



TR

Kalite yönetim yazılımı

Xbutton Tool

099-L08742-EW515

Ek sistem belgelerini dikkate alın!

16.01.2017

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Genel Bilgiler

⚠ UYARI



Kullanma kılavuzunu okuyun!

Kullanma kılavuzu, ürünlerin güvenli kullanımı konusunda bilgi verir.

- Tüm sistem bileşenlerinin kullanma kılavuzunu ve özellikle güvenlik uyarılarını ve ikazları okuyun ve izleyin!
- Kaza önleme talimatlarını ve ülkelere özel şartları dikkate alın!
- Kullanma kılavuzu, makinenin kullanıldığı yerde erişilebilir bir noktada bulundurulmalıdır.
- Makinenin üstünde bulunan güvenlik uyarı ve ikaz levhaları, oluşabilecek tehlikeler hakkında bilgi verir.
Bu levhalar her zaman görülebilir ve okunabilir durumda olmalıdır.
- Bu makine, en son teknolojiler ile güncel kurallara ve standartlara uygun olarak üretilmiştir ve sadece eğitimli uzman personel tarafından işletilebilir, bakım görebilir ve onarılabilir.
- Makine teknolojinin gelişmesi nedeniyle teknik değişiklikler farklı kaynak tutumlarına yol açabilir.



Kurulum, ilk çalıştırma, çalıştırma, kullanım alanındaki özellikler ve kullanım amacı ile ilgili sorularınız varsa yetkili satıcınıza ya da +49 2680 181-0 numaralı telefondan müşteri hizmetlerimize başvurun.

Yetkili satıcıların listesini www.ewm-group.com sitesinde bulabilirsiniz.

Bu sistemin çalıştırılması ile ilgili sorumluluk, yalnızca sistemin fonksiyonu ile sınırlıdır. Hiçbir şekilde başka bir sorumluluk kabul edilmez. Bu sorumluluk muafiyeti tesis ilk kez çalıştırıldığında kullanıcı tarafından kabul edilmiş olur.

Bu kullanım talimatlarının yerine getirilip getirilmediği ve aygıtın kurulum, çalıştırma, kullanım ve bakım işlemleriyle ilgili koşullar ve yöntemler üretici tarafından kontrol edilemez.

Kurulumun usulüne uygun olarak yapılmaması, hasara yol açabilir ve bunun sonucunda insanlar için tehlike oluşturabilir. Bu nedenle, hatalı kurulum, usulüne uygun olmayan çalıştırma, yanlış kullanım ve bakım sonucunda veya bunlarla herhangi bir şekilde ilgili olarak ortaya çıkan kayıp, hasar veya masraflar için hiçbir sorumluluk kabul etmiyoruz.

© EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8

D-56271 Mündersbach

Bu belgenin telif hakkı üreticide kalır.

Kısmen de olsa çoğaltılması için mutlaka yazılı izin gereklidir.

Bu dokümanın içeriği itinayla araştırıldı, kontrol edildi ve düzenlendi, yine de değişiklik, yazım hatası ve hata yapma hakkı saklıdır.

1 İçindekiler

1	İçindekiler.....	3
2	Güvenliğiniz için.....	4
2.1	Bu kullanma kılavuzunun kullanımı hakkında uyarılar.....	4
2.1.1	Sembol açıklaması	5
2.2	Toplam belgenin parçası	6
3	Genel bakış	7
3.1	Kısa açıklama	7
3.2	Hedef grubu	7
3.2.1	Bİ yöneticisi	7
3.2.2	Kaynak denetimi	7
3.3	Sistem gereksinimleri.....	7
3.3.1	Client sistem gereksinimleri.....	7
3.4	Teslimat kapsamı.....	7
3.4.1	Standart teslimat kapsamı.....	7
3.5	Gerekli aksesuar ve lisanslar	7
4	Yönetici el kitabı	8
4.1	Xbutton aracının kurulumu.....	8
4.2	Wibu Runtime kurulumu.....	8
4.3	FTDI USB sürücü kurulumu.....	8
4.4	Xbutton aracının güncelleştirilmesi.....	8
5	Kullanıcı el kitabı	9
5.1	İlk adımların gerçekleştirilmesi.....	9
5.1.1	Programın başlatılması.....	9
5.2	Xbutton aracı ekran yapısı	9
5.2.1	Program kutusunun bağlanması	9
5.2.2	Dilin değiştirilmesi.....	9
5.2.3	Yardım fonksiyonunun çağırılması	9
5.3	Kaynakçı ve kaynakçı kalifikasyonları	10
5.3.1	Kaynakçı ekleme	10
5.3.2	Kaynakçı düzenleme	10
5.3.3	Kaynakçı kalifikasyonunun kaydedilmesi	10
5.3.4	Kaynakçı kalifikasyonunu silme.....	10
5.3.5	Kaynakçı kalifikasyonunu düzenleme	11
5.4	Xbutton Yönetimi.....	11
5.4.1	Xbutton'ların üzerine kaydedilen verilere genel bakış.....	11
5.4.1.1	Yetkiler	11
5.4.1.2	Kaynakçı kalifikasyonu.....	12
5.4.1.3	Bilgiler	12
5.4.1.4	Konfigürasyon	12
5.5	Şablon yönetimi	13
5.5.1	Şablonların gösterilmesi	13
5.5.2	Şablon oluşturma.....	13
5.5.3	Şablon düzenleme.....	13
5.5.4	Şablonun silinmesi.....	13
5.6	Atanmamış Xbutton'lara genel bakış.....	13
5.6.1	Xbutton'un atanması.....	13
5.7	Verilerin Xbutton üzerine kaydedilmesi.....	13
6	Ek A	14
6.1	EWM bayilerine genel bakış	14

2 Güvenliğiniz için

2.1 Bu kullanma kılavuzunun kullanımı hakkında uyarılar

TEHLİKE

Doğrudan beklenen ağır bir yaralanmayı ya da ölümü engellemek için tam olarak uyulması gereken çalışma ya da işletme yöntemleri.

- Güvenlik uyarısı, başlığında genel bir uyarı simgesi ile "TEHLİKE" sinyal sözcüğünü içeriyor.
- Ayrıca tehlike, sayfa kenarındaki bir piktogramla vurgulanır.

UYARI

Olası ağır bir yaralanmayı ya da ölümü engellemek için tam olarak uyulması gereken çalışma ya da işletme yöntemleri.

- Güvenlik uyarısı, başlığında genel bir uyarı simgesi ile "UYARI" sinyal sözcüğünü içeriyor.
- Ayrıca tehlike, sayfa kenarındaki bir piktogramla vurgulanır.

DİKKAT

Kişilerin tehlikeye atılmasını ve olası hafif yaralanmaları önlemek üzere eksiksiz uyulması gereken çalışma ve işletim yöntemleri.

- Güvenlik bilgisinin başlığında "DİKKAT" kelimesi ile birlikte genel bir uyarı sembolü de bulunur.
- Tehlike, sayfa kenarında bulunan bir piktogram ile vurgulanır.



Kullanıcının dikkat etmesi gereken teknik özellikler.























Belirli bir durumda ne yapılacağını adım adım gösteren kullanım talimatları ve listelerini, dikkat çekme noktasından tanıyabilirsiniz, örneğin:

- Kaynak akımı hattının yuvasını ilgili nesneye takın ve kilitleyin.

Uygulama talimatlarını takip eden olayları, tireden veya olayların sonradan gelen açıklamalarından anlayabilirsiniz, örnek:

- Yazılım kuruluyor.

2.1.1 Sembol açıklaması

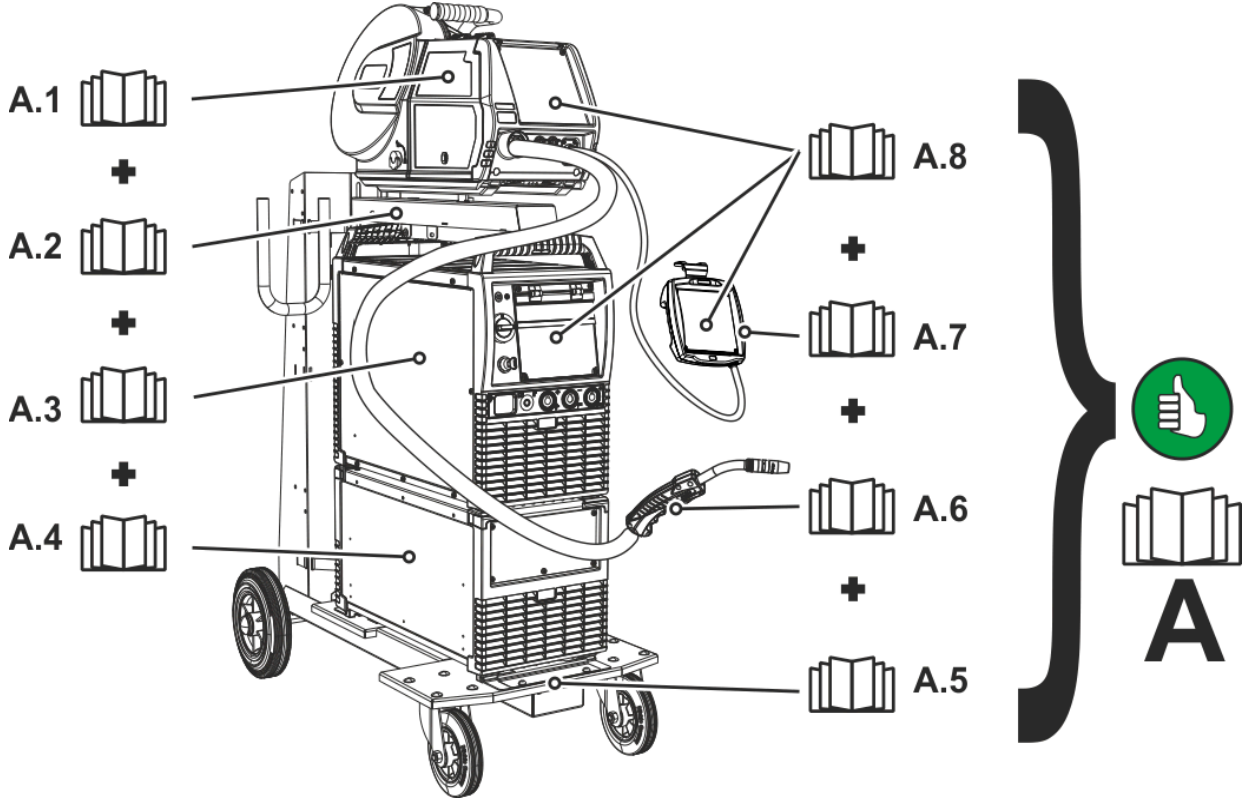
Sembol	Tanım	Sembol	Tanım
	Kullanıcının dikkat etmesi gereken teknik özellikler.		Basma ve bırakma / Dokunma / Tuşlar
	Makineyi kapatın		Serbest bırakın
	Makineyi çalıştırın		Basın ve basılı tutun
			Açın
	Yanlış		Çevirin
	Doğru		Sayı değeri - ayarlanabilir
	Menüye giriş		Sinyal ışığı yeşil yanar
	Menüde gezinti		Sinyal ışığı yeşil yanıp söner
	Menüden çıkış		Sinyal ışığı kırmızı yanar
	Zaman göstergesi (örnek: 4 s bekleyin / basın)		Sinyal ışığı kırmızı yanıp söner
	Menü görüntülemeye kesinti (başka ayar olanakları mevcut)		
	Alet gerekmiyor/kullanmayın		
	Alet gerekiyor/kullanın		

2.2 Toplam belgenin parçası



Bu kullanma kılavuzu toplam belgenin bir parçasıdır ve sadece tüm kısmi dokümanlarla bağlantılı olarak geçerlidir! Tüm sistem bileşenlerinin kullanma kılavuzlarını, özellikle de güvenlik uyarılarını okuyun ve takip edin!

Resimde bir kaynak sisteminin genel örneği görünmektedir.



Şekil 2-1

Poz.	Belgeleme
A.1	Tel besleme ünitesi
A.2	Dönüştürme kılavuzu opsiyonlar
A.3	Güç kaynağı
A.4	Soğutma cihazı, gerilim dönüştürücü, takım sandığı vs.
A.5	Taşıma aracı
A.6	Kaynak torcu
A.7	Uzaktan kumanda
A.8	Kontrol
A	Toplam belge

3 Genel bakış

3.1 Kısa açıklama

Xbutton, Expert 2.0 kontrolleriyle donatılmış olan EWM kaynak makinelerine erişim haklarının akıllı bir şekilde kontrol edilmesine yönelik bir sistemdir. Kolay kullanımlı, programlanabilir tanıma bellekleri yardımıyla, kullanıcılar için farklı kullanım hakları tesis edilebilir.

Xbutton aracı, tanıma belleklerinin ve kullanıcıların yönetilmesi için kullanılır ve kaynakçının ve kaynakçı kalifikasyonlarının yönetilmesini mümkün hale getirir.

3.2 Hedef grubu

3.2.1 Bİ yöneticisi

Bİ yöneticisi, eğitimi, bilgi birikimi ve tecrübesiyle, sistem gereksinimlerini ve çalışma ortamını bilir ve yazılımın kullanılması için teknolojik ekipmana sahiptir. Aynı zamanda yeterli sunucu kapasitesi ve veri hafızası sağlayabilecek durumdadır.

3.2.2 Kaynak denetimi

Kaynak makinesi operatörü, kaynak mühendisi veya kaynak denetimi personeli, kendi uzmanlık eğitimi ve öğrenimi, bilgi birikimi ve tecrübesi, ayrıca farklı kaynak işlemleri hakkındaki bilgileri ile kendisine verilen kaynak proses verilerinin denetlenmesi ve analiz edilmesi görevlerini uygulayabilecek seviyededir. Ayrıca hedef grubu, bilgisayar kullanabilecek ve kullanıcı arayüzünü çağırarak bilgiye sahiptir.

3.3 Sistem gereksinimleri

3.3.1 Client sistem gereksinimleri

Parametre	Asgari koşullar
Uyumluluk	IBM uyumluluğu
Sabit disk	En az 500MB boş depolama yeri
Bağlantılar	En az 2 adet boş USB-2.0 bağlantısı
İşletme sistemi	Windows 7 ve sonrası
Yazılım	.Net4.0 (gerektiğinde birlikte kurulur)

3.4 Teslimat kapsamı

3.4.1 Standart teslimat kapsamı

Standart teslimat kapsamında şunlar bulunmaktadır:

- Kablo dahil programlama kutusu
- Yazılım
- Lisanslama aygıtı
- 10 Xbutton

3.5 Gerekli aksesuar ve lisanslar

Xbutton, Xbutton aracının işletilmesi için aktif lisansı barındıran bir aygıtla birlikte teslim edilir.

Xnet ve Xbutton'un aynı zamanda işletilmesi için mevcut Xnet aygıtına lisansın aktarılabilmesine yönelik olarak EWM AG ile iletişime geçilmelidir.

4 Yönetici el kitabı

4.1 Xbutton aracının kurulumu



Şirket ID'si yazılım kurulumu devam ederken değiştirilebilir. Yazılımın şirket ID'si mutlaka kaynak makinesi, şirket ID'si ile örtüşmelidir, çünkü aksi halde kaynak makinesine erişim sağlanamaz. Şirket ID'sini yazılım kurulumu sırasında değiştirmemenizi ve belirlenmiş değeri korumanızı öneriyoruz.

- Aygıtı bilgisayarın boş bir USB portuna takın.
- "XbuttonTool\Release\" dizinine geçin.
- "Setup.bat" kurulum dosyasını çift tıklayarak açın.
 - .NET4.0 programının bilgisayarında kurulu olup olmadığının kontrol edildiği bir giriş talebi açılır.
- Giriş talebini kapatmak ve gerektiğinde .Net4.0 programını kurmak için herhangi bir tuşa basın.
- Kurulum dilini ayarlayın.
- "Kur" butonuna tıklayınız.
- Bileşen yöneticisinde "XbuttonTool Software", "WiBu Runtime" ve "USB Serial Driver" bileşenlerini seçin.
- [Devam] üzerine tıklayın.
 - Yazılım kurulur.
- [Sonlandır] üzerine tıklayın.

4.2 Wibu Runtime kurulumu

Wibu Runtime, Xbutton aracının çalıştırılabilmesi için mutlaka gereklidir. Wibu Runtime kurulu olmadığı takdirde, kurulum otomatik olarak başlatılır.

- [Devam] üzerine tıklayın.
- "Bu bilgisayardaki tüm kullanıcılar için kur" kurulum tipini ayarlayın.
- [Devam] üzerine tıklayın.
 - Yazılım kurulur.

4.3 FTDI USB sürücü kurulumu

FTDI USB sürücüsü, Xbutton USB arabiriminin kontrol edilebilmesi için mutlaka gereklidir. FTDI USB sürücüsü daha kurulu olmadığında, kurulum otomatik olarak başlatılır.

- [Ayıkla] üzerine tıklayın.
- [Devam] üzerine tıklayın.
 - Yazılım kurulur.
- [Devam] üzerine tıklayın ve kurulum tamamlanana kadar kurulum talimatlarını izleyin.

4.4 Xbutton aracının güncelleştirilmesi

Güncelleştirme sırasındaki eylem adımları, kurulumla çok benzer şekildedir. Sadece kurulacak bileşenlerin seçiminde, "Veri bankası ilk başlatma" bileşenleri seçilmelidir.



"Veri bankası kurulumu" seçimi kaldırılmadığında ve kurulum başlatıldığında, mevcut veri bankası geri döndürülemez şekilde silinir.

5 Kullanıcı el kitabı

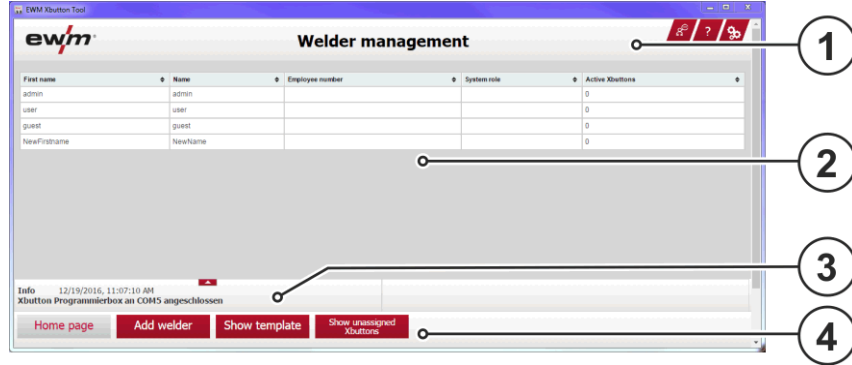
5.1 İlk adımların gerçekleştirilmesi

5.1.1 Programın başlatılması

- Masaüstündeki „Xbutton Tool“ simgesine çift tıklayın.

5.2 Xbutton aracı ekran yapısı

Daha iyi anlaşılabilirliği için bu kılavuzda ekran göstergeleri farklı bölümlere ayrılmıştır.




Şekil 5-1

Alan	Açıklama
1	Navigasyon çubuğu Dil değiştirme, çevrimiçi yardım ve sistem ayarlarına hızlı erişim sağlar
2	İletişim penceresi İlgili bağlamın içeriğini gösterir.
3	Olay göstergesi Yazılımın durum mesajlarını gösterir.
4	Eylem alanları çubuğu Bağlama duyarlı butonları gösterir ve yazılım içinde gezinme sağlar.

5.2.1 Program kutusunun bağlanması

- Programlama kutusunun USB bağlantısını, bilgisayarın boştaki bir USB portuna takın.
 - Olay göstergesinde, programlama kutusunun bağlandığı onaylanır.

5.2.2 Dilin değiştirilmesi

- [Dili değiştir]  üzerine tıklayın.
- Dili seçin.

5.2.3 Yardım fonksiyonunun çağırılması

Yazılım bağlam açısından hassas bir yardım sunuyor.

Bu, programın her noktasında [Yardım]  üzerine tıklanarak açılabilir.

5.3 Kaynakçı ve kaynakçı kalifikasyonları

5.3.1 Kaynakçı ekleme

- [Kaynakçı ekle] üzerine tıklayın.
- “Kaynakçı ekle” kayıt penceresinde ilgili değerleri kaydedin.



“Adı” ve “Ön adı” alanları zorunlu alanlardır ve doldurulmaları gerekir.

“Personel numarası” alanı sistem genelinde benzersizdir ve sadece bir kez kullanılabilir.

“Sist. rolü” alanının değeri istenilen şekilde tanımlanabilir. Alana bir tıklamayla, mevcut olan değerleri barındıran açılır menü listesi açılır. Yeni değerin kaydedilmesi için bunu “Sist. rolü” alanına girin. Yeni değer otomatik olarak listeye eklenir.

- Xnet'e erişimin ayarlanması (isteğe bağlı).
 - “Xnet kullanıcı bilgileri” seçme kutusunu etkinleştirin.
 - Oturum açma bilgilerini kaydedin.

5.3.2 Kaynakçı düzenleme

- Kaynakçı yönetiminde, düzenlenecek kaynakçıya tıklayın.
- [Kaynakçı göster] üzerine tıklayın.
- [Kaynakçı düzenle] üzerine tıklayın.



“Adı” ve “Ön adı” alanları zorunlu alanlardır ve doldurulmaları gerekir.

“Personel numarası” alanı sistem genelinde benzersizdir ve sadece bir kez kullanılabilir.

“Sist. rolü” alanının değeri istenilen şekilde tanımlanabilir. Alana bir tıklamayla, mevcut olan değerleri barındıran açılır menü listesi açılır. Yeni değerin kaydedilmesi için bunu “Sist. rolü” alanına girin. Yeni değer otomatik olarak listeye eklenir.

- Xnet'e erişimin ayarlanması (isteğe bağlı).
 - “Xnet kullanıcı bilgileri” seçme kutusunu etkinleştirin.
 - Oturum açma bilgilerini kaydedin.

5.3.3 Kaynakçı kalifikasyonunun kaydedilmesi

- Kaynakçı yönetiminde, düzenlenecek kaynakçıya tıklayın.
- [Kaynakçı göster] üzerine tıklayın.
- [Kaynakçı kalifikasyonu ekle] üzerine tıklayın.
- “Geçerlilik” kayıt penceresinde, mevcut kaynakçı izin belgesi doğrultusundaki değerler kaydedilir.
- “Denetleme numarası” kayıt penceresinde, mevcut kaynakçı izin belgesi doğrultusundaki değerler kaydedilir.



DIN EN ISO 9606-1:2013 standardından farklı olan bir kalifikasyonu kaydetmek için “Özel kalifikasyonlar” seçme kutusunu etkinleştirin ve kalifikasyonun numarasını manüel olarak kaydedin.

- Belgenin eklenmesi (isteğe bağlı).
 - [Belgeyi yükle] üzerine tıklayın.
 - Eylemi uygulamak için [Kaydet] üzerine veya eylemi iptal etmek için [İptal] üzerine tıklayın.
- Kaydetmek için [Kaynakçı kalifikasyonunu kaydet] üzerine tıklayın.

5.3.4 Kaynakçı kalifikasyonunu silme

- Kaynakçı yönetiminde, düzenlenecek kaynakçıya tıklayın.
- [Kaynakçı göster] üzerine tıklayın.
- Silinecek kaynakçı kalifikasyonuna tıklayın.
- [Kaynakçı kalifikasyonu göster] üzerine tıklayın.
- [Kaynakçı kalifikasyonu sil] üzerine tıklayın.



Veri kaydı, başka herhangi bir soru sorulmadan silinir.

5.3.5 Kaynakçı kalifikasyonunu düzenleme

- Kaynakçı yönetiminde, düzenlenecek kaynakçıya tıklayın.
- [Kaynakçı göster] üzerine tıklayın.
- Düzenlenecek kaynakçı kalifikasyonu üzerine tıklayın.
- [Kaynakçı kalifikasyonu göster] üzerine tıklayın.
- “Geçerlilik” kayıt penceresinde, mevcut kaynakçı izin belgesi doğrultusundaki değerler kaydedilir.
- “Denetleme numarası” kayıt penceresinde, mevcut kaynakçı izin belgesi doğrultusundaki değerler kaydedilir.



DIN EN ISO 9606-1:2013 standardından farklı olan bir kalifikasyonu kaydetmek için “Özel kalifikasyonlar” seçme kutusunu etkinleştirin ve kalifikasyonun numarasını manüel olarak kaydedin.

- Belgenin eklenmesi (isteğe bağlı).
 - [Belgeyi yükle] üzerine tıklayın.
 - Eylemi uygulamak için [Kaydet] üzerine veya eylemi iptal etmek için [İptal] üzerine tıklayın.
- Kaydetmek için [Kaynakçı kalifikasyonunu kaydet] üzerine tıklayın.

5.4 Xbutton Yönetimi

5.4.1 Xbutton’ların üzerine kaydedilen verilere genel bakış

Xbutton’lar üzerinde, Xbutton’un benzersiz şekilde tanımlanmasını sağlayan ve Xbutton’un yetkilerinin bulunduğu bilgiler kaydedilir. Xbutton tek bir kaynakçıya düzenlenmiş olduğunda, opsiyonel olarak kaynakçı kalifikasyonları ve gelişmiş konfigürasyon verileri de kaydedilebilir.

5.4.1.1 Yetkiler

Yetki	Anlamı
Düzeltilme işletmesinin etkinleştirilmesi	Bu seçenek seçildiğinde kullanıcı düzeltme işletmesi için etkinleştirilir.
Tel besleme hızı değişikliğinin kilitlemesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı tel besleme hızını değiştiremez.
Gerilim düzeltmesi değişikliğinin kilitlemesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı gerilim düzeltmesini değiştiremez.
Ark dinamiği değişikliğinin kilitlemesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı ark dinamiğini değiştiremez.
İşletme türü değişikliğinin kilitlemesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı işletme türünü değiştiremez.
Kaynak türü değişikliğinin kilitlemesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı kaynak türünü değiştiremez.
superPuls değişikliğinin kilitlemesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı superPuls’u etkinleştirme hakkına sahip olmaz.
JOB geçişinin kilitlemesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı kaynak JOB’u değiştiremez.
JOB sıfırlamanın kilitlemesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı kaynak JOB’u sıfırlayamaz.

Yetki	Anlamı
Program seçiminin sınırlandırılması	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı tüm kaynak programlarını seçme hakkına sahip olmaz.
Program akışının sınırlandırılması	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı tüm kaynak programı süreçlerini seçme ve bunların parametrelerini sınırlandırma hakkına sahip olmaz.
Konfigürasyon parametresi değişikliğinin kilitlenmesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı konfigürasyon parametresini değiştiremez.
Program "0" kilitleme	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı "0" programını çağıramaz.
Kaynak başlatmanın kilitlenmesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı kaynak başlangıcını değiştiremez.
Xbutton konfigürasyonunun kilitlenmesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı Xbutton konfigürasyonunu değiştiremez.
Kullanım ayarlarının kilitlenmesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı kullanım ayarlarını değiştiremez.
Gelişmiş JOB parametrelerinin kilitlenmesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı gelişmiş kaynak JOB parametrelerini değiştiremez.
Uzman sabitelerinin kilitlenmesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı uzman sabitelerini değiştiremez.
Kaynak denetimi konfigürasyonunun kilitlenmesi	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı kaynak denetim konfigürasyonunu değiştiremez.

5.4.1.2 Kaynakçı kalifikasyonu

Xbutton sadece bir kaynakçı tarafından kullanılacağında, kaynakçının kaynakçı kalifikasyonları Xbutton üzerinde kayıt edilebilir.

5.4.1.3 Bilgiler

Parametre	Anlamı
Xbutton sürümü	Xbutton'un sürümünü gösterir.
Xbutton ID	Xbutton'un benzersiz tanım numarasını gösterir.
Şirket ID	Yazılımın kurulumu sırasında belirtilmiş olan şirket tanım numarasını gösterir.

5.4.1.4 Konfigürasyon

Parametre	Anlamı
Lokal anonimleştirme	Bu seçenek seçildiğinde, kullanıcı adı lokal olarak takılı makinelerde gösterilmez.
Kontrol verilerinin gösterilmesi	Bu seçenek seçildiğinde, kaynak verileri kaydı her zaman gelişmiş seçeneklerle birlikte gösterilir.

5.5 Şablon yönetimi

Şablonlar, sıkça kullanılan hak kombinasyonlarının şablonlar olarak kaydedildiği kullanıcıya kolay bir hak dağıtımı sağlar.

5.5.1 Şablonların gösterilmesi

- [Şablonları göster] üzerine tıklayın.
 - İletişim penceresinin üst bölümünde şablonlar gösterilir.
 - İletişim penceresinin alt bölümünde, ilgili şablonun yetkileri gösterilir.

5.5.2 Şablon oluşturma

- Programlama kutusundaki Xbutton'a bağlanın.
 - İletişim penceresinin üst bölümünde, Xbutton'un adı, Xbutton'un sistem rolü veya Xbutton'a güncel olarak atanmış kullanıcının adı gösterilir.
 - İletişim penceresinin alt bölümünde, Xbutton'a atanan veriler gösterilir.
- [Yetkiler] üzerine tıklayın.
- "Xbutton adı" alanı boş olduğunda bunu doldurun. Burada kayıtlı değer yeni şablonun tanımı olarak kullanılır.
- Seçme kutucukları yardımıyla gerekli yetkiler etkinleştirilebilir / devre dışı bırakılabilir.
- [Şablon olarak kaydet] üzerine tıklayın.
 - Yeni şablon sisteme kaydedilir ve "Şablon klasörü" butonu üzerinden hemen kullanılmaya başlanabilir.

5.5.3 Şablon düzenleme

- [Şablonları göster] üzerine tıklayın.
- Değiştirilecek şablonu işaretleyin.
- Seçme kutucukları yardımıyla gerekli yetkiler etkinleştirilebilir / devre dışı bırakılabilir.
- [Şablonu kaydet] üzerine tıklayın.

5.5.4 Şablonun silinmesi

- [Şablonları göster] üzerine tıklayın.
- Silinecek şablonu işaretleyin.
- [Şablonu sil] üzerine tıklayın.

5.6 Atanmamış Xbutton'lara genel bakış

Çıkış durumu: Program başlatılmış.

- [Atanmamış Xbutton'lar] üzerine tıklayın.
 - İletişim penceresinde, sistemde "Atanmamış kullanıcı" altında bulunan, devre dışı bırakılmış tüm Xbutton'lar gösterilir.

5.6.1 Xbutton'un atanması

- Programlama kutusundaki Xbutton'a bağlanın.
- [Başka kaynakçıya ata] üzerine tıklayın.
- Seçim listesinden, Xbutton'un atanacağı kaynakçıyı seçin.
- Eylemi uygulamak için [Tamam] üzerine veya eylemi iptal etmek için [İptal] üzerine tıklayın.

5.7 Verilerin Xbutton üzerine kaydedilmesi

- Programlama kutusundaki Xbutton'a bağlanın.
- [Xbutton yaz] üzerine tıklayın.

6 Ek A

6.1 EWM bayilerine genel bakış

Headquarters

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Technology centre

EWM AG
Forststraße 7-13
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Production, Sales and Service

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
9. května 718 / 31
407 53 Jiríkov · Czech Republic
Tel.: +420 412 358-551 · Fax: -504
www.ewm-jiríkov.cz · info@ewm-jiríkov.cz

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · People's Republic of China
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

Sales and Service Germany

EWM AG
Sales and Technology Centre
Grünauer Fenn 4
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Fax: -20
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Centre Technology and mechanisation
Daimlerstr. 4-6
69469 Weinheim · Tel: +49 6201 84557-0 · Fax: -20
www.ewm-weinheim.de · info@ewm-weinheim.de

EWM AG
Rudolf-Winkel-Straße 7-9
37079 Göttingen · Tel: +49 551-3070713-0 · Fax: -14
www.ewm-goettingen.de · info@ewm-goettingen.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH
Karlsdorfer Straße 43
88069 Tettang · Tel: +49 7542 97998-0 · Fax: -29
www.ewm-tettang.de · info@ewm-tettang.de

EWM AG
Dieselstraße 9b
50259 Pulheim · Tel: +49 2238-46466-0 · Fax: -14
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH
Heinkelstraße 8
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

EWM AG
August-Horch-Straße 13a
56070 Koblenz · Tel: +49 261 963754-0 · Fax: -10
www.ewm-koblenz.de · info@ewm-koblenz.de

EWM AG
Eiserfelder Straße 300
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

Sales and Service International

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · People's Republic of China
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Great Britain
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Wiesenstraße 27b
4812 Pinsdorf · Austria · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20
www.ewm-austria.at · info@ewm-austria.at

EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o. / Prodejní a poradenské centrum
Tyršova 2106
256 01 Benešov u Prahy · Czech Republic
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

Liaison office Turkey

EWM AG Türkiye İrtibat Bürosu
İkitelli OSB Mah. · Marmara Sanayi Sitesi P Blok Apt. No: 44
Küçükçekmece / İstanbul Türkiye
Tel: +90 212 494 32 19
www.ewm-istanbul.com.tr · info@ewm-istanbul.com.tr

 Plants

 Branches

 Liaison office

● More than 400 EWM sales partners worldwide