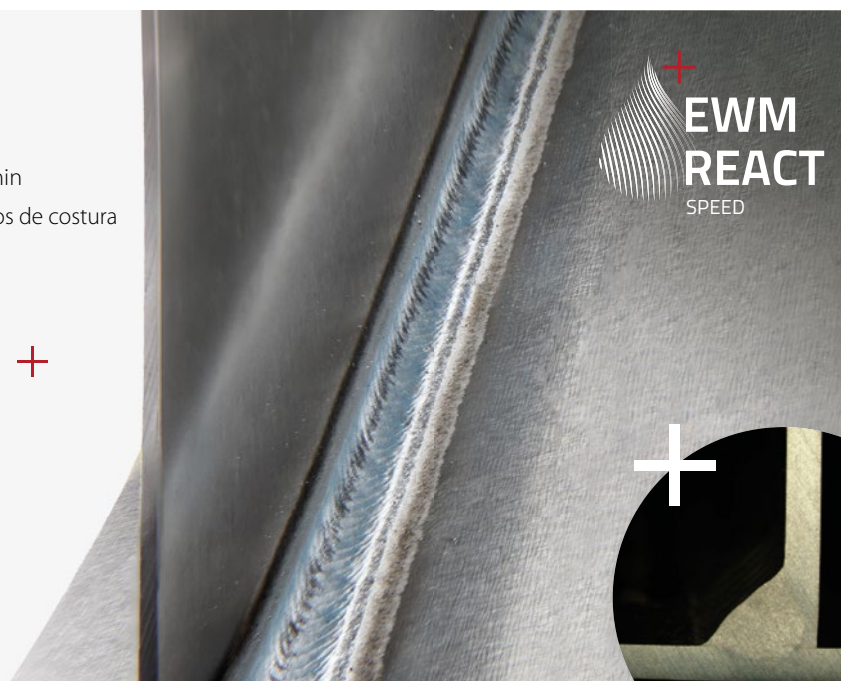
SOLDADURA DE UNIÓN. ALUMINIO.

POSICIÓN PB

- Velocidad de soldadura de 80 cm/min
- Excelente impregnación de los flancos de costura

VENTAJAS PARA TI +

- Se requiere mucha menos limpieza
- Aspecto parecido al TIG
- Casi sin quemaduras
- Ajuste de parámetros muy sencillo

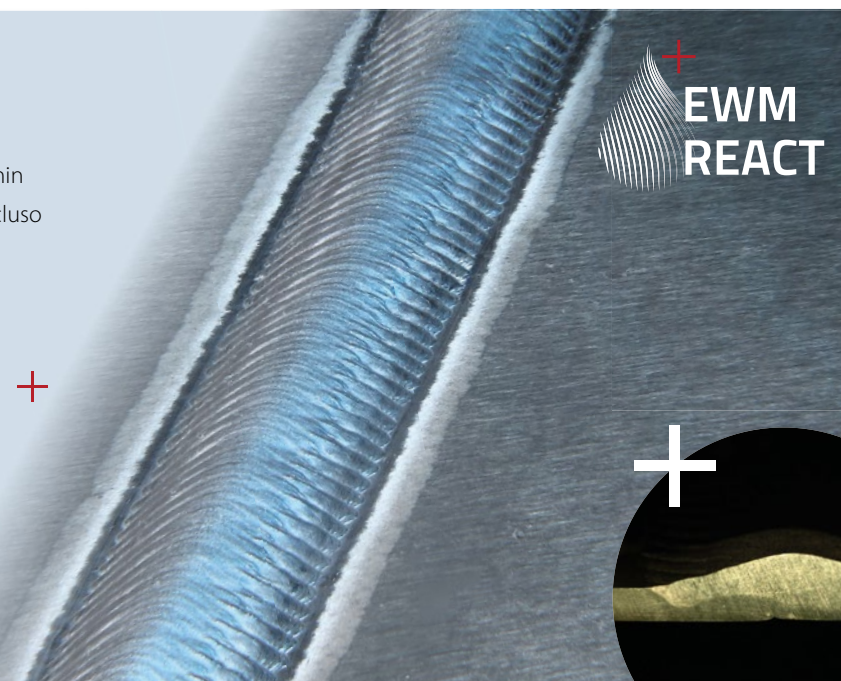


POSICIÓN PF

- Velocidad de soldadura de 40 cm/min
- Estabilidad absoluta del proceso incluso a altas frecuencias de oscilación

VENTAJAS PARA TI +

- Quemadura mínima
- Aspecto atractivo de la costura de la soldadura

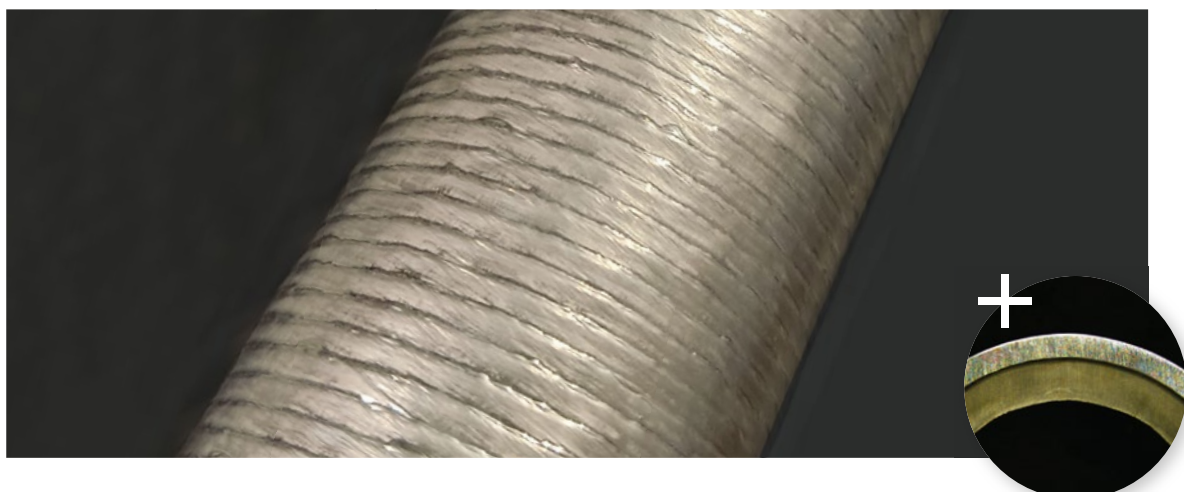




CLADDING.

SOLDADURA DE RECARGUE CONVENCIONAL.

EWM React resuelve los problemas de la soldadura de recargue convencional, en la que los altos rendimientos de fusión suelen provocar una fusión excesiva del material base. La consecuencia: un menor rendimiento reduce la productividad. Gracias a su bajo aporte de calor y a la estabilidad del arco voltaico, EWM React permite alcanzar fácilmente velocidades de soldadura significativamente superiores a las del arco por cortocircuito. El resultado son unas costuras de soldadura más resistentes, con una superficie de alta calidad y una elevada resistencia a la corrosión gracias a la escasa mezcla del material base y el de recargue, con unos rendimientos de fusión muy elevados (hasta un 120 % en comparación con el arco por cortocircuito), lo que supone un ahorro considerable en los costes de producción y al mismo tiempo un aumento de la productividad.



DATOS OBJETIVOS

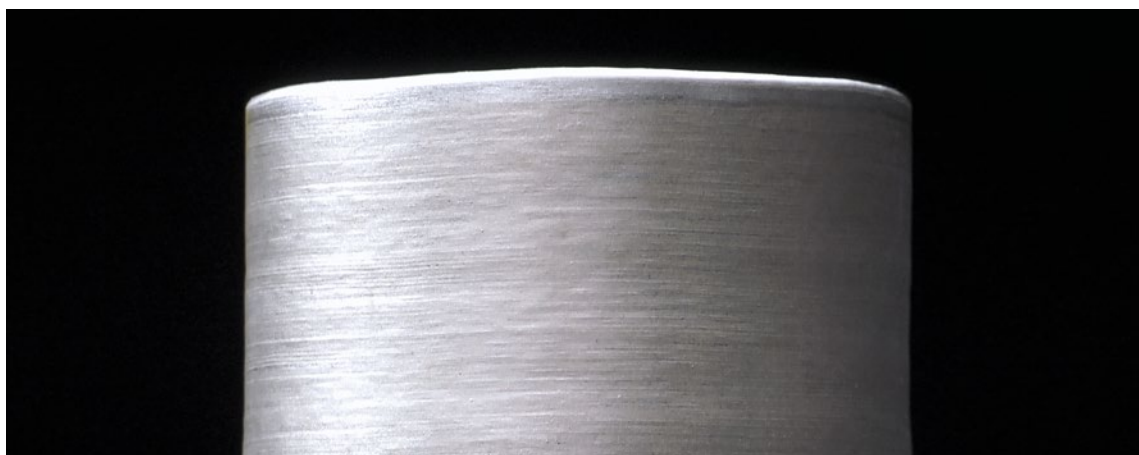
- Menos del 1 % de contenido en Fe con un grosor de capa de 2 mm, monocapa
- Superficie lisa
- Rendimiento de fusión de hasta 6,8 kg/h
- Hasta un 120 % más de rendimiento de fusión en comparación con el arco por cortocircuito

VENTAJAS PARA TI +

- La mejor resistencia a la corrosión
- Gran productividad
- Uso eficiente de los materiales
- También es posible con argón puro o gas de protección Ar/He

WIRE ARC ADDITIVE MANUFACTURING (WAAM).

El gran público conoce como impresión 3D lo que en los círculos especializados se conoce como fabricación aditiva. Cuando se utiliza metal como material de producción, hablamos de Wire Arc Additive Manufacturing (WAAM). EWM React no solo te ayuda a ahorrar mucho tiempo y dinero en este proceso: nuestro estable proceso de soldadura también proporciona las propiedades absolutamente necesarias para que el material pueda aplicarse uno encima de otro capa a capa sin ningún defecto. ¿El resultado? Podrás soldar más y tendrás que realizar menos trabajos posteriores.



DATOS OBJETIVOS

- Velocidad de soldadura de 5 m/min, diámetro de hilo de 1,2 mm, AlMg4,5Mn
- Espesor de pared de 3 mm
- Superficie perfecta sin trabajo posterior

VENTAJAS PARA TI +

- Aporte de calor mínimo controlado
- Proceso de soldadura estable y constante
- Gran rendimiento de fusión

 Todos los resultados se soldaron con consumibles de soldadura de EWM.
www.ewm-sales.com

LOS COMPONENTES.

UNA COMBINACIÓN PERFECTA.

Te proporcionamos todos los componentes que necesitas para EWM React de un solo proveedor: desde la bobina de barril hasta el rodillo, pasando por el tubo de contacto. Además de los componentes principales, tu sistema se completa con los accesorios necesarios en forma de una manguera de prolongación con control de PP y cuellos de antorcha ajustados a medida.



EL ALIMENTADOR DE HILO +

Nuestro alimentador de hilo M Drive 4 Rob 5 (con opción PP) garantiza un suministro constante de hilo con un valor medio armonizado sin interferencias y de forma imperturbable.



LA FUENTE DE + ALIMENTACIÓN

La sólida base para las perfectas costuras de soldadura que se obtienen al final es nuestra fuente de alimentación: la Titan XQ R con módulo RCC integrado y licencia EWM React.



LA ANTORCHA + AUTÓMATA

La fuerza motriz que impulsa el movimiento de hilo reversible es un motor altamente dinámico. Este empuja el hilo hacia la pieza de trabajo a un ritmo elevado y vuelve a tirar de él de forma activa. Disponible para sistemas convencionales o de eje hueco.



EL AMORTIGUADOR + DE HILO

Entre el alimentador de hilo y la antorcha automática, el amortiguador de hilo actúa como enlace entre los componentes individuales para compensar el movimiento activo del hilo.



WE ARE WELDING

Estaremos encantados de asesorarle: react-now@ewm-group.com

EWM es tu socio para la mejor tecnología de soldadura. Con EWM soldarás con mayor rentabilidad, seguridad y calidad. Las instalaciones innovadoras, los procesos de soldadura eficientes, las tecnologías y los servicios digitales de EWM, así como su competencia en el asesoramiento, te ayudan a conseguir unos trabajos de soldadura perfectos.



Abrir formulario de contacto

EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Alemania

Tel.: +49 2680 181 0

Fax: +49 2680 181 244

Correo electrónico: info@ewm-group.com



www.ewm-group.com

El contenido de este documento ha sido cuidadosamente investigado, revisado y procesado. Aun así, nos reservamos el derecho a cambios, faltas o errores de escritura.